



JIHOMORAVSKÝ KRAJ
Krajský úřad Jihomoravského kraje
Odbor investic
Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno

Váš dopis zn.:

Ze dne:

Č. j.:

JMK 27059/2026

Sp. zn.:

S – JMK 2580/2026 OINV

Profil zadavatele

Vyřizuje:

Mgr. Yveta Rumlová

Telefon:

+ 420 541 658 895

Počet listů:

9

Počet příloh:

0

Datum:

16. 02. 2026

Vysvětlení zadávací dokumentace III

I. Informace o zadavateli

Zadavatel:

Jihomoravský kraj

Sídlem:

Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno

IČ:

708 88 337

II. Informace o veřejné zakázce

Název veřejné zakázky:

Dodávka dílenské technologie a techniky – Centrum technického a inovativního vzdělávání ve městě Kyjově

Režim a druh veřejné zakázky:

nadlimitní veřejná zakázka na dodávky

Druh zadávacího řízení:

otevřené řízení dle ustanovení § 56 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů, (dále jen „**Zákon**“)

Zadavatel v souladu s ustanovením § 98 Zákona poskytuje na dvě žádosti jednoho dodavatele doručené dne 11. 02. 2026 a 13. 02. 2026 následující vysvětlení zadávací dokumentace na předmětnou veřejnou zakázku.

Dotaz č. 1/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.04 NF06 – Velkoformátový 3D tisk

Na základě konzultací s evropskými výrobci a naší dlouhodobé praxe v oblasti velkoformátového 3D tisku jsme zjistili, že požadované parametry 3D tiskárny uvedené v zadávací dokumentaci odpovídají jednomu konkrétnímu modelu od nejmenované firmy. Podle sdělení samotného výrobce tento model po uplynutí záruční doby vyžaduje pravidelnou softwarovou údržbu (SW maintenance), která je nezbytná pro další bezproblémový provoz zařízení.

Prosíme o vyjádření, zda požadujete zařízení se softwarovou údržbou (SW maintenance). Zároveň žádáme o upřesnění, na jak dlouhou dobu má být softwarová údržba zajištěna.

Rádi bychom upozornili, že dodání SW maintenance může zásadně ovlivnit cenu nabídky. Upřesnění těchto požadavků je proto klíčové pro zajištění rovných podmínek pro všechny účastníky soutěže a pro transparentní porovnání nabídek.

Odpověď č. 1/III:

Zadavatel požaduje, aby zařízení bylo po uplynutí záruční doby bez nutnosti softwarové údržby (SW maintenance). Zadavatel tedy požaduje, aby tiskárna disponovala otevřeným materiálovým systémem a byla plně funkční i po vypršení servisních plánů. Měla aktivní vyhřívání tiskové komory, nikoli pouze pasivní ohřev z tiskové podložky.

Zadavatel upravuje minimální požadované parametry:

- | | | |
|---|---------------|-------------------|
| • Tiskový | | objem: |
| 1000 × 500 × 500 mm | | |
| • Materiály: | | |
| HI-TEMP, PETG, PLA, PLX, PRO HT, ASA, PA6/66, HI-TEMP CF, PA12 CF, vodou rozpustný BVOH | | |
| • Kompatibilní | | materiály: |
| Otevřený materiálový systém | | |
| • Technologie | | extruze: |
| Smart Manufacturing Extruders (SMX) | | |
| • Průměry | trysek | (min.): |
| 0,4 mm, 0,6 mm, 1,0 mm | | |
| • Minimální | výška | vrstvy: |
| 0,15 mm | | |
| • Tisková | | plocha: |
| SWITCHPLATE | | |

Zadavatel u položky NF06 – Velkoformátový 3D tisk dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Dotaz č. 2/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.16 NF19 – 3D tiskárna velká

Na základě konzultací s evropskými výrobci a naší praxe jsme zjistili, že požadovaná 3D tiskárna není aktuálně na trhu dostupná. Parametry uvedené v zadávací dokumentaci odpovídají jednomu konkrétnímu modelu od nejmenované firmy, nicméně podle sdělení samotného výrobce již tento popis neodpovídá současně nabídce.

