

# **ARCHITEKTONICKÁ STUDIE**

**Dílna FabLab Brno v prostorách VIDA!**

# REFERENCE



Barevně rozdělená místnost na dvě úrovně



Interaktivní zavěšená instalace



Současná dílna FabLab - Průhled do vedlejší místnosti



Návaznost zvýšeného stropu na podhledy, zavěšené prvky



Podlaha s vizuální navigací



Současná dílna FabLab Brno - skříňky na materiál a regály pro 3D tiskárny

# KONCEPT

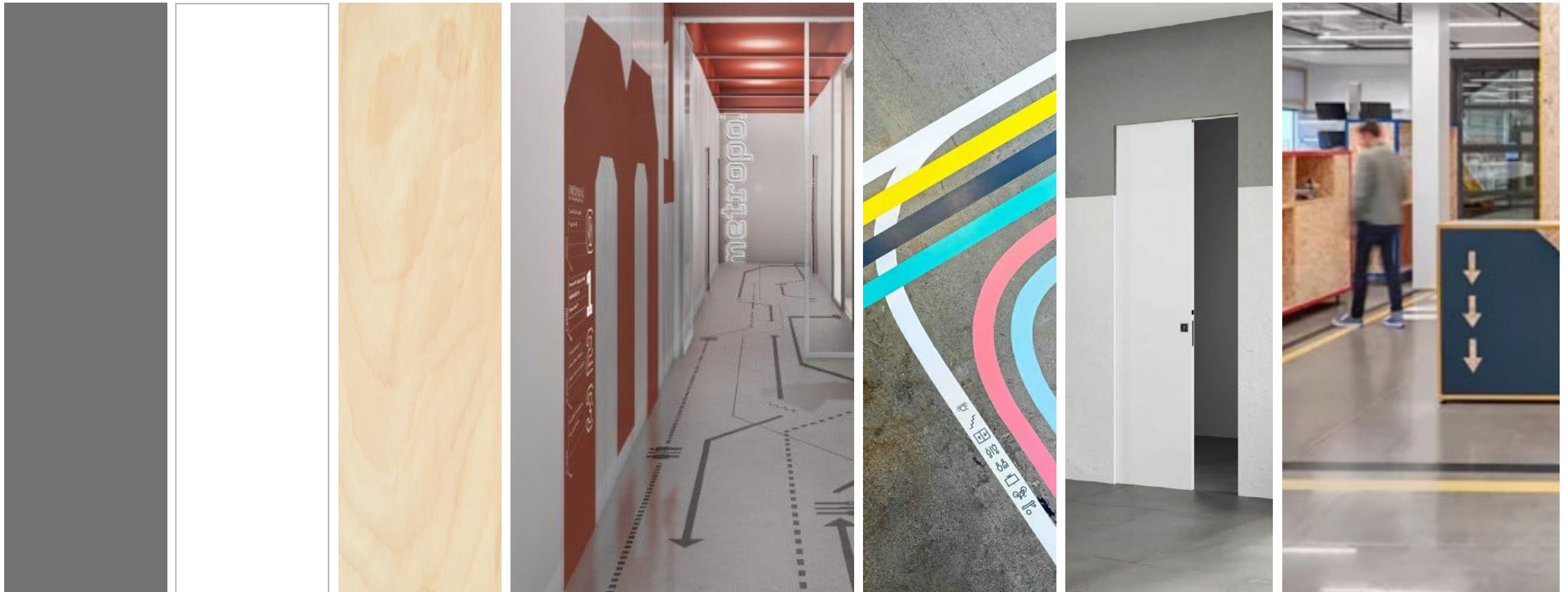
Návrh propojuje provoz digitální dílny FabLab a řemeslné dílny Hobbylab do jednoho celku. Důraz padá na logickou návaznost jednotlivých částí, jejich vzájemné vztahy a celkový estetický výraz nově vznikajícího prostoru.

