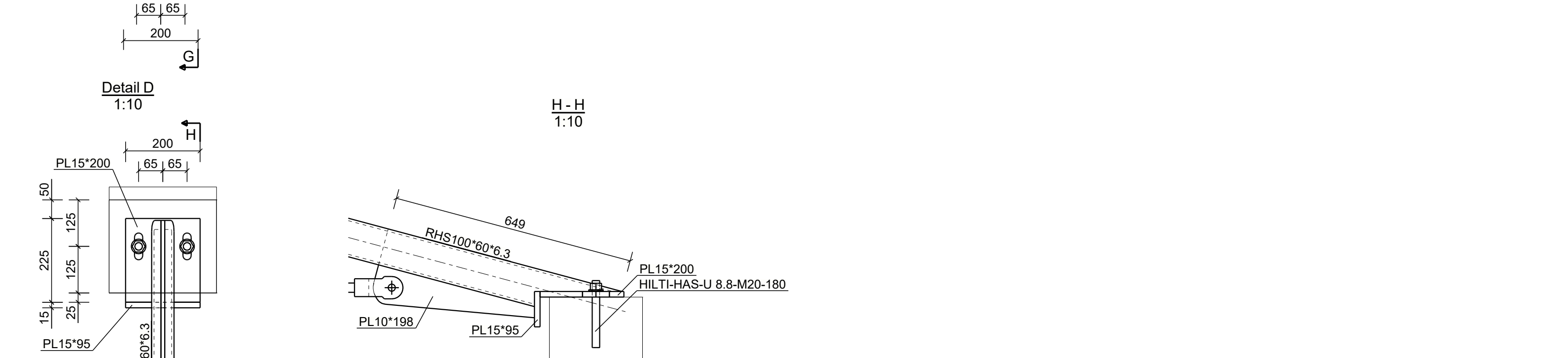
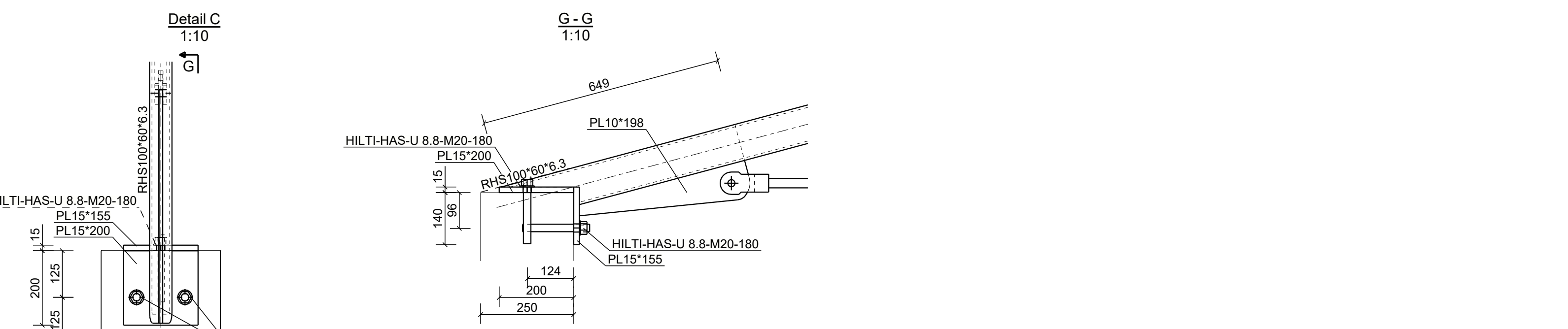