Žádáme o informaci, zda je možné nabídnout modernější zařízení, které by splňovalo nebo překonávalo požadované technické vlastnosti.

Odpověď č. 2/III:

K tomuto dotazu zadavatel obecně konstatuje, že technická specifikace odkazuje na minimální požadovaný standard, který musí dodavatel splnit. Z tohoto důvodu zadavatel připouští nabídnutí modernějšího zařízení, které by splňovalo nebo překonávalo požadované technické vlastnosti.

Doplnění zadávací dokumentace:

- Integrovaná filtrace ultrajemných částic v uzavřené komoře: zařízení je vybaveno systémem zachytávání mikročástic během tisku, což zlepšuje kvalitu vzduchu ve výrobním prostoru.
- Podpora extruzních modulů s různými průměry trysek: minimálně od 0,3 mm do 0,7 mm
- Možnost automatické kalibrace tiskové podložky.

- Sensory materiálu s automatickou detekcí: systém dokáže inteligentně reagovat na přetržení nebo nedostatek filamentu během tiskového procesu.
- Velký tiskový objem: konfigurace umožňuje tisk dílů minimálně 300 × 225 × 275 mm.

Zadavatel u položky NF19 - 3D tiskárna velká dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Dotaz č. 3/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.16 NF05 – 3D tisk kovem

Na základě konzultací s evropskými výrobci a naší praxe jsme zjistili, že parametry uvedené v zadávací dokumentaci odpovídají jednomu konkrétnímu modelu od nejmenované firmy, nicméně podle sdělení samotného výrobce již tento typ 3D tiskárny není dostupný. Dle sdělení výrobce existuje náhrada za tento konkrétní typ 3D tiskárny, která umožňuje použít materiály uvedené v popisu produktu v zadávací dokumentaci, ale její konečná cena přesahuje 2/3 předpokládaných nákladů veřejné zakázky.

Prosíme o informaci, jak postupovat v případě této položky, když na trhu neexistuje žádná alternativa, která by splňovala požadované technické parametry. Případně žádáme o upřesnění, zda zadavatel umožňuje náhradu tohoto konkrétního modelu za cenově výrazně dražší alternativu. Upřesnění těchto požadavků je proto klíčové pro zajištění rovných podmínek pro všechny účastníky soutěže a pro transparentní porovnání nabídek.

Odpověď č. 3/III:

Zadavatel ověřil situaci na trhu se zařízeními na 3D tisk kovem a zařízení NF05 – 3D tisk kovem nahrazuje zařízením NF05 - 3D tisk s technologií Selective Laser Sintering splňující následující parametry a zahrnující následující součásti:

Základní technické parametry - Požadovaný parametr/hodnota/rozsah hodnot
Technologie Selective Laser Sintering
Výchozí materiál - Prášek
Možnost tisku z PA12 bez použití dusíku
Počet laserů - Minimálně 1
Minimální výkon každého laseru - 25 W
Tloušťka vrstvy – min. 110 mikronů
Minimální objem stavební komory - Min 8,0 litru
Minimální vnitřní rozměry stavební komory (š x h x v) - 160 x 160 x 300 mm
Maximální vnější rozměry tiskárny bez stojanu (š x h x v) - 80 cm x 80 cm x 110 cm
Napájení - 230 V
Druhá stavební komora jako součást dodávky

Software pro přípravu tiskových úloh (slicer)
Čisticí stanice k odstranění výtisků z prášku, prosévání použitého prášku a k dávkování a míchání recyklovaného a nového prášku
Ochranný kryt s rukavicemi pro bezpečnou manipulaci s práškem
Automatická odsávací jednotka s HEPA filtrem jako součást tryskací stanice
Tryskací stanice s podporou automatického provozu
Možnost připojení průmyslového vysavače k čisticí stanici
Vysavač do výbušného prostředí
Startovací materiál, prášek materiál PA12 - min 40 kg
Materiály podporované v základní konfiguraci zařízení - PA12
Materiály podporované v základní konfiguraci zařízení - PA11
Materiály podporované v základní konfiguraci zařízení - TPU

Zadavatel u položky NF05 – 3D tisk kovem dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Dotaz č. 4/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.04 NF07 – Kooperativní robot

Na základě konzultací s evropskými výrobci a naší praxe s pokročilou školní robotikou jsme zjistili, že požadovaný robot je v zadání popsán pouze velmi základními údaji, bez detailního rozvedení.