Architektonický zásah se nejvíce odráží v hlavní místnosti a přilehlých prostorech, které tato studie řeší podrobněji. Do vzdálenějších částí proniká charakter návrhu pouze okrajově. Tyto dílčí estetické úpravy nejsou zahrnuty do projektové dokumentace.

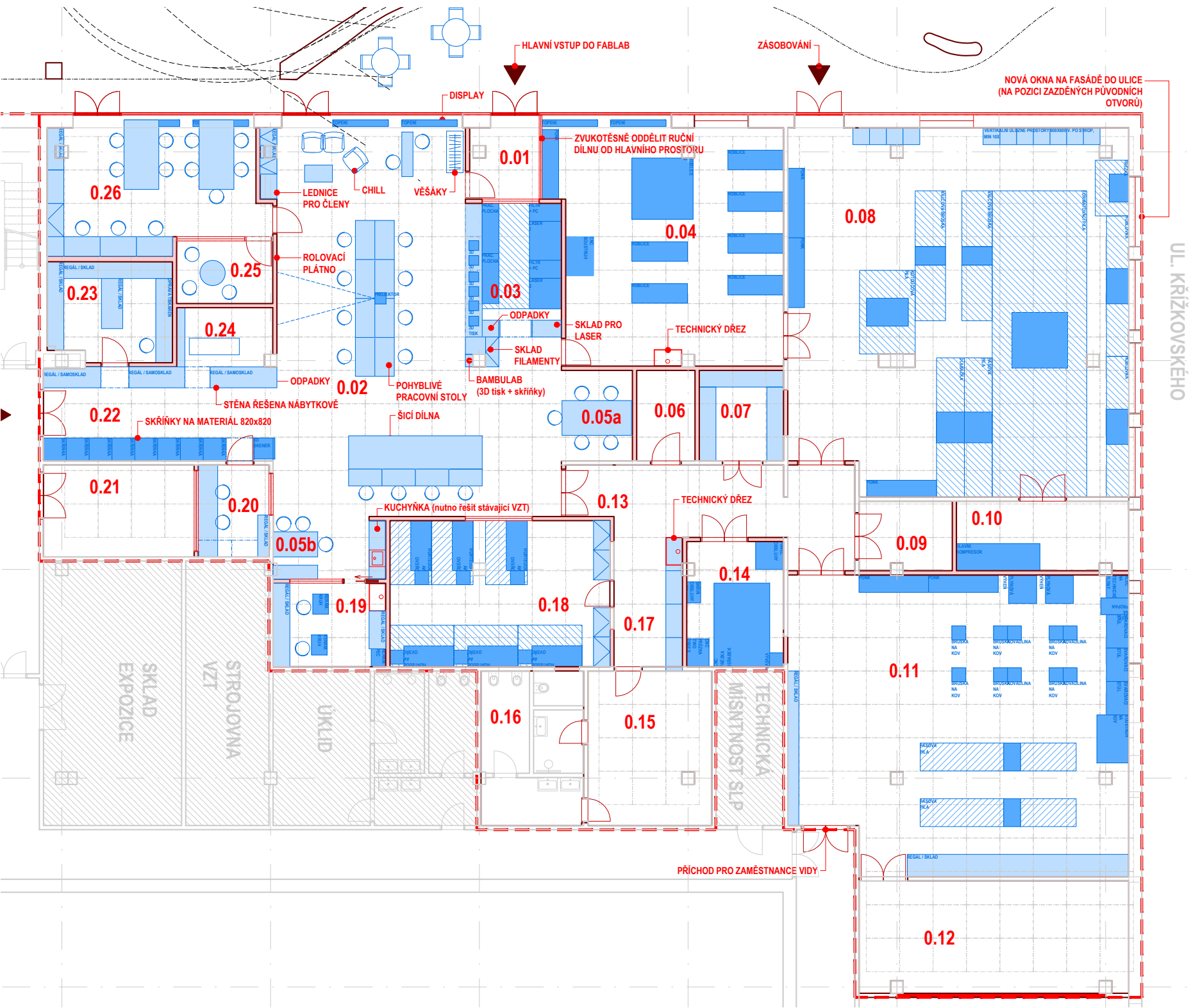
V celém prostoru dochází k odstranění stávajících podhledů. Výsledkem je vzdušnější prostředí, kde hlavní místnost získává dvě výškové úrovně díky využití roviny původních podhledů. Pod touto linií zůstávají příčky v bílé barvě, což umožní vyniknout budoucímu grafickému pojetí. Nad touto rovinou jsou veškeré konstrukce i rozvody (vzduchotechnika, elektro..) sjednoceny antracitovým nátěrem. Zavěšené prvky jako vývody vzduchotechniky, akustické panely a osvětlení odpovídají výšce původních podhledů a barevně navazují na spodní úroveň bílou barvou. Z hlavní místnosti vybíhají 'zálivy' – chodba, kuchyňka, pracovna– se sníženým bílým stropem ze sádkartonu, čímž vznikají intimnější zákoutí, vizuálně mírně oddělená od centrálního prostoru.

