**Příloha č. 7 zadávací dokumentace**

**-**

**Technická specifikace**

1. **Vyklápěcí zařízení na boxy + dávkovací vana na dopravník**

**Jedná se o manipulační zařízení na překlápění plastových boxů s ovocem do dávkovací vany u myčky na ovoce. Vkládání boxů bude probíhat pomocí paletového vozíku a následné překlopení boxu spustí operátor pomocí ovládače.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Délka:** | **Min. 1200 mm** |
| **Šířka:** | **Min. 1900 mm** |
| **Výška:** | **Max. 1350 mm** |
| **Maximální výška:** | **Max. 2540 mm** |
| **Hmotnost:** | **Max. 340 kg** |
| **Příkon:** | **Max. 0,37 kW** |
| **Připojovací parametry:** | **3/N/PE ~ 400/230 50 Hz** |
| **Krytí:** | **IP55** |
| **Kapacita boxů:** | **Min. 500 kg** |

**2) Myčka jablek**

**Jedná se o celonerezové zařízení na mytí ovoce pomocí vody a plastových kartáčů**

|  |  |
| --- | --- |
| **Délka:** | **Min. 2200 mm** |
| **Šířka:** | **Min. 1220 mm** |
| **Výška:** | **Max. 1630 mm** |
| **Hmotnost prázdné myčky:** | **Max. 285 kg** |
| **Příkon:** | **Max. 0,75 kW** |
| **Připojovací parametry:** | **3/N/PE ~ 400/230 50 Hz** |
| **Krytí:** | **IP55** |
| **Výkon:** | **V rozmezí - 300 - 3.000 kg/h** |

**3) Třídící dopravník**

**Třídící dopravník slouží ke kontrole a případnému vyřazení nekvalitního ovoce.**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Třídící dopravník:** | |
| **Délka:** | **Min. 2300 mm** |
| **Šířka:** | **Max. 620 mm** |
| **Výška:** | **Max. 1050 mm** |
| **Hmotnost:** | **Max. 73 kg** |
| **Příkon:** | **Max. 0,37 kW** |
| **Připojovací parametry:** | **3/N/PE ~ 400/230 50 Hz** |
| **Krytí:** | **IP55** |
| **Výkon:** | **Max. 6.000 kg/h** |

**4) Mlýnek na ovoce**

**Jedná se o celonerezové zařízení určené k drcení ovoce před lisem.**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Mlýnek:** | |
| **Délka:** | **Min. 1120 mm** |
| **Šířka:** | **Min. 750 mm** |
| **Výška:** | **Max. 1030 mm** |
| **Hmotnost:** | **Max. 195 kg** |
| **Příkon:** | **Max. 5,5 kW** |
| **Připojovací parametry:** | **3/N/PE ~ 400/230 50 Hz** |
| **Krytí:** | **IP55** |
| **Výkon:** | **Max. 6.000 kg/h** |

**5) Peristaltické čerpadlo + vana se šnekem**

**Jedná se o zařízení na přečerpávání drceného ovoce do lisu.**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Peristaltické čerpadlo + vana se šnekem:** | |
| **Délka:** | **Max. 2350 mm** |
| **Šířka:** | **Max. 830 mm** |
| **Výška:** | **Max. 1370 mm** |
| **Hmotnost:** | **Max. 380 kg** |
| **Příkon:** | **Max. 4 kW** |
| **Připojovací parametry:** | **3/N/PE ~ 400/230 50 Hz** |
| **Krytí:** | **IP55** |
| **Výkon:** | **V rozmezí - 2.000- 15.000 kg/h, 7.000 – 28.000 litrů/h** |

**6) Pásový lis na ovoce včetně vysokotlakého čističe, hladinového spínače na odvod moštu a samočisticího filtru s čerpadlem**

**Jedná se o zařízení, které lisuje drcené ovoce pomocí průchodu soustavou válců. Konstrukce zařízení je celonerezová. Výkon zařízení se dá regulovat frekvenčním měničem.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Délka:** | **Max. 2100 mm** |
| **Šířka:** | **Max. 1250 mm** |
| **Výška:** | **Max. 1500 mm** |
| **Výška vypadávání výlisků:** | **Max. 1370 mm** |
| **Šířka pásu:** | **Max. 500 mm** |
| **Hmotnost:** | **Max. 620 kg** |
| **Příkon:** | **Max. 1,2 kW** |
| **Připojovací parametry:** | **3/N/PE ~ 400/230 50 Hz** |
| **Krytí:** | **IP55** |
| **Připojovací parametry hadic:** | **DN 32** |
| **Výkon:** | **Max. „700 kg/h“** |
| **Výlisnost – v závislosti na kvalitě zpracovávaného produktu** | **70 - 75%** |
| **Povinné příslušenství - nádoba s plovákem, samočistící filtr na mošt, kompresor, vysokotlaký čistič** | |

**7) Průtokový pastér - /médium – zemní plyn/**

**Jedná se o průtokové zařízení na sterilizaci vylisovaného moštu. Mošt prochází výměníkem, který ho ohřívá na teplotu minimálně 80 st. C. Zařízení bude vybaveno ochozem, který zajistí cirkulaci produktu v případě, že nebude odčerpáván ze zařízení.**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Průtokový pastér - PK 350/550 RWT** | |
| **Hodinový průtok:** | **V rozmezí 350 - 550 l/h** |
| **Topný příkon:** | **V rozmezí 30 - 40 kW** |
| **Délka:** | **Max. 900 mm** |
| **Šířka:** | **Max. 600 mm** |
| **Výška:** | **Max. 880 mm** |
| **Hmotnost bez vody:** | **Max. 230 kg** |

**8) Poloautomatický plnící stroj do BIB**

**Jedná se o plnící zařízení do BIB. Zařízení bude automaticky propojeno s pastérem. Přívod produktu bude probíhat automaticky. Manipulace se sáčky a vkládání do krabic bude zajišťovat operátor.**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Poloautomatický plnící stroj BAG IN BOX** | |
| **Poloautomatický stroj** | |
| **Ruční vložení sáčku na plnící pozici, ruční odzátkování sáčku, po zmáčknutí tlačítka START proběhne automatické naplnění nastaveného objemu do sáčku, ruční uzavření sáčku.** | |
| **Po zmáčknutí tlačítka START probíhá automatický plnící proces v těchto fázích: vakuum, plnění, dávkování dusíku k vytlačení vzduchu.** | |
| **Plnící přesnost +/- 0,5 %.** | |
| **Pohotovostní zásobník o objemu min. 60 litrů.** | |

**9) Nerezová nádrž /uzavřená/ – skladovací objem minimálně 1.000 litrů – 3 ks**

**Nerezové provedení, kruhová základna, stavitelné nohy, ventil na vypouštění a napouštění, čistící vlez, armatury DN 32, stavoznak.**

**10) Elektrický panel k napojení jednotlivých strojů**

**Celonerezový rozvaděč je určen pro napojení výše požadovaných strojů a je zde také**

**centrální bezpečnostní ovládání.**

**11) Hadice, koncovky a přechodky pro propojení jednotlivých strojů zpracovací linky**

**Hadice, přechodky a koncovky slouží k propojení výše uvedeného celku, tak aby byl funkční.**