

# Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1

k nadlimitní veřejné zakázce zadávané v otevřeném řízení dělené na části, dle zákona č. 134/2016

Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen "zákon")

Název veřejné zakázky:	<b>“ Inovace výuky CNC obrábění v SŠ TEGA Blansko “</b>
------------------------	---

Identifikace zadavatele	
Název zadavatele:	<b>Střední škola technická a gastronomická Blansko, příspěvková organizace</b>
Sídlo:	Bezručova 1601/33, 678 01 Blansko
IČ:	00497126
Osoba oprávněná za zadavatele jednat:	Ing. Pavel Dvořáček, ředitel školy
Kontaktní osoba:	Ing. Jiří Frýda
Telefon:	+420 499 420 407
E-mail:	fryda@cep-rra.cz
Adresa profilu zadavatele:	<a href="https://zakazky.krajbezkorupce.cz/profile_display_157.html">https://zakazky.krajbezkorupce.cz/profile_display_157.html</a>

Zadavatel poskytuje následující vysvětlení zadávací dokumentace, a to na základě vlastního rozhodnutí:

U podkladů ZD pro část 2: Konvenční soustruhy si zadavatel všiml, že vlivem gramatické chyby v příloze č. 2\_2\_Technické parametry – soustruh u parametru:  
Rozsah podélných posuvů – max. posuv - bylo chybně uvedeno min. 08 mm/ot., z čehož je jasné, že zadavatel měl na mysli hodnotu min. 0,8 mm/ot.

Proto v příloze tohoto vysvětlení přikládá správnou - opravenou přílohu č. 2\_2\_Technické parametry – soustruh

## ZÁVĚR:

Tímto vysvětlením zadávací dokumentace zadavatel žádným způsobem nemění zadávací podmínky a nerozšiřuje okruh možných dodavatelů. Termín pro podání nabídek se tímto nemění a zůstává v platnosti dle původního vyhlášení.

V Hradci Králové, dne 21.03.2018

Ing. Jiří Frýda  
oprávněná osoba zástupce zadavatele

## Příloha č. 2\_2\_ Technické parametry – soustruh

Název zakázky:

„Inovace výuky CNC obrábění v SŠ TEGA Blansko“

část 2: Konvenční soustruhy

Požadavky

Digitální 2 – osé odměřování	
Metrické provedení	
Oběžný průměr nad ložem	max. 430
Oběžný průměr nad suportem	min. 150 mm, max. 250
Vzdálenost mezi hroty	min. 750 mm, max. 1000 mm
Maximální průřez nože	20 x 20 mm
Vrtání vřetene	min. 50 mm
Rozsah otáček vřetena - min. otáčky	max. 20
Rozsah otáček vřetena - max. otáčky	min. 2000
Zdvih příčného suportu	min. 220 mm, max. 300
Zdvih nožového suportu	min. 120 mm, max. 150mm
Rozsah podélných posuvů – min. posuv	max. 0,05 mm/ot
Rozsah podélných posuvů – max. posuv	min. 0,8 mm/ot
Rozsah příčných posuvů – min. posuv	max. 0,02 mm/ot
Rozsah příčných posuvů – max. posuv	min. 0,4 mm/ot
Možnost soustružení závitů metrických a palcových (sada výměnných kol)	
Výkon hlavního elektromotoru	min. 3,5 kW, max. 6 kW
Rozměry stroje	max. 1200 x max. 2700
Výška stroje	max. 1600
Přesnost obrábění	IT7
Litinové lože, kalená vedení	
Tříčelistové sklíčidlo s přírubou průměr 200 mm	
Narážka podélná	
Koník	
Otočný hrot MK5	
Čtyřboká nožová hlava	
Vana na třísky, kompletní chlazení	
Osvětlení pracovního prostoru stroje	
Kryt sklíčidla	
Přední kryt proti třískám	
Zadní kryt	

Prohlašuji, že podaná nabídka splňuje veškeré zde uvedené technické parametry.

V \_\_\_\_\_ dne: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

jméno a podpis oprávněné osoby<sup>1</sup>

---

<sup>1</sup> např. dle zápisu v obchodním rejstříku nebo např. na základě udělené plné moci či z jiných vnitřních předpisů dodavatele nebo vyplývající z vnitřní organizační struktury dodavatele