



DSP

AKCE:

OPRAVA MOSTŮ

152-037, 152-037a, 37914-2, 37914-3

OBJEDNATEL

Správa a údržba silnic Jihomoravského kraje
příspěvková organizace kraje
oblast Brno, Ořechovská 35, 619 64 Brno

HLAVNÍ PROJEKTANT

PK OSSENDORF s.r.o.
PROJEKTOVÁ KANCELÁŘ DOPRAVNÍCH STAVEB

Tomešova 1, 602 00 BRNO www.pk-ossendorf.cz
tel: 543 516 526, fax: 543 516 528 info@pk-ossendorf.cz



HLAVNÍ INŽ. PROJEKTU

ING. OSSENDORF

VEDOUČÍ PROJEKTANT

ING. ŘEŘUCHA

ČÍSLO ZAKÁZKY

2013-077

SOUŘADNÝ SYSTÉM: **S-JTSK**VÝŠKOVÝ SYSTÉM: **BPV**

PODZHOTOVITEL

VEDOUČÍ PROJEKTANT

ZODP. PROJEKTANT

VYPRACOVAL

KONTOLOVAL

ING. ŘEŘUCHA

ING. ŘEŘUCHOVÁ

ING. ŘEŘUCHOVÁ

ING. ŘEŘUCHA

PK OSSENDORF s.r.o.

Tomešova 1, 602 00 BRNO
tel: 543 516 526



KRAJ JIHMORAVSKÝ

KÚ: MORAVSKÉ BRÁNICE

DATUM

07/2013

OBSAH

OPRAVA MOSTU ev.č. 152-037

SO 201 Oprava mostu ev.č. 152-037

FORMÁT

A4

STUPEŇ PD

DSP

ČÍSLO ZAKÁZKY

2013-077

MĚŘÍTKO

1:10, 1:25, 1:100

PŘÍLOHA PD

DETAILY

ČÍSLO PARÉ

ČÍSLO PŘÍLOHY

07

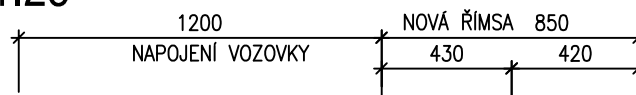
SEZNAM DETAILŮ:

- 1 - MONOLITICKÁ ŽB ŘÍMSA - TVAR
- 2 - MONOLITICKÁ ŽB ŘÍMSA - SCHEMA VÝZTUŽE
- 3 - KOTVENÍ ŘÍMS
- 4 - DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY ŘÍMS
- 5 - OCELOVÉ ZÁBRADELNÍ SVODIDLO - ŘEZ
- 6 - SCHEMA SVODIDLA - LEVÁ ŘÍMSA
- 7 - SCHEMA SVODIDLA - PRAVÁ ŘÍMSA
- 8 - ÚPRAVY POD MOSTEM
- 9 - TYPY OPRAV

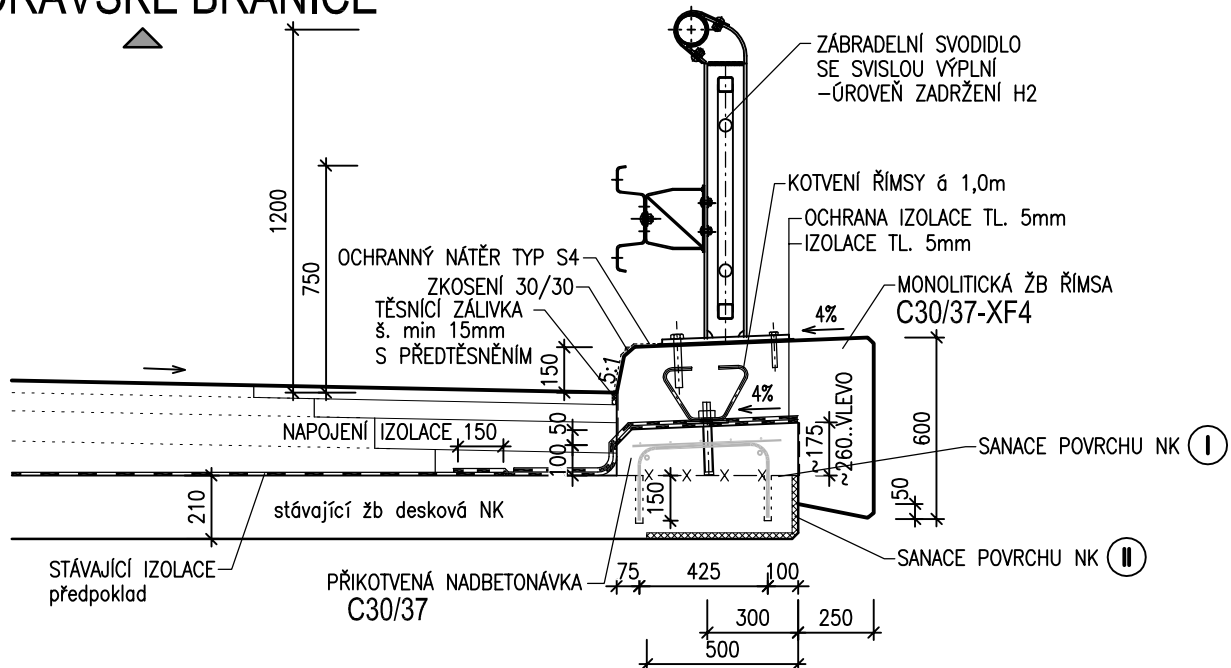
Uvedené detaily doplňují a upřesňují dokumentaci především v rozměrové, materiálové a technologické části, která je pro tuto stavbu navržena. Pro ostatní detaily, specifikaci materiálů, jeho vlastnosti a způsob použití platí v plném rozsahu VL 4, příp. VL 0.

