**Příloha č. 2\_3a\_Vertikální tříosé CNC obráběcí centrum:**

Název zakázky:

**„****Inovace výuky CNC obrábění v SŠ TEGA Blansko“**

**část 3: Velké CNC stroje**

Požadavky

|  |  |
| --- | --- |
| CNC řídicí systém v českém jazyce |  |
| návod k obsluze a k řídicímu systému v českém jazyce; |  |
| metrické provedení; |  |
| upínací plocha stolu d × š | min. 950 × 430 mm |
| zatížení stolu | min. 580 kg |
| vzdálenost od čela vřetene ke stolu | min. 650 mm |
| pojezd v osách X/Y/Z | min. 780 / 450 / 500 mm |
| rychloposuv X/Y/Z | min. 30 / 30 / 30 m/min |
| max. výkon motoru vřetene | min. 16 kW |
| max. krouticí moment vřetene | min. 140 Nm |
| otáčky vřetene | min. 8000 ot/min |
| kužel vřetene ISO 40 |  |
| kapacita zásobníku nástrojů | min. 30 ks |
| doba výměny nástroje (nástroj – nástroj) | max. 1,5 s |
| max. hmotnost nástroje | min. 7 kg; |
| průměr/délka nástroje | min. 80 / 280 mm |
| vnitřní chlazení středem vřetene | min. 10 bar |
| vnější chlazení nástroje |  |
| krytování pracovního prostoru |  |
| obrobková sonda |  |
| nástrojová sonda |  |
| vnější rozměry stroje d/š/v | max. 2200/2700/3000 |
| hydraulický strojní svěrák se šířkou čelistí | min. 100 mm |
| Součástí dodávky stroje je vybavení standartními upínači a nástroji pro běžné technologické operace – rovinné frézování, frézování drážek, vrtání ( max. průměr fréz 30 mm, max. průměr vrtáků 20 mm ) |  |

Prohlašuji, že podaná nabídka splňuje veškeré zde uvedené technické parametry.

V \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dne: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

jméno a podpis oprávněné osoby[[1]](#footnote-1)

1. např. dle zápisu v obchodním rejstříku nebo např. na základě udělené plné moci či z jiných vnitřních předpisů dodavatele nebo vyplývající z vnitřní organizační struktury dodavatele [↑](#footnote-ref-1)