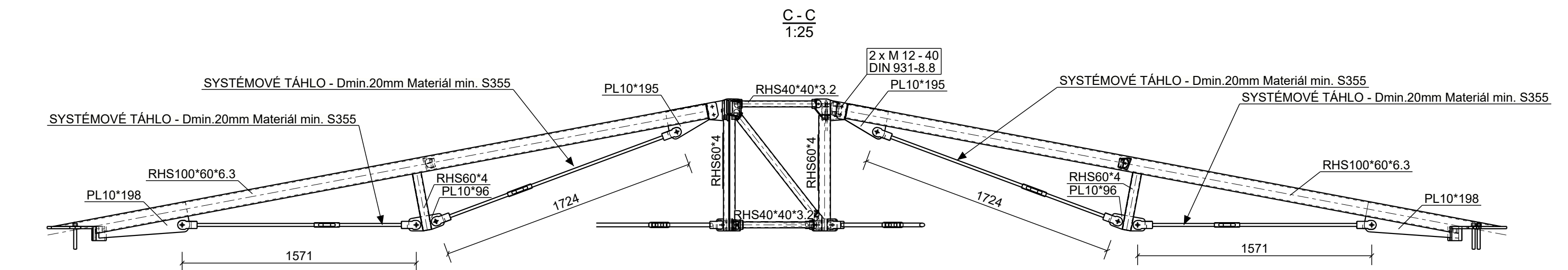
