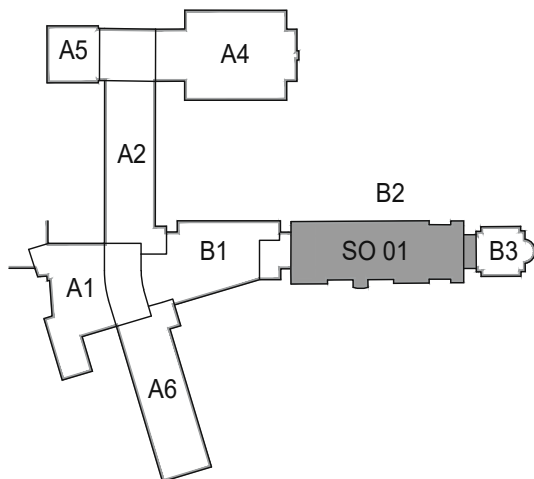


POZNÁMKA




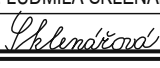

- VÝPISY VÝROBKŮ NENAHRAZUJÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACI, JSOU SPECIFIKOVÁNY POUZE VYBRANÉ PARAMETRY V SOUVISLOSTI S POŽADOVANÝM ÚČELEM POUŽITÍ
- PŘI VÝROBĚ A MONTÁŽI JE NUTNO DODRŽET PŘÍSLUŠNÉ TECHNICKÉ NORMY, RESP. TECHNOLOGICKÉ POSTUPY
- STRANU OVLÁDÁNÍ ŽALUZII KONZULTOVAT S UŽIVATELEM
- ZABUDOVÁNÍ OKEN BUDE PROVEDENO V SOULADU S TNI 74 6077 - OKNA A VNĚJŠÍ DVEŘE - POŽADAVKY NA ZABUDOVÁNÍ
- PŘED VÝROBOU NUTNO ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ ZAMĚŘIT NA STAVBĚ !

SCHÉMA AREÁLU



±0,000 = 265,780 m.n.m. (VÝŠKOVÝ SYSTÉM BPV)

Revize	Vypracoval	Popis obsahu revize	Datum

		Hlavní inženýr projektu: ING. PETR TOMICKÝ Vedoucí projektant zakázky: ING. PETR TOMICKÝ		Investor:  Nemocnice Vyškov			
Profese: ARCH-STAV		Zpracovatel dílu: LT PROJEKT a.s. , Kroftova 45, 616 00 Brno Tel: +420 533 445 501 Fax: +420 533 445 506 E-mail: petr.tomicky@ltprojekt.cz		Autorizace:			
Odpovědný projektant: ING. PETR TOMICKÝ		Vypracoval: ING. LUDMILA SKLENÁŘOVÁ				Kontroloval: ING. PETR TOMICKÝ	
							
Akce: NEMOCNICE VYŠKOV, p.o. REKONSTRUKCE BUDOVY B		Zakázkové číslo: DZS 16 - 2016 Datum: 11 - 2016 Formát:		Paré:			
Objekt: KŘÍDLO B2 SO 01		Stupeň: ZADÁVACÍ DOKUMENTACE					
Obsah: VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ		Měřítko:		Číslo výkresu: D1.01.01-504			