MONOLITICKÁ ŽB ŘÍMSA - TVAR

ŘEZ NA NK 1:25



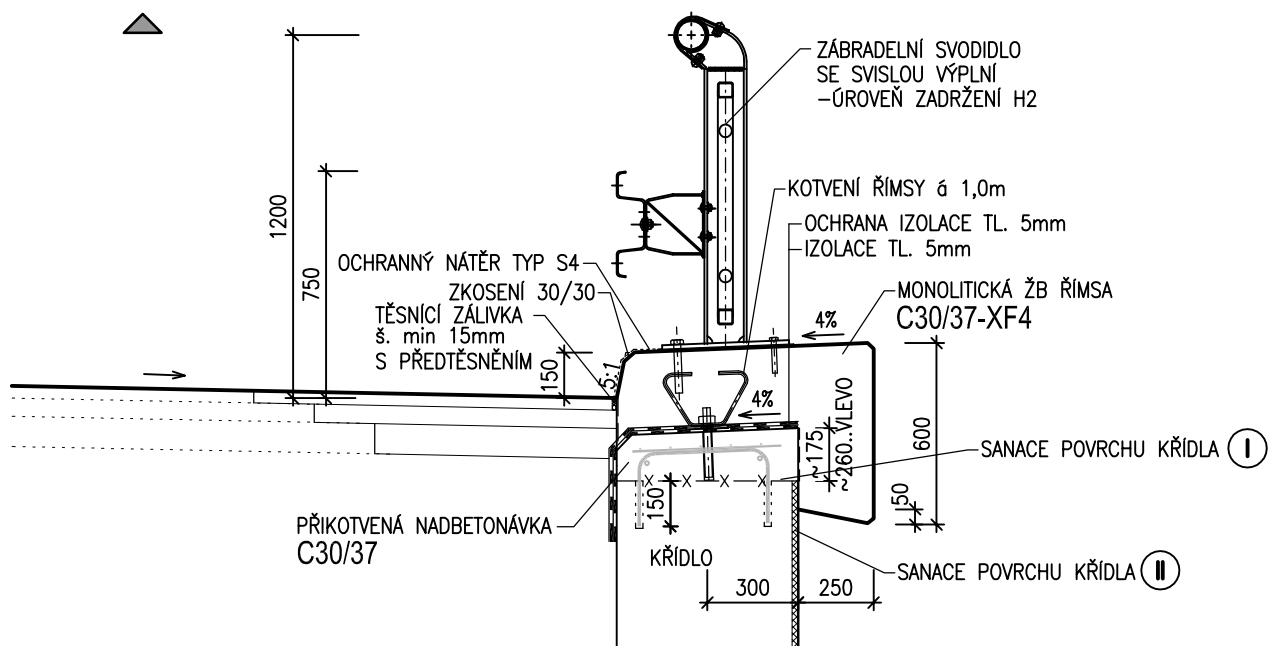
MORAVSKÉ BRÁNICE



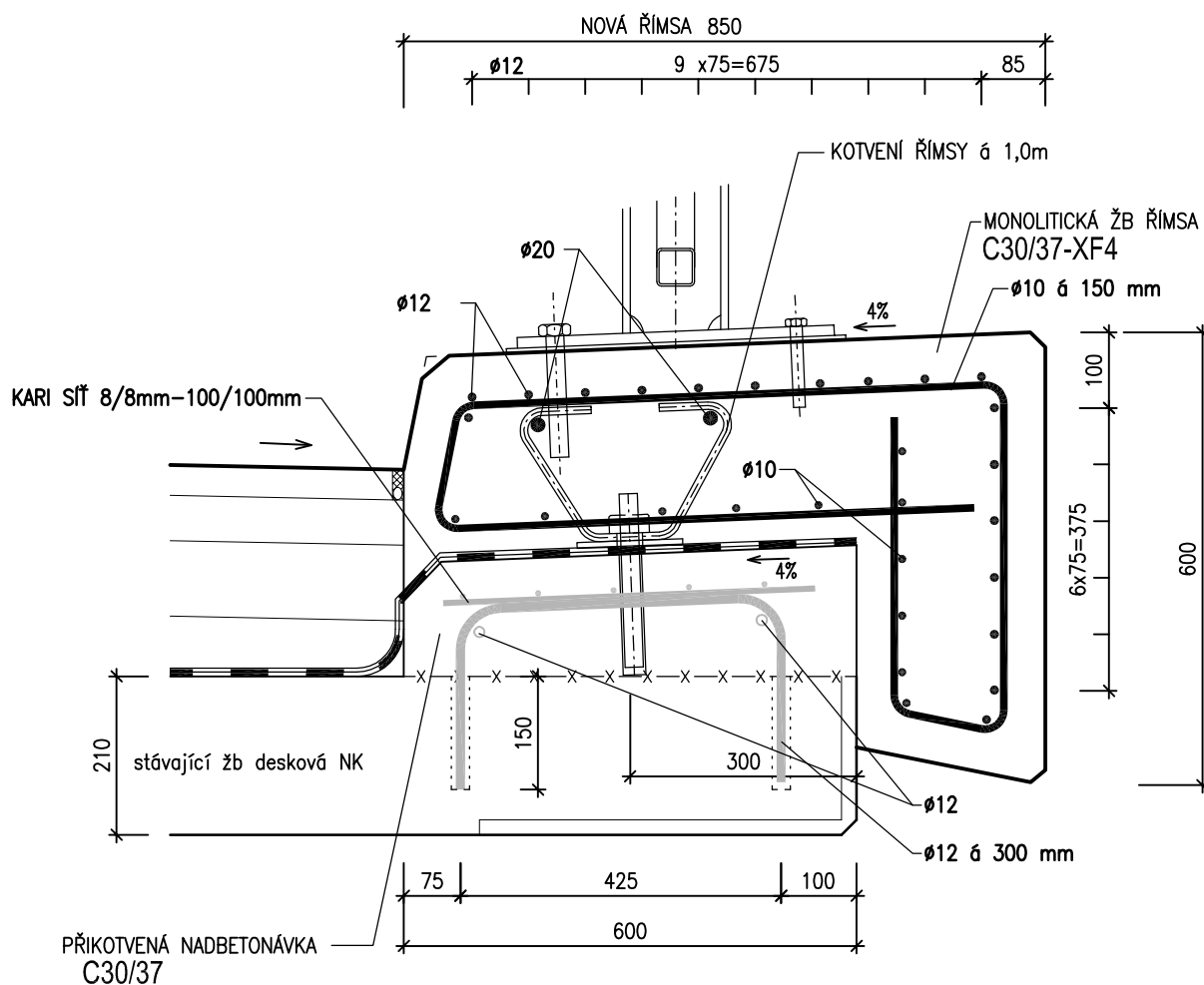
ŘEZ NA KŘÍDLE 1:25



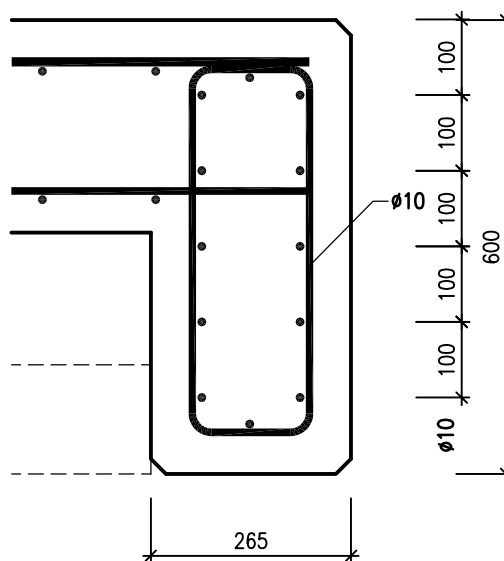
MORAVSKÉ BRÁNICE



MONOLITICKÁ ŽB ŘÍMSA - SCHEMA VÝZTUŽE 1:10



ZAKONČENÍ LEVÉ ŘÍMSY 1:10

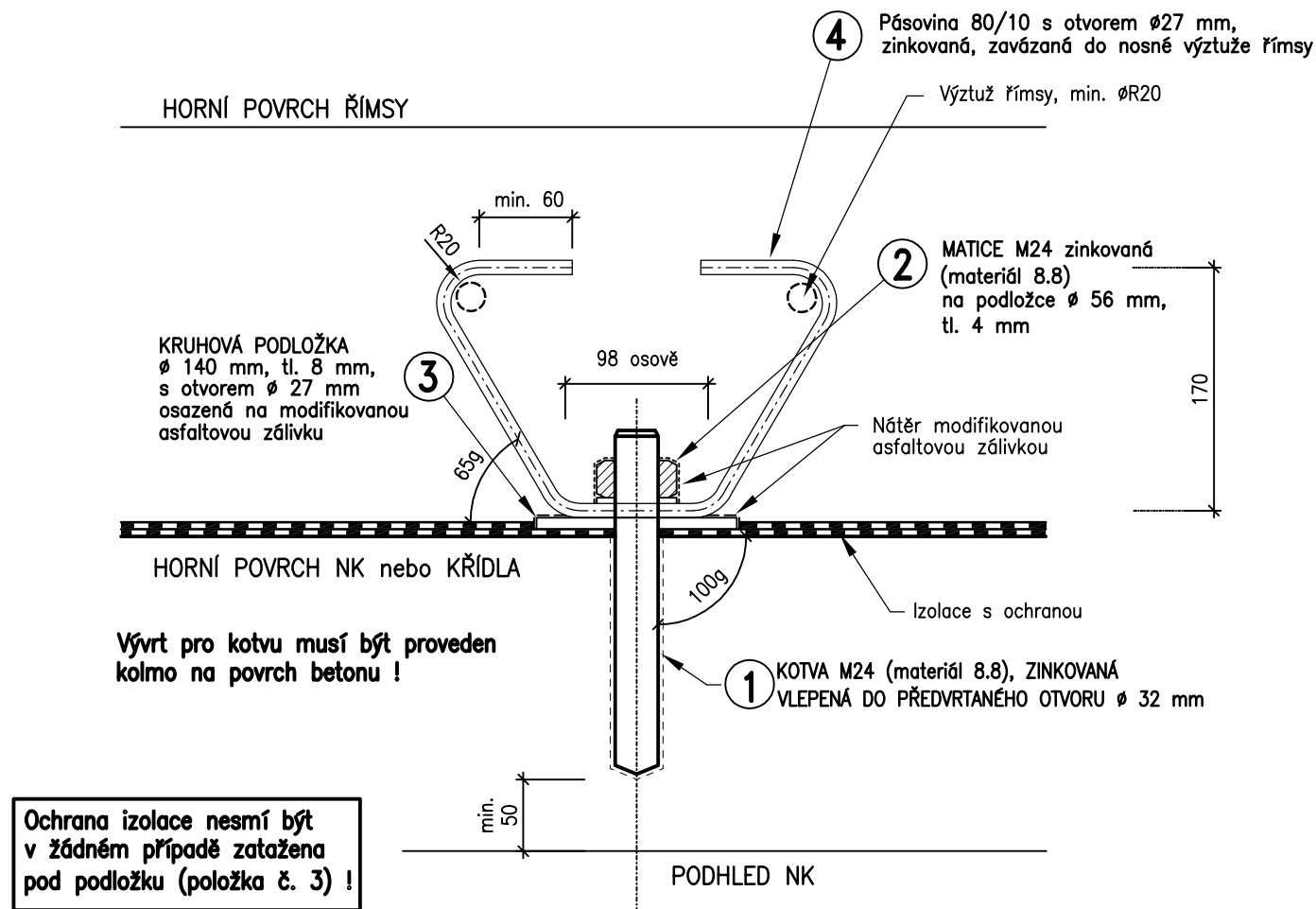


VÝZTUŽ B500B (10 505 ØR)

JMENOVITÉ KRYTÍ VÝZTUŽE 50 mm
MINIMÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE 40 mm