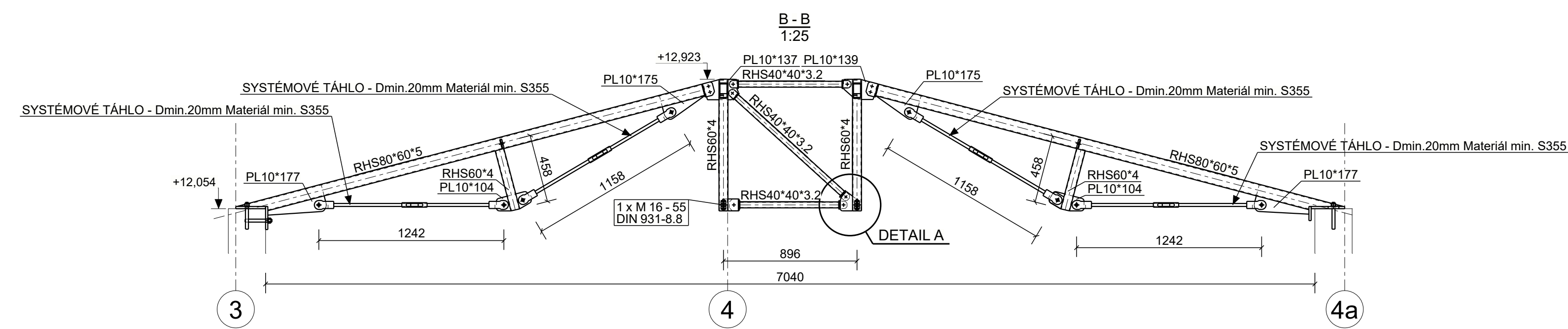
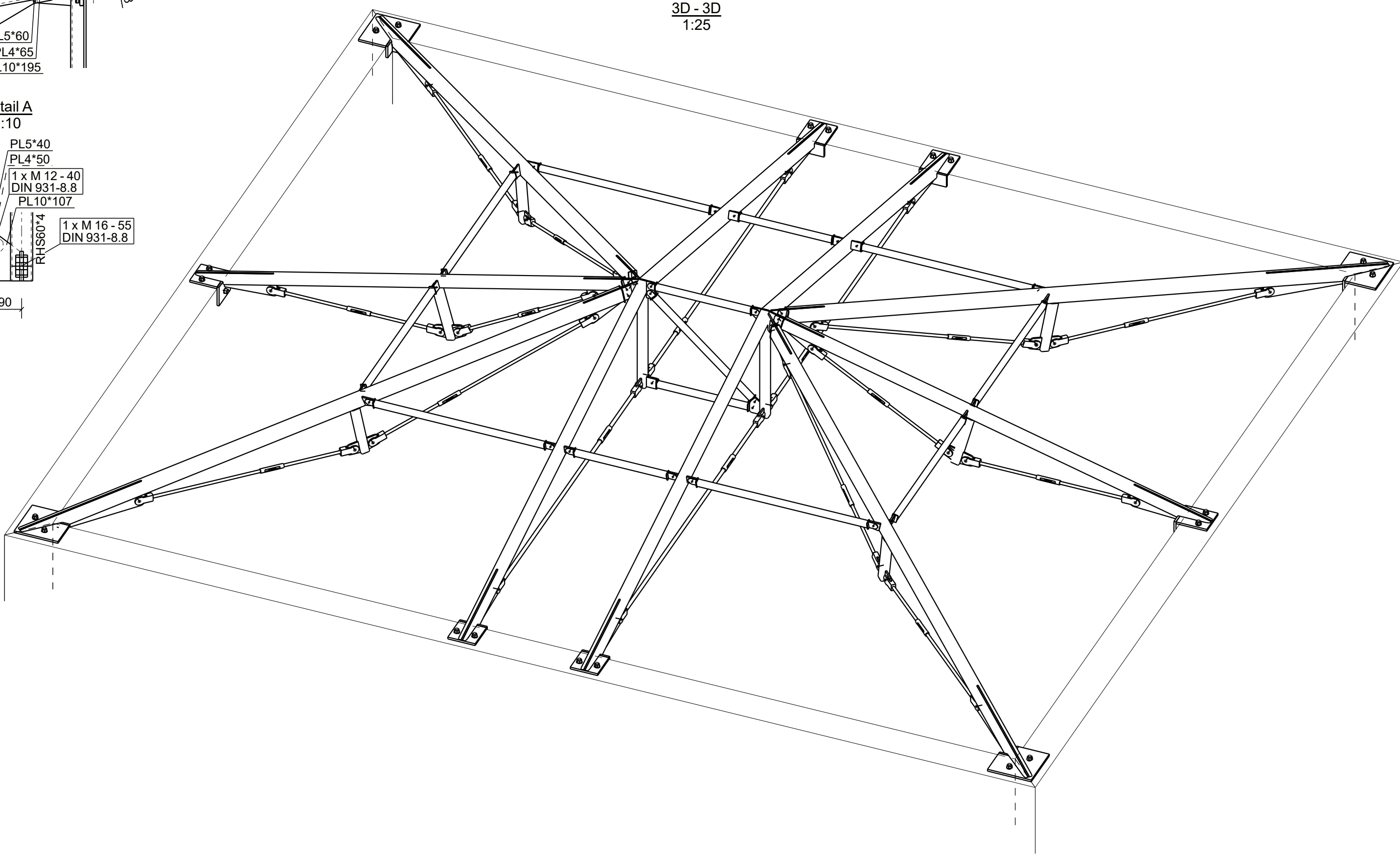
