

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:  Ateliér Velehradský, s. r. o Libušino údolí 203/76, 623 00, Brno IČ: 292 63 140 T: +420 547 221 936		STUPEŇ PD: DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY STAVEBNÍ OBJEKT: SO 01 ČÁST PD: DOKUMENTACE OBJEKTŮ PROFESNÍ ČÁST: D.1.1-ARCHITEKTONICKÉ A STAVEBNĚ TECHNICKÉ ŘEŠENÍ DATUM: 4/2019 MĚŘÍTKO:		AUTORIZACE:	
SUBDODAVATEL:		ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: Ing. arch. Tomáš Velehradský			
STAVEBNÍK: JIHO MORAVSKÝ KRAJ		VYPRACOVAL: Ing. Jiří Wactawik			
MÍSTO STAVBY: BUČOVICE, Zahradní 761					
ČÍSLO AKCE: 1427 NÁZEV AKCE: Domov pro seniory v Bučovicích		NÁZEV VÝKRESU: ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY			
STUPEŇ PD:	STAVEBNÍ OBJEKT:	ČÁST PD:	Č. VÝKRESU:	Č. REVIZE:	Č. PARÉ:
DPS	SO 01	D	AS-01-405		

DODAVATEL SI ZAJISTÍ V RÁMCI SVÉ VÝROBNÍ PŘÍPRAVY VYPRACOVÁNÍ KONSTRUKČNÍCH, DÍLENSKÝCH A MONTÁŽNÍCH VÝKRESŮ. PŘI VÝROBĚ I MONTÁŽI JE NUTNO DODRŽET USTANOVENÍ VŠECH PLATNÝCH NOREM A PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ. DODAVATEL MUSÍ ZAJISTIT CELKOVOU TUHOST KONSTRUKCE A JEJÍ KOTVENÍ DO NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ. VŠECHNY ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY JSOU BRÁNY A MUSÍ BÝT NACEŇOVÁNY JAKO ATYPICKÉ PRVKY. NA ZÁMEČNICKÉ PRVKY MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA RDS A VTD VČETNĚ STATICKÉHO VÝPOČTU.

PŘED PROVEDENÍM PROTIKOROZNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY AŤ NÁTĚREM, NEBO ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM, MUSÍ BÝT POVRCH VÝROBKŮ DŮKLADNĚ OČISTĚN, ODMASTĚN, ZBAVEN OKUJÍ A SVARY MUSÍ BÝT OBROUŠENY. DUTÉ DÍLY MUSÍ MÍT PŘED POZINKOVÁNÍM PROVEDENY VHODNÉ PŘÍTOKOVÉ, ODTOKOVÉ A ODVZDUŠŇOVACÍ OTVORY.

PŘED VÝROBOU NEBO OBJEDNÁVKOU JE NUTNÉ ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ OVĚŘIT NA STAVBĚ

UVAŽOVANÁ AGRESIVITA PROSTŘEDÍ PRO PROTIKOROZNÍ OCHRANU DLE ČSN EN ISO 12944-2 JE:
VENKOVNÍ PROSTŘEDÍ - C3
VNITŘNÍ PROSTŘEDÍ - C1

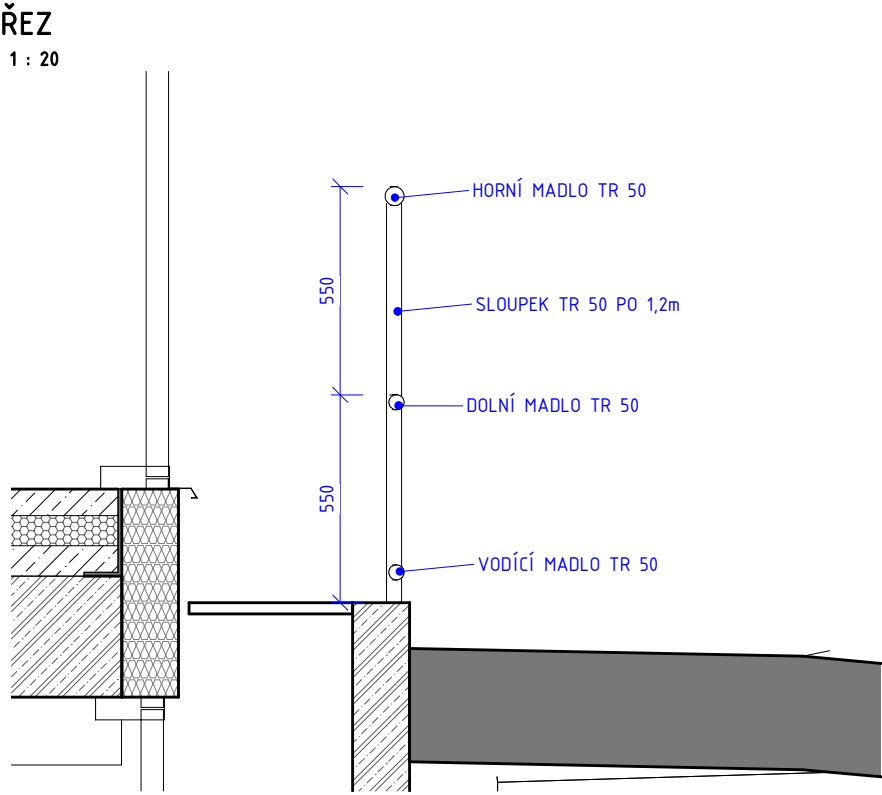
POVRCHOVÁ ÚPRAVA POKUD NENÍ UVEDENO JINAK ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 1461.
POKUD JE UVEDENA POVRCHOVÁ ÚPRAVA NÁTĚREM JSOU POŽADOVÁNY NÁSLEDUJÍCÍ PARAMETRY: TLOUŠŤKA min. 120 um, 1x ZÁKLADNÍ NÁTĚR + 2x VRCHNÍ NÁTĚR + 1x EMAIL

