

STAVOPROJEKT 2000, spol. s r.o., projektová a inženýrská organizace,
nám.Armády 1215/10, 669 02 Znojmo
tel. 515224829, e-mail: stavoprojekt2000-st@cbox.cz

Střední škola technická Znojmo, příspěvková organizace
Uhelná 3264/6, 669 02 Znojmo

**ZVÝŠENÍ KVALITY ODBORNÉ PŘÍPRAVY VE STROJÍRENSTVÍ A
ELEKTROTECHNICE**

(budova strojních dílen- přístavba , stavební úpravy a dovybavení dílny stroji)

Stavebně zámečnická část – TECHNICKÁ ZPRÁVA

Zadávací dokumentace stavby

Počet stran 3

Zak.č. 1059/16

Odpovědný projektant : Ing. Václav Starý
Vypracoval : Zbyněk Kasal

Leden 2018

TECHNICKÁ ZPRÁVA

1. Výměna částí ocelové konstrukce

Po demontáži stávajícího střešního pláště bude provedena odborná prohlídka a diagnostika stávající ocelové konstrukce. Části konstrukce určené při prohlídce jako nevyhovující budou nahrazeny novými díly, které budou ke stávající OK přivařeny nebo přišroubovány dle konkrétních konstrukčních detailů. Náhrada bude provedena shodnými profily, jako jsou použity u stávající OK, případně i většími, tak aby nebyla snížena nosnost konstrukce. U svarových spojů bude provedena vizuální kontrola.

Další profily budou osazeny tam, kde to vyplývá z potřeby podpory sendvičových panelů.

Nové díly budou vyrobeny z oceli S235 JR.

Spojovací materiál – třída 8.8

2. PKO

Stávající OK bude očištěna od všech nesoudržných částí starého NS a rzi a odmaštěna. Očištění bude provedeno mechanicky, případně otryskáním křemičitým abrazivem. Následně bude opatřena 3-vrstvým ochranným nátěrem o celkové tloušťce 180 μ m.

Doporučená kombinace:

- 1) základní nátěr na bázi EP 40 μ m
- 2) podkladní nátěr na bázi EP 80 μ m
- 3) vrchní nátěr na bázi PUR 60 μ m

PKO nových dílů bude shodná

Před nátěry nové díly očistit otryskáním na stupeň Sa2,5 a odmastit.

Korozní prostředí C3.

Požadovaná životnost nátěru - vysoká.

Spojovací díly jsou dodány v úpravě galvanické zinkování.

3. Panely opláštění

Střecha bude osazena střešním sendvičovým panelem s $U=0,18\text{W/m}^2\text{K}$, s požární odolností REI 15. Stěny budou osazeny stěnovým sendvičovým panelem s $U=0,21\text{W/m}^2\text{K}$, s požární odolností REI 15.

Střešní panel má tl. jádra 120 s IPN izolací, vnější a vnitřní plochy tvoří ocelové lakované plechy. Stěnový panel má tl. jádra 100 s IPN izolací, vnější a vnitřní plochy tvoří ocelové lakované plechy.

Doplňky jsou tvořeny ocelovými lakovanými plechy.

Panely musí odpovídat únosností pro I. sněhovou oblast dle ČSN EN 1991-1-3

a pro III. větrnou oblast dle ČSN EN 1991-1-4.

4. Technologické pokyny

Provést vizuální kontrolu všech svarů.

Konstrukci zbavit všech ostrých hran.

Všechny rozměry zkontrolovat před montáží a osazované díly případně upravit.

Poškozené nátěry opravit po ukončení montáže.

5. Postup montáže

Postup montáže určí její dodavatel po dohodě s investorem.

Při montáži je dodavatel dodržet všechny platné bezpečnostní normy a předpisy.

Zejména Zákon č. 309/2006 Sb. (BOZP v pracovně právních vztazích a Nařízení vlády č. 591/2006 (o bližších minimálních požadavcích na BZOP na staveništích).