Směrem od hlavní místnosti architektonický výraz postupně slábne, až přechází do ryze účelových dílenských prostorů.

# MOODBOARD



PŮDORYS DISPOZICE



LEGENDA MÍSTNOSTÍ

| Č.    | NÁZEV                             | m²                 | VZT                                      | ELEKTRO             |
|-------|-----------------------------------|--------------------|------------------------------------------|---------------------|
| 0.01  | ZÁDVEŘÍ                           | 6,2                |                                          |                     |
| 0.02  | FABLAB HLAVNÍ MÍSTNOST            | 180                |                                          |                     |
| 0.03  | LASERY                            | v hlavní místnosti | odtah laserů                             |                     |
| 0.04  | RUČNÍ DÍLNA                       | 69                 | stlačený vzduch                          | zásuvky zdi i strop |
| 0.05a | CHILL / JÍDELNÍ / PRACOVNÍ KOUTEK | v hlavní místnosti |                                          |                     |
| 0.05b | KUCHYŇKA                          | v hlavní místnosti |                                          |                     |
| 0.06  | RESIN                             | 6,8                | odtah výparů                             |                     |
| 0.07  | SKLAD (VLÁKNOVÝ LASER)            | 9,8                |                                          |                     |
| 0.08  | STROJOVNA                         | 162                | odtah pilin + stlačený vzduch            | 6x 32A              |
| 0.09  | LAKOVNA                           | 8,4                | odtah výparů + stlačený vzduch           |                     |
| 0.10  | TECHNICKÉ ZÁZEMÍ                  | 15,5               |                                          | 3x 32A              |
| 0.11  | KOVÁRNA / ZÁMEČNICKÁ DÍLNA        | 128                | nucená výměna                            | 6x 32A              |
| 0.12  | OBRÁBĚNÍ                          | 39                 |                                          |                     |
| 0.13  | CHODBA S TECHNICKÝM UMYVADLEM     | 30                 |                                          |                     |
| 0.14  | CNC DÍLNA                         | 15,6               | odtah pilin + stlačený vzduch + chlazení | 2x 32A              |
| 0.15  | ŠATNA                             | 24,7               |                                          |                     |
| 0.16  | WC / SPRCHA                       | X                  |                                          |                     |
| 0.17  | CHODBA SE SKLADEM                 | 11,4               |                                          |                     |
| 0.18  | SOUSTRUŽNICKÁ DÍLNA               | 41,6               | odtah pilin + stlačený vzduch            | 2x 32A              |
| 0.19  | KERAMIKA                          | 12,1               |                                          | 1x 32A              |
| 0.20  | ELEKTRODÍLNA                      | 8,4                | odtah výparů                             |                     |
| 0.21  | NAHRÁVACÍ STUDIO                  | 17,8               |                                          |                     |
| 0.22  | CHODBA S ÚLOŽNÝM PROSTOREM        | 25,8               |                                          |                     |
| 0.23  | SKLAD                             | 15,7               |                                          |                     |
| 0.24  | WORKOUT                           | 7,2                |                                          |                     |
| 0.25  | MEETING                           | 7,7                |                                          |                     |
| 0.26  | KANCELÁŘ                          | 33,2               |                                          |                     |
|       | CELKEM                            | 876                |                                          |                     |

