
VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE Č. 1

K VEŘEJNÉ ZAKÁZCE

ZAJIŠTĚNÍ DODÁVKY ZAMETACÍCH KARTÁČŮ 2026

Zadavatel informuje, že ve výše uvedené veřejné zakázce malého rozsahu dne 03. 03. 2026 požádal v souladu s čl. X. zadávací dokumentace ze dne 02.03.2026, jeden z dodavatelů o vysvětlení zadávací dokumentace.

Dotaz:

Výrobce strojů garantuje funkčnost stroje a životnost kartáčů v případě, že byly použity na náhradní díly (zametací kartáče) materiály, které byly ve výrobě strojů schváleny a doporučeny tj. polypropylen, kartáčnický drát.

Ve Vaší technické specifikaci jsme zaregistrovali určité technické nepřesnosti:

- umístění úchytných otvorů u kruhových kartáčů na stroj Kobit.
- rozměr lana v plastu u kruhových kartáčů na stroj Kobit
- použité materiály ve výpletu válcových kartáčů Kobit
- u kruhového kartáče Kobit lano+drát není uveden počet lan
- použité materiály ve výpletu středového kartáče Broddson
- tvar kroužkových kartáčů u středového kartáče Broddson je ZZ, který slouží k mechanickému nametání do sběrné nádoby

Žádáme o vysvětlení a upřesnění parametrů poptávaných kartáčů.

Odpověď:

- umístění úchytných otvorů u kruhových kartáčů na stroj Kobit: umístění úchytných otvorů u kruhových kartáčů na stroje Kobit, zadavatel v příloze zadávací dokumentace pro zpracování nabídkové ceny v popisu uvádí, že rozteč otvorů je 235 mm. Na základě dotazu bylo provedeno přeměření a vzdálenosti mezi otvory jsou 240-240-260 mm.

- rozměr lana v plastu u kruhových kartáčů na stroj Kobit: v příloze zadávací dokumentace pro zpracování nabídkové ceny zadavatel u stroje Kobit lana v plastu nepožaduje.

- použité materiály ve výpletu válcových kartáčů Kobit: zadavatel u středových válcových kartáčů stanovil požadavek na materiál „polypropylen PP + polyester PET, na základě uvedeného dotazu umožní zadavatel dodávku středových válcových kartáčů z materiálu „Polypropylen PP + drát“.

- u kruhového kartáče Kobit lano+drát není uveden počet lan: zadavatel doplňuje informaci, že u kruhového kartáče Kobit lano + drát je 9 ks lan o průměru 18 mm.

- použité materiály ve výpletu středového kartáče Broddson: zadavatel u středového válcového kartáče Broddson upravuje technickou specifikaci včetně rozměru a materiálu výpletu kartáče, upravené požadavky jsou uvedeny v příloze zadávací dokumentace pro zpracování nabídkové ceny.

- tvar kroužkových kartáčů u středového kartáče Broddson je ZZ, který slouží k mechanickému nametání do sběrné nádoby: zadavatel kroužkové kartáče nahrazuje jedním válcovým kartáčem viz předcházející odpověď.

Zadavatel upravil technické parametry u bočních kartáčů pro stroje Kobit (lano + drát), průměr lana požaduje vždy 18 mm.

Sdělení zadavatele:

V důsledku vysvětlení zadávací dokumentace byla opravena příloha č. 3 ZD Technická specifikace – zpracování nabídkové ceny. Dodavatelé pro svoji nabídku závazně použijí soubor s názvem: **Příloha č. 3 ZD Technická specifikace – zpracování nabídkové ceny_06.03.2026.**

Lhůta pro podání nabídek se mění z původního termínu 13. 03. 2026 v 09:00 hod. na nový termín 18. 03. 2026 v 9:00 hod.

Příloha: Příloha č. 3 ZD Technická specifikace – zpracování nabídkové ceny_06.03.2026

V Brně dne: dle el. podpisu

Mgr. Martina Křivánková
vedoucí právního oddělení