SOUČÁSTÍ DODÁVKY JE I PŘÍPRAVA PODKLADU PODLE TECHNOLOGICKÝCH POŽADAVKŮ VÝROBCE A JEHO PENETRACE. ROZMĚRY BUDOU PŘEMĚŘENY NA STAVBĚ PO VYBUDOVÁNÍ PŘILÉHAJÍCÍCH KONSTRUKCÍ. DODAVATEL MUSÍ VZORKY PŘEDLOŽIT V TAKOVÉM PŘEDSTIHU, ABY JEJICH ZAMÍTNUTÍ NEMOHLO OVLIVNIT TERMÍN STAVBY A NEVYŽADOVALO MIMOŘÁDNÉ NÁVŠTĚVY STAVBY. VEŠKERÉ KOVÁNÍ BUDE VYSOCE KVALITNÍ A ODOLNÉ. VŠECHNY ČÁSTI MUSÍ BÝT HLADKÉ, NENASÁKAVÉ, MECHANICKY ODOLNÉ A SNADNO UDRŽOVATELNÉ BĚŽNÝMI ČISTICÍMI PROSTŘEDKY. ŽIVOTNOST VÝROBKU MUSÍ BÝT SHODNÝ S ŽIVOTNOSTÍ CELÉ STAVBY. KOMPLETNÍ DODÁVKA FUNKČNÍHO CELKU VČETNĚ MONTÁŽE.

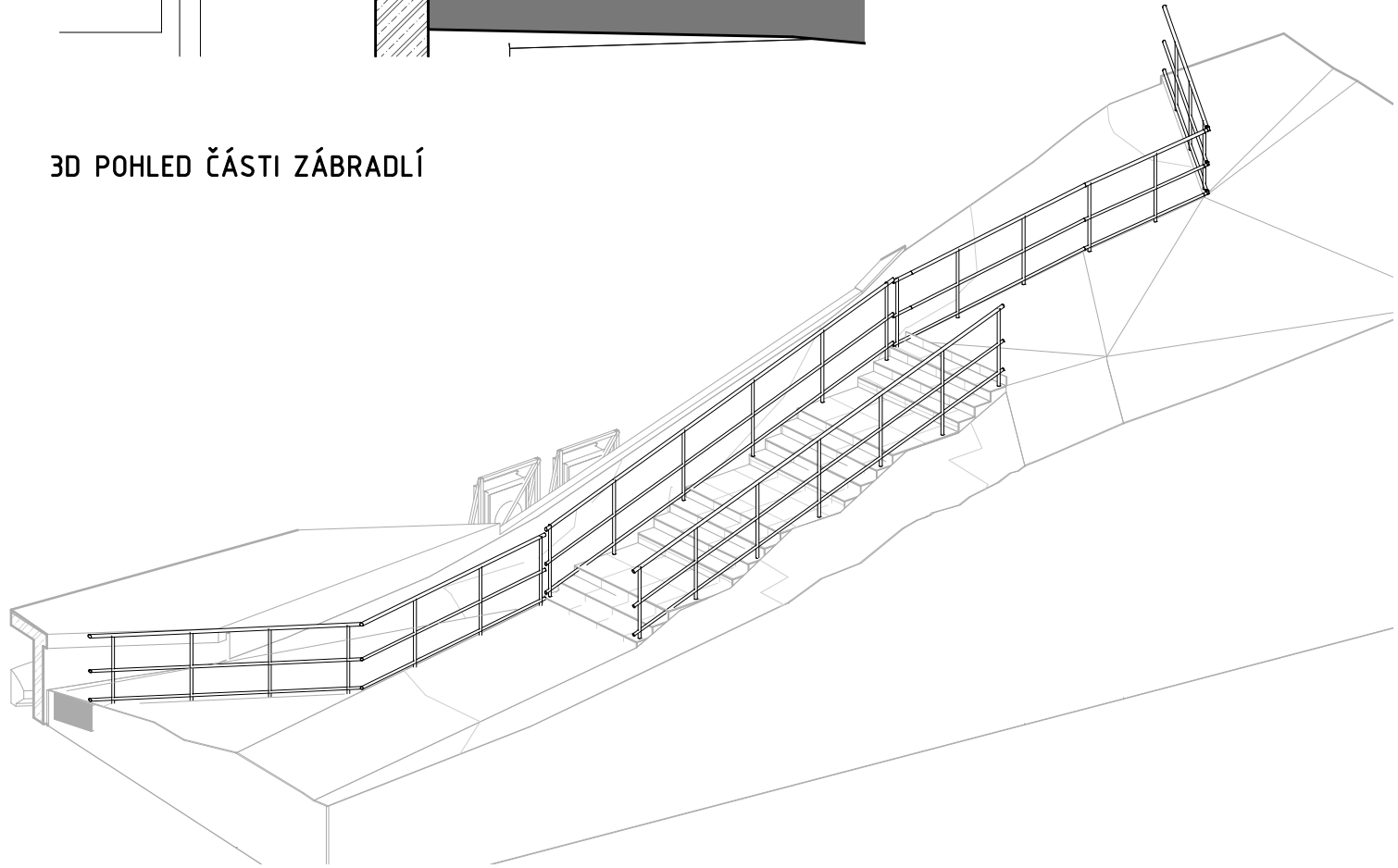
ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY - POZNÁMKA						AS	S0 01	AS-01-405.1
Číslo projektu	1427	Datum	4/2019	Vyplng. Jan Kubík, Ing. Martin Javůrek	Měřítko	Profese	Etapa	Výkres