LEGENDA

- VYBAVENÍ S MANIPULAČNÍM PROSTOREM
- NÁBYTEK
- NOVÁ DISPOZICE
- STÁVAJÍCÍ DISPOZICE
- ŘEŠENÁ ČÁST INTERIÉRU

# KONSTRUKCE A MATERIÁLOVÉ ŘEŠENÍ - PRŮVODNÍ ZPRÁVA

## PŘÍČKY

- sádkartonové s bílým nátěrem do výšky stávajících podhledů (možno upravit po konzultaci v průběhu zpracovávání projektové dokumentace v závislosti na konkrétních požadavcích a ceně)
- pro příčku označenou ve výkrese nutná výdřeva pro zavěšení interaktivní instalace
- Nutné hlukové oddělení hlavního prostoru 0.01 od ruční dílny 0.04. Hlukově oddělit je nutné i elektrodílnu 0.20 a nahrávací studio 0.21 (příčku i podhled)
- finální umístění příček bude upřesněno v průběhu zpracovávání projektové dokumentace v závislosti na zaměření objektu a reálných rozměrech

## STROPY

- Budou odstraněny veškeré stávající podhledy
- strop a vrchní část zdí hlavní místnosti (od úrovně stávajících podhledů) budou sjednoceny antracitovým nátěrem (viz vizualizace)
- Některé místnosti přiléhající hlavní místnosti budou zastropeny SDK podhledy bílé barvy

## PODLAHY

- Nová podlaha bude zhotovena v hlavní místnosti 0.2, chodbě se skříňkami 0.22, vstupu 0.0, elektro dílně 0.20, kanceláři 0.26 a zasedací místnosti 0.25.
- Nová podlaha bude řešena nivelací a betonovou stěrkou (možná změna v závislosti na náročnostech prací a cenové náročnosti v rámci projekční přípravy)
- Ostatní podlahové krytiny zůstávají původní popřípadě s odstraněním pochozí vrstvy a drobnou povrchovou úpravou. Bude upřesněno po průzkumu stavby.

## VÝPLNĚ

- Okna venkovní - otvíravá, rám v šedé barvě odpovídající současným vstupním dveřím
- Okna v příčkách - prosklení bez členění, rámy zarovnané s příčkou. Výška parapetu jednotlivých oken bude upřesněna v průběhu zpracovávání projektové dokumentace
- Dveře interiérové:
  - Hlavní místnost
    - mezi 0.02 a 0.01 prosklené, skryté zárubně
    - mezi 0.02 a 0.26 prosklené - mléčné sklo, skryté zárubně
    - dveře 0.19 posuvné do pouzdra se skrytou zárubní
    - ostatní z hlavní místnosti 0.02 do 0.04, 0.26, 0.13, 0.20 a 0.23 a mezi 0.26 a 0.25 bílé se skrytými zárubněmi
  - Pro ostatní prostory platí požadavek na znovuvyužití stávajících dveří a doplnění nových odpovídajícího charakteru a barvy (není zde zvýšený požadavek na estetiku)
- Výplně odpovídají charakteru příček. Pro akustickou příčku nutno zvolit odpovídající výplně

