

Informace o výrobku

Lak epoxidový 7-410 (1.774.1000)

POPIS PRODUKTU

Lak epoxidový 7-410 je 2K produkt s dobrým rozlivem a vysokým stupněm tvrdosti povrchu zaručující získání dobrého vzhledu. Zvláště se hodí pro lakování předmětů vystavených působení chemikálií nebo látek vyvolávajících korozi. Lak nemůže být použit na površích vystavených působení atmosférických vlivů (UV záření).

PODKLAD A PŘÍPRAVA



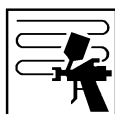
Důkladně odmastit a očistit podklad před lakováním.



Broušení:
viz: technické karty příslušných základních barev.

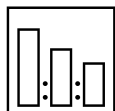


Produkt důkladně promíchat před aplikací.



Aplikace na: epoxidové základy 7-413, 2.704.0400, 2.704.0440, epoxy-vinylový základ 7-414, epoxidový základ se zinkem 2.704.0480.

PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr

Hmotnostně
(konvenčně)

Objemově
(konvenčně)

Objemově
(vakuově)

Lak 7-410:

1000

3

Tužidlo 9-010*

500

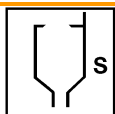
2

Ředidlo 1-410

400-500

2-2,5

*Je možné rovněž použít rychlé epoxidové tužidlo 9-011.



APLIKACE

Konvenčně

Vakuově

Trvanlivost při 20°C
Viskozita DIN4/ 20°C

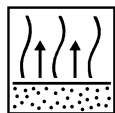
6-8 hodin
18-22 sekundy



Tryska
Tlak
počet vrstev

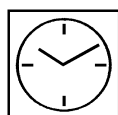
1,4-1,7 mm
3-4 bar
2 (cca 50 µm)

0,09-0,11 palce
120-140 bar



Odpařování mezi vrstvami při
20°C

10-15 minut



Schnutí při 20°C:

- proti prachu
- na dotyk



Vyhřívání při 60°C:

- odpařování před vyhříváním

Opětovné lakování

Konvenčně

12-18 hodin
30-40 minut
6-8 hodin
60 minut

Vakuově

10-15 minut

Lak epoxidový po minimálně 3
hodinách, a maximálně 24 hodinách bez nutnosti broušení.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Teoretická vydatnost:

6,8-7,6 m² / kg hotové směsi při síle suché vrstvy: 50 µm.

Obsah VOC, (pojivo 7-410**):

365 g/L ± 2 %

Obsah VOC, směs připravená k použití (RFU), RAL9006:

540 g/L - 558 g/L ± 2%

Obsah sušiny (RFU, hmotnostně):

42 % - 44 % ± 2 %

** pro zjištění obsahu VOC pro konkrétní odstíny kontaktujte svého dodavatele, který je vybaven speciálním software pro jeho výpočet



BEZPEČNOST PRÁCE A OCHRANA ZDRAVÍ

Pro více informací ohledně ochrany zdraví, skladování, bezpečnosti a ochrany životního prostředí, se prosím seznamte s obsahem bezpečnostních listů, které jsou dostupné také na stránce , a etiket na plechovkách jednotlivých produktů. Uvedené informace slouží pouze pro orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení se s technickými parametry produktu a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadných produktů PPG). Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Doby schnutí jsou uvedeny jako průměrné časy schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PPG Industries si vyhrazuje právo na změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.

2.704.0440

2.704.0440 antikoroziční epoxidový základ – šedý

POPIS PRODUKTU

2.704.0440 je šedý 2K bezchromátový vysokosušinový základ na bázi organických sloučenin obsahující antikorozivní pigmenty. Díky tomu, že byl vyvinut na bázi epoxidové pryskyřice, poskytuje excelentní ochranu proti korozi a je vhodný pro aplikaci na ocel, pozinkovanou ocel a hliník.

Může být aplikován ve velmi vysoké vrstvě a přitom poskytuje dobrou přilnavost, vysokou odolnost proti stékání a excelentní ochranu proti korozi.

Epoxidový základ 2.704.0440 je vhodným produktem pro antikoroziční ochranu ocelových konstrukcí, jeřábů, zemědělských strojů a zařízení, vystavené venkovním povětrnostním podmínkám a vlivům. Tento základ má vyjímečnou odolnost proti chemickým látkám, nízký obsah VOC a poskytuje vysoce výkonný lakovací systém vhodný do agresivního průmyslového prostředí.

VÝBĚR A PŘÍPRAVA SUBSTRÁTŮ

Základ 2.704.0440 může být aplikován na litinu, holou ocel, otryskanou ocel, fosfátovanou ocel, pozinkovanou ocel a slitiny lehkých kovů.



