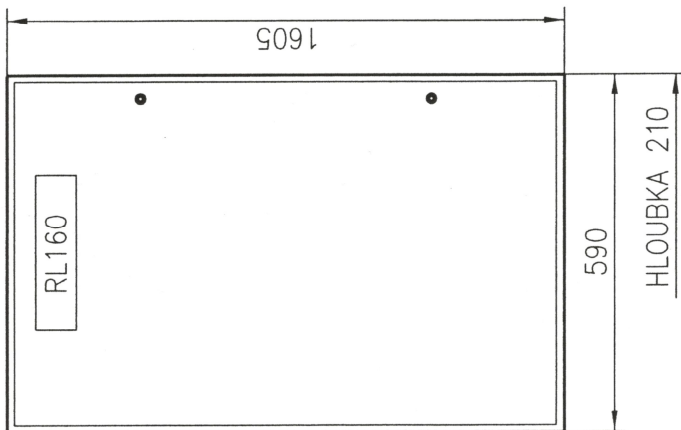


PROJEKTANT	Ing. Surý	projektový atelier Ing. Petr Surý Myslivecká 58, 620 00 Brno,IČO 40447049		
VYPRACOVAL	Ing. Nováková, projekce elektro, Husova 13, 602 00 Brno			
INVESTOR	SPŠ chemická Brno, Vranovská, příspěvková. organizace			
akce:		DRUH DOKUM.	DPS	
Střední průmyslová škola chemická Brno, Vranovská, příspěvková organizace Inkubátor mladých vědců - příprava žáků pro budoucí vědeckou dráhu, aneb v mladé generaci je budoucnost naší společnosti		ČÍSLO ZAK.	02/2016	
		DATUM	květen 2016	
		FORMÁTY	14 A4	
		MĚŘÍTKO	—	
Silnoproudá elektrotechnika + bleskosvod		Č. KOPIE	DÍL	Č. VÝKR.
Úprava rozvaděče RL 160			D.1.4 d	8

ROZVADĚČ RL160

1



- 1 OZNAČENÍ ROZVADĚČE: RL160
- 2 ELEKTRICKÉ NAPÁJENÍ: 3/N/PE ~ 400/230V
1/N/PE ~ 230V
50Hz, -1, +1%
- 3 FREKVENCE A TOLERANCE: VRCHEM
- 4 PŘÍVODY: VRCHEM, SPODEM, DOZADU
- 5 VÝVODY: ANO
- 6 STŘEDNÍ VODIČ: 10 kA
- 7 MAXIMÁLNÍ ZKRATOVÝ PROUD: 40°C
- 8 MAXIMÁLNÍ TEPLOTA OKOLÍ: +5°C
- 9 MINIMÁLNÍ TEPLOTA OKOLÍ: 80%
- 10 MAXIMÁLNÍ RELATIVNÍ VLHKOST: VNITŘNÍ, SUCHÉ
- 11 PROSTŘEDÍ: IP30 / IP30
- 12 CELKOVÝ STUPEŇ OCHRANY: NE
- 13 NUTNÝ ZADNÍ PŘÍSTUP: RAL 7035
- 14 BARVA: ČEŠTINA
- 15 JAZYK: 0
- 16 POČET NUTNÝCH PODSTAVCŮ: UZAVŘENÝ, VESTAVNÝ
- 17 ZVLÁŠTNÍ POŽADAVKY: REF. TYP SCHRACK 2U-33/.
- 18 TYP: PRAVIDELNÁ
- 19 ÚDRŽBA:

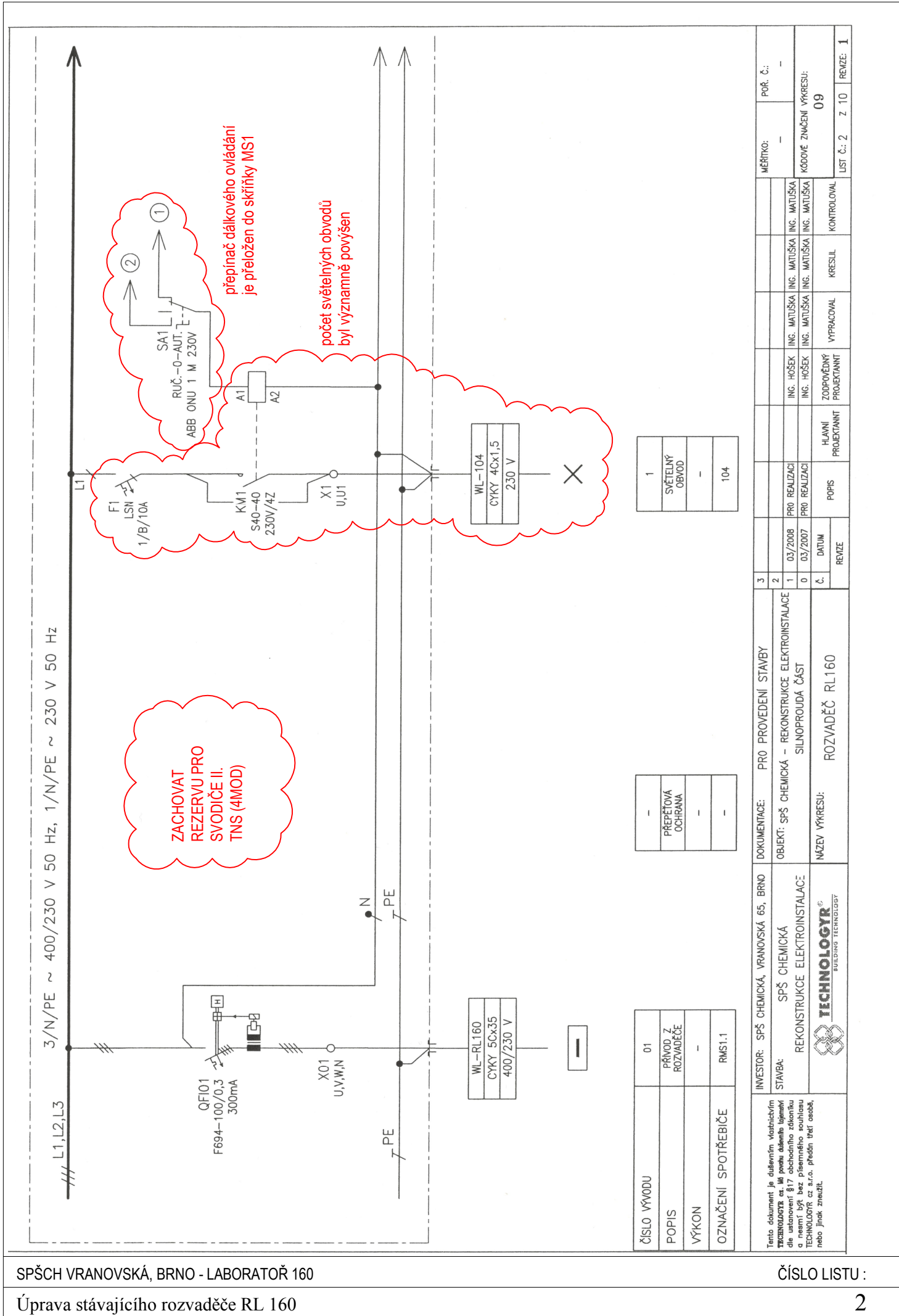
POZNÁMKA : KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ VČETNĚ DIMENZOVÁNÍ PROVEDE VÝROBCE ROZVADĚČE
PŘÍSTROJE V ROZVADĚČÍCH JSOU UVEDENY JAKO REFERENČNÍ TYPY NAVRŽENÉ KVALITY
ROZVADĚČ BUDE PROVEDEN V NORMÁLNÍM PROVEDENÍ BEZ POŽÁRNÍ ODOLNOSTI