KOTVENÍ ŘÍMS

KOTVENÍ DO VÝVRTU - PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



POVRCHOVÁ OCHRANA :

Položky 1, 2 a 3: Zinkování ponorem dle ISO 1461, nominální tloušťka zasklého filmu 50 μm , minimální tloušťka 40 μm

Položky 4: Zinkování ponorem dle ISO 1461, nominální tloušťka zasklého filmu 50 μm , minimální tloušťka 40 μm

POZN: povrchová ochrana pro položku 4 platí pouze v případě dlouhé prodlevy mezi výrobou a zabetonováním do římse (přestávka mezi stavebními sezónami). V ostatních případech postačí ošetření základním nátěrem.

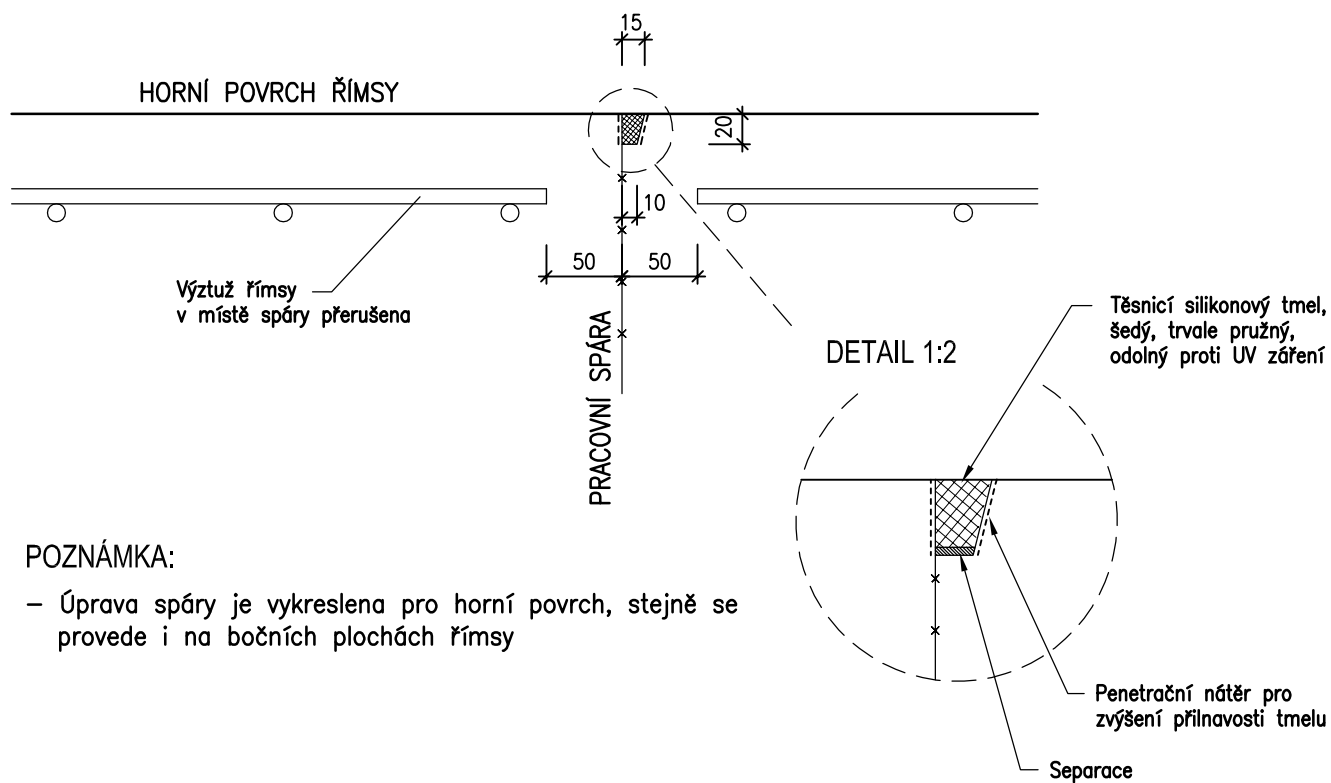
VÝKAZ MATERIÁLU KOTEVNÍCH PŘÍPRAVKŮ ŘÍMS pro 1 prvek

ozn.	popis	počet	hmotnost 1 ks [kg]
1	KOTVA M24 dl. 280 mm	1	0,840
2	MATICE M24	1	0,107
3	KRUHOVÁ PODLOŽKA Ø 140 mm	1	0,950
4	PÁSOVINA 80/10 S OTVOREM Ø27 mm, dl. 650 mm	1	3,768
CELKEM			5,670 kg

