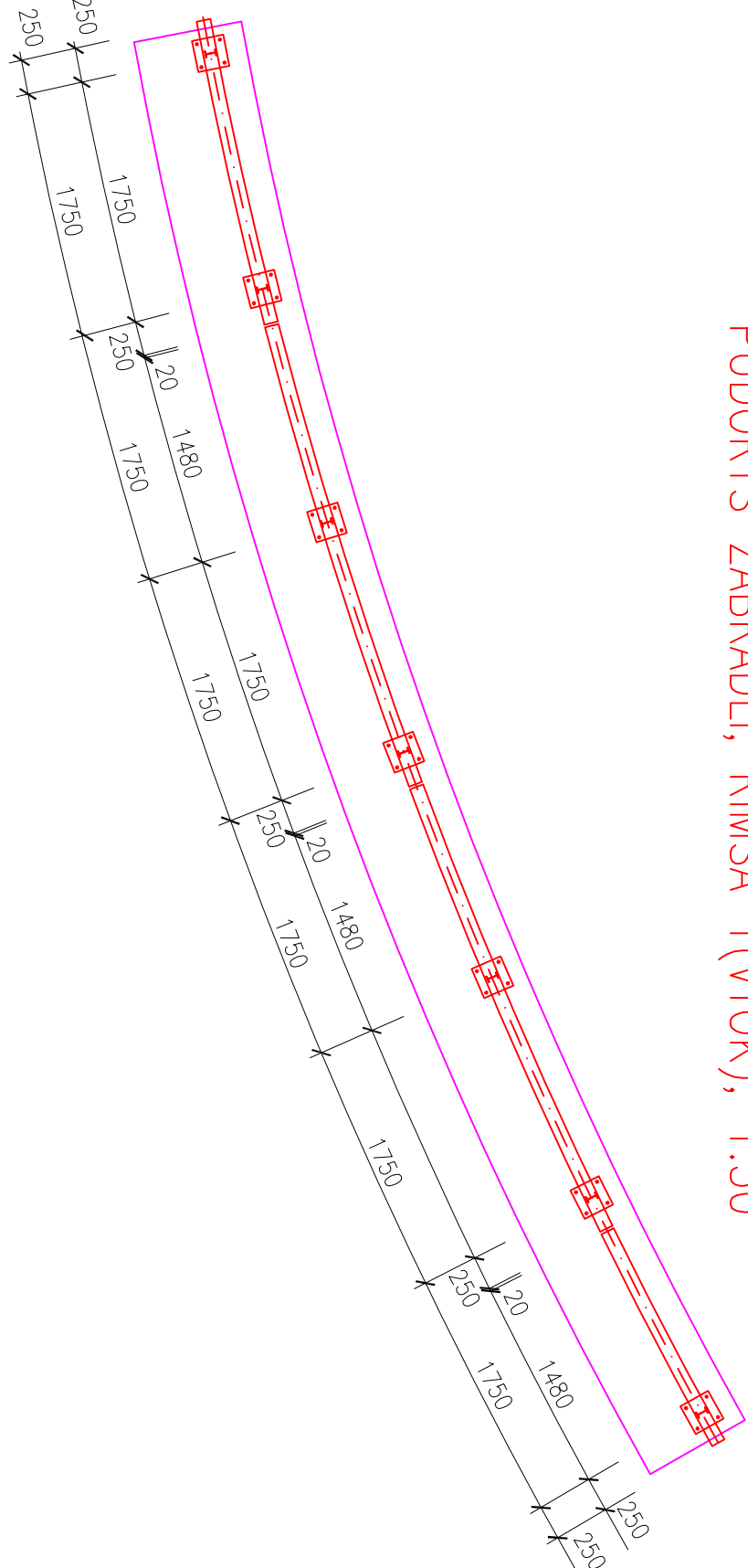
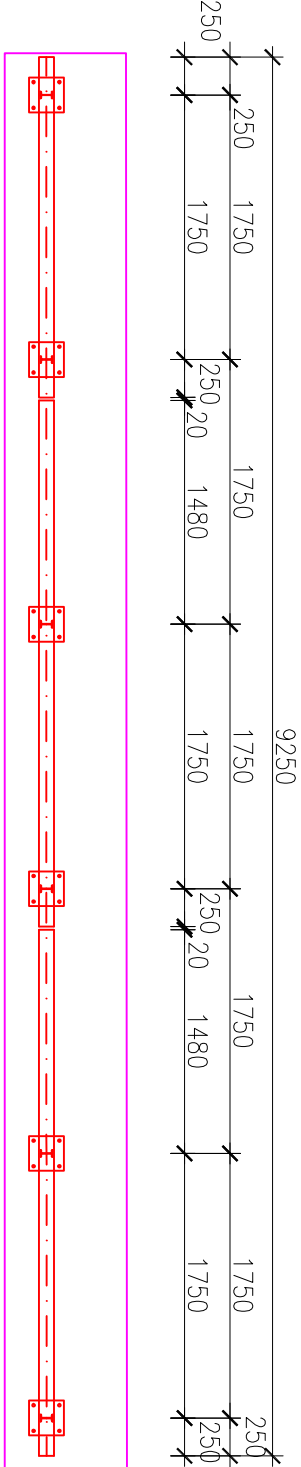


