



KUPNÍ SMLOUVA

na akci:

„Modernizace strojního vybavení dílen strojního obrábění a svařovny E – dodávky – část 1“

uzavřená dle ust. § 2079 a násl. zák. č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, dále jen „občanský
zákoník“

Smluvní strany

Kupující:

Název: Střední škola André Citroëna Boskovice, příspěvková organizace
Sídlo: náměstí 9. května 2153/2a, 680 11 Boskovice
Zastoupen: RNDr. Karel Oslejšek, ředitel školy
IČ: 00056324
DIČ: CZ00056324
Bankovní spojení: [REDAKCE]
Číslo účtu: [REDAKCE]

Kontaktní osoba: [REDAKCE]
Telefon: [REDAKCE]
E-mail: [REDAKCE]

na straně jedné jako „kupující“

a

Prodávající:

Název/obchodní firma: WELDTECH v. o. s.
Sídlo: Vranovská 21, Brno 614 00
Kontaktní místo: Vranovská 21, Brno 614 00
Zastoupen: Ing. Jan Pernica
IČ: 63477696
DIČ: CZ63477696
Zapsán v obchodním rejstříku vedeném Brně soudem, oddíl A, vložka 7031
Bankovní spojení: [REDAKCE]
Číslo účtu: [REDAKCE]

Kontaktní osoba: [REDAKCE]
Telefon: [REDAKCE]
E-mail: [REDAKCE]

na straně druhé jako „prodávající“



I. Preambule

Tato smlouva je uzavřena na základě zadávacího řízení k nadlimitní veřejné zakázce na dodávky s názvem „**Modernizace strojního vybavení dílen strojního obrábění a svařovny E - dodávky**“ (dále jen „**zakázka**“) zadávané v otevřeném řízení podle § 56 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, a v souladu s Obecnými pravidly pro žadatele a příjemce Integrovaného regionálního operačního programu (vydání 1.9, platnost od 2. 6. 2017), v rámci projektu s názvem „**Modernizace strojního vybavení dílen strojního obrábění a svařovny E**“ **spolufinancovaného** z Integrovaného regionálního operačního programu, Specifický cíl 2.4: Zvýšení kvality a dostupnosti infrastruktury pro vzdělávání, Výzva č. 32, registrační číslo projektu: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_049/0001684 (dále jen jako „**projekt**“), mezi kupujícím, jakožto zadavatelem zakázky, a prodávajícím, jakožto vybraným dodavatelem.

II. Předmět smlouvy

- 2.1. Předmětem této smlouvy je závazek prodávajícího odevzdat kupujícímu nové a funkční zařízení – **technologie pro svařovnu** (dále jen „**zařízení**“ nebo „**předmět plnění**“) a umožnit kupujícímu nabýt vlastnické právo k zařízení a závazek kupujícího zařízení převzít a zaplatit prodávajícímu níže uvedenou kupní cenu. Zařízení je podrobně specifikováno v příloze č. 1 této smlouvy.
- 2.2. Zařízení nesmí být do okamžiku odevzdání kupujícímu předmětem odpisů ve smyslu § 26 an. zákona č. 586/1992 Sb., o daních z příjmů, ve znění pozdějších předpisů.
- 2.3. Součástí závazku prodávajícího dle této smlouvy je dále zejména:
 - doprava zařízení na místo plnění uvedené v této smlouvě, jeho vyložení, vybalení a kontrola za účasti objednatele,
 - instalace, montáž a implementace zařízení v místě plnění a uvedení zařízení do plného provozu, jež zahrnuje jeho odzkoušení a ověření správné funkce, případně jeho seřízení a provedení dalších úkonů nutných pro to, aby zařízení mohlo plnit sjednaný a/nebo obvyklý účel,
 - dodání potřebného příslušenství předmětu plnění, zejména zpracování a předání instrukcí a návodů k obsluze a údržbě předmětu plnění (manuálů) v českém jazyce, a to 1 x v listinné podobě a 1x v elektronické podobě na CD,
 - předání prohlášení o shodě dodaného předmětu plnění se schválenými standardy,
 - předání certifikátu CE,
 - zaškolení obsluhy zařízení v nezbytném rozsahu,
 - zajištění předepsaných prohlídek, technických kontrol a zkoušek po dobu trvání záruky a odpovědnosti za vady zařízení, tak jak vyplývá z této smlouvy a z platných obecně závazných právních předpisů nebo z pokynů výrobce předmětu plnění,
 - odvoz a likvidace všech obalů a dalších materiálů použitých při plnění zakázky, v souladu s ustanoveními zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, v platném znění.
- 2.4. Proávající prohlašuje, že:
 - předmět plnění dle této smlouvy je zcela v souladu s požadavky kupujícího uvedenými v zadávacích podmínkách zakázky,
 - zařízení vč. příslušenství je nové a v souladu se všemi platnými právními předpisy České republiky a Evropské unie (zejména bezpečnostními, technickými, kvalitativními a zdravotními) a českými technickými normami (ČSN), které se vztahují k zařízení, a to jak



závaznými, tak doporučenými. Prodávající odpovídá za to, že zařízení je vyrobeno z nejlepších materiálů, v prvotřídní kvalitě;

- je výlučným vlastníkem zařízení, že na zařízení nevážnou žádná práva třetích osob a že není dána žádná překážka, která by mu bránila se zařízením podle této smlouvy disponovat. Prodávající prohlašuje, že zařízení nemá žádné vady, které by bránily jeho použití ke sjednaným a/nebo obvyklým účelům.

- 2.5. Prodávající touto smlouvou a za podmínek v ní uvedených zařízení kupujícímu prodává a kupující touto smlouvou a za podmínek v ní uvedených zařízení od prodávajícího kupuje.

III.

Doba a místo plnění

- 3.1. Prodávající je povinen odevzdat zařízení kupujícímu a provést všechny ostatní činnosti a dodávky, které jsou součástí předmětu plnění dle této smlouvy v termínech:

Termín zahájení plnění veřejné zakázky: den následující po podpisu smlouvy o plnění dané části předmětu zakázky.

Dodání a instalace zařízení: v období od 1. do 31. 8. 2018.

Uvedení zařízení do plného provozu a zaškolení obsluhy:
v období od 1. do 14. 9. 2018.

- 3.2. Místem plnění předmětu této smlouvy je **budova svařovny, nám. 9. května 2153/2a, 680 01, Boskovice** (dále jen „místo plnění“).
- 3.3. Prodávající se zavazuje zařízení přepravit na své náklady a odpovědnost do uvedeného místa plnění a předat je kupujícímu v tomto místě plnění. Na odevzdání zařízení upozorní prodávající zástupce kupujícího, pana [REDAKCE]
[REDAKCE] nejméně 3 pracovní dny před jeho uskutečněním.

IV.

Kupní cena

- 4.1. Kupní cena za předmět plnění včetně souvisejících činností uvedených v této smlouvě je sjednána v souladu s cenou, kterou prodávající nabídl v rámci zadávacího řízení na zakázku.

