

EVIDENČNÍ ČÍSLO
42/2016

KUPNÍ SMLOUVA

č.

uzavřená podle § 2079 a násl. z. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník

I.

SMLUVNÍ STRANY

Střední škola technická a ekonomická Brno, Olomoucká, příspěvková organizace

Sídlo: Olomoucká 61, 627 00 Brno
IČ: 00226475
DIČ: CZ00226475
Bankovní spojení: KB Brno, č. ú 79332-621/0100
Statutární zástupce: Ing. Lubomír Štefka, ředitel školy
Kontaktní osoby: Ing. Jindřich Felkel, tel.: 548 515 125, e-mail: jindrich.felkel@sstebrno.cz nebo
Ing. Karel Tejkal, tel.: 548 515 145, e-mail: karel.tejkal@sstebrno.cz

(dále jen **kupující**)

a

Společnost: JEŘÁBEK – stroje s.r.o.
Sídlo: Grmelova 59/ 639 00 Brno
IČ: 26914999
DIČ: CZ26914999
Zastoupená: Karlem Jeřábkem, jednatelem
Bankovní spojení: KB, a.s., č. ú: 35-1374940237/0100
Zapsána v obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 45158
(dále jen **prodávající**)

II.

PŘEDMĚT SMLOUVY

2.1 Prodávající jako vítěz veřejné zakázky „Nákup výukových frézek“ se zavazuje dodat kupujícímu, do haly praktického vyučování frézky včetně požadované výbavy a příslušenství podle technických podmínek (příloha č. 1 kupní smlouvy), jež jsou součástí zadávací dokumentace veřejné soutěže ze dne 4.5.2016 a převést na něho vlastnická práva a kupující se zavazuje zaplatit za tyto stroje a služby kupní cenu stanovenou v čl. III.

III.

KUPNÍ CENA

3.1 Kupní cena za dodané stroje a související služby je stanovena na základě podmínek stanovených výběrovým řízením a činí 1 050 000,- Kč bez DPH, DPH ve výši 21% činí 236 250,- Kč. Celková cena včetně DPH je 1 270 500,- Kč (slovy: jedenmiliondvěstěsedmdesátisícpětset Kč).

3.2 Uvedená cena je nejvýše přístupná a zahrnuje i další výdaje spojené s realizací předmětu smlouvy včetně nákladů na dopravu do místa plnění, nákladů na umístění, instalaci a uvedení strojů do provozu v místě plnění .

3.3 Kupní cenu podle čl. III., bod 3.1 této smlouvy uhradí kupující takto:

- po řádném protokolárním předání a převzetí dodávky na základě prodávajícím doručené faktury 100 % sjednané ceny

Splatnost faktury (daňového dokladu) je 15 kalendářních dnů ode dne jejího doručení kupujícímu. V případě, že tyto doklady nebudou splňovat náležitosti dané příslušnými právními předpisy nebo budou mít jiné vady v obsahu, je kupující oprávněn je ve lhůtě splatnosti vrátit a prodávající je povinen vystavit doklady opravené. V případě vrácení faktury z důvodů výše uvedených se lhůta splatnosti stanoví a nová lhůta splatnosti počíná běžet až dnem následujícím po dodání upravených daňových dokladů.

- 3.4 V případě, že kupující nedodrží touto smlouvou sjednanou lhůtu splatnosti, je povinen uhradit prodávajícímu smluvní úrok z prodlení ve výši 0,05% z dlužné částky vycházející z ceny dodávky bez DPH za každý den následující po uplynutí sjednané lhůty splatnosti.

IV. TERMÍN A MÍSTO PLNĚNÍ

- 4.1 Termíny plnění jsou dohodnuty takto:
- termín zahájení dodávky 21.11.2016
 - termín protokolárního předání zboží do 29.11.2016
- 4.2 Prodávající se zavazuje dodat a instalovat výše uvedené stroje do haly praktického vyučování v sídle kupujícího tj. Střední škola technická a ekonomická, Brno, Olomoucká 61, 627 00 Brno.
- 4.3 Kupující nabývá vlastnického práva ke strojům po jejich protokolárním předání a převzetí v místě plnění, tj. podpisem protokolu o předání a převzetí oběma smluvními stranami.
- Současně s předáním strojů předá prodávající kupujícímu dodací list a záruční list.

V. ZÁRUKA A SERVIS

- 5.1 Záruční lhůta počíná běžet okamžikem předání a převzetí strojů a je stanovena na celý předmět zakázky.
- Prodávající poskytuje záruku na kvalitu dodaných strojů po dobu 24 měsíců ode dne převzetí plnění vymezeném v čl. II smlouvy.
- 5.2 Během záruční lhůty je prodávající povinen vyřídit neprodleně a na své náklady jakoukoliv řádnou reklamaci dodaných strojů. Záruční lhůty na reklamované stroje se prodlužují o dobu počínající datem uplatnění oprávněné reklamace a končí odstraněním reklamované vady.
- Po dobu záruky zajišťuje prodávající servis a kontrolu funkčnosti strojů dodaných prodávajícím v souladu s touto smlouvou zdarma.
- 5.3 Prodávající garantuje nástup na odstranění záruční vady nejpozději do 48 hodin od jejího nahlášení. Termín odstranění reklamované vady bude dohodnut při nástupu podle charakteru vady. Maximální doba je však do 3 pracovních dnů ode dne reklamace.
- Reklamace je nutno uplatnit písemně buď dopisem nebo na e-mailové adrese prodávajícího.