Například:

1. Má být robot umístěn na stolku/stojanu/přírubě? Jak velký stolek případně (např. šířka, aby se vešel do dveří učebny?)
2. Je požadován koncový efektor k dodávanému robotu? Jaký typ (na stlačený vzduch, elektrický? Jaká má splňovat kritéria např. sílu úchopu? Co má držet apod.

Dodání výše uvedeného zásadně ovlivňuje celkové technické řešení i cenu předmětu plnění.

Pokud tyto informace nejsou součástí zadání, požadujeme pro sjednocení zadání a transparentní vyhodnocení, další specifikaci předmětu plnění.

Odpověď č. 4/III:

Tímto zadavatel upřesňuje specifikaci pro položku NF07 – Kooperativní robot:

1. Požadujeme stůl pod robot z Al profilů s kolečky a kovovou pracovní deskou, uzamykatelný
2. Požadujeme kolaborativní průmyslové chapadlo elektrické (gripper)
Napájecí napětí gripperu 24 V
Uchopovací síla gripperu min. 120 N
Maximální rozměr uchopeného předmětu min. 30 mm
3. Dále SW pro programování a simulaci pohybů robota, lokalizovaný do českého jazyka. Off-line a on-line programování s přímým přenosem programů do reálného robota. Virtuální ruční ovladač robota (virtuální pendant). Plná podpora virtuální reality VR (Oculus, HTC Vive).
50 licencí

Zadavatel u položky NF07 – Kooperativní robot dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Dotaz č. 5/III:

**Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.04
NF04 – Laserová řezačka**

Na základě konzultací s evropskými výrobci a naší praxe jsme zjistili, že parametry uvedené v zadávací dokumentaci odpovídají jednomu konkrétnímu modelu od nejmenované firmy. Podle sdělení samotného výrobce je však tento popis nedostatečný a může vést k rozdílným interpretacím mezi dodavateli.

Prosíme o upřesnění následujících parametrů, které nejsou v zadání jednoznačně specifikovány:

- **Výkon laseru:** Jaký konkrétní výkon - 80 W nebo 120 W - je požadován? V dokumentaci je uveden rozsah, ale v praxi je nutné zvolit konkrétní hodnotu, aby bylo možné připravit relevantní nabídku a zajistit srovnatelnost mezi dodavateli.
- **Odsávání:** Má být odsávací systém zahrnut do ceny laserové řezačky, nebo je máme nabídnout jako samostatné příslušenství? Jaké požadavky máte na odsávací zařízení? Má být vybaveno filtry pro recirkulaci vzduchu nebo bude znečištěný vzduch vyfukován ven z budovy?

Rádi bychom upozornili, že právě tyto technické údaje mohou zásadně ovlivnit cenu nabídky. Pokud nejsou jednoznačně definovány, může dojít k rozdílným interpretacím mezi dodavateli a tím i ke značným rozdílům v cenových nabídkách. Upřesnění těchto parametrů je proto klíčové pro zajištění rovných podmínek pro všechny účastníky soutěže.

Odpověď č. 5/III:

Tímto zadavatel upřesňuje specifikaci pro položku NF04 – Laserová řezačka:

- Požadujeme výkon laseru min. 80 W.
- Odsávací systém bude součástí dodávky laserové řezačky. Požadujeme odsávací zařízení s filtry pro recirkulaci vzduchu.