Kupní cena činí:

Cena bez DPH	3.583.200,- Kč
DPH %	752.472,- Kč
Cena včetně DPH	4.335.672,- Kč

- 4.2. K ceně bez DPH bude připočtena daň z přidané hodnoty ve výši a způsobem dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů.
- 4.3. Kupní cena bez DPH je sjednána jako nejvýše přípustná. Jsou v ní zahrnuty veškeré náklady prodávajícího nezbytné pro řádné a včasné splnění celého předmětu této smlouvy.
- 4.4. Kupní cenu je možné změnit pouze za podmínky, že v průběhu plnění této smlouvy dojde ke změně sazby DPH, a to tak, že k ceně bez DPH bude připočtena DPH ve výši dle sazby platné a účinné ke dni uskutečnění zdanitelného plnění.
- 4.5. Kupní cena bez DPH obsahuje zejména náklady na pořízení zařízení včetně nákladů na jeho výrobu, náklady na dopravu zařízení do místa plnění včetně případných nákladů na



manipulační mechanismy, náklady na pojištění zařízení, ostrahu zařízení do jeho předání a převzetí, daně, poplatky a cla spojené s dodávkou zařízení (kromě DPH), náklady na průvodní dokumentaci, náklady na likvidaci odpadů vzniklých při dodávce zařízení, náklady na instalaci, montáž a implementaci zařízení a jeho uvedení do provozu v místě plnění, náklady na zaškolení obsluhy zařízení apod.

- 4.6. Prodávající prohlašuje, že se řádně seznámil s rozsahem předmětu této smlouvy a potvrzuje, že dohodnutá kupní cena zahrnuje veškeré náklady spojené se splněním této smlouvy.

V.

Platební podmínky a fakturace

- 5.1. Zálohy na platby nejsou sjednány, kupující je neposkytuje a prodávající nemůže po kupujícím uhrazení zálohy požadovat.
- 5.2. Kupní cena bude kupujícím uhrazena prodávajícímu na základě jednoho daňového dokladu (dále jen „**faktura**“) vystaveného prodávajícím po řádném a úplném splnění této smlouvy. Přílohou faktury musí být kupujícím schválený předávací protokol, v němž kupující potvrdí převzetí zařízení a poskytnutí ostatních dodávek, prací a služeb, k nimž se prodávající v této smlouvě zavázal, jinak bude faktura považována za neúplnou.
- 5.3. Doba splatnosti faktury je **30 kalendářních dní** od data doručení faktury kupujícímu, bez ohledu na dřívější datum splatnosti uvedené na faktuře.
- 5.4. Faktura bude mít náležitosti daňového dokladu dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění. DPH bude uvedeno podle platných daňových předpisů. Faktura bude dále obsahovat název a registrační číslo projektu (tj. „**Modernizace strojního vybavení dílen strojního obrábění a svařovny E**“, registrační číslo projektu: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_049/0001684.).
- 5.5. Kupující je oprávněn vadnou fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit prodávajícímu bez zaplacení k provedení opravy v těchto případech:
- a) nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude chybně vyúčtována kupní cena dle této smlouvy,
 - b) nebude-li přílohou faktury oboustranně potvrzený předávací protokol dle odst. 5.2. tohoto článku,
 - c) bude-li DPH vyúčtována v nesprávné výši.

Ve vrácené faktuře kupující vyznačí důvod vrácení. Proávající provede opravu vystavením nové faktury. Vrátil-li kupující vadnou fakturu prodávajícímu, přestává běžet původní doba splatnosti faktury. Celá doba splatnosti faktury stanovená v odst. 5.3 tohoto článku běží opětovně ode dne doručení nově vyhotovené a opravené faktury kupujícímu.

- 5.6. Veškeré platby kupujícího prodávajícímu podle této smlouvy budou kupujícím hrazeny bezhotovostním převodem ve prospěch bankovního účtu prodávajícího uvedeného v záhlaví této smlouvy. Peněžitý závazek (dluh) kupujícího se považuje za splněný v den, kdy je příslušná částka připsána na bankovní účet prodávajícího.
- 5.7. V případě, že zařízení bude při převzetí vykazovat vadu či více vad anebo nesplní-li prodávající povinnost uvedenou v čl. VI. odst. 6.2 této smlouvy, není kupující do doby, než prodávající vadu či vady odstraní, či do doby, než prodávající splní povinnost uvedenou v čl. VI. odst. 6.2. této smlouvy, povinen uhradit prodávajícímu kupní cenu a ohledně úhrady kupní ceny se v takových případech kupující neocitá v prodlení.



VI.

Předání a převzetí zařízení

- 6.1. Zařízení se považuje za odevzdané a závazek prodávajícího odevzdat zařízení kupujícímu za splnění okamžikem převzetí zařízení kupujícím bez vad. V případě, že kupující převezme zařízení s vadami, je závazek prodávajícího splněn až okamžikem odstranění poslední vady, kterou zařízení vykazovalo v době převzetí.
- 6.2. Prodávající je povinen spolu se zařízením předat kupujícímu zejména tyto doklady (v českém jazyce):
- veškeré dokumenty, jichž je třeba k převzetí zařízení, k nakládání se zařízením a k jeho řádnému užívání,
 - veškerou technickou dokumentaci vztahující se k zařízení (např. návody k obsluze a údržbě v českém jazyce),
 - veškeré doklady o provedení technických či jiných zkoušek vyžadovaných obecně závaznými právními předpisy České republiky nebo Evropské unie, českými technickými normami nebo touto smlouvou,
 - ostatní doklady uvedené v této smlouvě.

Prodávající odpovídá za správnost a úplnost předané dokumentace, jakož i za to, že neobsahuje žádné nepřesnosti, chyby nebo opomenutí.

- 6.3. Zařízení bude prodávajícím předáno a kupujícím převzato na základě shodných prohlášení smluvních stran v předávacím protokolu, který bude obsahovat specifikaci zařízení, místo a datum jeho předání. Součástí předávacího protokolu bude rovněž údaj o splnění ostatních částí předmětu této smlouvy prodávajícím včetně zaškolení obsluhy zařízení.
- 6.4. V případě zjištění vad zařízení při jeho předání a převzetí, bude předávací protokol obsahovat i lhůty k jejich odstranění, na kterých se kupující a prodávající dohodli. Nedojde-li mezi smluvními stranami k dohodě o termínu odstranění vad zařízení, pak platí, že všechny vady musí být odstraněny nejpozději do 10 dnů ode dne předání a převzetí zařízení. Po odstranění poslední vady bude o této skutečnosti sepsán smluvními stranami protokol a tímto okamžikem bude zařízení považováno za převzaté bez zjevných vad.
- 6.5. Kupující není povinen převzít zařízení v případě, že vykazuje jakékoliv vady. V případě, že kupující odmítne zařízení převzít, sepíší obě strany zápis, v němž uvedou svá stanoviska a jejich odůvodnění a dohodnou náhradní termín předání. Dohodnutím náhradního termínu nedochází ke změně této smlouvy a platí, že při nedodržení termínu plnění uvedeného v této smlouvě se prodávající nachází v prodlení se splněním svých povinností.
- 6.6. Veškeré odborné práce související s dodáním a zajištěním funkčnosti zařízení musí vykonávat pracovníci prodávajícího nebo jeho smluvních partnerů mající příslušnou kvalifikaci. Doklad o kvalifikaci pracovníků je prodávající povinen předložit na požádání kupujícímu.
- 6.7. Kupující nabývá vlastnické právo k zařízení jeho převzetím. Nebezpečí škody na zařízení přejde na kupujícího převzetím zařízení bez vad. Pokud kupující převezme zařízení s vadami, přejde na něj nebezpečí škody až odstraněním poslední vady zjištěné při předání a převzetí zařízení. Škodou na zařízení je zejména ztráta, zničení, poškození nebo znehodnocení věci bez ohledu na to, z jakých příčin k nim došlo.