# KONSTRUKCE A MATERIÁLOVÉ ŘEŠENÍ- VÝKRES



# SCHÉMA ELEKTROINSTALACÍ

- V dílnách (místnosti 0.04, 0.08, 0.11, 0.12) rozvody elektro v kovových žlabech
- hlavním prostorem atp vedeny sádkartonovými příčkami.
- V kanceláři, uprostřed hlavní místnosti i v ruční dílně budou zásuvky vedeny i ze stropu
- V prostorách místností 0.08, 0.10 a zejména 0.11 a 0.12 je aktuálně realizováno velké množství 400V zásuvek (místnost 0.11 kolaudována a využívána jako dílna)
- V celých prostorách bude realizován kamerový systém se záznamem
- Podle výkresu provozního schématu z objemové studie je potřeba zajistit napájení elektro zámků na dveřích
- Na stropě hlavní místnosti 0.01 bude umístěn projektor - výstupy na propojení taženy ke stěně hlavní místnosti a do kanceláře 0.26
- V celém prostoru bude navržené osvětlení odpovídající normám. V prostorách hlavní místnosti 0.02 a přilehlých částech bude osvětlení řešeno designově a jeho návrh proběhne v kooperaci s autorským dozorem. V dílenských prostorách zejména 0.04, 0.08, 0.11 a 0.12 půjde o účelové osvětlení a musí splňovat normy pro práci v dílně s odpovídajícími stroji
- Přesné rozmístění a počty zásuvek budou upřesněny v průběhu zpracovávání projektové dokumentace



## LEGENDA - VYUŽITÍ ZÁSUVEK

- 0.01 Zásuvky v příčce (podsvícení vitríny)
- 0.02 Po obvodu v příčkách, uprostřed místnosti ze stropu - ke stolům (NTB), relax koutku (NTB a podsvícení vitríny) a 3D tiskárnám
- 0.03 V příčce (laserové rezačky a počítače)
- 0.04 Po obvodu v drátěných žlabech, uprostřed místnosti ze stropu (napájení el. nářadí)
- 0.05 V příčce (NTB)
- 0.06 V příčce (NTB, resin 3D a příslušenství)
- 0.07 V příčce (počítač, vláknový laser)
- 0.08 Po obvodech i ve středu místnosti v drátěných žlabech (dřevozpracující stroje)
- 0.09 V příčce (lakovací box - osvětlení)
- 0.10 V příčce (odtah pilin a briketovací lis)
- 0.11 Po obvodech v drátěných žlabech (výhně, svářečky, buchar atp)
- 0.12 Po obvodu v drátěných žlabech (kovoobráběcí stroje)
- 0.13 V příčkách
- 0.14 V příčkách (CNC frézka, počítače, odtah)
- 0.15 Využity existující rozvody
- 0.16 Využity existující obvody
- 0.17 V příčkách
- 0.18 V příčkách (CNC soustruh, ruční soustruhy)
- 0.19 V příčkách (hrnčířské kruhy)
- 0.20 V příčkách (PC, elektro vybavení)
- 0.21 Existující elektro + v příčkách (PC, světla..)
- 0.22 V příčkách (napájení malých el. zámků)
- 0.23 V příčkách (PC, 3D tisk)
- 0.24 V příčkách
- 0.25 V příčkách (NTB)
- 0.26 V příčkách a ze stropu (NTB, monitory, kancelářské vybavení)

- Zásuvky 230V po obvodu místností v příčkách
- Zásuvky 230V ze stropu
- Zásuvky 400V/3,8A
- Zásuvky 230V v drátěných žlabech

## VIZUALIZACE - POHLED OD VSTUPU



## VIZUALIZACE - POHLED Z INTERIÉRU



# VIZUALIZACE SE ZAŘIZOVACÍMI PŘEDMĚTY

Zařizovací předměty nejsou předmětem zpracování v projektové dokumentaci



# VIZUALIZACE SE ZAŘIZOVACÍMI PŘEDMĚTY

Zařizovací předměty nejsou předmětem zpracování v projektové dokumentaci

