

Integrovaná střední škola Hodonín, příspěvková organizace

se sídlem: Lipová alej 3756/21, 695 01 Hodonín

zastoupená Mgr. Evou Schmidovou, ředitelkou

Strojní vybavení dílny odborného výcviku

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDKY VE ZJEDNODUŠENÉM PODLIMITNÍM ŘÍZENÍ

dle ustanovení §53 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázkách (dále jen „ZZVZ“).

I. Identifikace zadavatele

Název zadavatele:	Integrovaná střední škola Hodonín, příspěvková organizace (dále v textu jen ISS Hodonín)
Sídlo:	Lipová alej 3756/21, 695 01 Hodonín
Statutární zástupce:	Mgr. Eva Schmidová, ředitelka
Právní forma:	příspěvková organizace Jihomoravského kraje
IČ:	00838225
Telefon:	518 390 025
E-mail:	reditel@issho.cz
Webové stránky:	www.issho.cz
ID datové schránky:	gaahpu4
Adresa profilu zadavatele:	https://zakazky.krajbezkorupce.cz/profile_display_81.html

Kontaktní osoby zadavatele:

Osobou oprávněnou k provádění právních úkonů ve věci předmětné veřejné zakázky je:
Mgr. Eva Schmidová, ředitelka školy, tel. +420 723 200 431, reditel@issho.cz.

II. Vymezení předmětu zakázky

Název zakázky:

„Strojní vybavení dílny odborného výcviku“

Klasifikace předmětu zakázky:

Klasifikace dle CPV:

42000000-6	Průmyslové stroje
44510000-8	Nástroje a nářadí
42600000-2	Strojní nářadí
42620000-8	Soustruhy a obráběcí a tvářecí stroje pro vrtání a frézování
42623000-9	Frézy

Celková předpokládaná hodnota veřejné zakázky se nezveřejňuje.

Místo plnění:

ČR, Jihomoravský kraj, okres Hodonín, město Hodonín, budova Integrované střední školy Hodonín, příspěvková organizace, Lipová alej 3756/21, 695 01 Hodonín, parc. č. 10914, 10915, k.ú. Hodonín.

Rozsah a obsah předmětu zakázky:

Předmětem plnění veřejné zakázky je výběr dodavatele, který zajistí dodávku nového strojního vybavení dle technické specifikace níže. Truhlářská a tesařská dílna v areálu ISŠ v Hodoníně bude sloužit k praktickému vyučování výše zmíněných profesí.

Kolíkovací stroj (kolíkovačka)

- min. počet vřeten 21, rozteč 32mm
- Možnost nastavení vřeteníku pro svislé a vodorovné vrtání
- Tlakové upínky pro upnutí materiálu (3ks)
- Pravítka min. 1500mm se 2 dorazy – 2 ks
- Max. hloubka vrtání 70mm, výška vrtání 55mm
- Max. rozměr vrtaného materiálu 850x3000mm
- Max. tloušťka vrtaného materiálu 65mm
- Hloubka dorazu min. 300mm
- Velikost pracovního stolu 900x380mm
- Možnost rozšíření pracovní plochy

Soustruh

- Max. průměr obráběného materiálu 400mm
- Max. délka obráběného materiálu 1000mm
- Elektronická regulace otáček
- Kopírovací zařízení
- Posuvný vřeteník

Tloušťkovací frézka (protahovačka)

- Šířka protahu 630mm
- Min délka obrobku 250mm
- Max. úběr materiálu 8mm
- Litinový pracovní stůl
- Elektromotorické nastavení tloušťkového stolu
- Digitální zobrazení polohy stolu
- Plynule nastavitelná rychlost posuvu (min. rozsah 5-15m/min)
- Maximální průchozí výška 300mm
- Minimální průchozí výška 3mm
- Boční vedení materiálu na protahovacím stole
- Podávací a 2 vytahovací přítlačné válce
- Spirálová hoblovací hřídel, max. počet nožů hřídele 100 ks