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

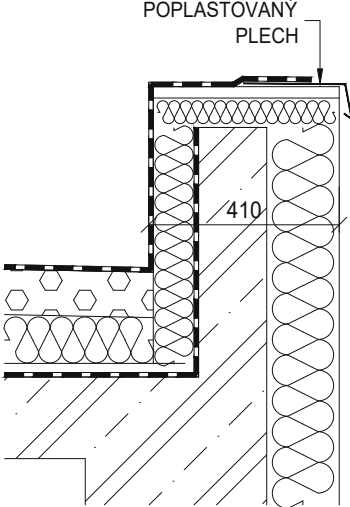
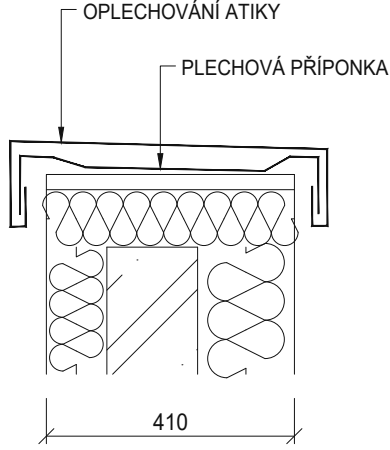
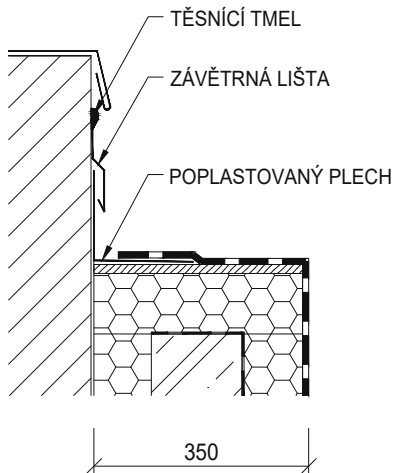
DZS 16-2016
STR. Č.: 1

OZN.	SCHEMA	POPIS	POČET						
			1 PP	1 NP	2 NP	3 NP	KROV	S	Σ
K 1		<p>Oplechování stávající římsy rozšířené o zateplovací systém. Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinilovou vrstvou, min. tl. vrchní vrstvy 0,6 mm). Vysoká odolnost materiálu proti povětrnostním podmínkám a vzniku barevných změn.</p> <p>Oplechování je provedeno z kusu pro oplechování římsy a nového oplechování žlabu. Včetně montážního a kotevního materiálu (kotvení, příponky). Součástí výrobku rozebrání a zpětné složení stávající plechové krytiny po obvodu střechy v pásu cca 500 mm.</p> <p>V barevném provedení: - dle barevnosti stávajících říms</p> <p>Rozvinutá šířka: 530 mm</p>						81,30	81,30
K 2		<p>Oplechování stávající římsy rozšířené o zateplovací systém. Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinilovou vrstvou, min. tl. vrchní vrstvy 0,6 mm) v systému střešní fólie pro její natavení. Vysoká odolnost materiálu proti povětrnostním podmínkám a vzniku barevných změn.</p> <p>Oplechování je provedeno z kusu pro oplechování římsy a nového oplechování žlabu. Včetně montážního a kotevního materiálu (kotvení, příponky). Součástí výrobku rozebrání a zpětné složení stávající plechové krytiny po obvodu střechy v pásu cca 500 mm.</p> <p>V barevném provedení: - dle barevnosti stávajících říms</p> <p>Rozvinutá šířka oplechování římsy: 380 mm Rozvinutá šířka oplechování žlabu: 880 mm</p>						4,10	4,10
K 3		<p>Oplechování římsy. Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinilovou vrstvou, min. tl. vrchní vrstvy 0,6 mm) v systému střešní fólie pro její natavení. Vysoká odolnost materiálu proti povětrnostním podmínkám a vzniku barevných změn.</p> <p>Včetně montážního a kotevního materiálu.</p> <p>V barevném provedení: - dle barevnosti stávajících říms</p> <p>Rozvinutá šířka: 350 mm</p>						6,20	6,20

! PŘED VÝROBOU NUTNO ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ ZAMĚŘIT NA STAVBĚ !

