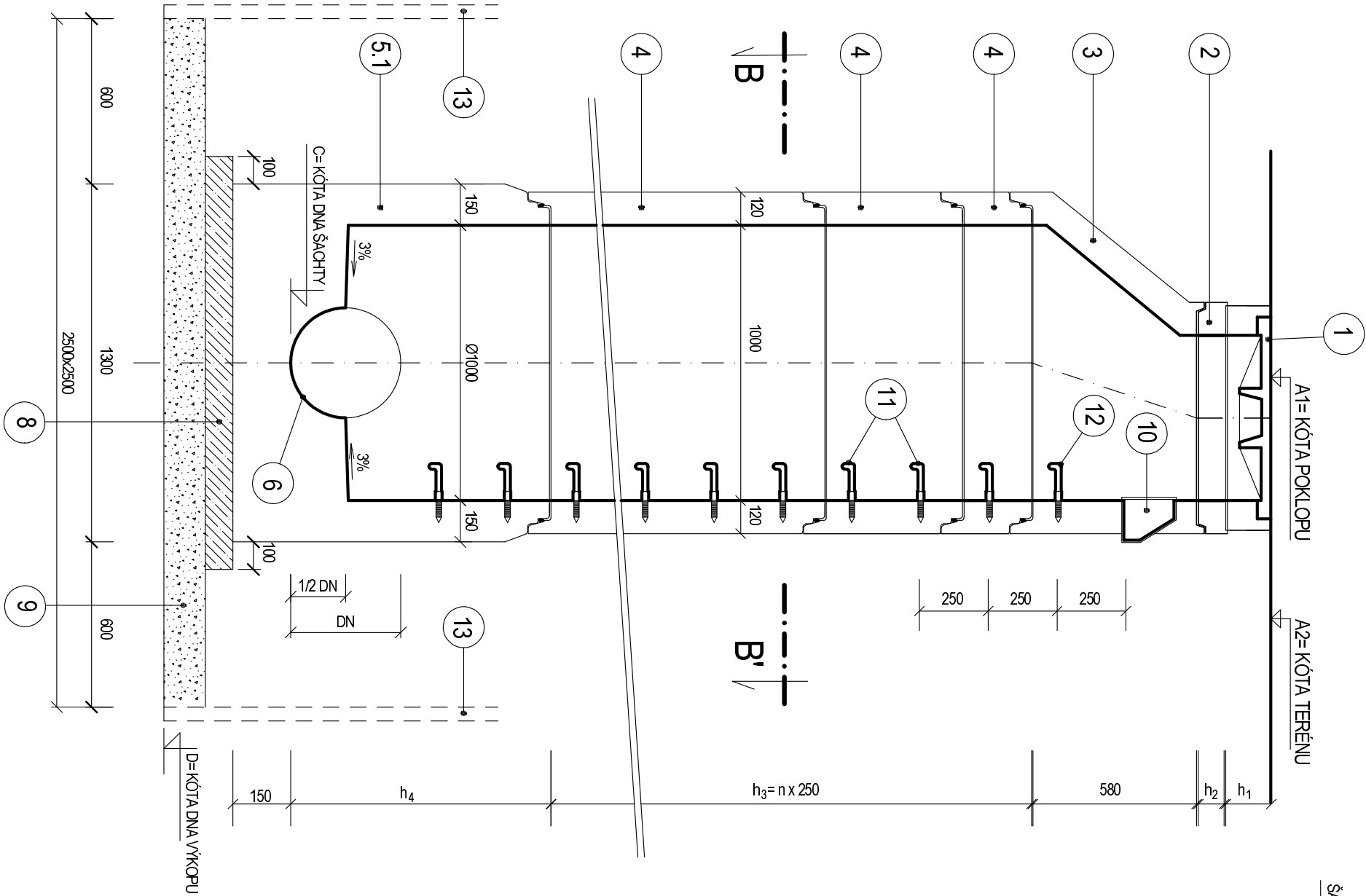
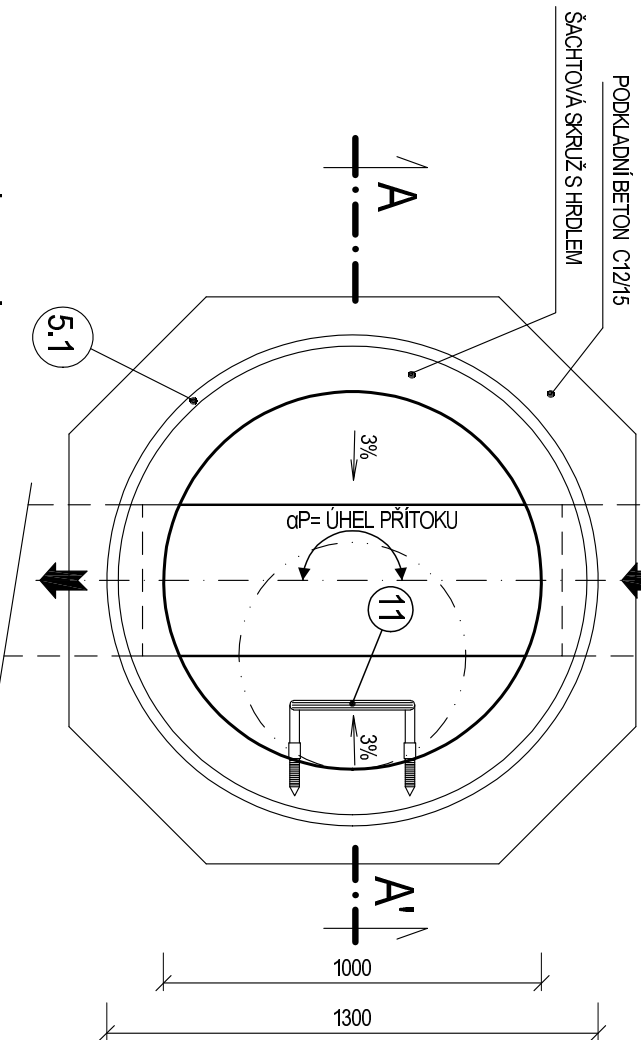