Z 01 VENKOVNÍ ZÁBRADLÍ

OZN.	POPIS	CELKOVÁ DÉLKA
Z 01	OCELOVÉ TRUBKOVÉ ZÁBRADLÍ. KOTVENÍ SHORA DO ŽB OPĚRNÉ STĚNY (SOUČÁST STAVBY)/BETONOVHO ZÁKLADU (SOUČÁST VÝROBKU) PŘES PATNÍ PLECH ČTVERČÍ CHEMICKÝCH KOTEV M12. POVRCHOVÁ ÚPRAVA POZINK + NÁTĚR.	92,0 m



3D POHLED ČÁSTI ZÁBRADLÍ

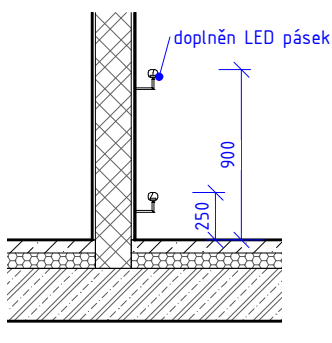


Z 01 - VNĚJŠÍ ZÁBRADLÍ				1 : 20	AS	S0 01	AS-01-405.2	
Číslo projektu	1427	Datum	4/2019	Vyplng. Jan Kubík, Ing. Martin Javůrek	Měřítko	Profese	Etapa	Výkres

Z 02 VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ A MADLA

OZN.	POPIS	CELKOVÁ DÉLKA
Z 02.1	BAKTERICIDNÍ BEZPEČNOSTNÍ MADLO Ø40mm HNĚDÉ BARVY VE VÝŠCE 900mm + BAKTERICIDNÍ VODÍČÍ MADLO Ø40mm HNĚDÉ BARVY VE VÝŠCE 250mm. KOTVENÍ PŘÍMO DO STĚNY. HORNÍ MADLO VYBAVENO ZE SPODNÍ STRANY PODSVÍCENÍM POMOCÍ LED PÁSKU.	318,2 m
Z 02.2	BAKTERICIDNÍ BEZPEČNOSTNÍ MADLO Ø40mm HNĚDÉ BARVY VE VÝŠCE 900mm. KOTVENÍ PŘÍMO DO STĚNY.	18,0 m x 6 = 108m
Z 02.3	OCHRANNÉ ZÁBRADLÍ DLE ČSN 74 3305 VÝŠKY 1000mm. ZÁBRADLÍ TVOŘENO ZÁBRADELNÍM MADLEM Ø40mm HNĚDÉ BARVY, VÝPLNÍ Z OCELOVÉ PÁSOVINY OPATŘENÉ NÁTĚREM ŠEDÉ BARVY A KOTVENÍM ZHORA DO SCHODIŠŤOVÝCH RAMEN. VÝPLŇ TVOŘENA SVISLÝMI SLOUPKY DLE OBR. NÍŽE. ZAROVNÁNO S HRANOU SCHODIŠŤOVÝCH RAMEN.	6,6 m x 6 = 40m
Z 02.4	BAKTERICIDNÍ VODÍČÍ MADLO Ø40mm HNĚDÉ BARVY VE VÝŠCE 250mm. KOTVENÍ DO PODLAHY.	29,9 m

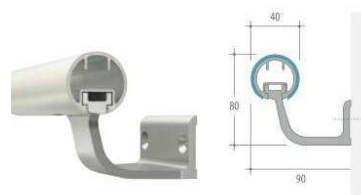
Z 02.1



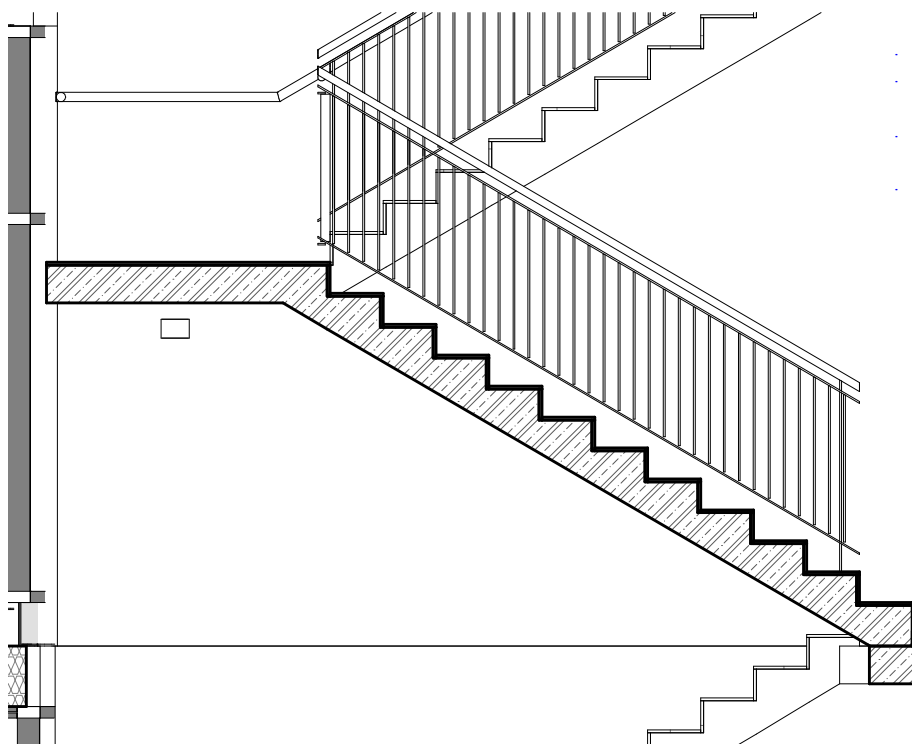
Z 02.1



Z 02

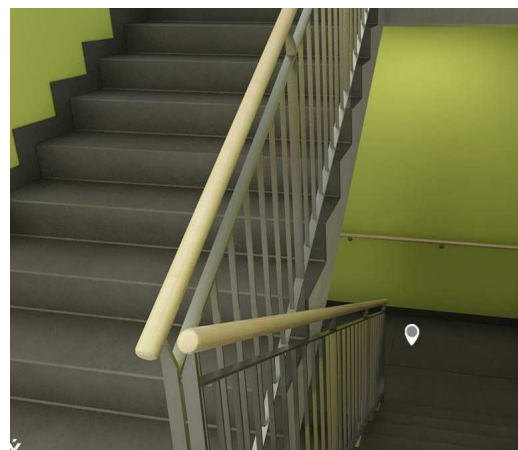


Z 02.2 Z 02.3



Specifikace madla:

- madlo tvořené hliníkovou kostrou (profilem) a akrylvinylovým krytem s hladkým povrchem s baktericidními účinky (testováno dle normy ISO 22196)
- průměr madla 40 mm
- montážní příslušenství: montážní konzola, standardní koncovky, rohová koncovka a 135° rohová koncovka, spojka
- třída požární odolnosti B-s1-d0 dle EN 13501-1, povrch odolný dezinfekčním prostředkům
- horní madla na chodbách budou doplněny LED pásky osvětlení ze spodní strany madla – systémové řešení. Součástí dodávky jsou i napájecí transformátorky (jejich umístění bud' v madle, nebo v místě vypínače, počet dle konkrétního výrobku a dodavatele)



Z 02 - VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ A MADLA

1 : 40

AS

S0
01

AS-01-405.3

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

A. Kuznetcova, J. Macků

Měřítko

Profese

Etapa

Výkres

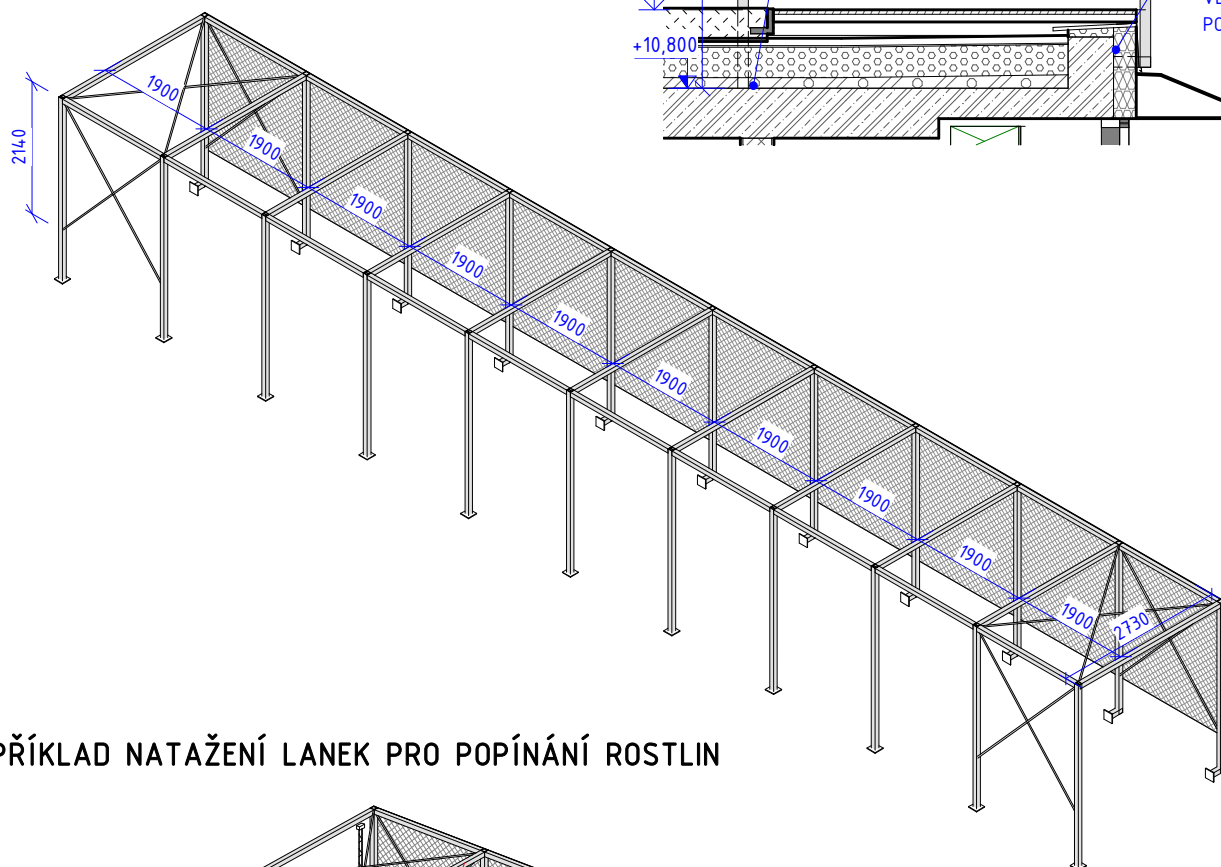
Z 03

TRELÁŽ Z OCELOVÝCH ŽÁROVĚ POZINKOVANÝCH PROFILŮ - JEKL 70x70x4mm. ZINKOVÁNY BUDOU SVAŘENÉ CELKY. SVAŘOVÁNÍ PO ZINKOVÁNÍ JE VYLOUČENO, V TAKOVÉM PŘÍPADĚ BUDOU POUŽITY ŠROUBOVÉ SPOJE. ZTUŽENÍ DIAGONÁLNÍMI ZTUŽIDLY PLNÁ TYČ PRŮM. 20mm. JEDNA STRANA POKRYTA NEREZOVÝM PLETIVEM (SPECIFIKACE VIZ Z/12, NUTNÁ KOORDINACE S TÍMTO VÝROBKEM, STĚNA TRELÁŽE BUDE NAVAZOVAT NA OPLOCENÍ) + NEREZOVÁ LANKA PRO POPÍNÁNÍ ROSTLIN - 120m. LANKA BUDOU NATAŽENA OD PAT VNITŘNÍCH SLOUPŮ (KDE BUDOU OSAZENY POPÍNAČÍ ROSTLINY) PO KONSTRUKCI TRELÁŽE