Zadavatel u položky NF04 – Laserová řezačka dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Dotaz č. 6/III:

**Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.16
NF11 – Řezací plotr**

Prosíme o upřesnění některých požadavků uvedených v zadávací dokumentaci k řezacímu plotru:

1. **Jasný tisk malých písmen:**
V dokumentaci je uveden požadavek na „jasný tisk malých písmen“. Řezací plotr však slouží k řezání materiálů, nikoli k tisku. Prosíme o vysvětlení, co tímto požadavkem myslíte – jedná se o schopnost plotru přesně vyřezávat malé znaky, nebo je požadována i funkce tisku?
2. **Materiály – Teplosměrný vinyl, specializované materiály, poleva oken, lepenka, pryž:**
Prosíme o specifikaci, jaké konkrétní materiály máte na mysli pod pojmy „teplosměrný vinyl“, „specializované materiály“, „poleva oken“, „lepenka“ a „pryž“. Bez přesného určení materiálů není možné ověřit, zda bude plotr schopen tyto materiály řezat.
3. **Sledování stavu řezací úlohy pomocí jasného LED signálu na řezacím vozíku:**
Prosíme o upřesnění, co znamená požadavek na sledování stavu řezací úlohy pomocí LED signálu – jaké konkrétní informace má LED signalizovat a jaký je účel tohoto požadavku?
4. **Do vzdálenosti 25 m:**
V dokumentaci je uveden požadavek „do vzdálenosti 25 m“. Prosíme o upřesnění, čeho se tato vzdálenost týká – jedná se o maximální délku řezu, vzdálenost komunikace, nebo jiný parametr?
5. **Rozměry zařízení:**

V zadání jsou uvedeny rozměry plotru: výška 861 mm, šířka 320 mm, hloubka není specifikována. Plotr má mít šířku řezu 58,17 cm, což by znamenalo, že samotné zařízení by mělo být širší než 320 mm. Prosíme o upřesnění, zda uvedené rozměry platí pro celé zařízení, nebo pouze pro určitou část, případně zda je šířka řezu správně uvedena.

Upřesnění těchto požadavků je zásadní pro správné technické řešení a transparentní porovnání nabídek.

Odpověď č. 6/III:

Pro odstranění případných nesrovnalostí zadavatel nově definuje technickou specifikaci zařízení NF11 – Řezací plotr:

- Rolovací řezací plotr na zpracování klasických plotrových folií a ořez tištěné grafiky
- Maximální šíře média min. 660 mm
- Maximální řezací šířka min. 600 mm
- Technologie: vlečený nůž (drag knife) s automatickou kompenzací offsetu
- Optický systém pro ořez tištěné grafiky (typ OPOS nebo ekvivalent)
- Přítlak nože min. 600 g
- Maximální rychlost řezu min. 900 mm/s
- Přesnost opakování min. $\pm 0,1$ mm
- Mechanické rozlišení min. 0,01 mm
- Stabilní kovová konstrukce vhodná pro produkční provoz
- USB a Ethernet konektivita
- Podpora běžných grafických formátů (AI, EPS, PDF, HPGL)

Zadavatel u položky NF11 – Řezací plotr dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Dotaz č. 7/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.16 NF10 – Dotykový panel

Na základě konzultací s evropskými výrobci a s ohledem na naši dlouhodobou praxi jsme zjistili, že technické parametry uvedené v zadávací dokumentaci odpovídají pouze jednomu konkrétnímu modelu zařízení od nejmenované společnosti. Podle sdělení samotného výrobce však již tento model, resp. jeho technický popis, neodpovídá současně výrobní a produktové nabídce.

Žádáme proto o stanovisko, zda zadavatel připouští nabídnutí ekvivalentního zařízení, které splňuje nebo převyšuje požadované technické parametry.

Současně žádáme o upřesnění následujících skutečností:

1. Dle informací dostupných na trhu již není k dispozici dotykový displej s antibakteriální úpravou krycího skla. Prosíme o potvrzení, zda zadavatel připouští nabídku displeje bez této úpravy, pokud budou splněny všechny ostatní požadované parametry.
2. Požadavek na technologii OpenCell zásadně omezuje okruh potenciálních výrobců daného typu zařízení. Prosíme o sdělení, zda je možné nabídnout displej s jinou technologií, která bude technickými parametry odpovídat, případně je převyšovat.