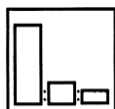
Litina
Holá ocel
Fosfátovaná ocel
Lehké kovy
Otryskaná ocel
Pozink

Broušení
P80-P120 (za sucha) nebo otryskání broky
P80-P120 (za sucha)
ScotchBrite™
P280-P320 (za sucha)



Poznámka! Nepoužívejte na reaktivní základy nebo syntetické základy. Před aplikací základu substrát důkladně odmastěte.

PRŮVODCE APLIKACÍ



Míchací poměr (objemově):
Základ
Tužidlo
Ředidlo

AIRMIX/ AIRLESS

2.704.0440	4
9-020	1
1-410	0-5%

KONVENČNĚ

2.704.0440	4
9-020	1
1-410	5-15%



Míchací poměr (hmotnostně):
Základ
Tužidlo
Ředidlo

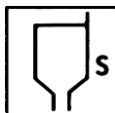
2.704.0440	1000
9-020	150
1-410	0-5%

2.704.0440	1000
9-020	150
1-410	5-15%

2.704.0440	1000
9-010*	150
1-410	0-5%

2.704.0440	1000
9-010	150
1-410	5-15%

* pomalé tužidlo



Doba zpracovatelnosti při 20°C:





3-4 hodiny

3-4 hodiny

Viskozita při 20°C:

50-55 sec. DIN4

25-35 sec. DIN4

APLIKACE		AIRMIX / AIRLESS	KONVENČNĚ
	Nastavení stříkací pistole: Tryska pro Airless: Tryska pro Airmix:	Ø 4 – 13 Ø 0.6	Tryska: Ø 1.8 mm
	Tlak stříkání: Airless: Airmix: Air Cup (Airmix):	160 barů 120 barů 3.5 baru	3.0 bary
	Počet vrstev:	2	2
	Odvětrávání mezi vrstvami:	3 – 5 minut při 20°C	3 – 5 minut při 20°C
	Čas schnutí při 20°C: Nelepivý na prach: Nelepivý na dotyk: Zcela suchý (vytvrzený):	10 – 15 minut 4 hodiny 8 – 10 hodin	10 – 15 minut 4 hodiny 8 – 10 hodin
	Čas schnutí při 60°C: Tloušťka suché vrstvy:	45 – 60 minut 100 – 150 mikronů	45 – 60 minut 100 – 150 mikronů
	Doba pro přelakování:	Je možné jej přelakovat jakýmkoliv 2K vrchním lakem který je možné nanášet při teplotě 20°C nejdříve po 3 hodinách a nejpozději do 24 hodin po aplikaci základu. Je možné jej použít i v systému "mokrého" bez nutnosti broušení.	
TECHNICKÁ DATA **		AIRMIX / AIRLESS	KONVENČNĚ
Obsah VOC, směs připravená k použití (RFU):		445 g/L – 478 g/L ± 2%	478 g/L – 571 g/L ± 2%
Obsah sušiny (RFU, hmotnostně):		66 % - 69 % ± 2%	55 % - 66 % ± 2%
Teoretická vydatnost:		4.2-5.1 m² / litr směsi připravené k použití při tloušťce suché vrstvy 100 mikronů a za předpokladu 100%-tní efektivity přenosu.	
Produkt	Hustota Kg/L ± 1%	Obsah sušiny % váhově ± 1%	Organická ředidla % váhově ± 1%
2.704.0440	1,490	72,5	27,5
1.959.4020	0,920	49,7	50,3
1.911.4410	0,875	0	100
Ve směsi připravené ke stříkání (Airless/Airmix)	1,377	67,3-69,4	30,6-32,7
Ve směsi připravené ke stříkání (konvenčně)	1,352	63,4-67,3	32,7-36,6

** Hodnoty uvedené v technických datech závisí na podmínkách při výrobě, transportu anebo skladování.

** Hodnoty uvedené v technických datech závisí na podmínkách při výrobě, transportu anebo skladování.

**OMEZENÍ PŘI SKLADOVÁNÍ**

Věnujte pozornost bezpečnostním opatřením uvedeným na etiketě. Skladujte na suchých, čistých a dobře větraných místech bez přímého kontaktu se zdroji tepla a slunečním zářením, při teplotách v rozmezí 5 až 35°C.

**ČIŠTĚNÍ APLIKAČNÍCH ZAŘÍZENÍ**

Veškerá aplikační zařízení a nástroje umyjte a očistěte ihned po použití.

**BEZPEČNOST PRÁCE A OCHRANA ZDRAVÍ**

Pro více informací ohledně ochrany zdraví, skladování, bezpečnosti a ochrany životního prostředí, se prosím seznamte s obsahem bezpečnostních listů, které jsou dostupné také na stránce [www.ppg.com](#), a etiket na plechovkách jednotlivých produktů. Uvedené informace slouží pouze pro orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení se s technickými parametry produktu a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadných produktů PPG). Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Doby schnutí jsou uvedeny jako průměrné časy schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástříku, vlhkost a teplota pracovního prostředí. PPG Industries si vyhrazuje právo na změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.