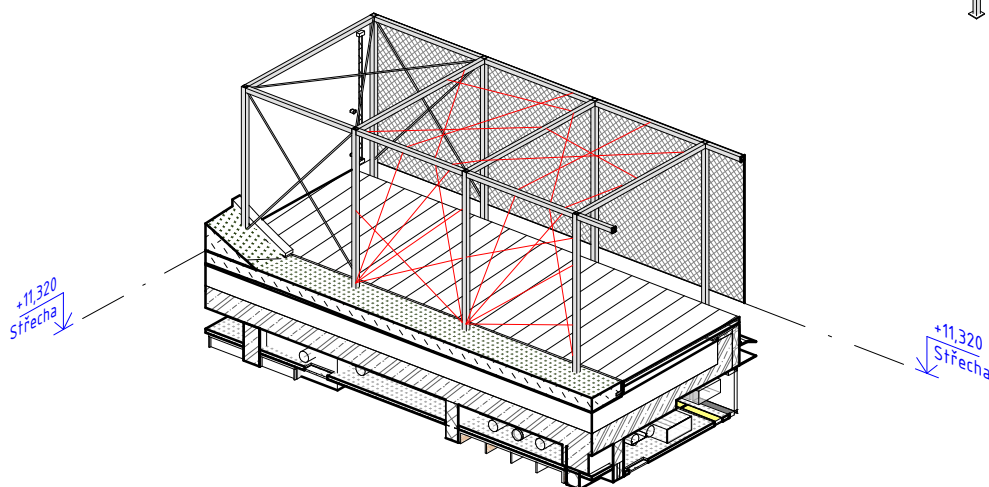
VÝKAZ MATERIÁLU

NÁZEV	HMOTNOST [kg]
POZINKOVANÁ OCEL	1307
NÁZEV	PLOCHA [m2]
NEREZ PLETIVO	42

3D POHLED



PŘÍKLAD NATAŽENÍ LANEK PRO POPÍNÁNÍ ROSTLIN



Z 03 - TRELÁŽ

1 : 50

AS

S0

AS-01-405.4

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

A. Kuznetcova, J. Macků

Měřítko

Profese

Etapa

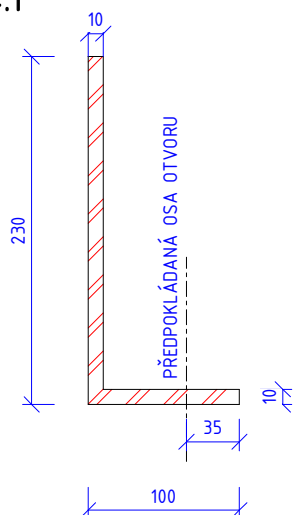
Výkres

Z 04 PROFILY LEMOVÁNÍ PODLAHY

OZN.	POPIS	DĚLKA
Z 04.1	SVAŘOVANÝ PROFIL 100/230, TL. PLECHU 10mm, OCEL S 235. POVRCH OPATŘEN PROTIKOROZNÍM NÁTĚREM PRO TŘÍDU AGRESIVITY PROSTŘEDÍ C3. KOTVENO MECHANICKÝMI KOTVAMI DO BETONU M10/100 á MAX. 1m (MUSÍ BÝT DODRŽENY MIN. ODSUPY OD OKRAJŮ). PROFIL MUSÍ BÝT KOTVEN VŽDY MIN. 2ks KOTEV, NESMÍ DOJÍT K PŘERUŠENÍ VÝZTUŽE ŽB DESKY.	161 m
Z 04.2	SVAŘOVANÝ PROFIL 100/150, TL. PLECHU 10mm, OCEL S 235. POVRCH OPATŘEN PROTIKOROZNÍM NÁTĚREM PRO TŘÍDU AGRESIVITY PROSTŘEDÍ C3. KOTVENO MECHANICKÝMI KOTVAMI DO BETONU M10/100 á MAX. 1m (MUSÍ BÝT DODRŽENY MIN. ODSUPY OD OKRAJŮ). PROFIL MUSÍ BÝT KOTVEN VŽDY MIN. 2ks KOTEV, NESMÍ DOJÍT K PŘERUŠENÍ VÝZTUŽE ŽB DESKY.	85 m
Z 04.3	SVAŘOVANÝ PROFIL 100/270, TL. PLECHU 10mm, OCEL S 235. POVRCH OPATŘEN PROTIKOROZNÍM NÁTĚREM PRO TŘÍDU AGRESIVITY PROSTŘEDÍ C3. KOTVENO MECHANICKÝMI KOTVAMI DO BETONU M10/100 á MAX. 1m (MUSÍ BÝT DODRŽENY MIN. ODSUPY OD OKRAJŮ). PROFIL MUSÍ BÝT KOTVEN VŽDY MIN. 2ks KOTEV, NESMÍ DOJÍT K PŘERUŠENÍ VÝZTUŽE ŽB DESKY.	57 m
		302 m