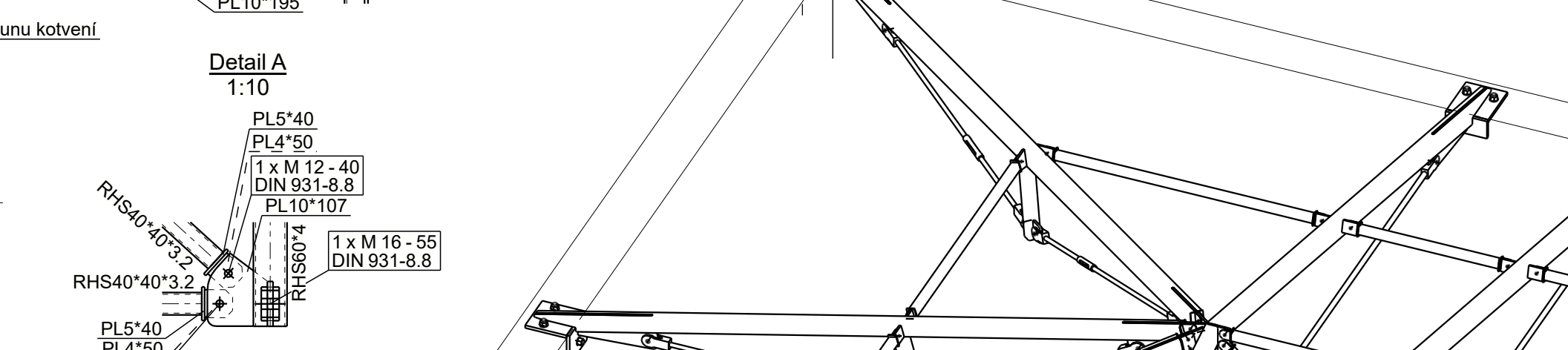
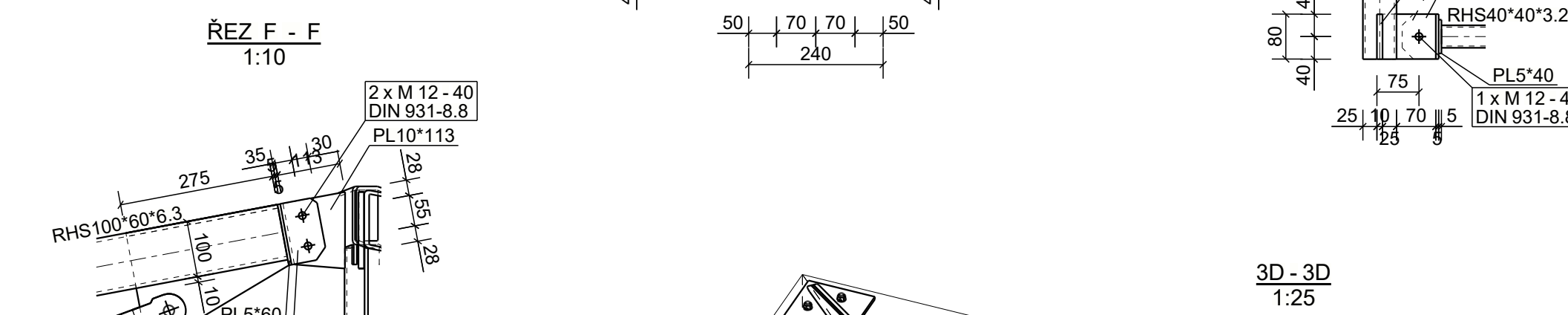
