

Zadávací parametry generální opravy SV18RA

- funkční kontrola stroje
- celková demontáž a montáž stroje, včetně elektrického odpojení a připojení, dopravy)
- oprava hlavních skupin, zahrnující broušení, frézování, hoblování
- přebroušení vodících ploch lože, saní a suportů
- oprava, případně výměna vodících šroubů
- výměna matic vodících šroubů
- oprava jednotlivých podskupin stroje včetně výměny vadných součástí
- výměna všech ložisek
- nový hlavní elektromotor
- nové čerpadlo hydrauliky
- výměna elektroinstalace stroje + nový el. rozvaděč
- celková oprava mazacích uzlů a rozvodů stroje
- doplnění všech ovládacích prvků
- výměna výstražných a informačních štítků za nové
- povrchová úprava (Polyuretan ČSN 4185), tmelení, lakování, barevná kombinace šedá RAL 7035 / modrá RAL 5015, konkrétní dílce budou specifikovány po výběrovém řízení, určeno ke sjednocení, jak je již na strojní dílně školy)
- oprava vany na třísky a nádoby na chladicí kapalinu
- oprava a zprovoznění chladicího okruhu, včetně ukončení pomocí plastové přívodní kloubové hadice
- konzervace (dle potřeby)
- funkční kontrola a přejímka
- protokol o přesnosti
- revizní zpráva elektro
- dodání nové, opravené elektroinstalace v tištěné a elektronické podobě
- dodání nové provozní dokumentace v tištěné a elektronické podobě
- minimální záruka funkčnosti a přesnosti 12 měsíců
- certifikát o shodě (CE)
- doplnění bezpečnostních prvků dle CE (kryt sklíčidla s koncovým spínačem, kryt proti odletujícím třískám, kryt vodící tyče a posuvového šroubu, provedení bezpečnostního okruhu dle EN/ISO 13849)
- instalace přídatného zadního krytování stroje, zabraňujícímu pádu do stroje
- doplnění digitálního odměřování NEWALL ve dvou osách
- novou elektro instalaci provést do těla stroje (bez externí nádstavby či rozvaděče)
- tlačítka spouštění stroje integrovat do těla stroje (bez externí nádstavby či rozvaděče)