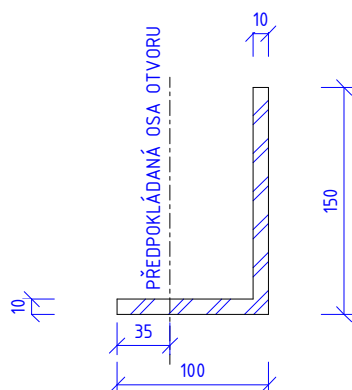
Z 04.1

1 : 5



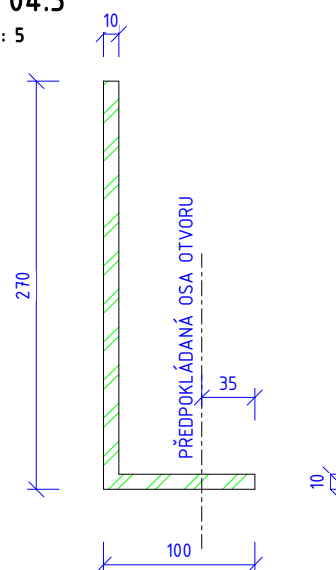
Z 04.2

1 : 5

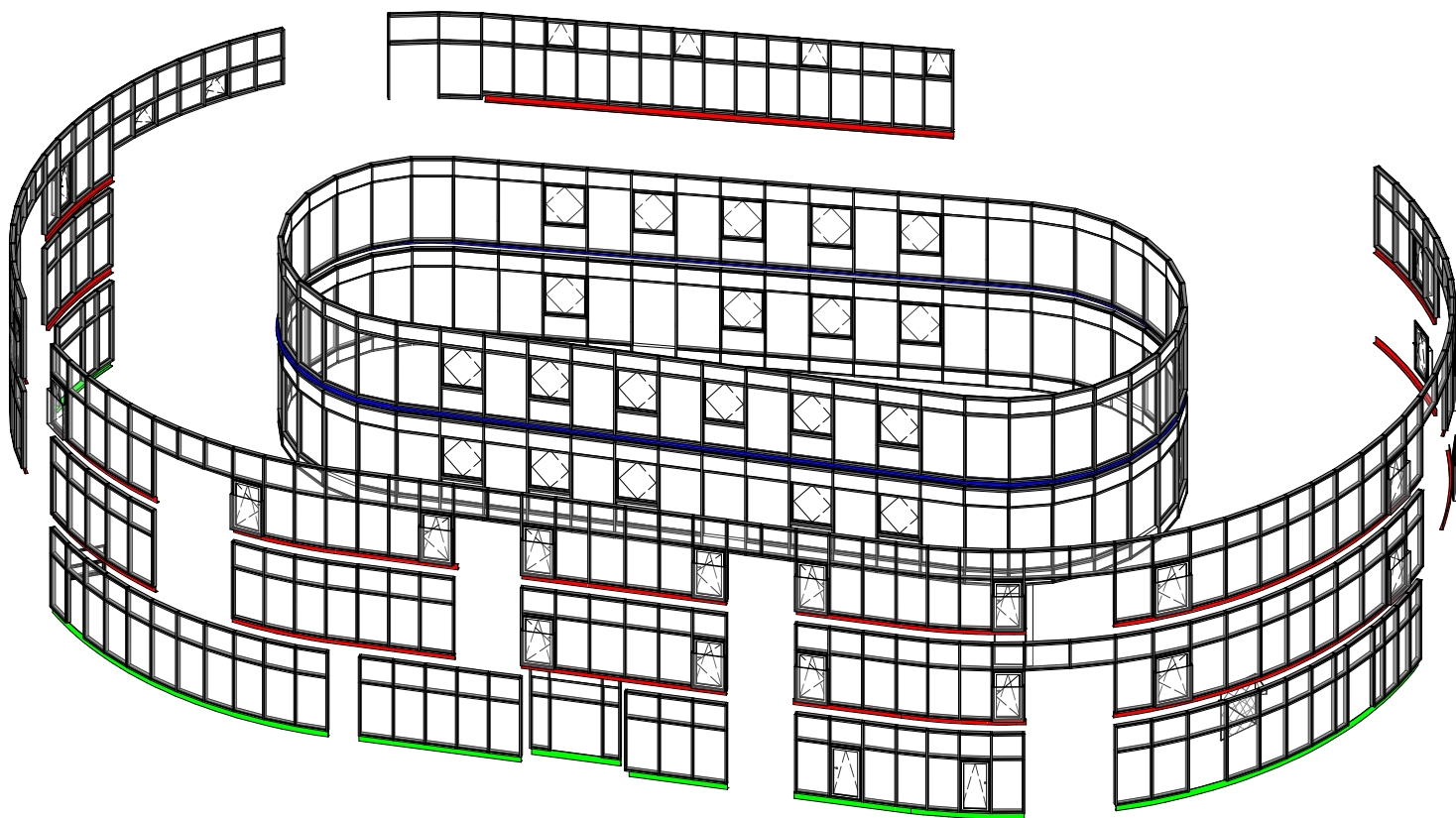


Z 04.3

1 : 5



3D - Z 04 - LEMOVÁNÍ KONCŮ PODLAH - PŘEHLED



Z 04 - LEMOVÁNÍ VOLNÝCH KONCŮ PODLAH

1 : 5

AS

S0

AS-01-405.5

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

A. Kuznetcova, J. Macků

Měřítko

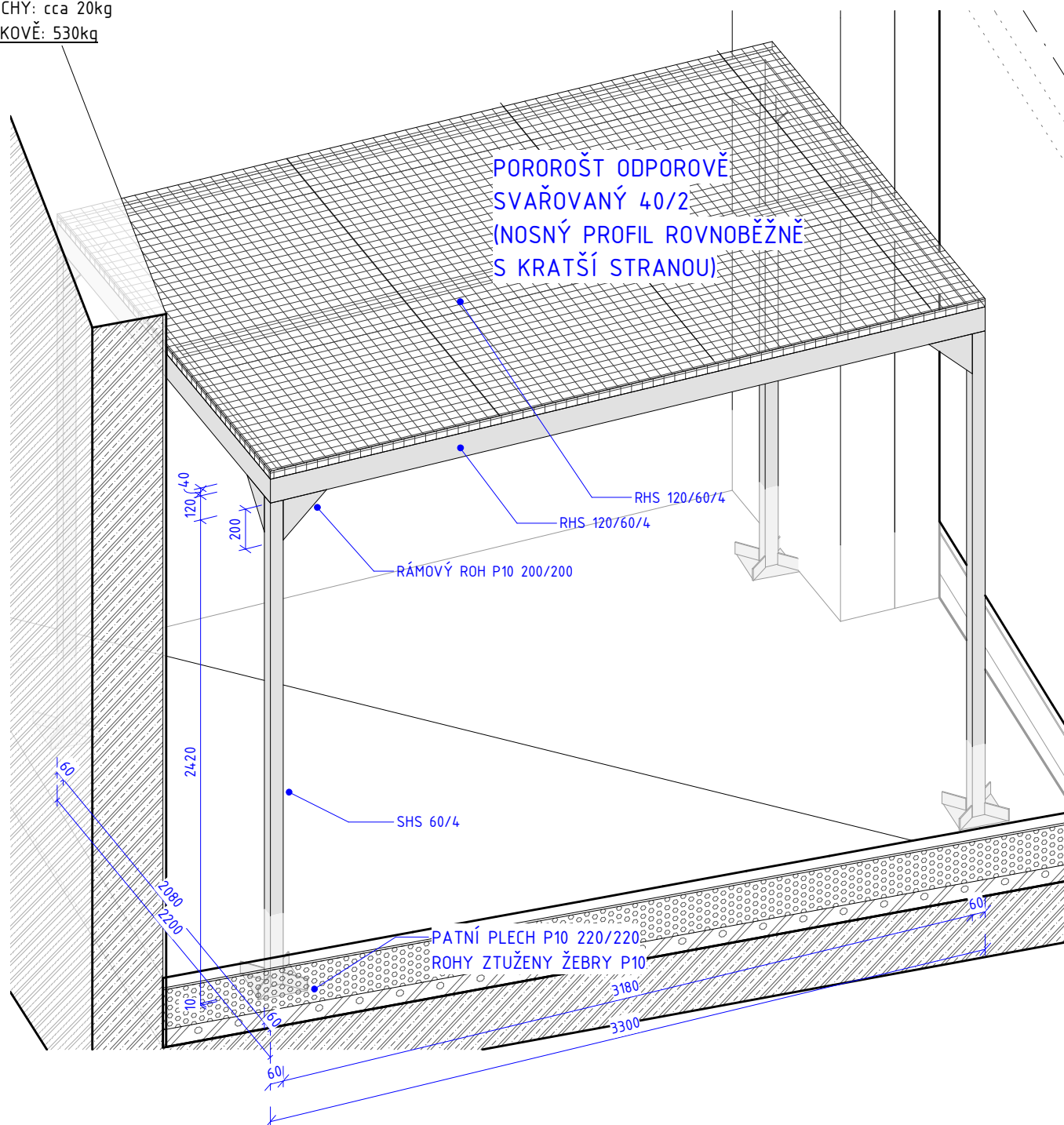
Profese

Etapa

Výkres

Z 05 NOSNÁ KONSTRUKCE CHLADÍČÍCH JEDNOTEK

- NOSNÁ KONSTRUKCE PRO CHLADÍČÍ JEDNOTKY BUDE VYROBENA Z OCELI S 235
- PŘEDPOKLÁDANÉ ZATÍŽENÍ KONSTRUKCE JE 1200kg NA CELOU KONSTRUKCI. ROZLOŽENÍ ZATÍŽENÍ SE PŘEDPOKLÁDÁ ROVNOMĚRNÉ
- PROFILY: NOSNÉ SLOUPKY SHS 60/4
VODOROVNÉ PROFILY RHS 60/120/4
PATNÍ PLECHY, RÁMOVÉ ZTUŽENÍ: PLECH P10
POROROŠTY: ODPOROVĚ SVAŘOVANÝ, NOSNÝ PROFIL 40/2, KLÁST PODÉLNĚ S KRATŠÍ STRANOU
