**Příloha č. 2\_2\_ Technické parametry – soustruh**

Název zakázky:

**„****Inovace výuky CNC obrábění v SŠ TEGA Blansko“**

**část 2:** **Konvenční soustruhy**

Požadavky

|  |  |
| --- | --- |
| Digitální 2 – osé odměřování |  |
| Metrické provedení |  |
| Oběžný průměr nad ložem | max. 430 |
| Oběžný průměr nad suportem | min. 150 mm, max. 250 |
| Vzdálenost mezi hroty | min. 750 mm, max. 1000 mm |
| Maximální průřez nože | 20 x 20 mm |
| Vrtání vřetene | min. 50 mm |
| Rozsah otáček vřetena - min. otáčky | max. 20 |
| Rozsah otáček vřetena - max. otáčky | min. 2000 |
| Zdvih příčného suportu | min. 220 mm, max. 300 |
| Zdvih nožového suportu | min. 120 mm, max. 150mm |
| Rozsah podélných posuvů – min. posuv | max. 0,05 mm/ot |
| Rozsah podélných posuvů – max. posuv | min. 08 mm/ot |
| Rozsah příčných posuvů – min. posuv | max. 0,02 mm/ot |
| Rozsah příčných posuvů – max. posuv | min. 0,4 mm/ot |
| Možnost soustružení závitů metrických a palcových (sada výměnných kol) |  |
| Výkon hlavního elektromotoru | min. 3,5 kW, max. 6 kW |
| Rozměry stroje | max. 1200 x max. 2700 |
| Výška stroje | max. 1600 |
| Přesnost obrábění | IT7 |
| Litinové lože, kalená vedení |  |
| Tříčelisťové sklíčidlo s přírubou průměr 200 mm |  |
| Narážka podélná |  |
| Koník |  |
| Otočný hrot MK5 |  |
| Čtyřboká nožová hlava |  |
| Vana na třísky, kompletní chlazení |  |
| Osvětlení pracovního prostoru stroje |  |
| Kryt sklíčidla |  |
| Přední kryt proti třískám |  |
| Zadní kryt |  |

Prohlašuji, že podaná nabídka splňuje veškeré zde uvedené technické parametry.

V \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dne: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

jméno a podpis oprávněné osoby[[1]](#footnote-1)

1. např. dle zápisu v obchodním rejstříku nebo např. na základě udělené plné moci či z jiných vnitřních předpisů dodavatele nebo vyplývající z vnitřní organizační struktury dodavatele [↑](#footnote-ref-1)