3

ZMĚNA ROZVADĚČE 05 - 2016
VYVOLANÁ PŘESTAVBOU LABORATOŘÍ

REVIZE 1 – 28.3.2008

HLAV. PROJEKTANT	ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KREŠLIL	KONTROLOVAL	TECHNOLOGY [®] BUILDING TECHNOLOGY
	ING. HOŠEK	ING. MATUŠKA	ING. MATUŠKA	ING. MATUŠKA	TECHNOLOGY CZ, spol. s r. o. Prokofjeva 33, 623 00 Brno
MÍSTO STAVBY	VRANOVSKÁ 65, BRNO				FORMÁT 10 x A4
INVESTOR	SPŠ CHEMICKÁ, VRANOVSKÁ 65, BRNO				DATUM 28.3.2008
STAVBA	SPŠ CHEMICKÁ REKONSTRUKCE ELEKTROINSTALACE SILNOPROUDÁ ČÁST				ÚČEL PP
					ČÍS. ZAKÁZKY 633 550
					ARCHIV. ČÍSLO
OBSAH VÝKRESU	ROZVADĚČ RL160				ČÍS. VÝKR. 09

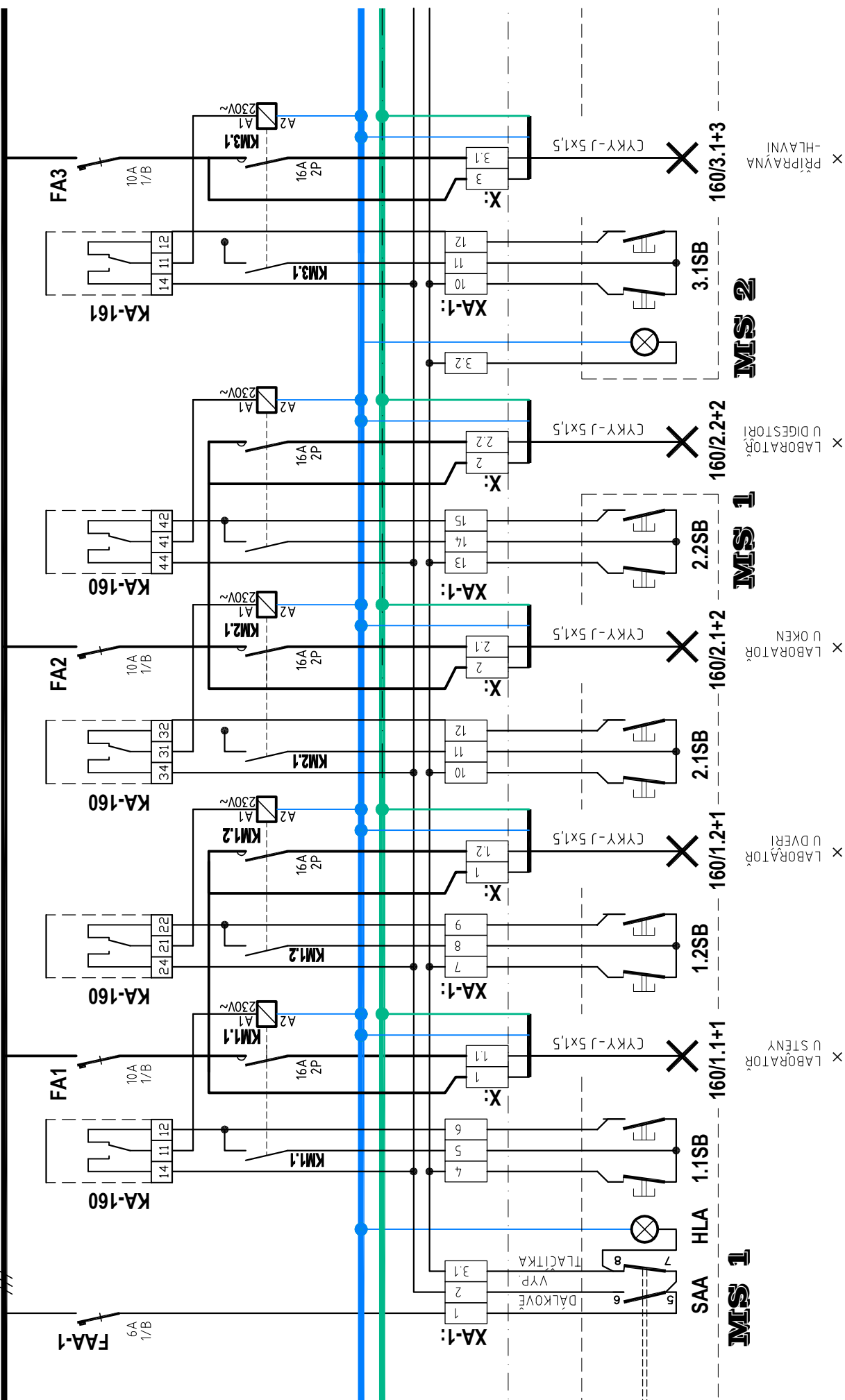


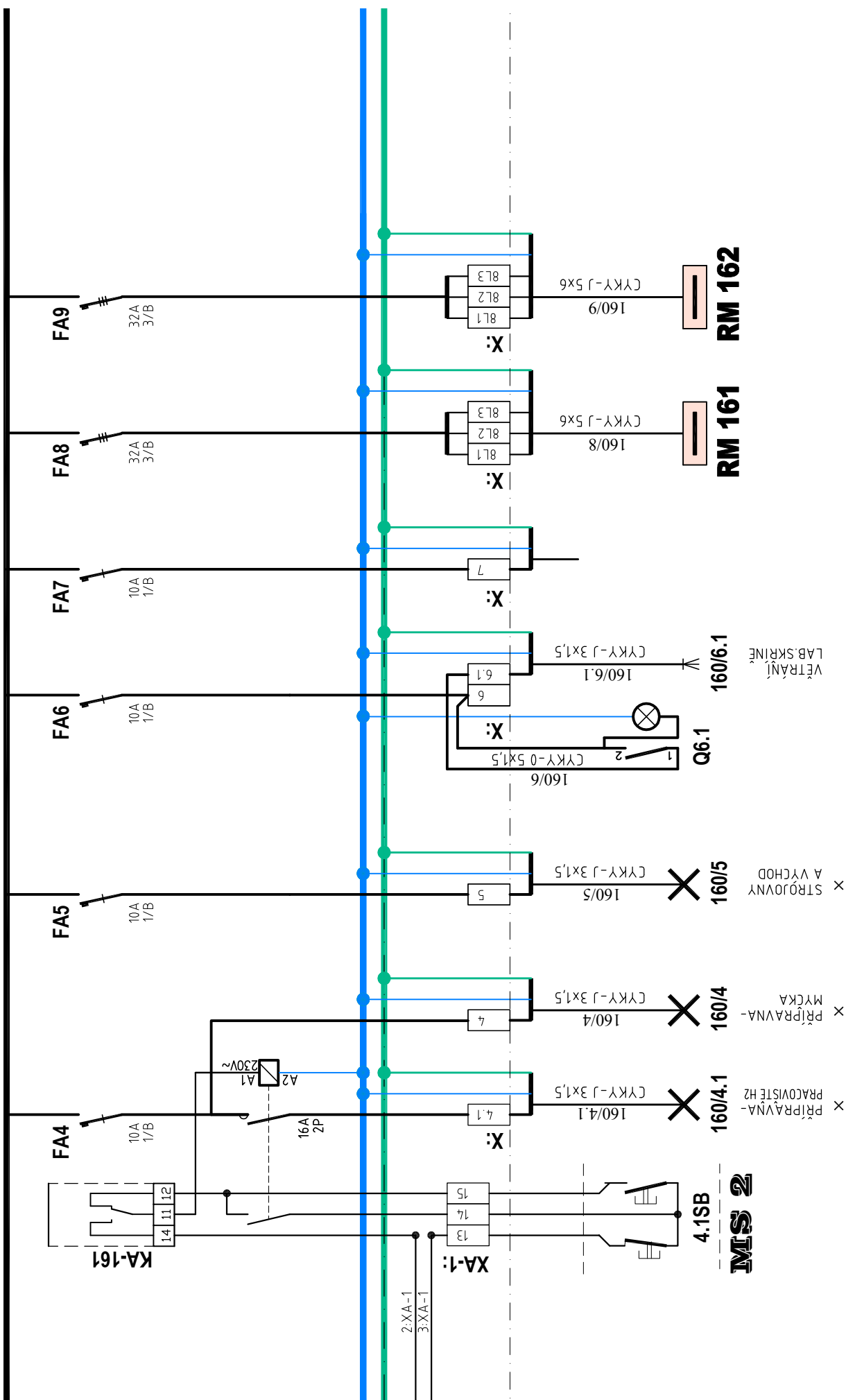
RL160 **úprava** **L1, L2, L3**

Pi = 30 kW vč. vybavení do zásuvek, Ps = ±21 kW

HLAVNÍ SBĚRNÝ

LIST 3 / 1

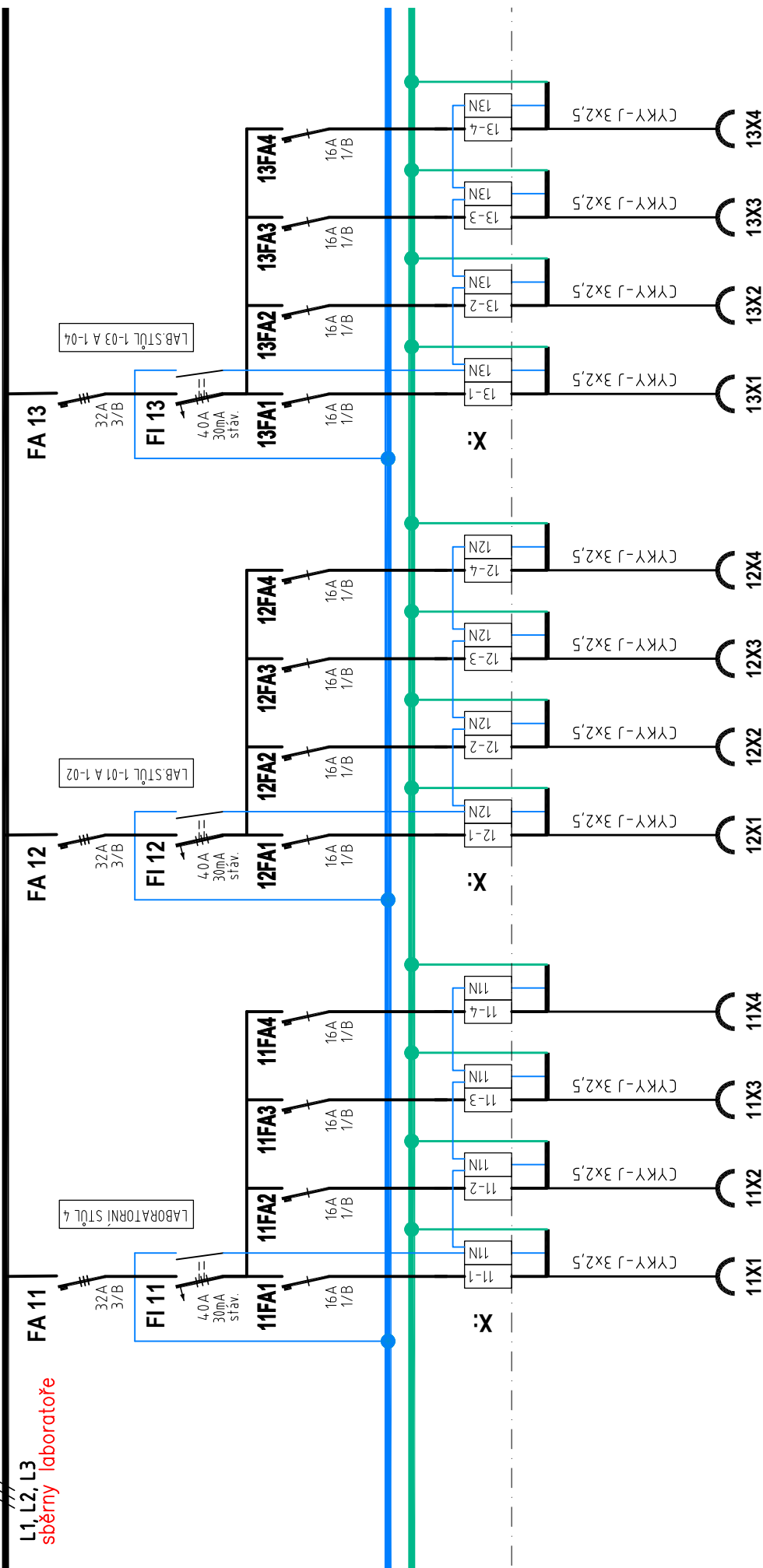




LIST 4 / 1

L1, L2, L3 hlavní sběrný

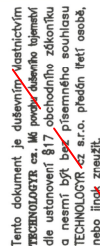
L1, L2, L3 sběrný laboratoře



ZÁSUVKY NA STOLECH

LABOR. STŮL 4
BĚŽNĚ VLEVO
BĚŽNĚ STŘED
BĚŽNĚ VPRAVO
PRO ELEKTRONIKU

LABOR. STŮL 1-03
LABOR. STŮL 1-03
LABOR. STŮL 1-04
LABOR. STŮL 1-04