OSTATNÍ PODROBNOSTI VIZ VL 4:
- 402.02

ŘÍMSY

PRACOVNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5



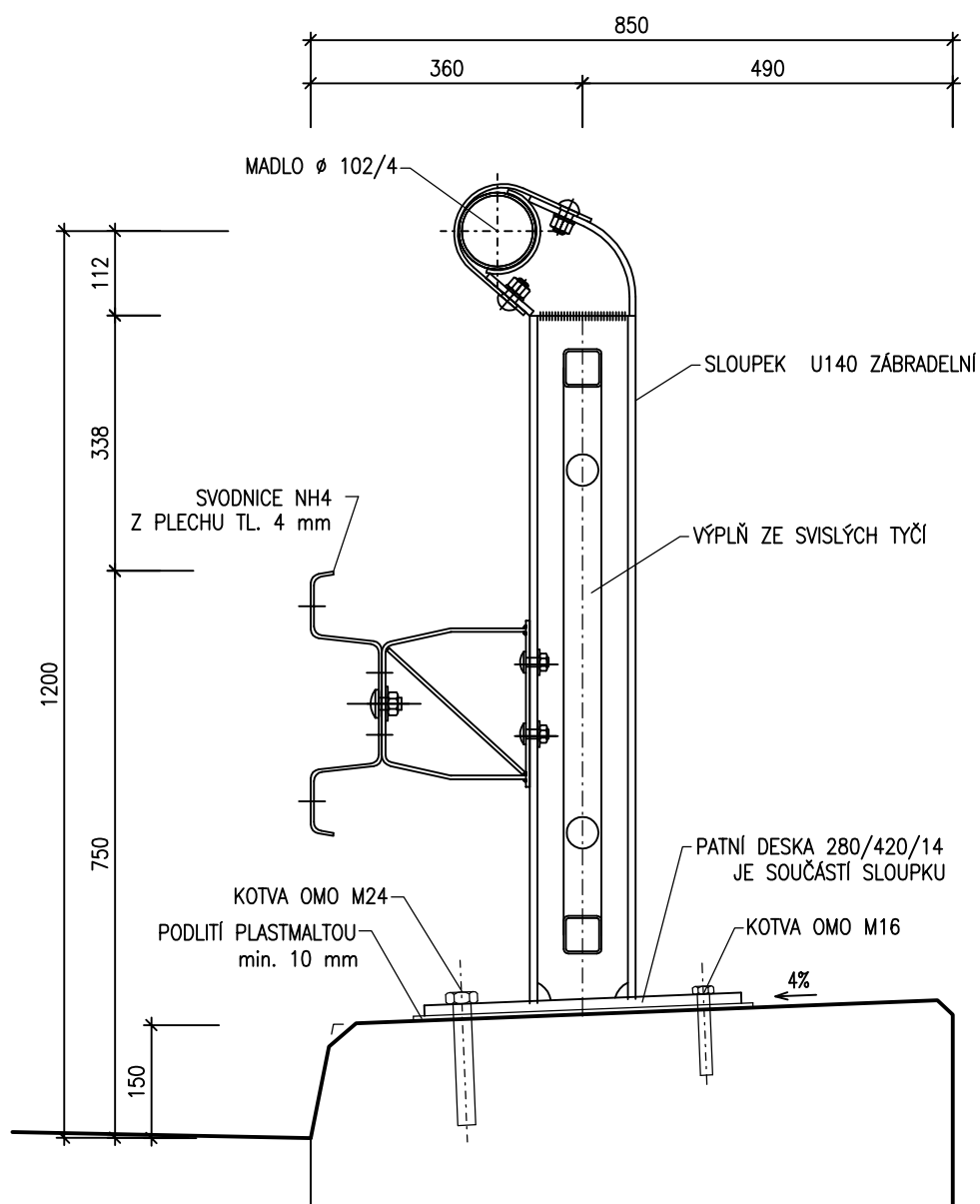
POZNÁMKA:

- Úprava spáry je vykreslena pro horní povrch, stejně se provede i na bočních plochách římsy