# VZOROVÁ REVIZNÍ ŠACHTA DN 1000 NA POTRUBÍ DO DN 600 VČETNĚ

## ŘEZ A-A' S PREFABRIKOVANÝM DNEM



## ŘEZ B-B'



### Legenda:

- Šachtový poklop Ø625mm z litiny tř. D400 (pojižděné plochy), poklop s bet. vyplní tř. B125 (nezp.plochy); tř. A15 (nezp. plocha - vyžázaný korín)
- Vyrovnávací prstence DN 625 dle ČSN EN 1917 stavební výšky h2 = 60, 80, 100 a 120 mm
- Prchodová skruž DN 1000/625 dle ČSN EN 1917 stavební výšky 580 mm
- Skruže světlého průměru DN 1000 dle ČSN EN 1917 stavební výšky 250, 500 a 1000 mm,
- Šachtové dno prefabrikované světlého průměru DN 1000 dle ČSN EN 1917, kompaktní jednolitě průmyslově vyráběné z betonu tř. C40/50 s výškou křeneý 1/2 DN
- Žlab i nástupnice - Ochranný uzavírací náterový systém
- Tvrzený beton s čedičovým kamenivem C30/37 XA1
- Podkladní beton C12/15 tloušťky 100 mm
- Hutněný šlákopiskový podsyp tloušťky 150 mm
- Kapsové stupadlo s polyetylenovým potahem
- Ocelové stupadlo do šachet s polyetylenovým potahem dl. 218mm, dle DIN 19 555
- Ocelové stupadlo do šachet s polyetylenovým potahem dl. 183mm, dle DIN 19 555
- Pažení

### Poznámka:

- Poklop č. 3 může být v závislosti na hloubce šachty nahrazena zákrtyovou deskou DN 1000/625 dle ČSN EN 1917 stavební výšky 165 mm.
- Pro zaústění kanalizačních potrubí do šachet používat výhradně šachtové vozíky a průchodky, které budou přednostně zabudovány do šachet již při výrobě.
- Při vrtání dodatečných otvorů na místě ponechat vždy rezervu, otvor musí být po osazení vozíky (potrubí), následně vodotěsně zapraven (např. sátením maltou, příp. boditřavným mělnem a těsnícím profilem).
- Šachtový revizní šachtu a spadiště budou mít nad přechodovou skruží min. jeden vyrovnávací prsteneček
- Variantně lze všechny revizní šachty na potrubí do DN 600 včetně provést jako šachty snížené konstrukce s monolitickými dny a prefabrikovanými konfiny.
- Spoř monolit a prefabrikátu musí být vodotěsný.
- Při ztřeňe profilu v šachtě bude šachtou prolínat větší profil odlišného úseku.
- Napojení trub kanalizace do šachtového dna bude vodotěsné.
- Navrhované bet. skruže jsou spojeny gumovým (elastomerovým) těsněním.
- Vnitřní spáry mezi skružemi je nutno vymazat cementovou maltou MC-10.
- Vnitřní povrch monolitického dna šachty bude opatřen ochranným uzavíracím náterem.
- Vnější průměr dna bude v případě odebírání celého vstupního korínu čtvercový 1500x1500mm (pouze v případě výšky podzemní vody), v ostatních případech kruhový.
- Návrh a statický výpočet pažení je předmětem zhotovitelské dokumentace.
- V případě výšky HPV bude ve dně výkopu osazena čerpadí studna DN500mm, která bude po ukončení čerpání zasypána.

Rev. č.	Datum
Stručný popis změn	

<b>VHS ATELIER</b>				<b>KANCELAŘ :</b> VHS ATELIER, s.r.o Palackého tř. 12 612 00 Brno Tel: 543 236 459, fax: 543 239 066 E-mail: sveska@vhsatelier.cz	
Výpracoval:		Zodp. projektant:	Hl. ing. projekt:	Tech. kontrola:	
Ing. L. Talašová		Ing. J. Škola	Ing. J. Švestka	Ing. J. Škola	
Investor:		obec Přibyslavice			
Objednatel:		APC SILNICE s.r.o.			
Akce:		II/602 a III/3798 Přibyslavice Zvýšení dopravní bezpečnosti			
SO 307 Dešťová kanalizace		Datum:			
		Stupeň: DSP			
		Soubor:			
Příloha:		Měřítko:	Č. přílohy:		
REVIZNÍ ŠACHTY		1:20	07		