VI. SMLUVNÍ POKUTY

- 6.1 V případě, že prodávající protokolárně nepředá stroje do 29.11.2016 je povinen uhradit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 3 000,- Kč za každý den prodlení počínaje dnem následujícím po uplynutí smluvně dohodnutého termínu předání předmětu smlouvy.
- 6.2 Nebudou-li ve stanoveném termínu odstraněny vady a nedodělky obsažené v zápise o předání a převzetí zboží, je kupující oprávněn požadovat od prodávajícího úhradu smluvní pokuty ve výši 1 000,- Kč za každý jednotlivý případ.

6.3 V případě, že nebudou v záruční lhůtě odstraněny vady, je stanovena smluvní pokuta ve výši 1 000,-Kč za každý jednotlivý případ prodloužení.

Úhradou smluvní pokuty není dotčeno právo kupujícího na náhradu škody.

VII. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

7.1 Právní vztahy vyplývající z této smlouvy se řídí českým právním řádem, zejména občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb.

7.2 Tato smlouva byla sepsána ve dvou stejnopisech, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po jednom vyhotovení. Jakákoli změna této smlouvy může být provedena pouze formou písemného dodatku ke smlouvě podepsaného oběma smluvními stranami.

7.3 Strany prohlašují, že si tuto smlouvu přečetly a že tato smlouva tak, jak byla sepsána, odpovídá jejich pravé vůli, kterou si vzájemně projevily vážně, srozumitelně a zcela svobodně, a na důkaz toho připojují své podpisy.

V Brně dne: 30. 6. 2016

V Brně dne: 29. 6. 2016

Střední škola technická a ekonomická
Brno, Olomoucká,
příspěvková organizace ①

Olomoucká 1140/61, 627 00 Brno
IČ: 00226473 tel.: 548 515 111

Ing. Lubomír Štefka
ředitel školy
kupující



Grmelova 202a, Brno 639 00
IČO: 26914999, DIČ: CZ-26914999
Tel: +420 735 181 551, Tel: +420 733 181 552
www.jerabek-stroje.cz, k.jerabek@volny.cz

Karel Jeřábek
Jeřábek-stroje s.r.o.
prodávající

Předběžná kontrola před vznikem závazku		
	Datum	Podpis
Příkazce	30. 6. 2016	<i>[Signature]</i>
Správce rozpočtu	30. 6. 2016	<i>[Signature]</i>

Technické podmínky:

Specifikace	Požadavky	Hodnota	Poznámka
Typ stroje:	Přesná nová konzolová vertikální frézka s naklápěcí hlavou, automatickými posuvy a digitálním odměřováním	Přesná nová konzolová vertikální frézka s naklápěcí hlavou, automatickými posuvy a digitálním odměřováním	
Dráha pojezdu v ose X:	maximální 0 - 1000 mm minimální 0 - 800 mm	0-1000 mm	
Dráha pojezdu v ose Y:	maximální 0 - 380 mm minimální 0 - 280 mm	0-320 mm	
Dráha pojezdu v ose Z:	maximální 0 - 420 mm minimální 0 - 280 mm	0-380 mm	
Rozsah naklápění hlavy:	maximální + / - 45° minimální + / - 35°	+ / - 45°	
Upnutí vřetena:	maximálně ISO50 minimálně ISO40	ISO50	
Zdvih pinoly:	maximální 0 - 80 mm minimální 0 - 60 mm	0-70 mm	
Maximální výška spodní plochy vřetene nad podlahou: (z důvodu výuky žáků 1. ročníků)	1410 mm při ručním upínání nástroje ve vřeteni 1590 mm při automatizovaném upínání nástroje ve vřeteni (pneumaticky/hydraulicky/elektricky)	1410 mm při ručním upínání nástroje	
Maximální půdorysné rozměry stroje: (z důvodu umístění v dílně)	2,5 x 2,3 metry	1,9x2,3 m	
Konstrukční uspořádání:	tuhá, stabilní, celolitinová konstrukce, motor vřetene součástí stojanu stroje, ne samotné naklápěcí hlavy, posuvy ovládané duplicitně ručně kolečky (klikami) i elektricky (tlačítka nebo joysticky),	tuhá, stabilní, celolitinová konstrukce, motor vřetene součástí stojanu stroje, posuvy ovládané duplicitně ručně kolečky, klikami i elektricky (tlačítka) kuličkové šrouby v osách X a Y, (ne	

	kuličkové šrouby v osách X a Y	samostatně naklápěcí hlavy)	
Požadovaná výbava:	- 3 osé digitální zobrazení polohy (odměřování) - krytování dle ČSN EN 13128+A2 - systém chlazení s čerpadlem chladicí kapaliny - osvětlení pracovního prostoru	- 3 osé digitální zobrazení polohy (odměřování) - krytování dle ČSN EN 13128+A2 - systém chlazení s el. čerpadlem chladicí kapaliny - osvětlení pracovního prostoru	
Požadované příslušenství:	- utahovací tyč (při ručním upínání nástroje ve vřetení) - mechanický strojní svěrák, maximální šířka čelistí 100 - 200 mm, maximální rozevření čelistí 100 - 200 mm - Pro vřetení s ISO50: - trny ISO50/ Ø22, Ø 27, Ø 32 - redukční pouzdro ISO50/ISO40 - redukční pouzdro ISO50/MK4 - Pro vřetení s ISO40: - trny ISO40/ Ø22, Ø 27, Ø 32 - redukční pouzdro ISO40/MK4	- utahovací tyč (pro ruční upínání nástroje ve vřetení) - mechanický strojní svěrák, šířka čelistí 200 mm, rozevření čelistí 200 mm - Pro vřetení s ISO50: - trny ISO50/ Ø22, Ø 27, Ø 32 - redukční pouzdro ISO50/ISO40 - redukční pouzdro ISO50/MK4	