

Zakázka:

„Rekonstrukce a modernizace budovy dílny odborného výcviku – obráběcí stroje“

Zadavatel:	Integrovaná střední škola Hodonín, příspěvková organizace
Sídlem:	Lipová alej 3756/21, 695 03 Hodonín
IČ zadavatele:	00838225
Osoba oprávněná jednat:	Mgr. Eva Schmidová, ředitelka
Zastupce zadavatele:	PMCS s.r.o., Lanžhotská 3448/2, 690 02 Břeclav
Kontaktní osoba:	Mgr. David Hedvík, tel. +420 608 843 399

Věc: Vysvětlení zadávací dokumentace č.3

Zadavatel v rámci žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace obdržel následující dotazy:
(dotazy jsou uvedeny *kurzívou* / odpovědi **tučně**)

Dotaz č. 1

V souvislosti s výše uvedeným výběrovým řízením máme dotaz k požadované specifikaci nářadí.

Obecně - je nutné nabídnout nářadí podle exaktně uvedené specifikace (jde vždy o označení konkrétního dodavatele) nebo lze nabízet adekvátní náhradu?

Odpověď:

Zadavatel uvádí, že umožňuje použití i jiných technických a kvalitativně obdobných řešení.

Dotaz č. 2

Poz. 1 Fréza válcová čelní D40x32x16, Z6, H, HSSSE

- typ H je pro dokončování, pro dosahování velmi dobré drsnosti - takže počet zubů je větší než požadovaných 6 zubů. Standardem typ N pro univerzální práce s osmi zuby.
- Materiál HSSSE je zřejmě chyba - předpokládám že je vyžadováno HSSE = tedy HSSCo5 (tak jak je obvyklé v tomto průměru fréz)

Odpověď:

Účastník nabídne standard typ N pro univerzální práce s osmi zuby. Materiál HSSE (HSSCo5).

Poz. 2 Fréza válcová čelní D63x40x27, Z8, H, HSSCo8

- dotaz k požadovanému typu H viz výše, počet zubů v pořádku, opět je standardem typ N.
- požadovaný materiál frézy HSSCo8 se u takto velkých fréz nepoužívá, měl by být HSSCo5.

Odpověď:

Účastník nabídne standard typ N pro univerzální práce s osmi zuby. Materiál HSSE (HSSCo5).

Dotaz č. 3

Poz. 21 VHM-Kopírovací fréza dlouhá verze, Mic

- prosím upřesněte průměr, řeznou délku, celkovou délku, případně délku podbroušeného krčku.

Odpověď:

TK STOPKOVÁ FRÉZA KOPÍROVACÍ, 2,5X5MM, R1,25



řezný průměr (DC)	2,5MM
průměr upnutí (DCON)	4MM
pracovní délka	5MM
celková délka (LF)	50MM
úhel šroubovice	30°
zrnitost karbidu	0,6UM
obrobitelnost materiálů do	55HRC
počet břitů (ZEFP)	2
radius	1,25MM

Fréza kopírovací krátká, dvouzubá, 25°, povlak AlTiN DIN 1889 po 5ks od pr.2; pr.3;pr.4; pr.5; pr.6



Dotaz č. 4

skupina závitníky:

závitník DIN 371 M4 ISO2 HSSE šr. k.č. 23802 a další.

- nelze dohledat, prosím upřesněte

Odpověď:

Strojní závitníky se 40° drážkou, univerzální, povlak TiCN, Rychlořezná ocel HSSE V3, DIN 371, DIN 376 po 15 ks: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12.



Strojní závitníky s přímou drážkou a lamačem, univerzální, povlak TiCN, Rychlořezná ocel HSSE V3, DIN 371, DIN 376 po 15 ks: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12



Dotaz č. 5

Poz. 56 a 57 Sklíčidla

- podle označení jde o konkrétního výrobce. Lze nabídnout náhradu ?

Odpověď:

Zadavatel uvádí, že umožňuje použití i jiných technických a kvalitativně obdobných řešení.

Dotaz č. 6

Poz. 82 6,0x15x40 60st.grav.fréza

- nelze dohledat požadován tvar, prosím o upřesnění či lepší popis

Odpověď:

Gravírovací fréza WN VHM 6,0 mm 60G, typ N, Z1, WHM K10/K20, stopka DIN6535-HA

Parametry

U ocelí do 850 N/mm ²	Vhodné
Ocel do 1000 N/mm ²	Vhodné
Řezný materiál	VHM
Měď, mosaz, bronz	Doporučuje se
Celková délka l1 [mm]	40
Délka řezné hrany l2 [mm]	15
Al, Al- a Mg-Leg.	Doporučuje se
Hřídel-Ø d2 [mm]	6
Úhel obrábění [°]	60
Ø d1 : h11 [mm]	6

Dotaz č. 7

Poz. 95 a 96 - hroty.

- podle označení jde o konkrétního výrobce. Lze nabídnout náhradu ?

Odpověď:

Zadavatel uvádí, že umožňuje použití i jiných technických a kvalitativně obdobných řešení.

Dotaz č. 7

Poz. 97 - ostříčka vrtáků VDG 13A + NA13-20

- podle označení jde o konkrétního výrobce. Lze nabídnout náhradu ?

Zadavatel uvádí, že umožňuje použití i jiných technických a kvalitativně obdobných řešení.

Dotaz č. 8

Poz.104 - svěrák

- upřesněte technické parametry - zejména délku svěráku, šířku čelistí a rozevření.

Odpověď:

Základní upínací centrický svěrák s reverzibilními uchopovacími čelistmi. Technické údaje: délka svěráku 130 mm, Šířka čelistí: min. 75 mm, Maximální rozevření - 110mm.

Zadavatel dále uvádí, že pokud jsou v zadávací dokumentaci a jejich přílohách uvedeny odkazy na jednotlivá obchodní jména, zvláštní označení podniků, zvláštní označení výrobků, výkonů nebo obchodních materiálů, které platí pro určitý podnik nebo organizační jednotku za příznačné, patenty a užité vzory, umožňuje zadavatel použití i jiných technických a kvalitativně obdobných řešení. Variantní řešení se nepřipouští. Technické údaje výše uvedené se mohou pohybovat v rozmezí + - 10%

Ostatní informace a skutečnosti uvedené v ZD zůstávají v platnosti. Zadavatel oznamuje, že vzhledem k povaze tohoto vysvětlení zadávací dokumentace, **se lhůta pro podání nabídek v souvislosti poskytnutím tohoto vysvětlení č. 2 PRODLUŽUJE na 7.8.2024, 9:00 hodin.**

Sledujte profil zadavatele / elektronický nástroj zadavatele, kde jsou uvedeny aktuální informace k této veřejné zakázce: https://zakazky.krajbezkorupce.cz/contract_display_36070.html

Přílohy:

04_ZP_část III_ZP_Slepý rozpočet_18.7.2024

V Břeclavi, dne 18.7.2024

Mgr. David Hedvík, v zastoupení zadavatele