Srovnávací frézka

- Srovnávací šířka max.510mm
- Srovnávací litinové stoly s možností prodloužení
- Stoly celkové délky 2700mm, přední výškově stavitelný
- Naklápěcí srovnávací pravítko (90°-°45°) s krajními dorazy
- Srovnávací pravítko s čelním vodícím profilem
- Ochranný kryt pracovní části hřídele
- Spirálová hoblovací hřídel, max. počet nožů hřídele 80 ks
- Sada pro údržbu spirálové hřídele

Spodní frézka

- Pracovní výška frézovacího hřídele nad rovinou stolu min. 120 mm
- Max. průměr nástroje 230mm, použitelného ve frézovacím pravítku
- Náklonný frézovací hřídel ve směru do frézovacího pravítka 90°-45°
- Otvor v litinovém stole 310mm
- Možnost změny otáček – min. rozsah 5 rychlostí
- Elektromotorické nastavení výšky a úhlu frézovacího hřídele se zobrazením na display
- Blokace hřídele z přední strany
- Frézovací pravítko
- Posuvný čepovací stůl o min. délce 1250mm
- Podávací elektromechanické zařízení
- Možnost odsunutí podávacího zařízení mimo litinový stůl

Pásová truhlářská bruska

- Délka brusné plochy max.2200mm
- Hloubka brusné plochy 800mm
- Výška broušení max. 600mm
- Šířka brusného prostředku 150mm
- Délka brusného pásu max. 5800mm
- Elektromotorické nastavení brusného stolu (s možností ručního nastavení)
- Osvětlení pracovní plochy

Dlabačka

- Délka dlabu 250mm
- Hloubka vrtání a dlabání min. 160mm
- Výškový rozsah nastavení min. 130mm
- Průměr upínacího sklíčidla 0-20mm
- Úhlové pravítko
- Přepínač L/P chod
- Doraz s čepy pro nastavení na pracovním stole v polohách ± 45 a 90°
- Excentrický upínák obráběného materiálu

Kotoučová formátovací pila

- Průměr pilového kotouče min 450mm (řezná výška min.140mm)
- Možnost naklonění pilového kotouče 90°-45°
- Předřezávací zařízení pro kotouč průměr 120mm
- Automatické vysunutí a zasunutí předřezávacího kotouče při spuštění/vypnutí
- Bezpečnostní systém před pořezáním obsluhy bez nutnosti horního odsávacího krytu
- Formátovací posuvný stůl s řeznou délkou 2500mm
- Úhlovací pravítko výložníkového stolu s uložením v min. 3 bodech
- Masivní boční pravítko s měřidlem
- Horní a ochranný kryt pilového kotouče

Hranová bruska

- Výškově stavitelná brusná jednotka nebo stůl – min. rozsah 120mm
- Oscilace brusného pásu
- Délka x šířka pracovního stolu 900*320mm
- Možnost naklápění pracovního stolu 0-45°
- Šířka brusného pásu do 200mm
- Délka brusného pásu max. 3000mm

Zkracovací pila (kotoučová) pila

- Průměr pilového kotouče 450mm (řezná výška 140mm)
- Max. prořez 125x125 / 100x250mm
- Pneumatický posuv pilového kotouče do řezu
- Součástí stroje je válečkový oboustranný dopravník (délky cca 1500mm)
- Velikost pracovního stolu min. 600*700 mm
- Vývod pro odsávání (120-150mm)

Kompresor

- Šroubový kompresor s tlakovou nádobou (vzdušníkem)
- Kondenzační sušička
- Objem nádoby 200l
- Převod klínovými řemeny
- Výstupní tlak 10 bar

Egalizační bruska

- Určená pro kalibraci a broušení dřevěných materiálů
- Max pracovní šířka 650mm
- Max výška obráběného materiálu 170mm
- Min výška obráběného materiálu 3mm
- Kombinovaná brusná jednotka kontaktního válce a brusné patky
- Elektropneumatická brusná patka
- Možnost oscilace brusného pásu
- Plynule nastavitelné rychlosti podávacího pásu 2-10m/min
- Elektromotorické výškové nastavení podávacího stolu z panelu obsluhy po 0,1mm
- Ochrana proti vtažení rukou,