- KAŽDÝ PATNÍ PLECH BUDE KOTVEN DO BETONU 4ks ZÁVITOVÉ TYČE M10 NA CHEMICKOU KOTVU, VLEPENO DO BETONU MIN. 100mm, PŘI KOTVENÍ NESMÍ DOJÍT K PŘERUŠENÍ VÝZTUŽE DESKY
- POVRCH KONSTRUKCE UPRAVIT ZINKOVÁNÍM NA TŘÍDU AGRESIVITY PROSTŘEDÍ C4
- NA KONSTRUKCI MUSÍ BÝT VYRPACOVÁNA DOKUMENTACE RDS
- CELKOVÁ PŘEDPOKLÁDANÁ VÁHA KONSTRUKCE:
PROFIL SHS 60/4 = 80 kg
PROFIL RHS 120/60/4 = 225kg
POROROŠT SVAŘOVANÝ 40/2: 205kg
PLECHY: cca 20kg
CELKOVĚ: 530kg



Z 05 - KONSTRUKCE POD CHLADÍČÍ JEDNOTKY

AS

S0

AS-01-405.6

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

A. Kuznetcova, J. Macků

Měřítko

Profese

Etapa

Výkres

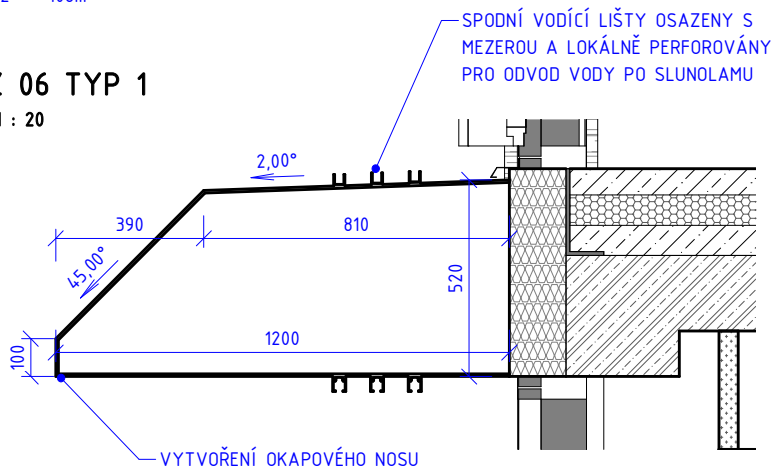
Z 06 SLUNOLAM

svařovaný profil z hliníkového plechu (předpokládaná tl. 2mm) po celém obvodu budovy sloužící jako stínění a zároveň jako vodící profil pojízdných stínících panelů OV 48 - nutná koordinace s tímto výrobkem.