VII.

Odpovědnost za vady, záruka

- 7.1. Prodávající odpovídá za vady zjevné, skryté i právní, které má zařízení v době jeho předání kupujícímu a dále za ty, které se na zařízení vyskytnou v záruční době sjednané v tomto článku smlouvy. Dále odpovídá prodávající za veškeré vady zařízení, které se vyskytnou po době



předání zařízení kupujícímu a/nebo po uplynutí záruční doby, pokud byly způsobeny porušením povinností prodávajícího. Vadou se rozumí odchylka od množství, druhu či kvalitativních podmínek zařízení nebo jeho části, stanovených touto smlouvou, obecně závaznými právními předpisy České republiky či Evropské unie nebo českými technickými normami.

- 7.2. Prodávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost zařízení včetně příslušenství spočívající v tom, že zařízení, jakož i jeho veškeré části i jednotlivé komponenty, bude po záruční dobu způsobilé pro použití k ujednaným, jinak obvyklým účelům, a po celou záruční dobu si zachová ujednané, jinak obvyklé vlastnosti.
- 7.3. Záruční doba se sjednává v délce **24 měsíců**. Prodávající předá příslušné záruční listy kupujícímu spolu se zařízením.
- 7.4. Pokud není v této smlouvě uvedeno jinak, záruka se nevztahuje na opotřebení dílů běžným provozem. Záruka se dále nevztahuje na díly poškozené manipulací, jež byla v rozporu s návodem k obsluze zařízení, na díly poškozené neodbornou obsluhou zařízení, dále na díly poškozené použitím spotřebního materiálu, který není doporučen výrobcem, ani na díly poškozené živelnými pohromami, vodou, povodní, požárem, poruchami elektrické sítě, bleskem, mechanickými silami mimo obvyklou obsluhu a manipulaci, působením vysokých teplot či kolísáním teplot, pádem zařízení ani jiným obdobným způsobem.
- 7.5. Záruční doba počíná běžet dnem předání a převzetí zařízení. V případě, že kupující převezme zařízení s vadami, uvedená záruční doba se prodlouží o dobu od převzetí zařízení s vadami do odstranění poslední vady zjištěné při předání a převzetí zařízení.
- 7.6. Záruční doba neběží ode dne oznámení vady, na niž se vztahuje záruka za jakost, do doby odstranění této vady. Na vyměněné díly se vztahuje nová záruční doba v délce dle odst. 7.3. tohoto článku smlouvy.
- 7.7. Oznámení vady lze učinit nejpozději do posledního dne záruční doby, přičemž i oznámení vady odeslané kupujícím v poslední den záruční doby se považuje za včas učiněné.
- 7.8. V oznámení vad musí být vady popsány nebo uvedeno jak se projevují. Dále v oznámení vad kupující uvede, jakým způsobem požaduje sjednat nápravu. Kupující je oprávněn požadovat zejména:
 - a) odstranění vady dodáním nového zařízení nebo dodáním chybějící části zařízení,
 - b) odstranění vady opravou, je-li vada opravitelná,
 - c) přiměřenou slevu ze sjednané ceny.

Objednatel je oprávněn vybrat si ten způsob, který mu nejlépe vyhovuje. V případě, že je vadné plnění podstatným porušením smlouvy ze strany prodávajícího, má kupující právo od smlouvy odstoupit za podmínek sjednaných touto smlouvou.

- 7.9. Prodávající se zavazuje prověřit oznámené vady do 3 pracovních dnů ode dne obdržení oznámení vady, a to i v případě, že oznámení vady neuznává. Prodávající je povinen při záručních opravách používat vždy nové a originální náhradní díly.
- 7.10. Náklady na odstranění oznámené vady nese prodávající ve sporných případech až do doby, než se prokáže, zdali byla vada oznámena oprávněně. Prokáže-li se ve sporných případech, že kupující oznámil vadu neoprávněně, tzn., že oznámená vada není vadou zařízení, resp. záruční vadou, je povinen uhradit prodávajícímu veškeré náklady prodávajícím účelně vynaložené v souvislosti s odstraněním neoprávněně oznámené vady.
- 7.11. Lhůtu pro odstranění oznámených vad sjednají obě smluvní strany písemně podle povahy a rozsahu oznámené vady. Nedojde-li mezi oběma stranami k dohodě o termínu odstranění oznámené vady, platí, že oznámená vada musí být odstraněna nejpozději do 15 dnů ode dne



doručení oznámení o vadě prodávajícímu, pokud není v této smlouvě stanoveno jinak.

- 7.12. Kupující je povinen umožnit pracovníkům prodávajícího přístup do prostor nezbytných pro odstranění vady. Pokud tak neučiní, není prodávající v prodlení s termínem přistoupení k odstranění vady ani s termínem pro odstranění vady.
- 7.13. Proávající se zavazuje odstranit oznámené vady:
- označené kupujícím jako havarijní bráníci užívání do 3 dnů od obdržení písemného oznámení vady, pokud se smluvní strany nedohodnou jinak,
 - drobné vady nebráníci užívání do 7 pracovních dnů ode dne obdržení písemného oznámení vady, pokud se smluvní strany s ohledem na technologické postupy nedohodnou jinak,
 - pro vady většího rozsahu s potřebou vypracování technologického postupu bude stanoven termín pro odstranění vady vzájemnou písemnou dohodou smluvních stran.
- 7.14. O odstranění oznámené vady sepíše kupující protokol, ve kterém potvrdí odstranění vady nebo uvede důvody, pro které odmítá opravu převzít.
- 7.15. V případě, že prodávající bude v prodlení s odstraněním oznámené vady, je kupující oprávněn odstranění vady provést sám nebo prostřednictvím třetí osoby na náklady prodávajícího. Náklady s tím spojené je prodávající povinen uhradit kupujícímu do 15 kalendářních dnů po obdržení písemné výzvy k úhradě. Odstranění vady svépomocí nebo prostřednictvím třetí osoby nemá vliv na poskytnutou záruku za jakost dle této smlouvy.

VIII.

Servisní podmínky

- 8.1. Proávající se zavazuje po celou záruční dobu provádět pravidelné garanční prohlídky zařízení a jeho servis, a to v alespoň v rozsahu a četnosti doporučené výrobcem zařízení. Provádění pravidelných garančních prohlídek a servisu předmětu zakázky je zahrnuto v kupní ceně. Vystane-li v rámci servisní prohlídky nutnost provést dodávku či výměnu náhradního dílu nebo spotřebního materiálu, bude příslušný náhradní díl či spotřební materiál prodávajícím poskytnut bezplatně v rámci poskytnuté záruky za jakost.
- 8.2. Garanční prohlídky zařízení a jeho servis budou prováděny výlučně pracovníky prodávajícího nebo jím vyškolenými a autorizovanými osobami.
- 8.3. Proávající je povinen zajistit vzdálenou bezplatnou telefonní linku s pomocí technika po dobu záruční doby dle čl. VII. odst. 7.3 této smlouvy.

IX.