Odpověď č. 7/III:

Zadavatel obecně konstatuje, že technická specifikace odkazuje na minimální požadovaný standard, který musí dodavatel splnit. Z tohoto důvodu zadavatel připouští nabídnutí ekvivalentního zařízení, které by splňovalo nebo překonávalo požadované technické vlastnosti.

Dále zadavatel uvádí:

- není požadovaná antibakteriální úprava krycího skla,

- Střední škola polytechnická Kyjov, p. o. již využívá technologii OpenCell u několika zařízení a má s ní dobré zkušenosti, a proto na této technologii trvá.

Zadavatel u položky NF10 – Dotykový panel dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Dotaz č. 8/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.16 NF12 – Termolis

Žádáme tímto zadavatele o stanovisko, zda je přípustné nabídnout termolis, který je rovnocenný nebo kvalitativně lepší oproti požadovanému řešení, a který splňuje nebo převyšuje technické parametry stanovené v zadávací dokumentaci.

Odpověď č. 8/III:

Zadavatel u položky NF12 – Termolis dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Ano, je tedy přípustné nabídnout termolis, který je rovnocenný nebo kvalitativně lepší oproti požadovanému řešení, a který splňuje nebo převyšuje technické parametry stanovené v zadávací dokumentaci.

Dotaz č. 9/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.16 NF17 – 3D tisk čokoládou

Parametry uvedené v zadávací dokumentaci odpovídají jednomu konkrétnímu modelu od nejmenované firmy, nicméně podle sdělení samotného výrobce již tento popis neodpovídá současné nabídce. Prosíme o vyjádření, zda je možné požadovaný produkt nahradit zařízením, které by splňovalo nebo převyšovalo požadované technické parametry.

Odpověď č. 9/III:

Zadavatel u položky NF17 – 3D tisk čokoládou dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Ano, je tedy možné požadovaný produkt nahradit zařízením, které by splňovalo nebo převyšovalo požadované technické parametry.

Dotaz č. 10/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.16 NF16 – Ohýbačka vlasce

Na základě konzultací s evropskými výrobci a naší praxe jsme zjistili, že parametry uvedené v zadávací dokumentaci odpovídají jednomu konkrétnímu modelu od nejmenované firmy, nicméně podle sdělení samotného výrobce již tento popis neodpovídá současné nabídce. Prosíme o vyjádření, zda je možné požadovaný produkt nahradit zařízením, které by splňovalo nebo převyšovalo požadované technické parametry.

Odpověď č. 10/III:

Zadavatel u položky NF16 – Ohýbačka vlasce dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Ano, je tedy možné požadovaný produkt nahradit zařízením, které by splňovalo nebo převyšovalo požadované technické parametry.

Dotaz č. 11/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.07 NF01 – Dataprojektor

Na základě prostudování zadávací dokumentace k veřejné zakázce jsme zjistili, že u položky dataprojektor není specifikováno, zda má být projektor instalován na stropní držák, nebo umístěn volně na stole či jiné ploše.

Žádáme tímto zadavatele o jednoznačné vymezení požadovaného způsobu instalace a umístění projektorů, zejména zda je požadováno konkrétní řešení (například stropní držák, případně jiné). Toto upřesnění je nezbytné pro řádné zpracování nabídky a splnění technických požadavků zadávací dokumentace.

Odpověď č. 11/III:

K tomuto dotazu zadavatel uvádí, že V popisu prvku NF01 - Dataprojektor je uvedeno „Dodávka včetně prvků pro ukotvení do stropní konstrukce“. Zadavatel požaduje dodávku všech dataprojektorů s prvky pro ukotvení do stropní konstrukce.

Dotaz č. 12/III:

Příloha č. 2 – Obchodní podmínky (návrh kupní smlouvy)

- Článek V. odst. 1: Prodávající je povinen odevzdat kupujícímu celý předmět koupě nejpozději do 60 dnů od předání prostor.
- Článek III. odst. 4: Prodávající se zavazuje při provádění instalace předmětu koupě postupovat v součinnosti s generálním dodavatelem stavby a řídit se pokyny technického dozoru stavebníka.
- Článek IV. odst. 1: Technické parametry a design dílenské technologie a techniky budou předmětem posouzení a odsouhlasení kupujícím a autorským dozorem projektanta. Bez tohoto posouzení a odsouhlasení nemohou být prvky dílenské technologie a techniky instalovány.