Ruční pásová (tesařská) pila

- Šířka pilového pásu 6-8 mm
- Paralelní doraz
- Hloubka řezu min. 250mm
- Možnost naklápění pilového pásu
- Max hmotnost stroje 14 kg

Řetězová dlabačka

- Kyvná řetězová lišta
- Hloubka dlabu min. 135mm
- Stavitelná svěrka
- Max hmotnost stroje 18 kg

Průmyslový vysavač

- Průmyslový odsavač bezsáčkový
- Pro suché i mokré čištění
- Automatický oklep
- Kovová nebo plastová sběrná nádoba o objemu 30l
- Délka přívodního kabelu min. 6m

- Délka pružná sací hadice min. 3m

Paletový vozík

- Nízkozdvižný ručně vedený
- Délka vidlí min 1150mm
- Min. nosnost 2000 kg
- Zesílená konstrukce, robustní hydraulika

Manipulační vozík

- Min. nosnost 150 kg
- Určený k převozu velkoplošných materiálů (3000x2070mm)
- Možnost překlopení ze svislé do vodorovné polohy
- Výškové nastavení vodorovné polohy
- 4ks pojezdových plně otočných koleček (2 s brzdou)

Rudl

- Robustní konstrukce s nafukovacími koly (uložení ve válečkových ložiscích)
Nosnost 300 kg
- Lopata rudlu cca 500x150mm

Soupis stávajících strojů:

Součástí realizace dodávky je rovněž přesun stávajících strojů do nového objektu. Předmětné stávající stroje jsou umístěny na adrese Jilemnického 2, Hodonín. Součástí realizace dodávky je rovněž zajištění revizí všech stávajících strojů, zapojení stávajících strojů a uvedení do provozu. Bližší specifikace viz příloha soupis stávajících strojů.

- formátovací pila stará
- formátovací pila nová
- pásová pila JASAN
- Olepovačka
- Stojanová vrtačka velká
- Odsávání dvojče
- Kotoučová bruska
- Pásová bruska nová
- Frézka ROJEK
- Dlabačka VD-30
- Srovnávačka TOS
- Mobilní odsávání
- Pásová pila
- Pokosová pila
- Frézka malá
- Srovnávačka s protahem

Pokud jsou v technických podmínkách nebo zadávací dokumentaci jako celku stanoveny přímé nebo nepřímé odkazy na určité dodavatele nebo výrobky, nebo patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je toto učiněno z důvodu nutnosti popisu předmětu veřejné zakázky tak, aby byl dostatečně přesný a srozumitelný. Účastník je oprávněn k použití i jiných, kvalitativně a technicky rovnocenných řešení. Zadavatel dále stanovuje,

že požadované parametry předmětu plnění veřejné zakázky jsou stanoveny jako minimální, resp. maximální, a účastník může nabídnout i plnění s lepšími nebo obdobnými parametry, než požaduje zadavatel.

Zadavatel si vyhrazuje právo ověřit informace obsažené v nabídce účastníka i u třetích osob a účastník je povinen mu v tomto ohledu poskytnout veškerou potřebnou součinnost.

Doba plnění:

Termín zahájení plnění veřejné zakázky je podmíněn řádným ukončením zadávacího řízení, podepsáním příslušných smluv. Zadavatel si vyhrazuje právo změnit předpokládaný termín zahájení plnění veřejné zakázky s ohledem na případné prodloužení zadávacího řízení.

Předpokládaný termín zahájení dodávky:

Po podpisu kupní smlouvy. Datum podpisu kupní smlouvy je podmíněn řádným ukončením tohoto zadávacího řízení.

Místo plnění bude předáno a převzato dodavatelem do 5 dnů od doručení písemné výzvy zadavatele.

Termín ukončení dodávky:

maximálně do 30 kalendářních dnů po předání a převzetí místa plnění.