Sankční ujednání

- 9.1. Pokud bude prodávající v prodlení s dodáním zařízení nebo poskytnutím všech ostatních dodávek, prací a služeb, které jsou součástí předmětu plnění dle této smlouvy, má kupující právo požadovat uhrazení smluvní pokuty ze strany prodávajícího ve výši 0,05 % z kupní ceny bez DPH za každý i započatý den prodlení.
- 9.2. Pokud prodávající neodstraní vady uvedené v předávacím protokolu v dohodnutém termínu, má kupující právo požadovat uhrazení smluvní pokuty ze strany prodávajícího ve výši 1.000,- Kč za každou vadu, u níž je v prodlení, a to za každý i započatý den prodlení.
- 9.3. Pokud prodávající neodstraní oznámené vady v dohodnutém termínu, má kupující právo požadovat uhrazení smluvní pokuty ve výši 1.000,- Kč za každou oznámenou vadu, u níž je v prodlení, a to za každý i započatý den prodlení.
- 9.4. Pokud prodávající nesplní svou povinnost stanovenou v čl. XI. odst. 2 této smlouvy, má



kupující právo požadovat uhrazení smluvní pokuty ze strany prodávajícího ve výši 3.000,- Kč za každý i započatý den prodlení.

- 9.5. Pokud bude kupující v prodlení s úhradou kupní ceny, sjednávají si smluvní strany možnost uplatnění úroku z prodlení ve výši 0,05% z dlužné částky za každý i započatý den prodlení.
- 9.6. Ujednání o smluvních pokutách v této smlouvě nemají vliv na právo kupujícího na plnou náhradu škody vzniklé z porušení povinnosti prodávajícího, ke které se smluvní pokuta vztahuje.
- 9.7. Oprávněnost nároku na smluvní pokutu není podmíněna žádnými formálními úkony ze strany kupujícího.
- 9.8. Pokud není v této smlouvě uvedeno jinak, zaplacení smluvní pokuty kupujícím nezbavuje prodávajícího závazku splnit povinnosti dané mu touto smlouvou.
- 9.9. Smluvní pokuty jsou splatné na základě faktury, jež bude přílohou výzvy k úhradě, splatnost této faktury bude 30 kalendářních dní.

X.

Odstoupení od smlouvy

- 10.1. Od této smlouvy může odstoupit kterákoliv smluvní strana, pokud lze prokazatelně zjistit podstatné porušení této smlouvy druhou smluvní stranou. Nejdříve však musí druhou stranu vyzvat písemně k odstranění podstatného porušení smlouvy, které musí být provedeno do 7 kalendářních dnů od doručení této výzvy.
- 10.2. Kupující má právo odstoupit od smlouvy v případě podstatného porušení smlouvy prodávajícím, kterým kromě případů odstoupení kupujícího výslovně uvedených v ostatních ustanoveních je zejména, když:
 - a) Prodávající je v prodlení s dodáním zařízení nebo poskytnutím ostatních dodávek, prací a služeb, které jsou součástí předmětu plnění dle této smlouvy, delším než 15 dnů.
 - b) Prodávající přenese v rozporu s touto smlouvou svá práva nebo povinnosti plynoucí prodávajícímu z této smlouvy na jiný subjekt.
 - c) Prodávající nedodržel garantované parametry zařízení.
- 10.3. Prodávající má právo odstoupit od smlouvy v případě podstatného porušení smlouvy kupujícím, kterým kromě případů odstoupení prodávajícího výslovně uvedených v ostatních ustanoveních je, když se kupující přes opakovaná upozornění zpozdil o více než 30 dnů s úhradou kupní ceny na základě faktury, kterou přijal a nevrátil v souladu s touto smlouvou.
- 10.4. Odstoupení musí být učiněno písemně a oznámeno druhé smluvní straně. V odstoupení musí být dále uveden důvod, pro který strana od smlouvy odstupuje. Účinky odstoupení nastávají dnem doručení písemného oznámení o odstoupení druhé smluvní straně.
- 10.5. Kupující je oprávněn od této smlouvy odstoupit v případě, že rozhodnutím poskytovatele dotace dojde k odebrání či krácení podpory na realizaci projektu.
- 10.6. Při zjištění opakovaného porušování povinností prodávajícího dle této smlouvy je kupující oprávněn od smlouvy bez dalšího odstoupit, aniž by prodávajícímu stanovil lhůtu pro sjednání nápravy.
- 10.7. Odstoupení od smlouvy se nedotýká nároku na náhradu škody či smluvní pokuty. Odstoupení od smlouvy se rovněž nedotýká ujednání, která mají vzhledem ke své povaze zavazovat smluvní strany i po odstoupení od smlouvy, zejména ujednání o způsobu řešení sporů.



XI.

Poddodavatelé

- 11.1. V případě, že prodávající v souladu se zadávací dokumentací prokázal splnění části kvalifikace prostřednictvím poddodavatele, musí tento poddodavatel i tomu odpovídající část plnění poskytovat. Proávající je oprávněn změnit poddodavatele, pomocí kterého prokázal část splnění kvalifikace, jen ze závažných důvodů a s předchozím písemným souhlasem kupujícího, přičemž nový poddodavatel musí disponovat minimálně stejnou kvalifikací, kterou původní poddodavatel prokázal za účastníka. Stejně tak případná změna poddodavatele uvedeného v seznamu poddodavatelů musí být předem písemně odsouhlasena kupujícím. Kupující nesmí souhlas se změnou poddodavatele bez objektivních důvodů odmítnout, pokud mu budou příslušné doklady předloženy.
- 11.2. Prodávající je povinen vést a průběžně aktualizovat seznam všech svých poddodavatelů, kteří mu poskytli plnění určené k plnění předmětu této smlouvy, a to včetně specifikace jejich podílu na plnění předmětu této smlouvy. Seznam poddodavatelů je prodávající povinen předat kupujícímu do 2 pracovních dnů od obdržení žádosti kupujícího. Kupující je oprávněn požádat prodávajícího o předložení průběžně vedeného seznamu poddodavatelů kdykoliv, a to i opakovaně.

XII.

Platnost, účinnost a ukončení smlouvy

- 12.1. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího uzavření, tj. dnem jejího podpisu oprávněnými zástupci obou smluvních stran. Je-li však některá smluvní strana subjektem povinným postupovat podle Zákona č. 340/2015 Sb., o registru smluv, nabývá smlouva uzavřená po 1. 7. 2017 účinnosti nejdříve dnem uveřejnění v registru smluv, nebyla-li dohodnuta účinnost pozdější.
- 12.2. Termín zahájení poskytování služeb a doba plnění smlouvy jsou podrobně popsány v čl. III. této smlouvy. Smlouva je řádně ukončena jejím splněním, tj. dnem, kdy bude objednatelem provedena úhrada za poskytnuté služby v souladu s čl. IV. této smlouvy. Tím není dotčena zejména existence práv a povinností smluvních stran vyplývajících z odpovědnosti prodávajícího za vady a poskytnutou záruku za jakost.
- 12.3. Tato smlouva též zaniká:
- a) písemnou dohodou smluvních stran;
 - b) odstoupením dle čl. X. této smlouvy.

XIII.

Závěrečná ustanovení

- 13.1. Podkladem pro uzavření této smlouvy je nabídka prodávajícího (dále jen „**nabídka prodávajícího**“), kterou v postavení účastníka podal do zadávacího řízení na zakázku. Podkladem pro uzavření této smlouvy je rovněž zadávací dokumentace k zakázce včetně všech jejích příloh.
- 13.2. Jestliže ze zadávací dokumentace k zakázce nebo nabídky prodávajícího vyplývají prodávajícímu povinnosti vztahující se k realizaci předmětu této smlouvy, avšak tyto povinnosti nejsou výslovně v této smlouvě uvedeny, smluvní strany se pro tento případ dohodly, že i tyto povinnosti prodávajícího jsou součástí obsahu závazkového vztahu založeného touto smlouvou a prodávající je povinen je dodržet.
- 13.3. V případě rozporu mezi zadávací dokumentací k veřejné zakázce a vlastním textem této



smlouvy, platí vlastní text smlouvy ve znění jejich příloh. V případě rozporu mezi vlastním textem smlouvy a jeho přílohami, platí vlastní text smlouvy.

