



1. vrstva - Edef.02 = 25 MPa
Vrstva z betonového recyklatu 0-63mm v tloušťce do 100mm. Tato vrstva je určena pro rozprostření po dokončení zemní pláň a následném zahutnění do zemní pláň. Tímto bude zajištěna zemní pláň a zároveň vytvořena možnost pro pojezd stavební techniky. Hutnění provádět vždy 2 pojezdy bez vibrace, 4 pojezdy s vibrací, 2 bez vibrace. V těžko dostupných místech (např. rohové oblasti) je možno použít k hutnění vrstev těžkou vibrační desku nebo malý válec, obojí o hmotnosti 600kg + 1000 kg a hutnit minimálně 2 pojezdy bez vibrace, 6 pojezdy s vibrací přes každé místo.
Do této vrstvy budou uloženy obvodové a vnitřní drenáže (není předmětem této části PD).
Vrstva bude vyspádována k drenážním liniím.
Tato vrstva bude provedena s nerovnostmi do 40mm.
Na provedené vrstvě bude umístěno 6 zkušebních míst pro zjištění Edef.02, rovnoměrně rozprostřených po ploše.

2. vrstva - Edef.02 = 40 MPa
Vrstva z HDK 0-63mm v tloušťce min. 150mm. Hutnění provádět vždy 2 pojezdy bez vibrace, 4 pojezdy s vibrací, 2 bez vibrace. V těžko dostupných místech (např. rohové oblasti) je možno použít k hutnění vrstev těžkou vibrační desku nebo malý válec, obojí o hmotnosti 600kg + 1000 kg a hutnit minimálně 2 pojezdy bez vibrace, 6 pojezdy s vibrací přes každé místo.
Do této vrstvy budou uloženy obvodové a vnitřní drenáže (není předmětem této části PD).
Vrstva bude vyspádována k drenážním liniím.
Tato vrstva bude provedena s nerovnostmi do 40mm.
Na provedené vrstvě bude umístěno 6 zkušebních míst pro zjištění Edef.02, rovnoměrně rozprostřených po ploše.

4. vrstva - Edef.02 = 80 MPa
Vrstva z betonového recyklatu 8-63mm v tloušťce 150mm. Hutnění provádět vždy 2 pojezdy bez vibrace, 4 pojezdy s vibrací, 2 bez vibrace. V těžko dostupných místech (např. rohové oblasti) je možno použít k hutnění vrstev těžkou vibrační desku nebo malý válec, obojí o hmotnosti 600kg + 1000 kg a hutnit minimálně 2 pojezdy bez vibrace, 6 pojezdy s vibrací přes každé místo.
Do této vrstvy budou uloženy obvodové a vnitřní drenáže (není předmětem této části PD).
Tato vrstva bude provedena s nerovnostmi do 40mm.
Na provedené vrstvě bude umístěno 6 zkušebních míst pro zjištění Edef.02, rovnoměrně rozprostřených po ploše.

5. vrstva - pěnosklo
6. vrstva - podkladní beton
Na zhutněné náspy bude natežena netkaná geotextilie a proveden podkladní beton C12/15 v tloušťce 70mm.

POZNÁMKA
Toto není realizační dokumentaci! Pro realizaci stavby je třeba vypracovat následující stupeň dokumentace pro provedení stavby vč. detailů a koordinací jednotlivých profesí a postupů konstrukcí.
Součástí realizační dokumentace bude i projekt drenážního systému základové spáry.

Tento výkres používá ochrany dle zákona č.121/2000 Sb. (autorský zákon). Výkres nesmí být používán výjma účelu pro něj byl pořízen a nesmí být poskytnut třetí osobě bez dohody klienta a autora návrhu stavby.

SKLENÍKY LUŽÁNKY / ENVICENTRUM-JUL. LIDICKÁ 50, BRNO

projektant:	Ing.arch. Helena Šnajdarová autORIZOVANÝ architekt Zemědělská 48, 613 00 Brno
investor:	Lužánky-středisko volného času Brno, příspěvková organizace Lidická 50, 658 12 Brno
stavba:	SKLENÍKY LUŽÁNKY - ENVIRONMENTALNÍ VÝUKOVÉ CENTRUM p.č. 3854, 3855, 3856, 3857/1 ul. Lidická, k.ú. Černá pole
	ZMĚNA STAVAJÍCÍ STAVBY a TERÉNNÍ ÚPRAVY
PŮDORYS ZÁKLADŮ / SANACE	M 1:100
	02/2017
	D 01

3. vrstva - Edef.02 = 80 MPa
Vrstva z HDK 0-63mm v tloušťce 150mm s cementovou stabilizací 15kg cementu na 1m3 HDK (cement v HDK precizně a řádně promíchat, vrstvu v případě nutnosti řádně osušovat).
Hutnění provádět vždy 2 pojezdy bez vibrace, 6 pojezdy s vibrací, 2 bez vibrace.
V těžko dostupných místech (např. rohové oblasti) je možno použít k hutnění vrstev těžkou vibrační desku nebo malý válec, obojí o hmotnosti 600kg + 1000 kg a hutnit minimálně 2 pojezdy bez vibrace, 6 pojezdy s vibrací přes každé místo.
Tato vrstva bude provedena s nerovnostmi do 30mm.
Na provedené vrstvě bude umístěno 6 zkušebních míst pro zjištění Edef.02, rovnoměrně rozprostřených po ploše.

7. vrstva - nosná železobetonová základová deska
Na řádně vytvrzený podkladní beton budou vyváženy výztuhy základové desky a tato bude provedena v tloušťce 300mm se všemi náležitostmi a dilatací.
Základová deska bude provedena z betonu C 25/30 XC3 s využitím z KARI síti a vázaných výztuží. Deska bude po délce rozdělena na tři rovnoměrně dilatční celky. Dilatace budou provedeny šesně s vložení smykových nerezavějících líní.
Základová deska bude vytvořena v tloušťce 300mm z betonu s parapetními stěnami rovněž ze železobetonu zakončenými do základové desky.
Prostupy a spáry budou zajištěny typovým izolačním profilem (např. od společnosti Sika, Franke, aj.).
Všechny prostupy před betonáží je nutné je koordinovat s ostatními profesemi.
Okolní zemní masiv kolem objektu i pod objektem musí být řádně odvodněn.