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

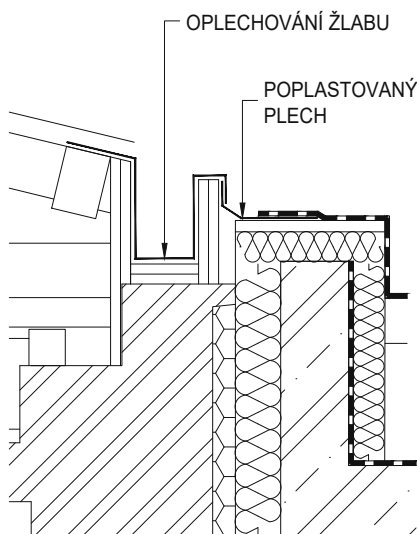
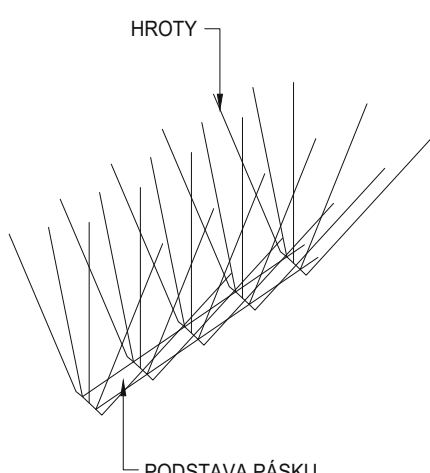
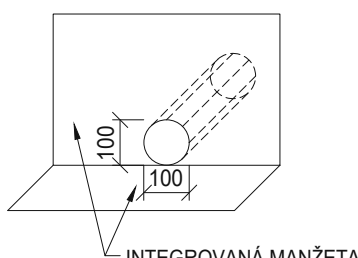
DZS 16-2016
STR. Č.: 2

OZN.	SCHEMA	POPIS	POČET						
			1 PP	1 NP	2 NP	3 NP	K	S	Σ
(K/4)		<p>Oplechování atiky. Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinilovou vrstvou, min. tl. vrchní vrstvy 0,6 mm) v systému střešní fólie pro její natavení. Vysoká odolnost materiálu proti povětrnostním podmínkám a vzniku barevných změn.</p> <p>Včetně montážního a kotevního materiálu.</p> <p>V barevném provedení: - dle barevnosti stávajících atik</p> <p>Rozvinutá šířka: 320 mm</p>						17,40	17,40
(K/5)		<p>Oplechování atiky. Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinilovou vrstvou, min. tl. vrchní vrstvy 0,6 mm). Vysoká odolnost materiálu proti povětrnostním podmínkám a vzniku barevných změn.</p> <p>Včetně montážního a kotevního materiálu (kotvení, příponky).</p> <p>V barevném provedení: - dle barevnosti stávajících atik</p> <p>Rozvinutá šířka: 680 mm</p>						34,60	34,60
(K/6)		<p>Dilatační oplechování atiky přiléhající ke stávající stěně. Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinilovou vrstvou, min. tl. vrchní vrstvy 0,6 mm). Vysoká odolnost materiálu proti povětrnostním podmínkám a vzniku barevných změn.</p> <p>Oplechování je provedeno z kusu pro vytažení hydroizolačního pásu (prvek v systémovém řešení střešního pláště) a ze závětrné lišty. Spoj je proveden jako dilatační.</p> <p>Včetně montážního a kotevního materiálu (kotvení, příponky).</p> <p>V barevném provedení: - dle barevnosti stávajících atik</p> <p>Rozvinutá šířka poplastovaného plechu: 240 mm Rozvinutá šířka závětrné lišty: 320 mm</p>						9,20	9,20

! PŘED VÝROBOU NUTNO ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ ZAMĚŘIT NA STAVBĚ !