OSTATNÍ PODROBNOSTI VIZ VL 4:
– 402.22

OCELOVÉ ZÁBRADELNÍ SVODIDLO 1:10

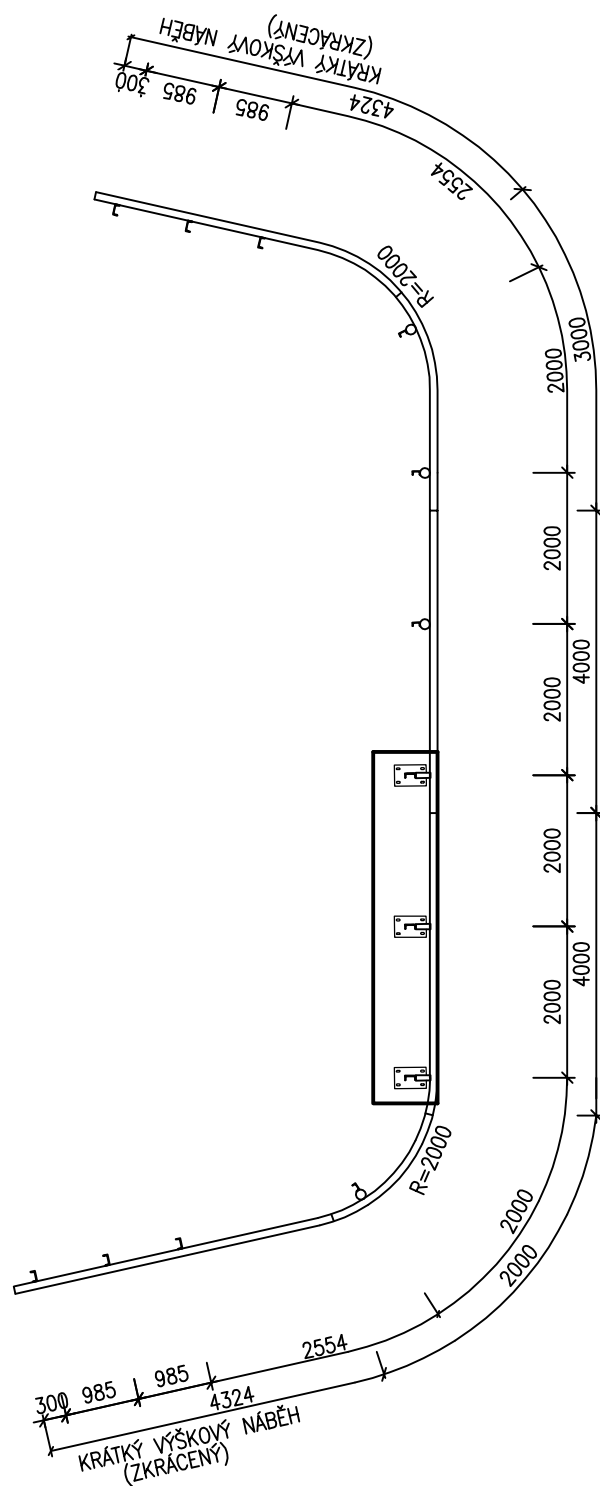
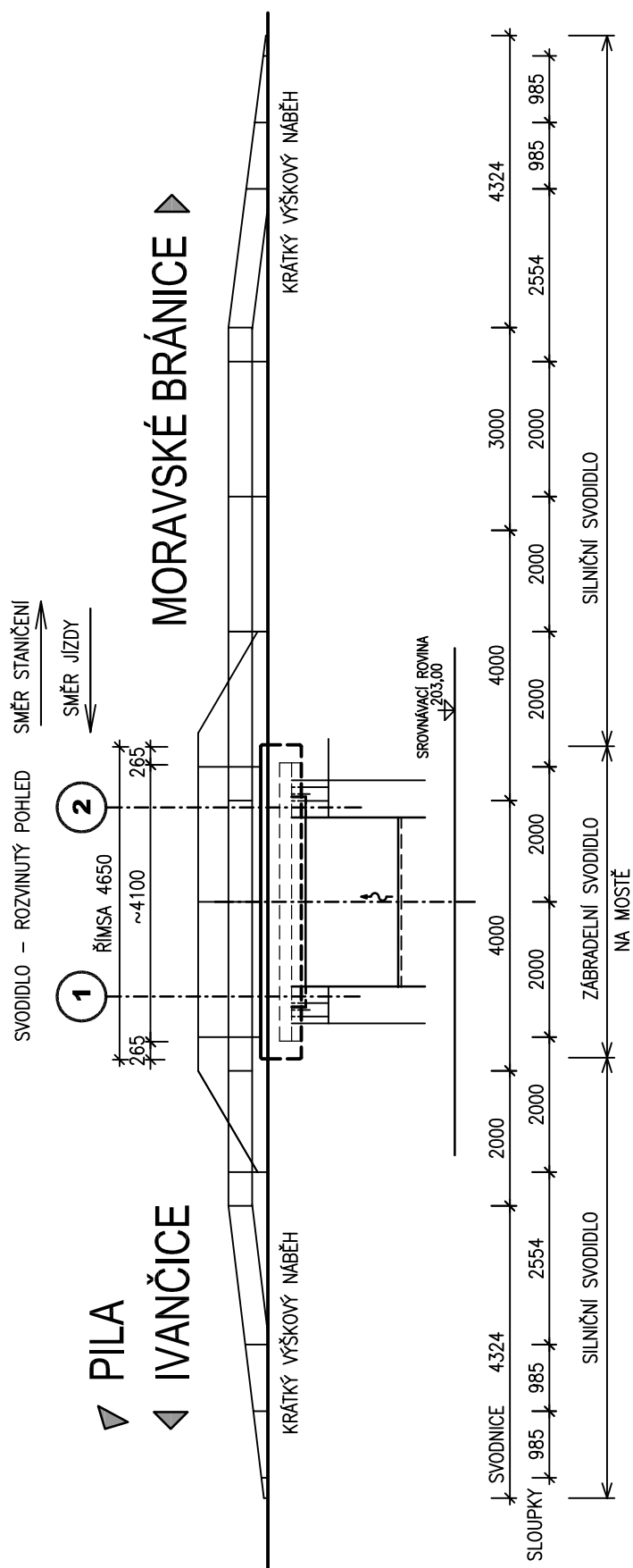
ZÁBRADELNÍ SVODIDLO SE SVISLOU VÝPLNÍ
-ÚROVEŇ ZADRŽENÍ H2