- 13.4. Nastanou-li u některé ze stran okolnosti bránící řádnému plnění této smlouvy, je povinna to bez zbytečného odkladu oznámit druhé smluvní straně.
- 13.5. Kupující s prodávající se zavazují, že obchodní a technické informace, které jim byly svěřeny druhou smluvní stranou, nezpřístupní třetím osobám bez písemného souhlasu druhé smluvní strany a nepoužijí tyto informace pro jiné účely, než pro plnění podmínek smlouvy. Povinnost mlčenlivosti dle tohoto odstavce se nevztahuje na případné poddodavatele prodávajícího, a to v rozsahu nutném pro splnění předmětu této smlouvy. Kupující však může poskytnout informace v souladu se zákonem č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů.
- 13.6. Adresami pro doručování jsou sídla (místo podnikání) smluvních stran uvedená v záhlaví této smlouvy.
- 13.7. Proávající není oprávněn započíst své pohledávky za kupujícím proti pohledávkám kupujícího za prodávajícím, ani své pohledávky a nároky vzniklé ze smlouvy nebo v souvislosti s jejím plněním postoupit třetím osobám, zastavit nebo s nimi jinak disponovat bez písemného souhlasu kupujícího. Proávající není dále oprávněn postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této smlouvy třetí osobě, jakož i postoupit tuto smlouvu ve smyslu ustanovení § 1895 odst. 1 občanského zákoníku.
- 13.8. Tuto smlouvu lze měnit a doplňovat pouze písemnými, vzestupně číslovanými dodatky, které budou za dodatek smlouvy výslovně označeny a podepsány oprávněnými zástupci smluvních stran.
- 13.9. Tuto smlouvu je možno ukončit písemnou dohodou smluvních stran.
- 13.10. Na otázky výslovně neupravené v této smlouvě se přiměřeně použijí ustanovení občanského zákoníku. Pro úpravu otázek neřešených v této smlouvě se vylučuje použití zvyklostí nebo praxe zavedené mezi smluvními stranami.
- 13.11. Případná nevynutitelnost nebo neplatnost kteréhokoli článku, odstavce, nebo ustanovení této smlouvy nemá vliv na vynutitelnost nebo platnost ostatních ustanovení této smlouvy. V případě, že by jakýkoli takovýto článek, odstavec nebo ustanovení mělo z jakéhokoli důvodu pozbyt platnosti (zejména z důvodu rozporu s aplikovatelnými zákony a ostatními právními normami), provedou smluvní strany konzultace a dohodnou se na právně přijatelném způsobu provedení záměrů obsažených v té části smlouvy, jež pozbyla platnosti.
- 13.12. Kupující a prodávající vynaloží veškeré úsilí, aby všechny spory, které případně vyplynou ze smlouvy nebo v souvislosti s ní, byly urovnány především oboustrannou dohodou. Strany se zavazují řešit spory vzniklé v souvislosti se smlouvou především smírnou cestou. Spory, jež nebude možné ve lhůtě do 30 dnů ode dne oznámení sporné otázky druhé smluvní straně vyřešit smírem, budou předloženy příslušnému obecnému soudu v České republice. Pokud kupující nestanoví jinak, předložení sporu k řešení podle ustanovení tohoto článku neopravňuje prodávajícího k přerušení plnění povinností daných mu smlouvou.
- 13.13. Vzhledem k tomu, že předmět této smlouvy je financován z veřejných výdajů, je prodávající v souladu s ustanovením § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, v platném znění, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly a zavazuje se poskytnout informace a dokumenty vztahující se k předmětu plnění této smlouvy kontrolním orgánům.
- 13.14. Dodavatel je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2028. Pokud je v českých právních předpisech stanovena lhůta delší, musí ji žadatel/příjemce použít.



- 13.15. Dodavatel je povinen minimálně do konce roku 2028 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.
- 13.16. Tato smlouva včetně příloh je vyhotovena ve 4 vyhotoveních s platností originálu, z nichž každá smluvní strana obdrží po 2 vyhotoveních.
- 13.17. Smluvní strany prohlašují, že se pečlivě seznámily s obsahem této smlouvy, smlouvě rozumí, souhlasí se všemi jejími částmi a jsou si vědomy veškerých práv a povinností, z této smlouvy vyplývajících, na důkaz toho připojují své podpisy.

XIV. Přílohy smlouvy

K této smlouvě jsou připojeny následující přílohy, které bez ohledu na to, zda jsou či nejsou nerozdělitelně spojeny s listinou, na které je obsažena tato smlouva, tvoří neoddělitelnou součást smlouvy:

Příloha č. 1 – Technická specifikace předmětu plnění

V Boskovicích dne 9. 5. 2018

Střední škola Andreje Citroena Boskovice
příspěvková organizace

náměstí 9. května 2

680 11 Boskovice

(1)

Střední škola Andreje Citroena Boskovice,

příspěvková organizace

RNDr. Karel Ošlejšek, ředitel školy

V Boskovicích dne: 9. 5. 2018

WELDTECH v.o.s.

Vranovská 21, 614 00 Brno

IČO: 63477696 DIČ: CZ63477696

.....

WELDTECH v. o. s.

Ing. Jan Pernica, jednatel

za kupujícího

za prodávajícího

Virtuální svářečské centrum - svařovací
trenažér

typové označení / výrobce

Soldamatic 2018/Seabery

s DPH

1 173 700

bez
DPH

1,21

970 000

vyplnit údaje

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
-------	-------	----------	--------	----------	----	---------------	--------------------

Provedení zařízení			metrické	ano
Komunikace, štítkování, označení			česky	ano

Požadavky - provedení:

Mobilní verze zařízení
Simulace metod svařování metodami MIG/MAG (svařování v ochranné atmosféře a MMA (svařování obalenou elektrodou))
Možnost výběru průměru elektrod
Nácvik jednovrstvých i vícevrstvých svárů
Komunikace v českém jazyce
Zobrazení virtuálního svařování jak na obrazovce, tak ve svařovací helmě
Nácvik svárů v polohách: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Kompatibilita s OS na PC s přípravou na propojení s projektorem
Simulace zvuků při svařování
Možnost zálohování a archivace dosažených výsledků
Aktualizace SW
Základní školení obsluhy pro 4 osoby
Návody v českém jazyce
Napájení 230V

ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			česky	ano
- balící list				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ne
- prohlášení o shodě CE				ano
- revizní zpráva elektro				ne
Standardní příslušenství			v základním provedení	ano

Ostatní

Záruka			24 měsíců	ano
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Virtuální svářečské centrum - svařovací trenažér	Soldamatic 2018/Seabery		
--	-------------------------	--	--

