

Virtuální svářečské centrum - svařovací
trenažér

typové označení / výrobce

Soldamatic 2018/Seabery

s DPH

1 173 700

1,21

bez
DPH

970 000

vyplnit údaje

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
-------	-------	----------	--------	----------	----	---------------	--------------------

Provedení zařízení			metrické	ano			
Komunikace, štičkování, označení			český	ano			

Požadavky - provedení:

Mobilní verze zařízení
Simulace metod svařování metodami MIG/MAG (svařování v ochranné atmosféře a MMA (svařování obalenou elektrodou)
Možnost výběru průměru elektrod
Nácvik jednovrstvých i vícevrstevných svárů
Komunikace v českém jazyce
Zobrazení virtuálního svařování jak na obrazovce, tak ve svařovací helmě
Nácvik svárů v polohách: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Kompatibilita s OS na PC s přípravou na propojení s projektorem
Simulace zvuků při svařování
Možnost zálohování a archivace dosažených výsledků
Aktualizace SW
Základní školení obsluhy pro 4 osoby
Návody v českém jazyce
Napájení 230V

ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano
ano

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			český	ano
- balíček listů				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ne
- prohlášení o shodě CE				ano
- revizní zpráva elektro				ne
Standardní příslušenství			v základním provedení	ano

Ostatní

Záruka			24 měsíců	ano
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Virtuální svářečské centrum - svařovací trenažér	Soldamatic 2018/Seabery		
--	-------------------------	--	--

2

485 000

970 000

VELKÝ POKLAD
Vranovská 21, 614 00 Brno
IČO: 63477696 DIČ: CZ63477696
①

Svarovací synergický INVERTOR
(MIG/MAG)

typové označení / výrobce

Picomig 355 Synergic/ EWM

s DPH

1 051 248

bez
DPH

1,21

868 800

vyplnit údaje

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
Provedení zařízení			metrické	ano			
Komunikace, štítkování, označení			česky	ano			
Metoda		MIG/MAG MMA		ano			
Síťové napětí		V/Hz	3 x 400/50	ano			
Rozsah svař. proudu - min.		A	10 - 300	5-350			
Svařovací proud (DC=100%) I2 - min.		A	270	270A/40°C			
Svařovací proud (DC=60%) I2		A	290	300A/40°C			
Svařovací proud (DC=x%) I2 - min.		A	100%=300				
Počet regul. stupňů				plynulá regulace			
Krytí			IP 21	IP23			
Normy		ČSN EN 60 974-1		ano			
Rozměry (š x d x v) compact		mm		298/636/482mm			

Příslušenství v kompletu:

- zemní kabel cca 3m
- hořák cca 3m, vozík svářečky, redukční ventil, 2m síť. kabel 3x64A - 4 kolík

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			česky	ano
- balení list				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ne
- prohlášení o shodě CE				ano
- revizní zpráva elektro				ne
Standardní příslušenství			v základním provedení	ano

Ostatní

Záruka			24 měsíců	36 měsíců
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Svařovací synergický INVERTOR	Picomig 355 Synergic/ EWM		12	72 400	868 800
-------------------------------	---------------------------	--	----	--------	---------

WELDTECH v.o.s.
 Vranovská 21, 614 00 Bno
 IČO: 63477696 DIČ: CZ63477696
 ①

Svařovací INVERTOR TIG (AC/DC)

typové označení / výrobce

Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0/EWM

s DPH

1 197 900

bez
DPH

1,21

990 000

cena v CZK/ks

CENA CELKEM
CZK

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
-------	-------	----------	--------	----------	----	---------------	--------------------