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

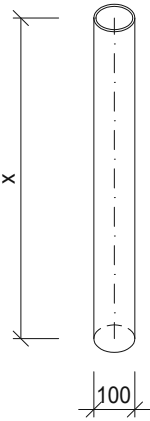
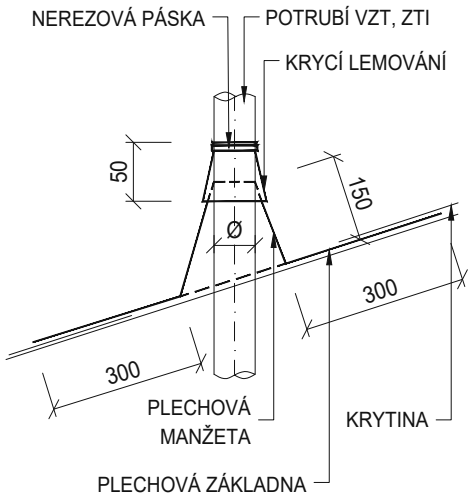
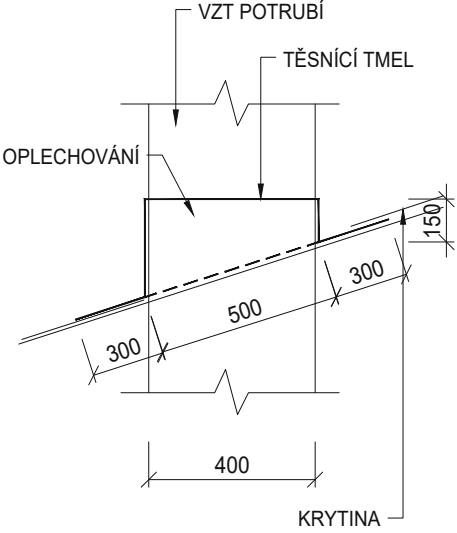
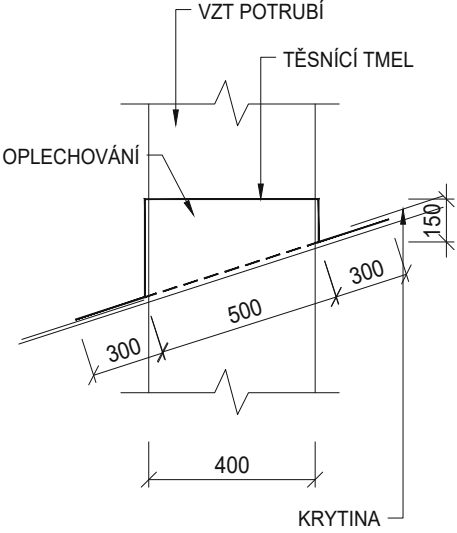
DZS 16-2016
STR. Č.: 3

OZN.	SCHEMA	POPIS	POČET							
			1 PP	1 NP	2 NP	3 NP	K	S	Σ	
K 7		<p>Oplechování atiky navazující na stávající římsu se žlabem.</p> <p>Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinilovou vrstvou, min. tl. vrchní vrstvy 0,6 mm) v systému střešní fólie pro její natavení. Vysoká odolnost materiálu proti povětrnostním podmínkám a vzniku barevných změn.</p> <p>Oplechování je provedeno z kusu pro oplechování římsy a nového oplechování žlabu.</p> <p>Včetně montážního a kotevního materiálu (kotvení, příponky).</p> <p>Součástí výrobku rozebrání a zpětné složení stávající plechové krytiny po obvodu střechy v pásu cca 500 mm.</p> <p>V barevném provedení: - dle barevnosti stávajících říms</p> <p>Rozvinutá šířka oplechování řatíky: 280 mm Rozvinutá šířka oplechování žlabu: 840 mm</p> <p style="text-align: right;">bm</p>							14,72	14,72
K 8		<p>Hrotový systém určený k montáži na oplechování střešních říms pro ochranu před ptáky.</p> <p>Šířka systému 195 mm, délka hrotů 135 mm, 125 ks hrotů na 1 m systému.</p> <p>Podstava pásku vyrobena z polykarbonátu, hroty z nerezové oceli. Průměr hrotu 1,3 mm.</p> <p>Včetně kotevního materiálu.</p> <p style="text-align: right;">bm</p>							85,20	85,20
K 9		<p>Střešní chrlič kruhového průřezu 100x100mm s integrovanou manžetou navazující na střešní plášť z měkkého PVC.</p> <p>Chrlič z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinilovou vrstvou, min tl. vrchní vrstvy 0,6 mm). Vysoká odolnost materiálu proti povětrnostním podmínkám a vzniku barevných změn.</p> <p>Systémový výrobek</p> <p style="text-align: right;">KS</p>								
		Délka chrlice: 410 mm							4	4