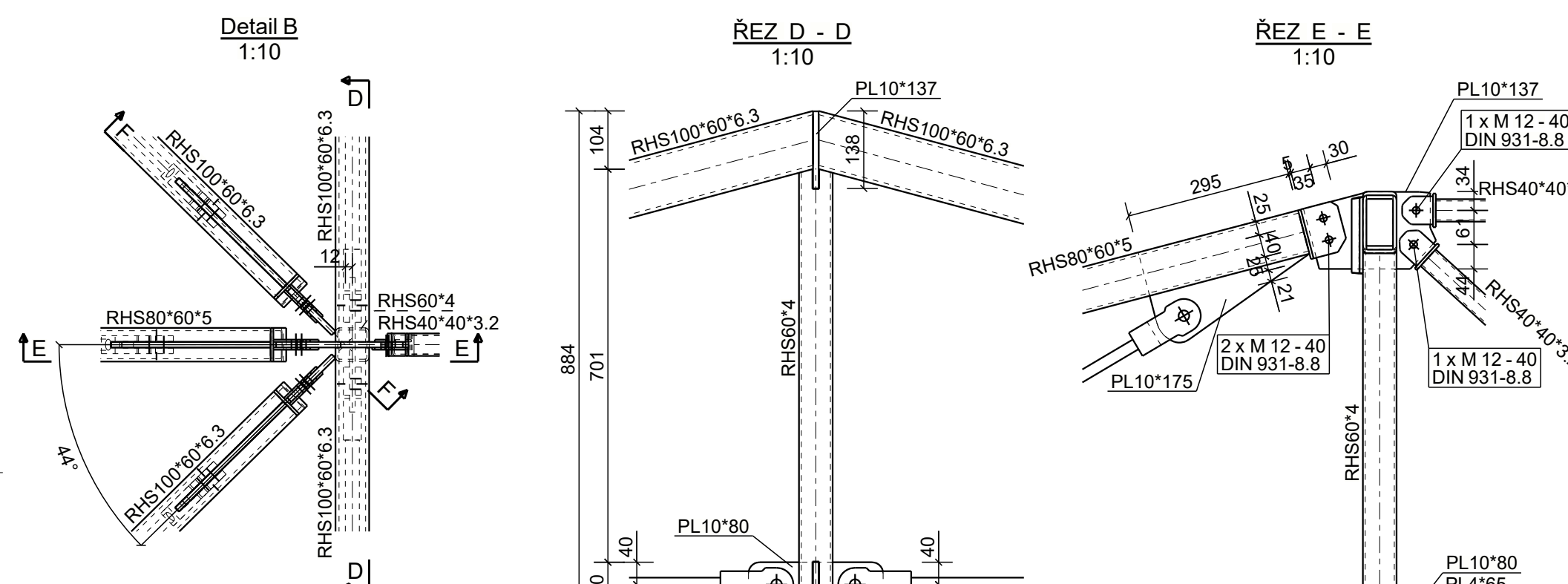