Provedení zařízení			metrické	ano
Komunikace, štítkování, označení			česky	ano
Metoda		MMA / TIG / WIG		ano
Síťové napětí		V/Hz	3 x 400/50	ano
Rozsah svař. proudu	MMA / TIG	A	10 - 250 (min.)	5-300A
Svařovací proud (AC/DC=100%) I2	MMA / TIG	A	170/ 170 (min.)	210A/40°C
Svařovací proud (AC/DC=60%) I2	MMA / TIG	A	210 / 210 (min.)	260A/40°C
Počet regul. stupňů			plynule	ano
Krytí			IP 21	IP23
Normy		ČSN EN 60 974-1		ano
Rozměry (š x d x v) compact		mm		210/539 415mm
Hmotnost (compact)		kg		22,6kg

Příslušenství v kompletu:

- zemnicí kabel cca 2m
 - hořák TIG cca 2 - 4 m
 - držák elektrod s kabelem cca 2m
 - ventil ARG, vozík svářečky, cca 2m síť. kabel 3x64A - 4 kolík.
- Dálkové ovládání pro regulaci proudu s propojovací kabel cca 3 m.

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			česky	ano
- balicí list				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ano
- prohlášení o shodě CE				ano
- revizní zpráva elektro				

Standardní příslušenství			v základním provedení	ano
--------------------------	--	--	-----------------------	-----

Ostatní

Záruka			24 měsíců	36 měsíců
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Svařovací INVERTOR TIG	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0/EWM		12	82 500	990 000
------------------------	----------------------------------	--	----	--------	---------

WELDTECH v.o.s.
Vranovská 21, 614 00 Brno
IČO: 63477698 DIČ: CZ63477698

①

Svařovací polohovadlo

typové označení / výrobce

PT101C+CB001/ProArc

s DPH

667 920

bez DPH

1,21

bez DPH

552 000

vyplnit údaje

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
Provedení zařízení			metrické	ano			
Komunikace, štítkování, označení			česky	ano			
Příkon			230V 50 Hz	ano			
Nosnost (horiz./vertik.)-min.		kg	30/15	100/80			
Rozměry stolu-min.		mm	200	320			
Rychlost otáček stolu - min.		ot/min	0,5 - 12 min.	0,4-12/min			
Zemnění			200A/100% (min.)	200/100%			
Otáčky motoru							
Náklon - ruční		st	0-120	0-120			
Svařovací časovač		sec	0-60	0-60			
Čistá váha		kg		40,3			

Příslušenství v kompletu:

Dálkové ovládání pro regulaci otáček
2m síť. kabel

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			česky	ano
- balíček list				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ne
- prohlášení o shodě CE				ano
- revizní zpráva elektro				ne
Standardní příslušenství			v základním provedení	ano

Ostatní

Záruka			24 měsíců	ano
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Svařovací polohovadlo	PT101C+CB001/ProArc			12	46 000	552 000
-----------------------	---------------------	--	--	----	--------	---------

WELDECH v.o.s.
Vranovská 21, 614 00 Brno
IČO: 63477698 DIČ: CZ63477698
①

Vzduchová plazma

typové označení / výrobce

PEGAS 101 PLASMA

s DPH

244 904

bez
DPH

1,21

202 400

vyplnit údaje

Popis	Ident	Jednotka	Rozměr	Nabízené	KS	cena v CZK/ks	CENA CELKEM CZK
Provedení zařízení			metrické	ano			
Komunikace, šlitkování, označení			česky	ano			
Síťové napětí		V	3 x 400	ano			
Rozsah řezacího proudu - min.		A	20 - 80	20-100			
Napětí naprázdno U20		V		380			
Jištění max.		A	32	32			
Max. efektivní proud I _{eff} - min.		A	20	27,6			
Řezací proud (DZ=100%) I2 - min.		A	50	100			
Řezací proud (DZ=60%) I2 - min.		A	75	100			
Max. produktivní řez uhlí oceli - min.		mm	20	25			
Max. řez uhlíkaté oceli - min.		mm	25	50			
Kvalitní řez - min. hodnota	uhl. ocel	mm		40			
Nerez - min. hodnota		mm	20	30			
Hliník - min. hodnota		mm	15	20			
Měď - min. hodnota		mm	10	15			
Max. vstupní tlak vzduchu		bar	8	8,5			
Pracovní tlak		bar		5			
Spotřeba vzduchu - max.		l/min	300	200			
Regulace proudu			plynulá	plynulá			
Krytí - min.			IP 21	ip23S			
Normy			EN 60974-1	ano			
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)		mm		240/440/675			
Hmotnost		kg		32,4			