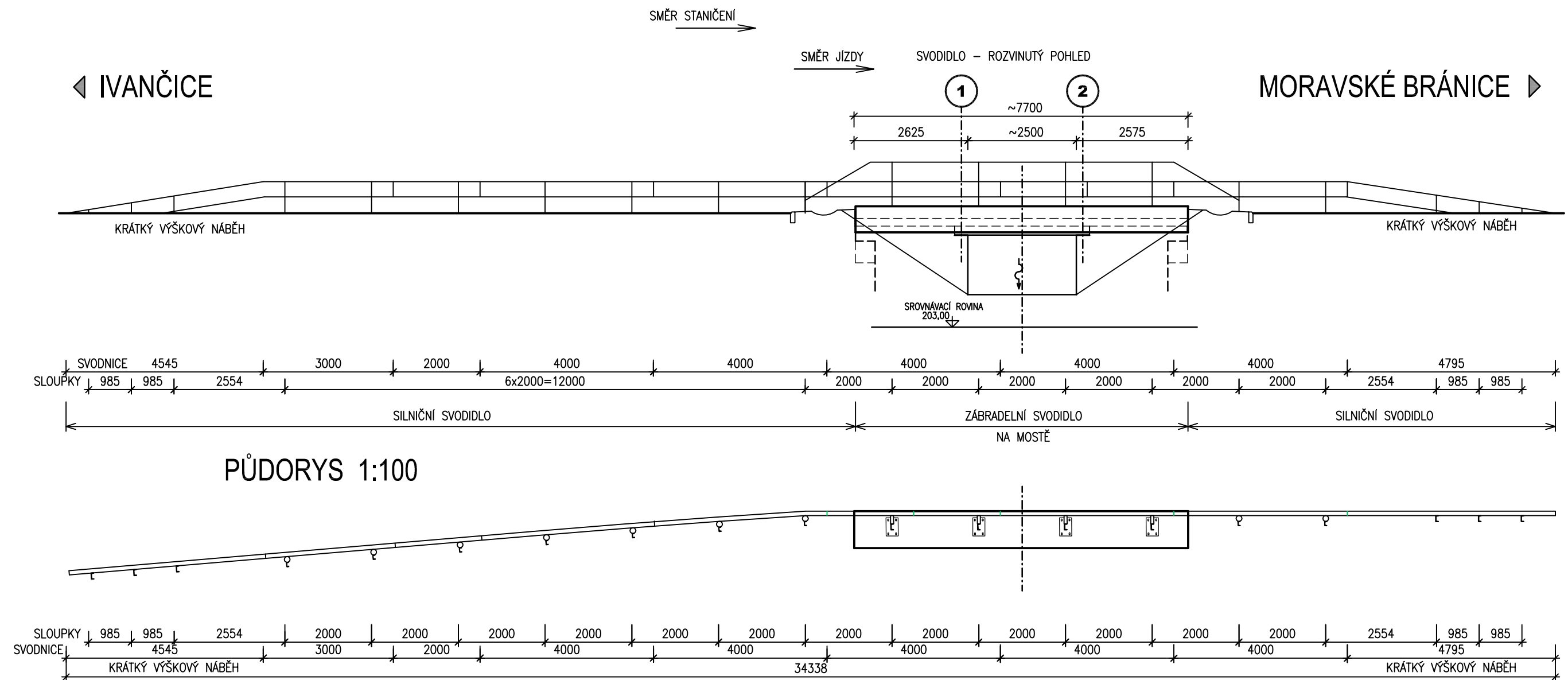
OSTATNÍ PODROBNOSTI VIZ TP 167

SCHEMA SVODIDLA - LEVÁ ŘÍMSA

ROZVINUTÝ POHLED 1:100

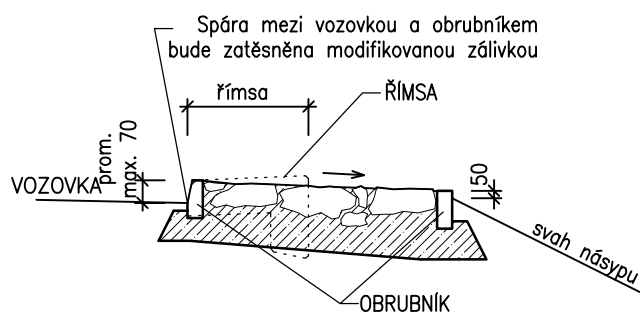


SCHEMA SVODIDLA NA PRAVÉ ŘÍMSE
ROZVINUTÝ POHLED 1:100

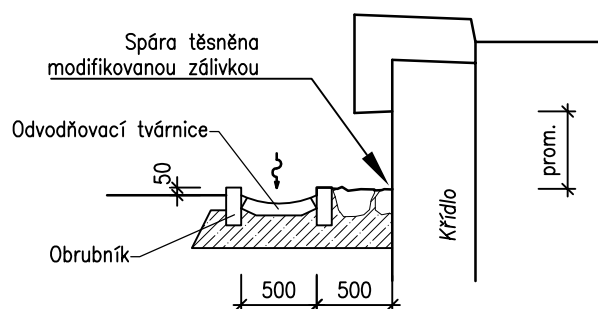


ÚPRAVY POD MOSTEM

DLAŽBA ZA ŘÍMSOU 1:50



ODVODŇOVACÍ SKLUZ PODÉL KŘÍDLA 1:50



TYPY A ROZSAH OPRAV:

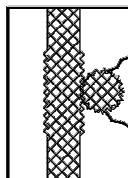
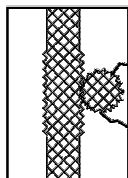
- I OPRAVA HORNÍHO POVRCHU NOSNÉ KONSTRUKCE – POD ŘÍMSAMI
 - VYBOURÁNÍ STÁVAJÍCÍCH ŘÍMS
 - OČIŠTĚNÍ POVRCHU TLAKOVOU VODOU – PŘÍPRAVA PRO BETONÁŽ

- II OPRAVA ČEL NK A LÍCE KŘÍDEL
 - OTRYSKÁNÍ POVRCHU VYSOKOTLAKÝM VODNÍM PAPERSEM, O VELIKOSTI TLAKU SE ROZHODNE NA ZÁKLADĚ ZKOUŠKY NA STAVBĚ
 - ODSTRANĚNÍ ZNEHODNOCENÉHO BETONU RUČNÍMI KLADIVY
 - OČIŠTĚNÍ ZKORODOVANÉ VÝZTUŽE
 - KONZERVACE (NÁTĚR) VÝZTUŽE
 - REPROFILACE ČEL NOSNÉ KONSTRUKCE A VNĚJŠÍHO POVRCHU KŘÍDEL – ADHEZNÍ MŮSTEK, REPROFILACE DO 10 mm, POVRCHOVÁ STĚRKA
 - SJEDNOCUJÍCÍ NÁTĚR

- III OPRAVA VTOKOVÉ JÍMKY
 - ODSTRANĚNÍ ODPADAJÍCÍCH ČÁSTÍ BETONU RUČNÍMI KLADIVY
 - OTRYSKÁNÍ POVRCHU ODBOURANÉ ČÁSTI VYSOKOTLAKÝM VODNÍM PAPERSEM, VELIKOSTI TLAKU SE ROZHODNE NA STAVBĚ
 - REPROFILACE STĚN DO PŮVODNÍHO TVARU – KOTVENÁ VÝZTUŽ, DOBETONÁVKA
 - SANACE TRHLIN VE STĚNÁCH – INJEKTÁŽ HMOTOU NA BÁZI CEMENTU, ZATĚSNĚNÍ LÍCE TRVALE PRUŽNOU HMOTOU

OSTATNÍ PODROBNOSTI VIZ VL 0:
– 700.1

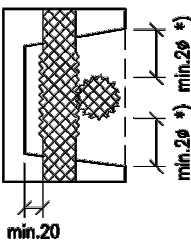
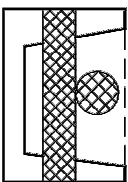
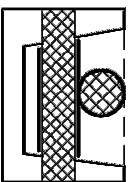
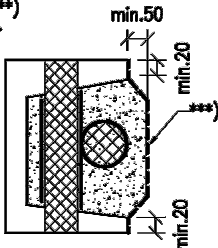
VÝCHOZÍ STAV



POPIS ZÁVAD:

- TRHLINY V MÍSTĚ VÝZTUŽNÝCH PROFILŮ
- ODKRYTÉ KORODUJÍCÍ PROFILY VÝZTUŽE
- NEDOSTATEČNÁ TLOUŠŤKA KRYCÍ VRSTVY
- KOROZE VÝZTUŽE BEZ TRHLIN V BETONU

POSTUP OPRAVY

1.	2.	3.	4.**)
			
- ODKRYTÍ ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ VÝZTUŽE	- OČIŠTĚNÍ VEŠKERÝCH ZKORODOVANÝCH ČÁSTÍ NOSNÉ VÝZTUŽE NA STUPEŇ Sa 2 1/2	- OCHRANNÝ POVLAK VÝZTUŽE	- REPROFILACE HMOTOU PRO OPRAVU - OCHRANNÝ NÁTĚR S FUNKCÍ NÁHRADY TLOUŠŤKY KRYCÍ VRSTVY

POZN.

- SJEDNOCUJÍCÍ NÁTĚR NENÍ ZAHRNUT V POSTUPU OPRAV
- V PŘÍPADĚ PŘEDEPSÁNÍ POUŽITÍ SPOJOVACÍHO MŮSTKU BUDE JEHO APLIKACE PROVEDENA V RÁMCI BODU 4.
- PŘÍPADNÝ JINÝ STUPEŇ OČIŠTĚNÍ VÝZTUŽE NAVRHUJE ZHOTOVITEL V NABÍDCE DLE SYSTÉMU OPRAVY (VIZ TP 120, TKP 31)
- POSTUP OPRAVNÝCH PRACÍ I POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN EN 1504-1 AŽ 10, TP 120, TKP 31
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE TYP OPRAVY

*) MIN.20, ALE VŽDY AŽ NA ZDRAVOU NEKORODUJÍCÍ ČÁST NOSNÉ VÝZTUŽE

**) LOKÁLNÍ OPRAVA – POUZE TAM, KDE TO LZE PŘIPUSTIT Z ESTETICKÝCH DŮVODŮ (JINAK V CELÉ PLOŠE) VIZ VL 0-700.6

***) VARIANTNĚ

VZOROVÉ LISTY OPRAV : OPRAVNÉ PRÁCE
ZPŮSOB OPRAVY KORODUJÍCÍ NEBO
ODKRYTÉ VÝZTUŽE (obvykle třmínky)

MD ČR
ODBOR SILNIČNÍ
INFRASTRUKTURY

VL 0
700.1
10 02