Zadavatel upozorňuje, že předmětná dodávka bude probíhat v koordinaci s veřejnou zakázkou na stavební práce „ISŠ Hodonín – novostavba objektu pro výuku odborného výcviku žáků, zaměřením na obory truhlář a tesař“. Termín zahájení dodávky je odvislý od navazujících stavebních prací a od řádného ukončení a předání dokončeného díla, které se předpokládá v lednu 2025. Zadavatel nemá možnost uskladnění předmětných dodávek. Zadavatel požaduje v rámci přípravy dodávky a příslušenství kooperaci vybraného dodavatele se zhotovitelem stavebních prací v rámci předmětné realizace stavby.

III. Zadávací dokumentace

Předmět plnění zakázky, požadavky na prokázání splnění způsobilosti a kvalifikace a další zadávací podmínky jsou podrobně popsány v zadávací dokumentaci, kterou tvoří:

- Část I Zadávací podmínky
- Část I Příloha 1 Krycí list nabídky
- Část I Příloha 2 Seznam obdobných zakázek
- Část I Příloha 3 Vzor Seznam poddodavatelů
- Část I Příloha 4 Vzor čestných prohlášení
- Část II Kupní smlouva
- Část III Technické podmínky
- Část III Slepý položkový rozpočet

Kompletní zadávací dokumentace je k dispozici na profilu zadavatele: https://zakazky.krajbezkorupce.cz/profile_display_81.html a je účastníkům neomezeným dálkovým přístupem volně přístupná.

IV. Požadavky na prokázání způsobilosti a kvalifikaci včetně požadovaných dokladů

1. Dodavatel musí prokázat splnění **základní způsobilosti** dle §74 ZZVZ, a to předložením čestného prohlášení v souladu s ust. § 53 odst. 4 ZZVZ.
2. Dodavatel musí prokázat splnění **profesní způsobilosti** dle §77 ZZVZ, a to předložením následujících dokladů:
 - 2.1. **Výpis z obchodního rejstříku** nebo jiné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;
 - 2.2. **Oprávnění k podnikání** v rozsahu pokrývajícím min. následující živnost: **Výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona**
3. Dodavatel musí prokázat, že disponuje dostatečnou kapacitou lidských zdrojů a odborných schopností a zkušeností pro plnění předmětu veřejné zakázky. Za tímto účelem zadavatel v souladu s §79 ZZVZ stanovil následující **kritéria technické kvalifikace a způsob jejich prokázání:**

- 3.1. Dodavatel prokáže svoji technickou kvalifikaci předložením Seznamu významných dodávek poskytnutých dodavatelem (účastníkem zadávacího řízení) v **uplynulých 3 letech** před zahájením zadávacího řízení, včetně uvedení ceny a doby jejich poskytnutí a identifikace objednatele (dále také jen „Seznam“). Za významné obdobné zakázky se v tomto případě považují dokončené dodávky v následující specifikaci:

Dodavatel prokáže, že v uplynulých 3 letech před zahájením zadávacího řízení zrealizoval min. 3 významné obdobné zakázky. Za významné obdobné zakázky se v tomto případě považují dodávky, jejichž předmětem byla dodávka a montáž (vč. uvedení do provozu) strojního vybavení v hodnotě min. 1 mil. Kč bez DPH. Za významné obdobné zakázky se považují pouze zcela dokončené (předané) zakázky.

Realizaci obdobných zakázek prokáže dodavatel předložením seznamu významných obdobných zakázek realizovaných dodavatelem v posledních 3 letech před zahájením zadávacího řízení včetně osvědčení objednatelů o jejich řádné realizaci a dokončení.

V seznamu musí být uveden název obdobné zakázky, popis předmětu obdobné zakázky, ze kterého je zřejmé splnění výše uvedené definice významné obdobné zakázky, výše investičních nákladů obdobné zakázky v Kč bez DPH, případně části zakázky odpovídající uvedené definici, pokud byly předmětem předložené referenční zakázky i jiné dodávky, služby a stavební práce, než které bezprostředně souvisí s realizací obdobné zakázky, doba plnění (přesné datum zahájení a ukončení plnění) a identifikace objednatele (název, sídlo, statutární zástupce, kontaktní osoba včetně telefonického spojení).

Pokud dodavatel prováděl referenční stavbu ve sdružení, uvažuje se pro prokázání kvalifikace pouze ten objem a rozsah prací, odpovídající jeho podílu ve sdružení. Zakázky realizované v rámci několika smluvních vztahů nelze počítat.