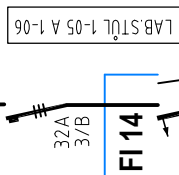
LIST 5 / 1

L1, L2, L3 hlavní sběrný

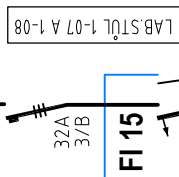
L1, L2, L3

sběrný pracovišť laboratoře

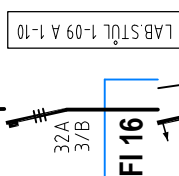
FA 14



FA 15



FA 16



ZÁSUVKY NA STOLECH

LABOR. STŮL 1-05

LABOR. STŮL 1-05

LABOR. STŮL 1-06

LABOR. STŮL 1-06

X:

X:

X:

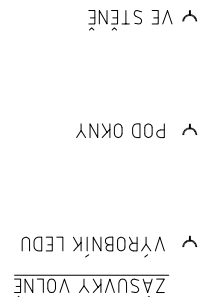
ZÁSUVKY NA STOLECH

LABOR. STŮL 1-09

LABOR. STŮL 1-09

LABOR. STŮL 1-10

LABOR. STŮL 1-10



L1, L2, L3 hlavní sběrný

L1, L2, L3 sběrný pracovišť přípravný

TECHNOLOGIE PŘÍPRAVY

FAA-3 4A 1/B

FA 20 40A 3/B

KM 20 16A 2P

230V~ A1 A2

LABOR. STŮL 5

FA 21 32A 3/B

FI 21 40A 30mA stav.

21FA1 16A 1/B

21FA2 16A 1/B

21FA3 16A 1/B

21FA4 16A 1/B

22FA1 16A 1/B

22FA2 16A 1/B

22FA3 16A 1/B

22FA4 16A 1/B

FI 22 40A 30mA stav.

FA 22 32A 3/B

ZÁSUVKY VZADU

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

21X1 21N

21X2 21N

21X3 21N

21X4 21N

21X1 21N

21X2 21N

21X3 21N

21X4 21N

21X1 21N

21X2 21N

21X3 21N

21X4 21N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

22X3 22N

22X4 22N

22X1 22N

22X2 22N