2

485 000

970 000

VELITEX MO.S.
Vranovská 21, 614 00 Břežovice
IČO: 63477698 DIČ: CZ63477698
①

Svarovací synergický INVERTOR
(MIG/MAG)

typové označení / výrobce

Picomig 355 Synergic/ EWM

s DPH

1 051 248

bez
DPH

1,21

868 800

vyplnit údaje

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
Provedení zařízení			metrické	ano			
Komunikace, štítkování, označení			česky	ano			
Metoda		MIG/MAG MMA		ano			
Síťové napětí		V/Hz	3 x 400/50	ano			
Rozsah svař. proudu - min.		A	10 - 300	5-350			
Svařovací proud (DC=100%) I2 - min.		A	270	270A/40°C			
Svařovací proud (DC=60%) I2		A	290	300A/40°C			
Svařovací proud (DC=x%) I2 - min.		A	100%=300				
Počet regul. stupňů				plynulá regulace			
Krytí			IP 21	IP23			
Normy		ČSN EN 60 974-1		ano			
Rozměry (š x d x v) compact		mm		298/636/482mm			

Příslušenství v kompletu:

- zemní kabel cca 3m
- hořák cca 3m, vozík svářečky, redukční ventil, 2m síť. kabel 3x64A - 4 kolík

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			český	ano
- balení list				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ne
- prohlášení o shodě CE				ano
- revizní zpráva elektro				ne
Standardní příslušenství			v základním provedení	ano

Ostatní

Záruka			24 měsíců	36 měsíců
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Svařovací synergický INVERTOR	Picomig 355 Synergic/ EWM		12	72 400	868 800
-------------------------------	---------------------------	--	----	--------	---------

WELDTECH v.o.s.
Vranovská 21, 614 00 Bno
IČO: 63477696 DIČ: CZ63477696
①

Svařovací INVERTOR TIG (AC/DC)

typové označení / výrobce

Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0/EWM

s DPH

1 197 900

bez
DPH

1,21

990 000

CENA CELKEM
CZK

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
Provedení zařízení			metrické	ano			
Komunikace, štítkování, označení			česky	ano			
Metoda		MMA / TIG / WIG		ano			
Síťové napětí		V/Hz	3 x 400/50	ano			
Rozsah svař. proudu	MMA / TIG	A	10 - 250 (min.)	5-300A			
Svařovací proud (AC/DC=100%) I2	MMA / TIG	A	170/ 170 (min.)	210A/40°C			
Svařovací proud (AC/DC=60%) I2	MMA / TIG	A	210 / 210 (min.)	260A/40°C			
Počet regul. stupňů			plynuje	ano			
Krytí			IP 21	IP23			
Normy		CSN EN 60 974-1		ano			
Rozměry (š x d x v) compact		mm		210/539 415mm			
Hmotnost (compact)		kg		22,6kg			

Příslušenství v kompletu:

- zemnicí kabel cca 2m
- hořák TIG cca 2 - 4 m
- držák elektrod s kabelem cca 2m
- ventil ARG, vozík svař. cca 2m síť. kabel 3x64A - 4 kolík
- Dálkové ovládání pro regulaci proudu s propojovací kabel cca 3 m.

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			česky	ano
- balící list				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ano
- prohlášení o shodě CE				
- revizní zpráva elektro				
Standardní příslušenství			v základním provedení	ano

Ostatní

Záruka			24 měsíců	36 měsíců
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Svařovací INVERTOR TIG	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0/EWM			12	82 500	990 000
------------------------	----------------------------------	--	--	----	--------	---------

WELDECH s.r.o.
Vranovská 21, 614 00 Brno
IČO: 63477698 DIČ: CZ63477698

①

Svařovací polohovadlo

typové označení / výrobce

PT101C+CB001/ProArc

s DPH

667 920

1,21

bez
DPH

552 000

vyplnit údaje

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
Provedení zařízení			metrické	ano			
Komunikace, štítkování, označení			česky	ano			
Příkon			230V 50 Hz	ano			
Nosnost (horiz./vertik.)-min.		kg	30/15	100/60			
Rozměry stolu-min.		mm	200	320			
Rychlost otáček stolu - min.		ot/min	0,5 - 12 min.	0,4-12/min			
Zemnění			200A/100% (min.)	200/100%			
Otáčky motoru							
Náklon - ruční		st	0-120	0-120			
Svařovací časovač		sec	0-60	0-60			
Čistá váha		kg		40,3			

Příslušenství v kompletu:

Dálkové ovládání pro regulaci otáček
2m síť kabel

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			česky	ano
- balíček list				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ne
- prohlášení o shodě CE				ano
- revizní zpráva elektro				ne
Standardní příslušenství			v základním provedení	ano

Ostatní

Záruka			24 měsíců	ano
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Svařovací polohovadlo	PT101C+CB001/ProArc			12	46 000	552 000
-----------------------	---------------------	--	--	----	--------	---------

WELDTech s.r.o.
Vranovská 21, 614 00 Brno
IČO: 63477696 DIČ: CZ63477696
①

Vzduchová plazma

typové označení / výrobce

PEGAS 101 PLASMA

s DPH

244 904

1,21

bez
DPH

202 400

vyplnit údaje

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
Provedení zařízení			metrické	ano			
Komunikace, štitkování, označení			česky	ano			
Síťové napětí		V	3 x 400	ano			
Rozsah řezacího proudu - min.		A	20 - 80	20-100			
Napětí naprázdno U20		V		380			
Jištění max.		A	32	32			
Max. efektivní proud I _{teff} - min.		A	20	27,8			
Řezací proud (DZ=100%) I2 - min.		A	50	100			
Řezací proud (DZ=60%) I2 - min.		A	75	100			
Max. produktivní řez uhl. oceli - min.		mm	20	25			
Max. řez uhlíkaté oceli - min.		mm	25	50			
Kvalitní řez - min. hodnota	uhl. ocel	mm		40			
Nerez - min. hodnota		mm	20	30			
Hliník - min. hodnota		mm	15	20			
Měď - min. hodnota		mm	10	15			
Max. vstupní tlak vzduchu		bar	8	8,5			
Pracovní tlak		bar		5			
Spotřeba vzduchu - max.		l/min	300	200			
Regulace proudu			plynulá	plynulá			
Krytí - min.			IP 21	ip23S			
Normy			EN 60974-1	ano			
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)		mm		240/440/675			
Hmotnost		kg		32,4			

Příslušenství v kompletu:

- zemní kabel min. 3m, min. 5m síť. kabel 3x32A - 4 kolík
- hořák min. 5m, komplet spotřebního materiálu na 2000 hodin

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			česky	ano
- balicí list				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ne
- prohlášení o shodě CE				ano
- revizní zpráva elektro				ne
Standardní příslušenství			v základním provedení	ano

Ostatní

Záruka			24 měsíců	ano
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Vzduchová plazma	PEGAS 101 PLASMA			2	99 500	199 000
filtr vzduchový				2	1 700	3 400

VÝKONNOSTI S.R.O.
Vranovská 21, 614 00 Brno
IČO: 63477696 DIČ: CZ63477696
①

Příloha č. 1 – technická specifikace a rozsah dodávky

str.1/13

Střední škola André Círoena Boskovice, příspěvková organizace
Náměstí 9 května 2153/2a., 680 11 Boskovice
IČ 00056324 , DIČ CZ 0056324

Brno 31.01.2018

Pro zakázku : „Modernizace strojního vybavení dílen strojního obrábění a svařovny E-dodávky“
Část I- Technologie pro svařovnu

Technická specifikace

1. Virtuální svářecí centrum- svařovací trenažér

Virtuální svářecí centrum se skládá ze 2ks.Svařovacího trenažéru a příslušenství pro vytvoření Centra- virtuální třídy.Škola obdrží PC (notebook) obsahující TEACHER SOFTWARE v českém jazyce, a server Soldamatic pro vytvoření virtuální třídy, analyzační modul a E- SOLDAMATIC PLATFORMU Ve virtuální třídě si vyučující založí jednotlivé studenty a následně pomocí výukových bloků může vytvořit výukový kurz pro jednotlivé studenty.(každý student má své přihlašovací údaje) Všechny výsledky studentů , jak z teoretické části, tak z , se budou ve virtuální třídě vyučujícímu automaticky ukládat včetně výsledků. U praktické části bude uložen videozáznam svařování včetně všech hodnotících údajů.