Na základě výše uvedených ustanovení žádáme o potvrzení následujícího výkladu:

Předpokládá dodavatel správně, že prodlení způsobené pokyny technického dozoru stavebníka, jakož i prodlení na straně generálního dodavatele stavby, které brání řádnému a včasnému předání předmětu koupě, jsou překážky na straně kupujícího ve smyslu čl. III. odst. 5 návrhu smlouvy? Tzn. že doba plnění stanovená v čl. V. odst. 1 z důvodu těchto překážek neběží, prodávající nebude v prodlení s termínem plnění a pro tento případ nebude uplatňována sankce z prodlení dle čl. XI. odst. 2 návrhu smlouvy?

Odpověď č. 12/III:

K tomuto dotazu zadavatel uvádí, že dle článku III. odst. 5 kupní smlouvy jako kupující se zavazuje dodavateli jako prodávajícímu poskytnout veškerou součinnost nezbytnou pro splnění předmětu smlouvy.

Případné prodlení, které může vzniknout při předání celého předmětu koupě kupujícímu, se bude vždy posuzovat individuálně, a to v návaznosti na vzniklou situaci.

Obecně však může nastat i případ popisovaný dodavatelem v předmětném dotazu, ze kterého potom plyne, že prodlení způsobené pokyny technického dozoru stavebníka, jakož i prodlení na straně generálního dodavatele stavby, které brání řádnému a včasnému předání předmětu koupě, jsou překážky na straně kupujícího. Doba plnění z důvodu těchto překážek neběží, prodávající nebude v prodlení s termínem plnění a pro tento případ nebude uplatňována sankce z prodlení.

Dotaz č. 13/III:

Dotaz k návrhu kupní smlouvy – článek II Předmět smlouvy, bod 3 – odrážka „provedení zaškolení obsluh uživatele u všech částí dodávky, které zaškolení obsluh vyžadují“

Na základě požadavku uvedeného v návrhu kupní smlouvy, článek II Předmět smlouvy, bod 3 – odrážka „provedení zaškolení obsluh uživatele u všech částí dodávky, které zaškolení obsluh vyžadují“, si tímto dovoluujeme požádat o podání výkladu k následujícím otázkám:

- Jaký má být rozsah poskytovaného školení obsluh uživatele jednotlivých částí dodávky?
- Jaký je požadovaný počet osob, pro které má být školení realizováno?
- Je přípustné, aby školení bylo uskutečněno distanční formou (online), nebo je vyžadována pouze prezenční forma školení?
- Jaká je požadovaná minimální či maximální délka školení?
- Je nezbytné, aby školení bylo provedeno přímo v místě plnění veřejné zakázky, nebo je možné jeho realizaci i na jiném místě?

Upřesnění těchto požadavků je důležité pro jednotné pochopení zadání a spravedlivé posouzení všech nabídek.

Odpověď č. 13/III:

Školení proběhne prezenční formou v místě plnění veřejné zakázky pro max. 8 osob. Délka školení bude v rozsahu max. 8 hodin na jedno zařízení dle jeho složitosti ovládání a nastavování.

Dotaz č. 14/III:

Upřesnění specifikací pro vybavení přístavby: D.103 – 1.NP – 1.04 NF03 – CNC fréza

Žádáme zadavatele o poskytnutí stanoviska, zda zadávací dokumentace připouští předložení nabídky na CNC frézu, která je technicky rovnocenná nebo kvalitativně vyšší úrovně oproti specifikovanému zařízení, a která současně splňuje či převyšuje požadované technické parametry uvedené v zadávací dokumentaci.

Odpověď č. 14/III:

Zadavatel u položky NF03 – CNC fréza dle ustanovení § 89 odst. 6 Zákona umožňuje dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Ano, je tedy možné požadovaný produkt nahradit zařízením, které by splňovalo nebo převyšovalo požadované technické parametry.

S pozdravem

Ing. Pavel Šrom
vedoucí odboru