Příslušenství v kompletu:

- zemní kabel min. 3m, min. 5m sít. kabel 3x32A - 4 kolík
- hořák min. 5m, komplet spotřebního materiálu na 2000 hodin

Obecné vybavení zařízení

Dokumentace			v základním provedení	
- jazyk			česky	ano
- balící list				ano
- návod k obsluze a údržbě zařízení			2x + elektronická verze	ano
- protokol zkoušek				ne
- prohlášení o shodě CE				ano
- revizní zpráva elektro				ne
Standardní příslušenství			v základním provedení	ano

Ostatní

Záruka			24 měsíců	ano
Školení obsluhy			v základním provedení	ano

Specifikace a cena:

Vzduchová plazma	PEGAS 101 PLASMA			2	99 500	199 000
filtr vzduchový				2	1 700	3 400

VELITEX s.r.o.
Vranovská 21, 614 09 Brno
IČO: 63477693 DIČ: CZ63477696
①

Příloha č. 1 – technická specifikace a rozsah dodávky

str.1/13

Střední škola André Čiroena Boskovice, příspěvková organizace
Náměstí 9 května 2153/2a., 680 11 Boskovice
IČ 00056324 , DIČ CZ 0056324

Brno 31.01.2018

Pro zakázku : „Modernizace strojního vybavení dílen strojního obrábění a svařovny E-dodávky“
Část I- Technologie pro svařovnu

Technická specifikace

1. Virtuální svářecí centrum- svařovací trenažér

Virtuální svářecí centrum se skládá ze 2ks.Svařovacího trenažéru a příslušenství pro vytvoření Centra- virtuální třídy.Škola obdrží PC (notebook) obsahující TEACHER SOFTWARE v českém jazyce, a server Soldamatic pro vytvoření virtuální třídy, analyzační modul a E- SOLDAMATIC PLATFORMU Ve virtuální třídě si vyučující založí jednotlivé studenty a následně pomocí výukových bloků může vytvořit výukový kurz pro jednotlivé studenty.(každý student má své přihlašovací údaje) Všechny výsledky studentů , jak z teoretické části, tak z , se budou ve virtuální třídě vyučujícímu automaticky ukládat včetně výsledků. U praktické části bude uložen videozáznam svařování včetně všech hodnotících údajů.

Popis zařízení

Soldamatic 2018 - Trenažér svařování s rozšířenou (Augmenty) svařovací realitou

- podporované procesy svařování: Obalená elektroda (MMA), MIG/MAG (plný i trubičkový), TIG (WIG) AC/DC
- podporované svarové spoje (včetně dílů): trubka – trubka V-spoj, trubka – plech přepřátovaný spoj, tupý spoj / koutový spoj, V-svarový spoj
- pozice dílů: horizontální, vertikální, nad hlavou
- svařovací pozice dle ISO 6947:2011: PA, PB PC, PD, PF/PG, PE
- software pro vytvoření virtuální třídy
- dálkový přístup pro údržbu a uprage systému v ceně zařízení
- software ve více jazykových verzích včetně češtiny
- výukové moduly pro stavbu kurzů
- vizuální technologie – rozšířená (Augmenty) realita
- napájení 1x 230V
- hmotnost 13 kg
- displej min. 9" vestavěný v zařízení s rozlišením min. 1024x768
- možnost připojení externího zařízení až do velikosti 65"
- helma- VGA Diplej 1280x800, HD LCD 5,6"
- Kabel pro MMA s motorem pro simulaci odtavování elektrody