Popis zařízení

Soldamatic 2018 - Trenažér svařování s rozšířenou (Augmenty) svařovací realitou

- podporované procesy svařování: Obalená elektroda (MMA), MIG/MAG (plný i trubičkový), TIG (WIG) AC/DC
- podporované svarové spoje (včetně dílů): trubka – trubka V-spoj, trubka – plech přeplátovaný spoj, tupý spoj / koutový spoj, V-svarový spoj
- pozice dílů: horizontální, vertikální, nad hlavou
- svařovací pozice dle ISO 6947:2011: PA, PB PC, PD, PF/PG, PE
- software pro vytvoření virtuální třídy
- dálkový přístup pro údržbu a uprage systému v ceně zařízení
- software ve více jazykových verzích včetně češtiny
- výukové moduly pro stavbu kurzů
- vizuální technologie – rozšířená (Augmenty) realita
- napájení 1x 230V
- hmotnost 13 kg
- displej min. 9" vestavěný v zařízení s rozlišením min. 1024x768
- možnost připojení externího zařízení až do velikosti 65"
- helma- VGA Diplej 1280x800, HD LCD 5,6"
- Kabel pro MMA s motorem pro simulaci odtavování elektrody



SOLDAMATIC

AUGMENTED TRAINING TECHNOLOGY FOR WELDING

Podporované svařovací procesy	E-Hand(MMA), MIG/MAG (plný & trubičkový), WIG
Podporované svarové spoje (včetně dílů)	trubka – trubka V-spoj (6" (153mm), trubka - příruba (6" (153mm), přeplátovaný spoj, tupý spoj /koutový spoj, V-svarový spoj
Svařovací pozice ANSI/AWS A3.0M/A3.0:2010 ISO 6947:2011	1F, 2F, 3F, 4F, 1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G PA, PB, PC, PD, PF/PG, PE, PH/PJ, H-L045/J-L045
Pozice dílů	horizontální, vertikální, plochý, nad hlavou
Volba napětí	ano (plynulé)
Volba proudu	ano (plynulé)
Volba polarity	ano, DC+, DC- & AC
Volba ochranného plynu	Ano
Výběr proud nebo rychlost posuvu drátu	ano
Výběr typu proudu	ano, DC nebo AC
Výběr svařovacího materiálu	Standard: ocel
Výběr typu elektrody	Opce: CrNi, Al Standard: bazická, rutilová Opce: Cell- elektrody
Výběr průměru obalené elektrody	ano
Výběr průměru drátu (plný drát)	ano
Režim analýza	ano
Režim nápovědy pro skolené osoby/studenty	ano
Vizuální Technologie	Rošířená (Augmenty)realita
Napájení	100-240V
Rozměry	400 x 230 x 440 mm (15,75 x 7,9 x 17,3 in.)
Hmotnost (bez helmy)	12 Kg
Hmotnost (s helmou, bez přídatného monitoru) Standardně dodávané příslušenství	13 Kg Standard: svařovací hořák/držák elektrody (MAG, E-Hand & WIG), svařovací helma, 5 obrobků, WIG přídatný materiál, obalená elektroda, Router, zem. kabel, školicí software, eSoldamatic přístup Volitelné: pracovní stojan, kufr probezpečný transport (použitelný i pro leteckou přepravu), server
Processor	Intel Core® i7 ultimate generation
Čip	Intel® 110 Express Chipset
RAM	4GB DDR4-2133
Grafická karta	INVIDIA GM206 Maxwell architecture GPU GeForce GTX 950
Pevný disk	Solid State 120 GB SSDNow SATA2 2.5"
Zvuk	Realtek® ALC887 8-Channel High Definition Audio
Operační systém	Seabery operační systém upravený pro Soldamatic V.2.4
Velikost displeje	9,7"vestavěný v zařízení, opce externí až 65"
Rozlišení displeje	HD LCD 1024x768 XGA

Výstup pro externí monitor/projektor	VGA
Rozlišení obrazovky helmy	HD LCD 5.6" VGA Display vstup do 1280X800 Ultra-malé video zkreslení 24-bit True Color
Kamera- rozlišení (x2)	752 x 480 a 60 fps
Kamera-napájení	5 V
Provozní teplota	0 - 45°C
Provozní vlhkost	10 - 80%
Vzdálená údržba a aktualizace Upgrades	ano
MASTER SOFTWARE: MINIMUM HARDWARE	Windows Vista 7/8/10 Processor 32 bits (x86)
Záruční doba	36 měsíců
Školící software: minimální Hardware požadavky	2.2GHz 3MB RAM 2GB Graphic 512MB DirectX 9.0c kompatibel NVidia GeForce GT440 nebo vyšší ATI Radeon HD5000 nebo vyšší HDD 250MB
Server Hardware	Processor Intel i3 ultimate generation 3.7 GHZ RAM 4 GB
Speciální zákaznické požadavky - na zakázku	ano
Standard	CE und FCC
Certifikáty společnosti/výrobce	ISO 9001 Qualitäts- Management System ISO 14001 Umwelt- Management System

2. Svařovací synergický INVERTOR (MIG/MAG)

Picomig 355 Synergic TKG



- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknořkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- EWM forceArc – svařování
- EWM rootArc – svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na stavenišťě
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Přenosný, kompaktní
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Přívodní kabel 5 m

	Picomig 355 Synergic TKG		
	MIG/MAG	WIG	Ruční svařování elektrodou
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 350 A	5 A - 350 A
Doba zapnutí za okolní teploty	40 °C	40 °C	40 °C
40 %	350 A	350 A	350 A
60 %	300 A	300 A	300 A
100 %	270 A	270 A	270 A
Napětí naprázdno		79 V	
Síťová frekvence		50 Hz / 60 Hz	
Síťová pojistka (pomalá)		3 x 16 A	
Síťové napětí (tolerance)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. připojovací výkon	13,9 kVA	10,6 kVA	15 kVA
Doporučený výkon generátoru	18,8 kVA	14,3 kVA	20,3 kVA
cos φ		0,99	
Stupeň účinnosti		88 %	
Hnací kladky		4	
Rychlost drátu		1 m/min - 20 m/min	
Rozměry přístroje DxŠxV v mm		636 x 298 x 482	
Hmotnost přístroje		34 kg	
Krytí		IP 23	
Třída izolace		F	
Přípojka svařovacího hořáku		Centrální přípojka Euro	
Normy	IEC 60 974-1; -5; -10 / Symbol S / Třída elektromagnetické kompatibility A		