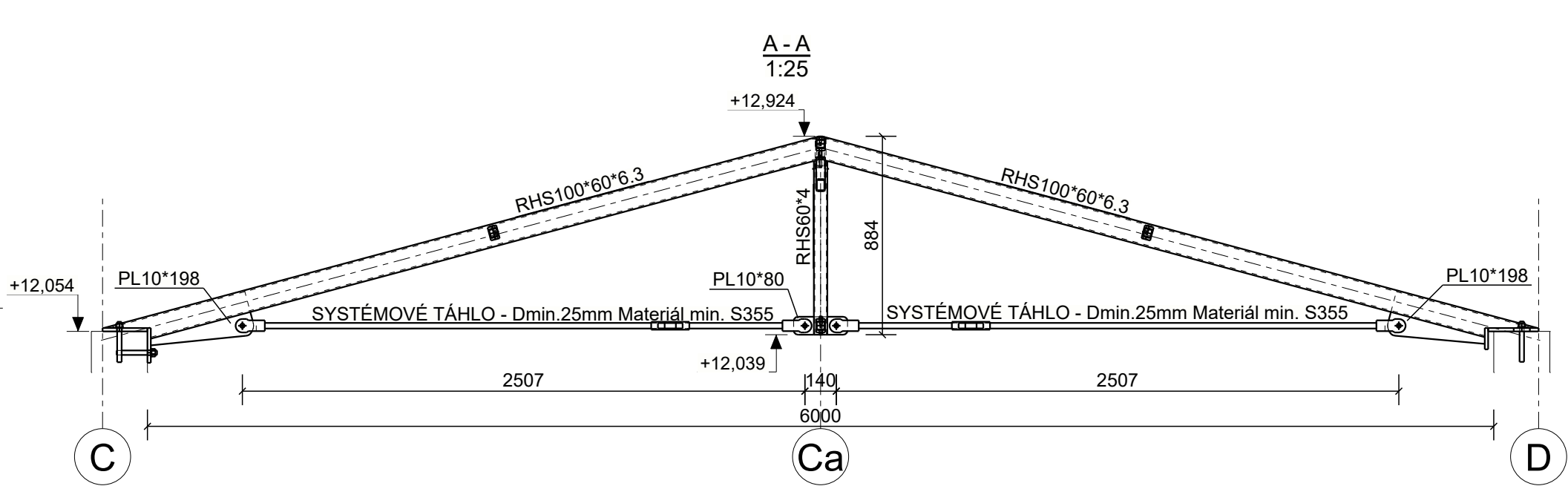
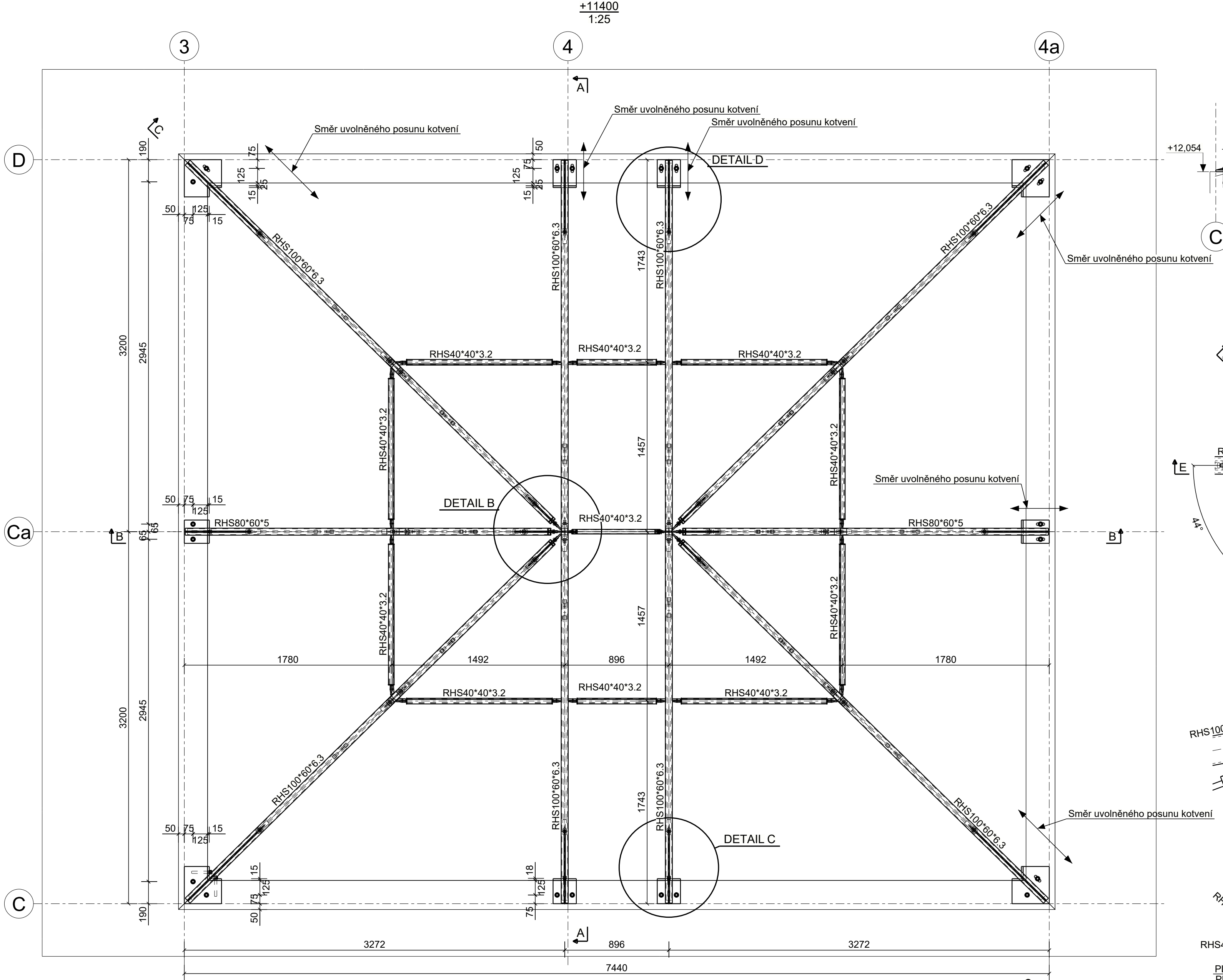


VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI

Počet	Profil	Délka		Třída oceli	Norma	Hmotnost	
		ks [m]	celkem [m]			obvyj met [kg/m]	celkem [kg]
2	PL10*80	0.24	0.48	S235		0.00	2.96
4	PL10*96	0.24	0.96	S235		0.00	6.45
2	PL10*104	0.24	0.48	S235		0.00	3.35
2	PL10*175	0.29	0.59	S235		0.00	6.16
1	PL10*177	0.58	0.58	S235		0.00	4.70
1	PL10*177	0.58	0.58	S235		0.00	4.88
4	PL10*195	0.27	1.10	S235		0.00	13.62
2	PL10*198	0.65	1.30	S235		0.00	12.28
2	PL10*198	0.65	1.30	S235		0.00	12.71
1	PL10*198	0.90	0.90	S235		0.00	8.53
1	PL10*198	0.90	0.90	S235		0.00	8.79
1	PL10*198	0.90	0.90	S235		0.00	8.95
1	PL10*198	0.90	0.90	S235		0.00	8.67
1	RHS40*40*3.2	0.66	0.66	S235		3.66	2.43
2	RHS40*40*3.2	0.68	1.35	S235		3.66	4.95
1	RHS40*40*3.2	0.70	0.70	S235		3.66	2.55
1	RHS40*40*3.2	0.96	0.96	S235		3.66	3.53
4	RHS40*40*3.2	1.20	4.82	S235		3.66	17.63
4	RHS40*40*3.2	1.25	4.99	S235		3.66	18.24
2	RHS60*4	0.39	0.77	S235		6.97	5.40
2	RHS60*4	0.39	0.78	S235		6.97	5.40
2	RHS60*4	0.42	0.84	S235		6.97	5.84
2	RHS60*4	0.78	1.56	S235		6.97	10.88
1	RHS80*60*5	3.22	3.22	S235		9.61	30.98
1	RHS80*60*5	3.22	3.22	S235		9.63	31.07
2	RHS100*60*6.3	3.30	6.60	S235		14.43	95.29
2	RHS100*60*6.3	3.30	6.60	S235		14.43	95.29
4	RHS100*60*6.3	4.46	17.82	S235		14.43	257.18
Hmotnost konstrukční oceli							688.79 kg
Konstrukční plechy, svary a spojovací materiál						20 %	137.76 kg
Celková hmotnost oceli							826.55 kg

4x SYSTÉMOVÉ TÁHLO - Dmin.25mm Materiál min. S355, opatřené napínákem - délka cca 2507mm
2x SYSTÉMOVÉ TÁHLO - Dmin.20mm Materiál min. S355, opatřené napínákem - délka cca 1159mm
2x SYSTÉMOVÉ TÁHLO - Dmin.20mm Materiál min. S355, opatřené napínákem - délka cca 1242mm
4x SYSTÉMOVÉ TÁHLO - Dmin.20mm Materiál min. S355, opatřené napínákem - délka cca 1724mm
4x SYSTÉMOVÉ TÁHLO - Dmin.20mm Materiál min. S355, opatřené napínákem - délka cca 1571mm
HILTY-HAS-UJ - 8.8-M20-180 25ks
HILTY-HIT-HY 200-A 25ks



POZNÁMKY :

- Ocel třídy S235, pro hlavní nosné prvky doložit dokumenty kontroly jakosti typu 2.2 dle ČSN EN 10240.
- Před vlastní výrobou ocelové konstrukce je nutno zamerit skutečný stav stavby a případně upravit velikost výrobku dle potřeb stavby a proveditelnosti montáže.
- Provedení dokumentace nenahrazuje dokumentaci dílenskou.
- Hmotnost ocelové konstrukce je vykázána bez spojovacího materiálu, ten připočítán 20% k celkové váze konstrukce.
- Prvky ve výkazu materiálu jsou zaokrouhleny na celé centimetry, skutečnou délku určuje dílenská dokumentace.
- Dokumentace pro provedení stavby neobsahuje detailní navržené povrchové úpravy.
- Odstín RAL je řešen v architektonicko-stavební části.
- Provedení ocelové konstrukce je dle požadavků uvedených v ČSN EN 1090.
- Při kotvení ocelové konstrukce dodatečně se nesmí porušit vrtáním žádná výztuž železobetonové konstrukce.
- Spojovací materiál pozinkovaný.
- Štupení jakosti pro svařované spoje "C" dle ČSN EN ISO 5817

TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE:

OCEL: EXC2
SPOJOVACÍ MATERIÁL: S235
SVARY: 8.8; fu=800MPa
fuk=460MPa

JMENOVITÉ VŮLE PRO ŠROUBY A ČEPY V ZINKOVANÝCH KONSTRUKCÍCH [mm]