SOLDAMATIC

AUGMENTED TRAINING TECHNOLOGY FOR WELDING

Podporované svařovací procesy	E-Hand(MMA), MIG/MAG (plný & trubičkový), WIG
Podporované svarové spoje (včetně dílů)	trubka – trubka V-spoj (6" (153mm), trubka - příruba (6" (153mm), přeplátovaný spoj, tupý spoj /koutový spoj, V-svarový spoj
Svařovací pozice ANSI/AWS A3.0M/A3.0:2010 ISO 6947:2011	1F, 2F, 3F, 4F, 1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G PA, PB, PC, PD, PF/PG, PE, PH/PJ, H-L045/J-L045
Pozice dílů	horizontální, vertikální, ploché, nad hlavou
Volba napětí	ano (plynulé)
Volba proudu	ano (plynulé)
Volba polarity	ano, DC+, DC- & AC
Volba ochranného plynu	Ano
Výběr proud nebo rychlost posuvu drátu	ano
Výběr typu proudu	ano, DC nebo AC
Výběr svařovacího materiálu	Standard: ocel
Výběr typu elektrody	Opce: CrNi, Al Standard: bazická, rutilová Opce: Celi- elektrody
Výběr průměru obalené elektrody	ano
Výběr průměru drátu (plný drát)	ano
Režim analýza	ano
Režim nápovědy pro skolené osoby/studenty	ano
Vizuální Technologie	Rošířená (Augmenty)realita
Napájení	100-240V
Rozměry	400 x 230 x 440 mm (15,75 x 7,9 x 17,3 in.)
Hmotnost (bez helmy)	12 Kg
Hmotnost (s helmou, bez přídavného monitoru)	13 Kg
Standardně dodávané příslušenství	Standard: svařovací hořák/držák elektrody (MAG, E-Hand & WIG), svařovací helma, 5 obrobků, WIG přídavný materiál, obalená elektroda, Router, zem. kabel, školicí software, eSoldamatic přístup Volitelné: pracovní stojan, kufr probezpečný transport (použitelný i pro leteckou přepravu), server
Procesor	Intel Core® i7 ultimate generation
Čip	Intel® 110 Express Chipset
RAM	4GB DDR4-2133
Grafická karta	INVIDIA GM206 Maxwell architecture GPU GeForce GTX 950
Pevný disk	Solid State 120 GB SSDNow SATA2 2.5"
Zvuk	Realtek® ALC887 8-Channel High Definition Audio
Operační systém	Seabery operační systém upravený pro Soldamatic V.2.4
Velikost displeje	9,7" vestavěný v zařízení, opce externí až 65"
Rozlišení displeje	HD LCD 1024x768 XGA

Výstup pro externí monitor/projektor	VGA
Rozlišení obrazovky helmy	HD LCD 5.6" VGA Display vstup do 1280X800 Ultra-malé video zkreslení 24-bit True Color
Kamera- rozlišení (x2)	752 x 480 a 60 fps
Kamera-napájení	5 V
Provozní teplota	0 - 45°C
Provozní vlhkost	10 - 80%
Vzdálená údržba a aktualizace Upgrades	ano
MASTER SOFTWARE: MINIMUM HARDWARE	Windows Vista 7/8/10 Processor 32 bits (x86)
Záruční doba	36 měsíců
Školící software: minimální Hardware požadavky	2.2GHz 3MB RAM 2GB Graphic 512MB DirectX 9.0c kompatibel NVIDIA GeForce GT440 nebo vyšší ATI Radeon HD5000 nebo vyšší HDD 250MB
Server Hardware	Processor Intel i3 ultimate generation 3.7 GHZ RAM 4 GB
Speciální zákaznické požadavky - na zakázku	ano
Standard	CE und FCC
Certifikáty společnosti/výrobce	ISO 9001 Qualitäts- Management System ISO 14001 Umwelt- Management System

2. Svařovací synergický INVERTOR (MIG/MAG)

Picomig 355 Synergic TKG



- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- EWM forceArc – svařování
- EWM rootArc – svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na stavenišťě
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Přenosný, kompaktní
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Přívodní kabel 5 m

