Technické parametry:

1. **finišer**
	* stroj rok výroby min. 2022
	* počet motohodin max. 50
	* stroj vybaven motorem o výkonu v rozmezí 50 – 55 kW
	* stroj vybaven generátorem o výkonu 10 - 15kW pro ohřev lišty
	* objem palivové nádrže min. 80 litrů
	* hmotnost stroje nepřesahující 7 500 kg
	* transportní rychlost stroje min. 3 km/h
	* pojezd - pásy
	* celková délka stroje max. 4 400 mm
	* objem násypky cca 2 m3 (cca 5 tun)
	* násypka stroje vybavena hydraulickou klapkou v přední části stroje – zamezení vypadávání materiálu
	* možnost plnění násypky také ze strany – sklopení části křídla násypky
	* pracovní šíře bez nástavců min. 2 400 mm
	* průjezdná šíře podvozku max. 1 200 mm
	* stroj vybaven tlačnými rolnami s možností přestavení od rámu stroje
	* stroj vybaven integrovaným postřikovým zařízením na ošetření pracovních částí stroje proti ulpívání materiálu (asfaltové obalované směsi) včetně aplikační pistole na samonavíjecím bubnu a nádržkou na separační prostředek
	* stroj vybaven ručním i automatickým režimem podávání materiálu z násypky před hladící lištu s možností reverzního chodu (podavač i šneky)
	* podávání materiálu z násypky – řetězový podavač
	* podávání materiálu na hladící lištu - šneky
	* regulace podavače z násypky pomocí mechanického členu
	* regulace otáčet šneků pomocí ultrazvukových členů
	* hladící lišta:
		+ vybavena elektrickým ohřevem
		+ vybavena vibračním zařízením – vibrační budiče s hydraulickým ovládáním včetně možnosti regulace otáček
		+ vybavena systémem předhutnění (tempry) s hydraulickým pohonem včetně možnosti změny rychlosti pohybu
	* stroj v provedení RAL 2011 (oranžová) – přesná specifikace po dohodě se zadavatelem
	* stroj dále vybaven:
		+ nástavci pro možnost zvýšení pracovní šířky stroj na min. 3 000 mm (nástavce včetně šnekových nástavců a potřebného spojovacího materiálu)
		+ nivelační soupravou – minimálně 1 ks ultrazvukového snímače pracovní výšky a elektronický sklonoměr pro nastavení příčných skonů pokládky, potřebná propojovací kabeláž, ovládací prvky včetně konzole pro upevnění na stroj (na pravé i levé straně pro snímač pracovní výška a na rámu lišty pro elektronický sklonoměr)
		+ výstražným majákem oranžové barvy min. 1 ks
		+ pracovním osvětlením min. 2 ks vpřed, min. 2 ks vzad
2. **válec**
	* tandemový válec pro hutnění asfaltových směsí
	* stroj rok výroby min. 2024
	* počet motohodin max. 50
	* výkon vznětového motoru min. 30 kW
	* provozní hmotnost v rozmezí 4 000 kg – 4 200 kg
	* stroj vybaven dvěma běhouny
	* šířka běhounů max. 1 300 mm
	* běhouny vybaveny kontaktními škrabáky
	* délka stroje max. 3 000 mm
	* možnost přestavění běhounů pro přesah stopy zadního/předního běhounu o minimálně 40 mm (pro práce o bočních překážek)
	* možnost nastavení více rozsahů hutnících parametrů
		+ amplituda cca 0,4 mm / cca 0,6 mm
		+ frekvence cca 41 Hz / cca 55 Hz
		+ odstředivá síla cca 42 kN / cca 54 kN / cca 55 kN
	* lineární statický tlak min. 15 kg/cm
	* pracovní rychlost v rozmezí 0 – 10 km/h
	* vibrace na obou běhounech s možností deaktivace min. na zadním běhounu
	* manuální i automatické ovládání vibrací včetně deaktivace při zastavení a aktivace při rozjezdu
	* časovač skrápění obou běhounů – zajištění nižší spotřeby vody
	* kapacita nádrže na vodu min. 300 litrů
	* snadné vypuštění vody z okruhu skrápění – zabránění zamrznutí v tryskách
	* stroj dále vybaven:
		+ displejem pro zobrazování provozních, pracovních a servisních parametrů včetně výstražných servisních kontrolek
		+ odpruženou sedačkou strojníka se stranově posuvnou platformou včetně opěrek rukou a bezpečnostním pasem
		+ dvoupákové ovládání – na pravou i levou ruku
		+ osvětlením pracovní / silniční
		+ ochranným rámem ROPS včetně ochranné stříšky strojníka
		+ výstražným odnímatelným světlem oranžové barvy – umístění na ochranném rámu
		+ systémem pro kontrolu zhutnění kompaktometrem s číselným zobrazením hodnot měření (plynulá kontrola hutnění) včetně hodnot teploty asfaltové směsi snímanou infrateploměrem
	* barevné provedení – oranžová RAL 2011