V případě, že dodavatel prokáže část profesní kvalifikace (s výjimkou výpisu z obchodního rejstříku) nebo technické kvalifikace prostřednictvím jiných osob, pak musí dodavatel k prokázání splnění kvalifikace doložit rovněž všechny doklady uvedené v čl. IX ZP odst. 4.9 – Část I Zadávací podmínky.

V. Jistota

Zadavatel nepožaduje poskytnutí jistoty za nabídku.

VI. Hodnocení nabídek

Hodnocení nabídek bude provedeno podle ekonomické výhodnosti. Ekonomická výhodnost nabídek bude hodnocena na základě **nejnižší nabídkové ceny v Kč bez DPH**, uvedené v kupní smlouvě.

Nabídky budou seřazeny dle výše nabídkových cen s určením pořadí nabídek od nejnižší nabídkové ceny po nejvyšší nabídkovou cenu. Za nejvhodnější je tedy považována nabídka s nejnižší nabídkovou cenou.

VII. Lhůta, způsob a místo pro podání nabídek, otevírání nabídek

1. V tomto zadávacím řízení mohou být podány pouze elektronické nabídky. **Zadavatel nepřipouští podání nabídky v listinné podobě.** Nabídka bude zpracována písemně dle formálních, technických a smluvních požadavků zadavatele dle zadávacích podmínek (také jen „ZP“).
2. **Zadavatel nepřipouští variantní řešení nabídky**
3. **Lhůta pro podání nabídek** byla stanovena v souladu s § 54 ZZVZ končí dne **22.7.2024 v 09:00 hodin.**
4. **Nabídky podávají účastníci v elektronické podobě prostřednictvím elektronického nástroje zadavatele na adrese: https://zakazky.krajbezkorupce.cz/profile_display_81.html .**
5. Nabídka bude předána zadavateli v jednom vyhotovení ve volně přístupných elektronických formátech (pdf, doc, xls, rtf). Nabídky budou podány v **českém jazyce**. Pokud uchazeč předloží dokumenty v cizím jazyce (vyjma slovenského jazyka), musí doložit překlad těchto dokumentů.
6. **Zadavatel doporučuje předložit nabídky v tomto jednotném členění:**

- A. **Krycí list nabídky** (viz ZP, Část I, Příloha 1 - Krycí list nabídky) podepsaný oprávněným zástupcem dodavatele, obsahující identifikační údaje o dodavateli a celkovou nabídkou cenu.
- B. **Doklad o oprávnění osoby jednat za dodavatele** (např. plná moc), pokud právní úkony za dodavatele činí jiná osoba než dodavatel - fyzická osoba, nebo osoba oprávněná jednat jménem dodavatele – právnická osoba zapsaná v obchodním rejstříku nebo jiné evidenci, je-li v ní dodavatel zapsán.
- C. **Obsah nabídky** s uvedením názvů jednotlivých kapitol, včetně příloh, čísel listů a celkového počtu listů v nabídce.
- D. **Doklady k prokázání způsobilosti a kvalifikace.**
- E. **Čestné prohlášení o neexistenci střetu zájmů a o splnění podmínek Nařízení Rady (EU) 2022/576** (viz ZP, Část I, Příloha č. 4 Vzor čestných prohlášení).
- F. **Návrh kupní smlouvy** (viz ZP, Část II, Obchodní podmínky).
- G. **Oceněný položkový rozpočet** (viz ZP, Část III, Technické podmínky, po uzavření smlouvy o dílo s vybraným dodavatelem se stane její přílohou).
- H. **Seznam poddodávek** (viz ZP, Část I, Příloha 3 - Vzor Seznam poddodavatelů, po uzavření smlouvy o dílo s vybraným dodavatelem se stane její přílohou).
- I. **Produktový list konkrétního nabízeného plnění s uvedením obchodních značek a názvů a s uvedením technických parametrů, které jsou v souladu se zadávací dokumentací**

V Hodoníně, dne 28.6.2024

Mgr. Eva Schmidová
ředitelka