Rozsah nastavení
 svařovacího proudu
 Doba zapnutí za okolní
 teploty
 40 %
 60 %
 100 %
 Napětí naprázdno
 Síťová frekvence
 Síťová pojistka (pomalá)
 Síťové napětí (tolerance)
 Max. připojovací výkon
 Doporučený výkon
 generátoru
 $\cos \varphi$
 Stupeň účinnosti
 Hnací kladky
 Rychlost drátu
 Rozměry přístroje DxŠxV
 v mm
 Hmotnost přístroje
 Krytí
 Třída izolace
 Připojka svařovacího hořáku
 Normy

Picomig 355 Synergic TKG

MIG/MAG	WIG	Ruční svařování elektrodou
5 A - 350 A	5 A - 350 A	5 A - 350 A
40 °C	40 °C	40 °C
350 A	350 A	350 A
300 A	300 A	300 A
270 A	270 A	270 A
	79 V	
	50 Hz / 60 Hz	
	3 x 16 A	
	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
13,9 kVA	10,6 kVA	15 kVA
18,8 kVA	14,3 kVA	20,3 kVA
	0,99	
	88 %	
	4	
	1 m/min - 20 m/min	
	636 x 298 x 482	
	34 kg	
	IP 23	
	F	
	Centrální připojka Euro	

IEC 60 974-1; -5; -10 / Symbol S / Třída elektromagnetické kompatibility A

3. Svařovací INVERTOR TIG (AC/DC)

Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM



- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC, chlazení plynem nebo vodou
- Řízení Comfort 2.0, jednoduché ovládání prostřednictvím ClickWheel
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různých silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 30 Hz až 300 Hz
- Nastavitelné vyvážení AC, vyvážení pulsování
- Frekvenční automatika AC
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předv. potřebnými parametry impulsů
- Svařování elektrodami AC
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool41 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi, připraveno pro Xnet
- Rozhraní PC pro software PC300.Net

Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM

WIG

Ruční svařování elektrodou

Rozsah nastavení svařovacího proudu

5 A - 300 A

5 A - 300 A

Doba zapnutí za okolní teploty

40 °C

40 °C

30 %

-

300 A

35 %

300 A

-

60 %

260 A

260 A

100 %

210 A

210 A

Napětí naprázdno

63 V

Síťová frekvence

50 Hz / 60 Hz

Síťová pojistka (pomalá)

3 x 16 A

Síťové napětí (tolerance)

3 x 400 V (-25 % - +20 %)

Max. připojovací výkon

11,7 kVA

-

Doporučený výkon generátoru

15,8 kVA

-

cos φ

0,99

Stupeň účinnosti

84 %

Rozměry přístroje DxŠxV v mm

539 x 210 x 415

Hmotnost přístroje

22 kg

Krytí

IP 23

Připojka svařovacího hořáku

Decentralizované

Normy

IEC 60 974-1; -10 / Symbol S / Třída elektromagnetické kompatibility A

4. Svařovací polohovadlo

Rotační polohovadlo PT 101/C+řízení CB001

omatizované polohovací systémy pro obvodové svary je kombinací regulátoru a otočného válce s širokým výběrem komponentů konstruovaným za účelem maximální flexibility automatického svařovacího procesu. Speciální schopnosti tohoto systému napomáhají dosažení vysoké kvality obvodových svarů.