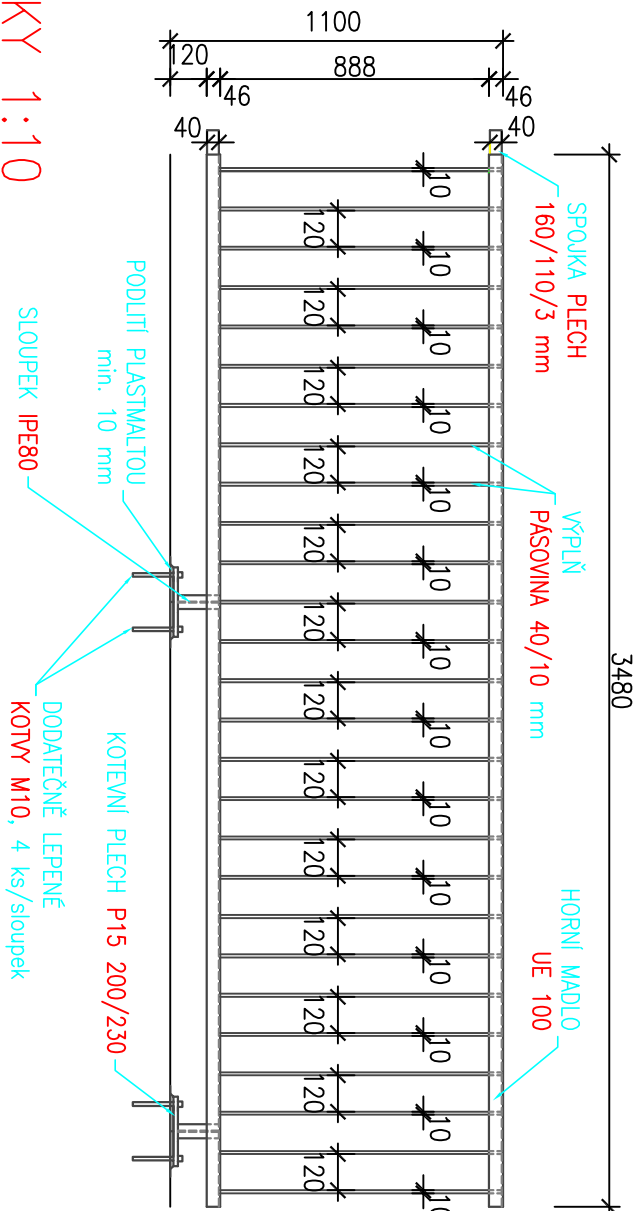
PŮDORYS ZÁBRADLÍ, ŘÍMSA 1(VTOK), 1:50



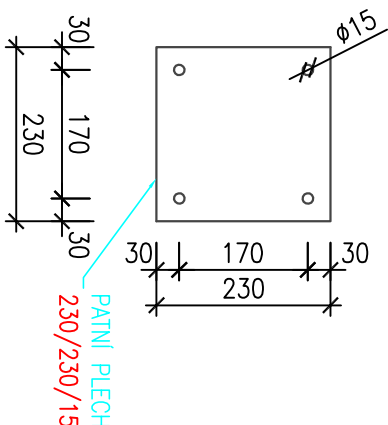
PŮDORYS ZÁBRADLÍ, ŘÍMSA 2(VTOK), 1:50



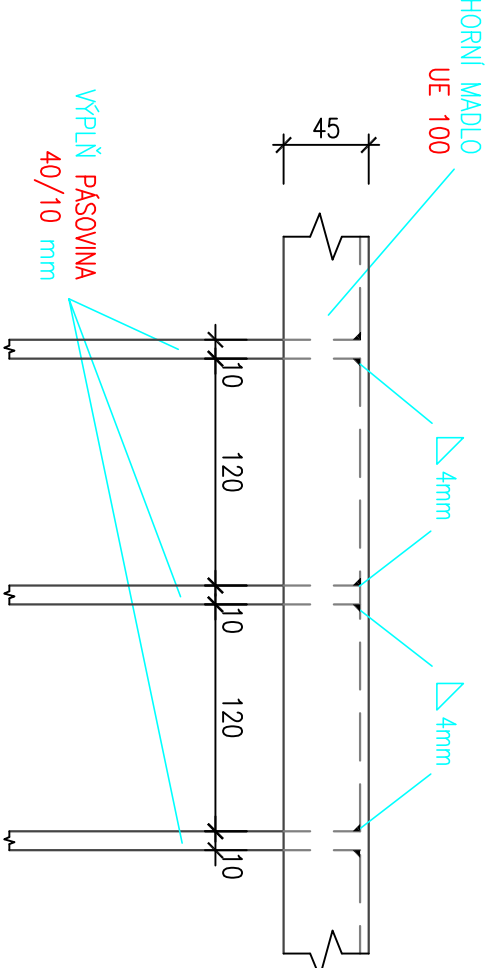
POHLED NA TYPICKÝ DÍLEC, 1:25



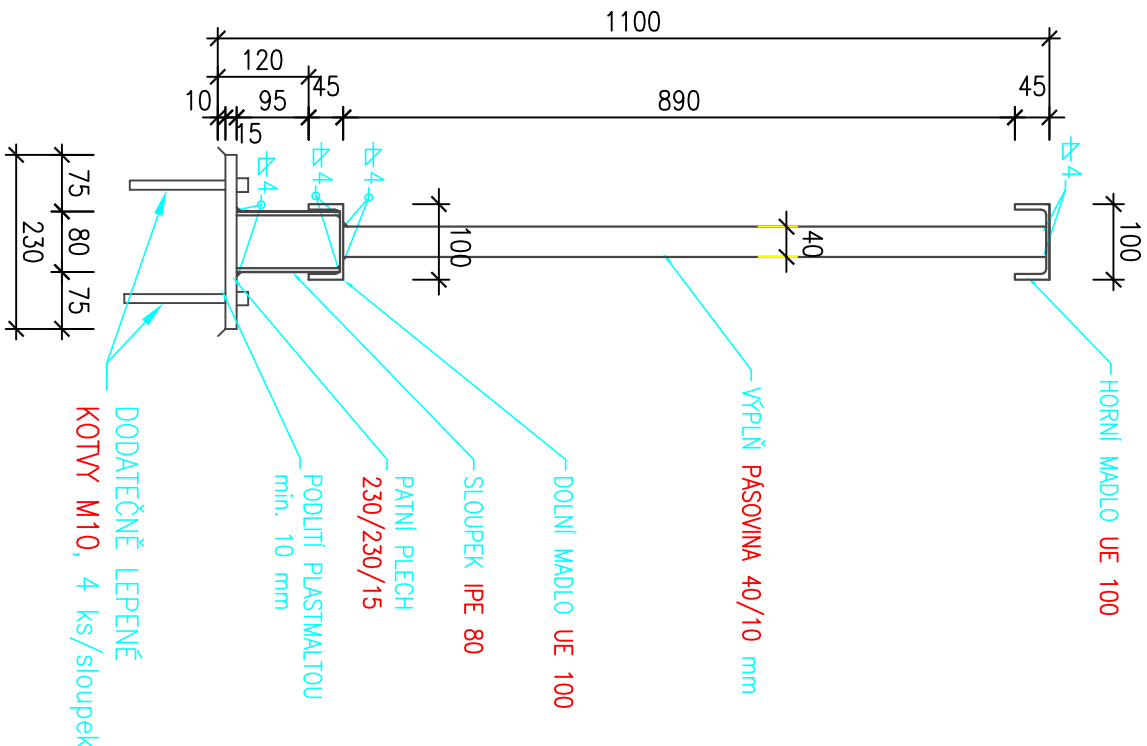
DETAIL KOTEVNÍ DESKY 1:10



DETAIL – HORNÍ MADLO 1:4



PŘÍČNÝ ŘEZ ZÁBRADLÍM, 1:10



VÝROBNÍ SKUPINA C
OCEL EN 10025 S235JRG2

POZNÁMKA:

Pro výrobu a montáž platí ČSN 73 2601, ČSN 73 2603, ČSN 73 2611 a TKP 19.

SVAROVÉ SPOJE:

Přidávky materiálů pro svařování musí být provedeny v souladu s normou ČSN EN 10025 S235JRG2. Přidávky materiálů pro svařování musí být provedeny v souladu s normou ČSN EN 10025 S235JRG2.

POVRCHOVÁ OCHRANA:

Předprůvroubování ocelového zábradlí je provedeno dle TP84 na stupni Be. Jako povrchová úprava je nanesena žárová zinková metelizace o nominální tl. dle TP84.

Soutřadnicový systém: JTSK, Výškový systém: B.p.v.

Generální projektant		DOSTING spol. s r.o., Košanova 19, 612 00 Brno	
Vedoucí projektant		Ing.Krejčík	
Zodpovědný projektant		Ing.Brym	
Výpracoval		Ing.Brym	
Kontroloval		Ing.Krejčík	
Stavební úřad		Městský úřad Kuřim	
Investor		Správa a údržba silnic Jihomoravského kraje, příspěvková organizace kraje	
Akce	Datum		11/2012
	Formát		4 A4
	Měřítko		1:50, 25, 10
	Stupeň		DSP
III/38529 Chudčice, most ev.č. 38529-3		Číslo zakázky	15432
		Arch. číslo	
Příloha		Souprava	
OCELOVÉ MOSTNÍ ZÁBRADLÍ		Číslo přílohy	06