PODLE - ČSN EN 1993-2+A1

Jmenovitý průměr šroubu nebo čepu d [mm]	12	14	16	18	20	22	24	27 a větší
Normální kruhové dír	do-drv	2			3			4
Zvětšené kruhové dír	do-drv	4			5		7	9
Kružné oválné dír (v podélném směru)	do-drv	4			6		8	10
Dlouhé oválné dír (v podélném směru)	do-drv				1,5d			

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH

PODLE - ČSN EN 29892

V-svar		MEZERA b	OTUPENÍ c
		40° < a <= 60°	b <= 4 c <= 4
L-svar		MEZERA b	OTUPENÍ c
		35° < a <= 60°	b <= 4 2 <= c <= 4 1 <= c <= 2
K-svar		MEZERA b	OTUPENÍ c
		35° < a <= 60°	1 <= b <= 4 c <= 2

TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY

PODLE - ČSN EN 1993-1-8

a _{av}	a _{av}	L _{min}	L _{max}
3	4.5	30	450
4	6.0	30	600
5	7.0	30	750
6	8.5	36	900
7	10.0	42	1050

DOKONČOVÁNÍ OCELOVÝCH PRVKŮ

PODLE - ČSN EN ISO 14713-1

(Pozinkování povlak - Snížení a doporučení pro ochranu proti korozi oceli v konstrukcích - Část 1: Všeobecné zásady navrhování a odolnosti proti korozi)

ZINKOVÁNÍ: Zvrstvenost 80 µm

CELKOVÁ TLOUŠTKA ZINKU MIN. 100 µm

OCHRANA PROTI KOROZI NA UROVNĚ - C3

0,000 = 198,40 mm.m. Bpř. SOUŘADICOVÝ SYSTÉM S-ITK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bel p.v.

0,000 = 198,40 mm.m. Bpř. SOUŘADICOVÝ SYSTÉM S-ITK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bel p.v.	0,000 = 198,40 mm.m. Bpř. SOUŘADICOVÝ SYSTÉM S-ITK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bel p.v.
0,000 = 198,40 mm.m. Bpř. SOUŘADICOVÝ SYSTÉM S-ITK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bel p.v.	0,000 = 198,40 mm.m. Bpř. SOUŘADICOVÝ SYSTÉM S-ITK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bel p.v.
0,000 = 198,40 mm.m. Bpř. SOUŘADICOVÝ SYSTÉM S-ITK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bel p.v.	0,000 = 198,40 mm.m. Bpř. SOUŘADICOVÝ SYSTÉM S-ITK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bel p.v.
0,000 = 198,40 mm.m. Bpř. SOUŘADICOVÝ SYSTÉM S-ITK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bel p.v.	0,000 = 198,40 mm.m. Bpř. SOUŘADICOVÝ SYSTÉM S-ITK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bel p.v.

Jihomoravský kraj
Žerotínovo nám., 601 82 Brno

PŘÍSTAVBA K BUDOVĚ "A"
SŠ BRNO, CHARBULOVA, p.o.
Charbulova 106, 601 80 Brno

TENTO DOKUMENT JE MAJETKEM INVESTORA. JEHO DALŠÍ KOPÍROVÁNÍ A NEBO ROZŠÍŘOVÁNÍ JE ZAKÁZÁNO BEZ PŘÍMÉHO SOUHLASU INVESTORA. THIS DOCUMENT IS INVESTOR'S PROPERTY. ITS FUTURE COPYING AND/OR DISTRIBUTION IS FORBIDDEN WITHOUT INVESTORS WRITTEN APPROVAL.

DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

D.1.2 STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ

ING.ARCH. LIBOR HABANEČ	Ing. Miloslav Smrček Ph.D.	Ing. Blahová	Ing. Milan Klášterka
1:10	1:25	1:10	1:25
1:10	1:25	1:10	1:25
1:10	1:25	1:10	1:25



OCELOVÁ KONSTRUKCE SVĚTLÍKU