! PŘED VÝROBOU NUTNO ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ ZAMĚŘIT NA STAVBĚ !

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

DZS 16-2016
STR. Č.: 4

OZN.	SCHEMA	POPIS	POČET						
			1 PP	1 NP	2 NP	3 NP	K	S	Σ
K 10		Okapní svod kruhového průřezu Ø100 mm včetně příslušenství a systémových doplňků (kotvení, kotlík, kolena)							
		Svod z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinylovou vrstvou, min tl. vrchní vrstvy 0,6 mm). Vysoká odolnost materiálu proti povětrnostním podmínkám a vzniku barevných změn.							
		Rozvinutá šířka: 320 mm							
		Povrchová úprava: - v barevném provedení dle stávajících svodů							
		a: Délka: 9 300 mm KS b: Délka: 12 000 mm KS c: Délka: 12 400 mm KS d: Délka: 12 800 mm KS						1 1 2 2	1 1 2 2
K 11		Oplechování prostupu přes stávající střešní plášť s plechovou krytinou.							
		Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinylovou vrstvou, min tl. vrchní vrstvy 0,6 mm)							
		Oplechování se skládá z plechové základny umístěné v rovině střechy, plechové manžety spojené se základnou, krycího lemování umístěného na prostupu. Lemování je utěsněné tmelem a opatřené stahovací nerezovou páskou.							
		Plechová základna je napojena na stávající krytinu. Včetně kotevního a spojovacího materiálu.							
K 12		Povrchová úprava: - v barevném provedení dle stávající krytiny							
		a: Prostup Ø 100 mm KS b: Prostup Ø 280 mm KS c: Prostup Ø 330 mm KS						8 6 1	8 6 1
		Oplechování prostupu pro potrubí VZT přes stávající střešní plášť s plechovou krytinou.							
		Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinylovou vrstvou, min tl. vrchní vrstvy 0,6 mm).							
K 12		Oplechování utěsněno těsnícím tmelem. Včetně kotevního a spojovacího materiálu.							
		Povrchová úprava: - v barevném provedení dle stávající krytiny							
		Potrubí 630 x 400 mm Prostup 750 x 500 mm						1	1
		KS							

! PŘED VÝROBOU NUTNO ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ ZAMĚŘIT NA STAVBĚ !

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

DZS 16-2016
STR. Č.: 5

OZN.	SCHEMA	POPIS	POČET						
			1 PP	1 NP	2 NP	3 NP	K	S	Σ
$\frac{K}{13}$		<p>Oplechování nového stožáru hromosvodu. Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinylovou vrstvou, min tl. vrchní vrstvy 0,6 mm). Včetně kotevního a spojovacího materiálu.</p> <p>Povrchová úprava: - v barevném provedení dle stávající krytiny</p> <p style="text-align: right;">KS</p>						1	1
$\frac{K}{14}$		<p>Oplechování prostupu stožáru antény STA. Oplechování z poplastovaného plechu (pozinkovaný plech s vinylovou vrstvou, min tl. vrchní vrstvy 0,6 mm). Včetně kotevního a spojovacího materiálu.</p> <p>Povrchová úprava: - v barevném provedení dle stávající krytiny</p> <p style="text-align: right;">KS</p>						1	1

! PŘED VÝROBOU NUTNO ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ ZAMĚŘIT NA STAVBĚ !