3. Svařovací INVERTOR TIG (AC/DC)

Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM



- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC, chlazení plynem nebo vodou
- Řízení Comfort 2.0, jednoduché ovládání prostřednictvím ClickWheel
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různé silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 30 Hz až 300 Hz
- Nastavitelné vyvážení AC, vyvážení pulsování
- Frekvenční automatika AC
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předv. potřebnými parametry impulsů
- Svařování elektrodami AC
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool41 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi, připraveno pro Xnet
- Rozhraní PC pro software PC300.Net

	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM	
	WIG	Ruční svařování elektrodou
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 300 A	5 A - 300 A
Doba zapnutí za okolní teploty	40 °C	40 °C
30 %	—	300 A
35 %	300 A	—
60 %	260 A	260 A
100 %	210 A	210 A
Napětí naprázdno	63 V	
Síťová frekvence	50 Hz / 60 Hz	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A	
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. připojovací výkon	11,7 kVA	—
Doporučený výkon generátoru	15,8 kVA	—
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	84 %	
Rozměry přístroje DxŠxV v mm	539 x 210 x 415	
Hmotnost přístroje	22 kg	
Krytí	IP 23	
Přípojka svařovacího hořáku	Decentralizované	
Normy	IEC 60 974-1; -10 / Symbol S / Třída elektromagnetické kompatibility A	

4. Svařovací polohovadlo

Rotační polohovadlo PT 101/C+řízení CB001

Automatizované polohovací systémy pro obvodové svary je kombinací regulátoru a otočného válce s širokým výběrem komponentů konstruovaným za účelem maximální flexibility automatického svařovacího procesu. Speciální schopnosti tohoto systému napomáhají dosažení vysoké kvality obvodových svarů.

WR 66 a BY10-1



Pedál - standardní výbava

Řada PT



Pedál - standardní výbava

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ POLOHOVADEL PWR a PT

- nosnost polohovačů 100 a 200 kg
- plynulá regulace otáček
- reverzní přepínač otáček
- dálkový nožní spínač - ON/OFF pedál
- veškeré součástky odolné opotřebení a zkratování
- odolná elektronika proti HF
- robustní uhlík pro přenos svařovacího proudu do svař. stolu

Polohovač PT jsou navíc vybavena

- v nabídce jsou typy s různými rozsahy otáček
- centrální otvor pro foukání formátovacího plynu
- propojení se svařovacím strojem pro společný START
- možnost DOV PEDÁLU pro plynulou regulaci otáček
- nastavení času a rychlosti otáčení
- PROXIMITY senzor pro kontrolu jedné otáčky pro plně automatizovaný svařovací proces
- funkce OVERLAP (tzv. přetažení) pro ukončení svaru
- funkce DELAY pro zpožděný start
- DIGITÁLNÍ ukazatel nastavených hodnot

TECHNICKÁ DATA		PWR66	PT101A/B*/C/D*-V	PT201A/B*/C/D*-V	PT101A/B*/C/D*-2	PT201A/B*/C/D*-2	PT102A/B*/C	PT202A/B*/C
vstupní napětí	50/60Hz	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V
hmotnost (horiz./vert.)	kg	100/50	100/60	200/130	100/60	200/130	100/60	200/130
rozměr prac. desky	mm	200	320	320	320	320	320	320
rychlost otáček	rpm	0,6-6	A0,15-4/B0,3-8/C0,4-12/D0,55-16	A0,15-4/B0,3-8/C0,4-12/D0,55-16	A0,15-4/B0,3-8/C0,4-12/D0,55-16	A0,15-4/B0,3-8/C0,4-12/D0,55-16	A0,15-5 / C 0,4-15	A0,15-5 / C 0,4-15
sklon	°	0-110	0-120	0-120 s převodem	0-120	0-120 s převodem	0-120	0-120 s převodem
spínač otáčení/proximity	-	-	0-60	0-60	proximity senzor	proximity senzor	proximity senzor	proximity senzor
rozměry (DxŠxV)	mm	470x400x350	420x440x340	420x440x340	420x440x340	420x440x340	420x440x340	420x440x340
proudová zatížitelnost	A		200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%
reverzní přepínač	-	A	A	A	A	A	A	A
centrální otvor	mm	-	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
nosnost	kg	17	40,3	42,6	40,3	42,6	40,3	42,6

5. Vzduchová plazma

PEGAS 101 PLASMA

PLASMA



PEGAS 101 PLASMA

Plasmový řezací stroj

- IGBT PFC inverter
- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.



Plasma cutting machine

- IGBT inverter
- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel
Earthing Cable



Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 101 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 100
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	380
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I_2	Cutting current (DC=100%) I_2	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I_2	Cutting current (DC=60%) I_2	A	100
Řezací proud (DZ=x%) I_2	Cutting current (DC=x%) I_2	A	100%=100
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50
Kvalitní řez	Quality cutting thickness	Carbon steel	40
		Stainless steel	30
		Aluminium	20
		Copper	15
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Třída izolace	Insulation class		F
Ku	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 d. A
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4

SCP120-6-60 Hořák Plasma SCP 120 6m ruční / Torch Plasma SCP 120 6m 6 m hand

Technická data / Technical data

SCP 120

Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	120 A
Řez - tl. / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4.5-5.0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip Back Striking Without HF
Žpalování / ignition	
Dofuk / post flow	90 s



* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Rozsah dodávky**1)Virtuální svářečí centrum- svařovací trenažér****Soldamatic 2018**

Název	Počet ks.
Soldamatic 2018 augmented trainingg standard- svařovací trenažér pro	2ks
Metody MMA, MAG, WIG, včetně příslušenství	2ks
Staviv s držákem pro svary v polohách	1ks
Server pro připojení ve virtuální třídě	1ks
Učitel'ský PC Notebbok pro správu virtuální třídy	

Cena za celou sestavu 970.000,- Kč + DPH.**2)Svařovací synergický INVERTOR (MIG/MAG)****Picomig 355 Synergic TKG s příslušenstvím**

Název	Počet ks.
Zdroj Picomig 355 Synergic TKG	12ks
Vozík ON WAK xx5	12ks
Svařovací hořák MB 36 3m	12ks
Redukční ventil	12ks
Zem. Kabel 50qmm/4m	12ks
Plynová hadice 2,0m	

Cena za celou sestavu 868.800,- Kč + DPH.**3) Svařovací INVERTOR TIG (AC/DC)****Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM**

Název	Počet ks.
Zdroj Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	12ks
Vozík Trolly 4- kolový	12ks
Hořák TIG 200 GRIP GD U/D HFL 4m (ovládání + kůže)	12ks
Dálkové ovládání RTG1 s kabelem 5m	12ks
Redukční ventil	12ks
Zem. Kabel 35qmm/4m	12ks
Elektrodový kabel 35qmm/4m	12ks
Plynová hadice 2,0m	

Cena za celou sestavu 990.000,- Kč + DPH.

4) Svařovací polohovadlo**Rotační polohovadlo PT 101/C+řízení CB001**

Název	Počet ks.
Otočný stůl PT 101/C	12ks
Řídicí jednotka CB001	12ks

Cena za celou sestavu 552.000,- Kč + DPH.

5) Vzduchová plazma**PEGAS 101 PLASMA**

Název	Počet ks.
Plasma Pegas 101	2ks
Hořák SCP 120 6m	2ks
Kabel zemnicí 16mm ²	2ks
Filtr vzduchový	700ks
Dýza SCP 1220	700ks
Elektroda SCP 1230	20ks
Hubice SCP 1230	20ks
Rozdělovač vzduchu SCP 1207	

Cena za celou sestavu 202.400,- Kč + DPH.