WR 66 a BY10-1



Pedál - standardní výbava

Řada PT



Pedál - standardní výbava

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ POLOHOVADEL PWR a PT

- nosnost polohovadel 100 a 200 kg
- plynulá regulace otáček
- reverzní přepínač otáček
- dálkový nožní spínač - ON/OFF pedál
- veškeré součástky odolné opotřebení a zkratování
- odolná elektronika proti HF
- robustní uhlík pro přenos svařovacího proudu do svař. stolu

Polohovadla PT jsou navíc vybavena

- v nabídce jsou typy s různými rozsahy otáček
- centrální otvor pro foukání formátovacího plynu
- propojení se svařovacím strojem pro společný START
- možnost DOV PEDÁLU pro plynulou regulaci otáček
- nastavení času a rychlosti otáčení
- PROXIMITY senzor pro kontrolu jedné otáčky pro plně automatizovaný svařovací proces
- funkce OVERLAP (tzv. přetažení) pro ukončení svaru
- funkce DELAY pro zpožděný start
- DIGITÁlní ukazatel nastavených hodnot

TECHNICKÁ DATA	PWR66	PT101A/B*/C/D*-V	PT201A/B*/C/D*-V	PT101A/B*/C/D*-2	PT201A/B*/C/D*-2	PT102A/B*/C	PT202A/B*/C
číslo napětí	50/60Hz	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V
hmotnost (horiz./vert.)	kg	100/50	100/60	200/130	100/60	200/130	200/130
rozměr prac. desky	mm	200	320	320	320	320	320
rychlost otáček	rpm	0,6-6	A0,15-4/B0,3-8/C0,4-12/D0,55-16	A0,15-4/B0,3-8/C0,4-12/D0,55-16	A0,15-4/B0,3-8/C0,4-12/D0,55-16	A0,15-5/C0,4-15	A0,15-5/C0,4-15
úhlopříčka	°	0-110	0-120	0-120 s převodem	0-120	0-120 s převodem	0-120 s převodem
spínač otáčení/proximity	-	-	0-60	0-60	proximity senzor	proximity senzor	proximity senzor
rozměry (DxŠxV)	mm	470x400x350	420x440x340	420x440x340	420x440x340	420x440x340	420x440x340
průměrná zatížitelnost	A	200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%	200-100% / 300-40%
reverzní přepínač	-	A	A	A	A	A	A
centrální otvor	mm	-	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
hmotnost	kg	17	40,3	42,6	40,3	42,6	40,3

5. Vzduchová plazma

PEGAS 101 PLASMA

PLASMA



PEGAS 101 PLASMA

Plasmový řezací stroj

- IGBT PFC inverter
- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.



Plasma cutting machine

- IGBT inverter
- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on Indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel
Earthing Cable



Technická data / Technical data

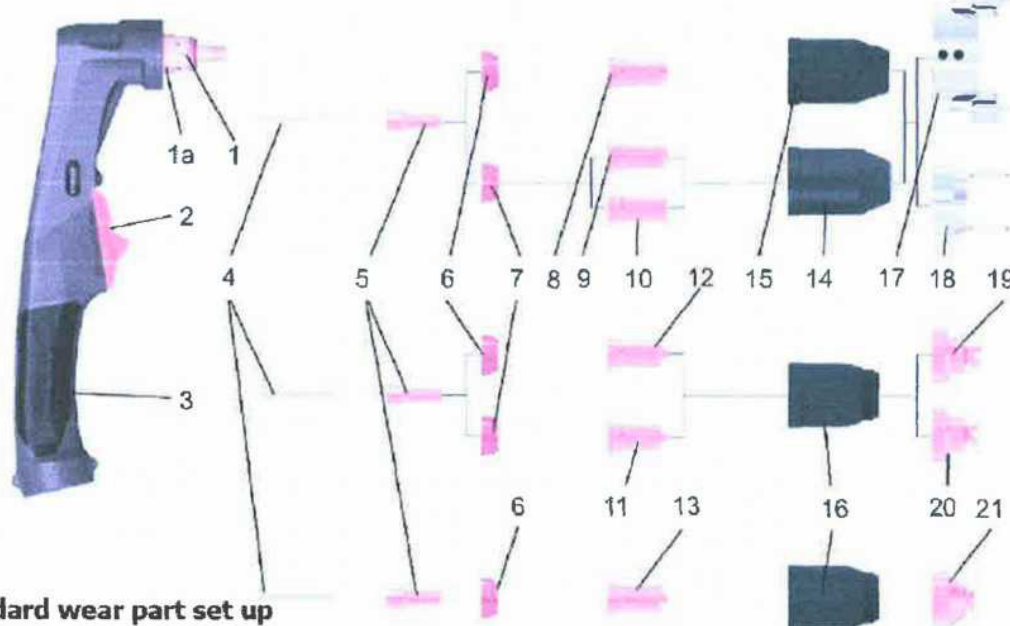
ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 101 plasma	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 100	
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	380	
Jištění	Mains protection	A	32 @	
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	27,8	
Řezací proud (DZ=100%) I_z	Cutting current (DC=100%) I_z	A	100	
Řezací proud (DZ=60%) I_z	Cutting current (DC=60%) I_z	A	100	
Řezací proud (DZ=x%) I_z	Cutting current (DC=x%) I_z	A	100%=100	
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25	
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50	
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	40
	Nerez	Stainless steel	mm	30
	Hliník	Aluminium	mm	20
	Měď	Copper	mm	15
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5	
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0	
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200	
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic	
Regulace proudu	Current regulation		continuous	
Třída izolace	Insulation class		F	
K ₁	Protection		IP 23 S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 440 x 675	
Hmotnost	Weight	kg	32,4	

SCP120-6-60 Hořák Plasma SCP 120 6m ruční / Torch Plasma SCP 120 6m 6 m hand

Technická data / Technical data

SCP 120

Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	120 A
Řez - tl. / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4.5-5.0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s



* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Rozsah dodávky**1)Virtuální svářecí centrum- svařovací trenažér****Soldamatic 2018**

Název	Počet ks.
Soldamatic 2018 augmented training standard- svařovací trenažér pro Metody MMA, MAG, WIG, včetně příslušenství	2ks
Staviv s držákem pro svary v polohách	2ks
Server pro připojení ve virtuální třídě	1ks
Učitelský PC Notebook pro správu virtuální třídy	1ks

Cena za celou sestavu 970.000,- Kč + DPH.

2)Svařovací synergický INVERTOR (MIG/MAG)**Picomig 355 Synergic TKG s příslušenstvím**

Název	Počet ks.
Zdroj Picomig 355 Synergic TKG	12ks
Vozík ON WAK xx5	12ks
Svařovací hořák MB 36 3m	12ks
Redukční ventil	12ks
Zem. Kabel 50qmm/4m	12ks
Plynová hadice 2,0m	12ks

Cena za celou sestavu 868.800,- Kč + DPH.

3) Svařovací INVERTOR TIG (AC/DC)**Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM**

Název	Počet ks.
Zdroj Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	12ks
Vozík Trolly 4- kolový	12ks
Hořák TIG 200 GRIP GD U/D HFL 4m (ovládání + kůže)	12ks
Dálkové ovládání RTG1 s kabelem 5m	12ks
Redukční ventil	12ks
Zem. Kabel 35qmm/4m	12ks
Elektrodotový kabel 35qmm/4m	12ks
Plynová hadice 2,0m	12ks

Cena za celou sestavu 990.000,- Kč + DPH.

4) Svařovací polohovadlo**Rotační polohovadlo PT 101/C+řízení CB001**

Název	Počet ks.
Otočný stůl PT 101/C	12ks
Řídicí jednotka CB001	12ks

Cena za celou sestavu 552.000,- Kč + DPH.

5) Vzduchová plazma**PEGAS 101 PLASMA**

Název	Počet ks.
Plasma Pegas 101	2ks
Hořák SCP 120 6m	2ks
Kabel zemnicí 16mm ²	2ks
Filtr vzduchový	2ks
Dýza SCP 1220	700ks
Elektroda SCP 1230	700ks
Hubice SCP 1230	20ks
Rozdělovač vzduchu SCP 1207	20ks

Cena za celou sestavu 202.400,- Kč + DPH.