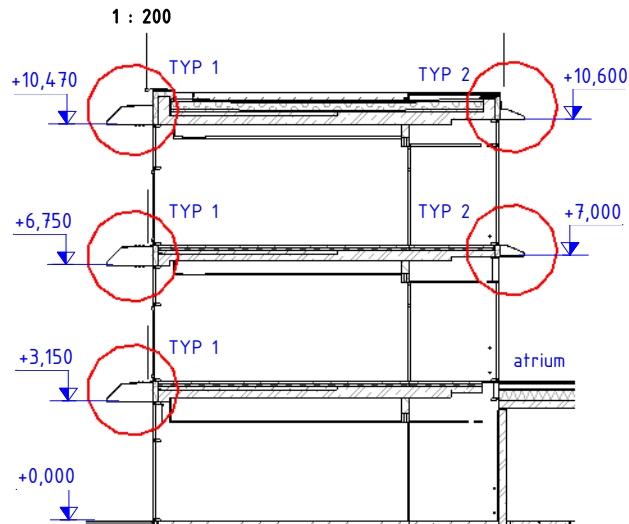
- pro kotvení slunolamu bude použit kotevní materiál s přerušeným tepelným mostem - kotvení přes tepelný izolant do žb konstrukce
- slunolam bude kopírovat rádiusy obvodové stěny objektu.
- slunolam bude členěn na segmenty a ve styku dvou segmentů bude provedena mezera z důvodu roztažnosti materiálu (délka segmentů a velikost mezery bude určena v dílenské dokumentaci dle konkrétně navržených materiálů a technologie výroby)
- rovinnatost výrobku 1mm/m
- nad vstupy do objektu bude ochrana proti pádu ledu

TYP 1 393m
TYP 2 106m

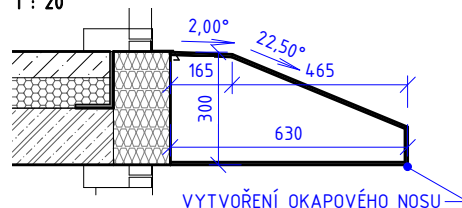
Z 06 TYP 1 1 : 20



Z 06 PŘEHLEDOVÉ SCHÉMA 1 : 200

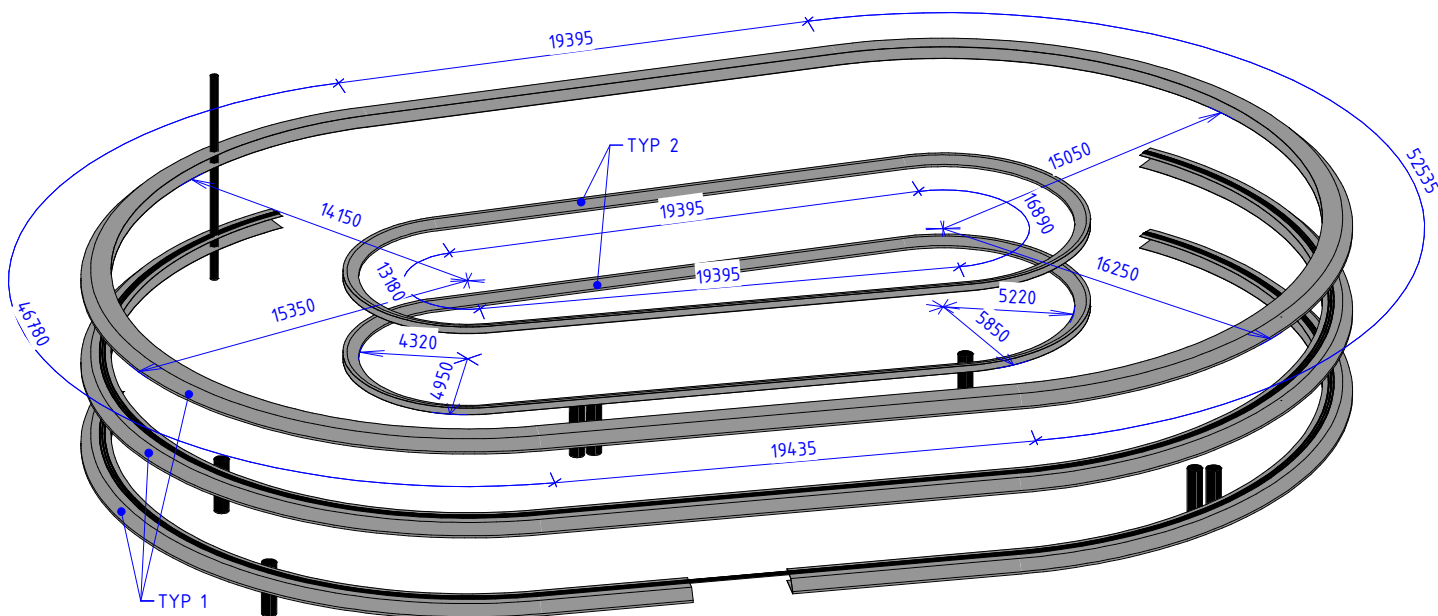


Z 06 TYP 2 1 : 20



3D POHLED

VNĚJŠÍ A VNITŘNÍ POLOMĚRY A DÉLKY OBLOUKŮ SLUNOLAMŮ
- DOMĚŘIT NA STAVBĚ



Z 06 - SLUNOLAM

As indicated

AS

S0

AS-01-405.7

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

A. Kuznetcova, J. Macků

Měřítko

Profese

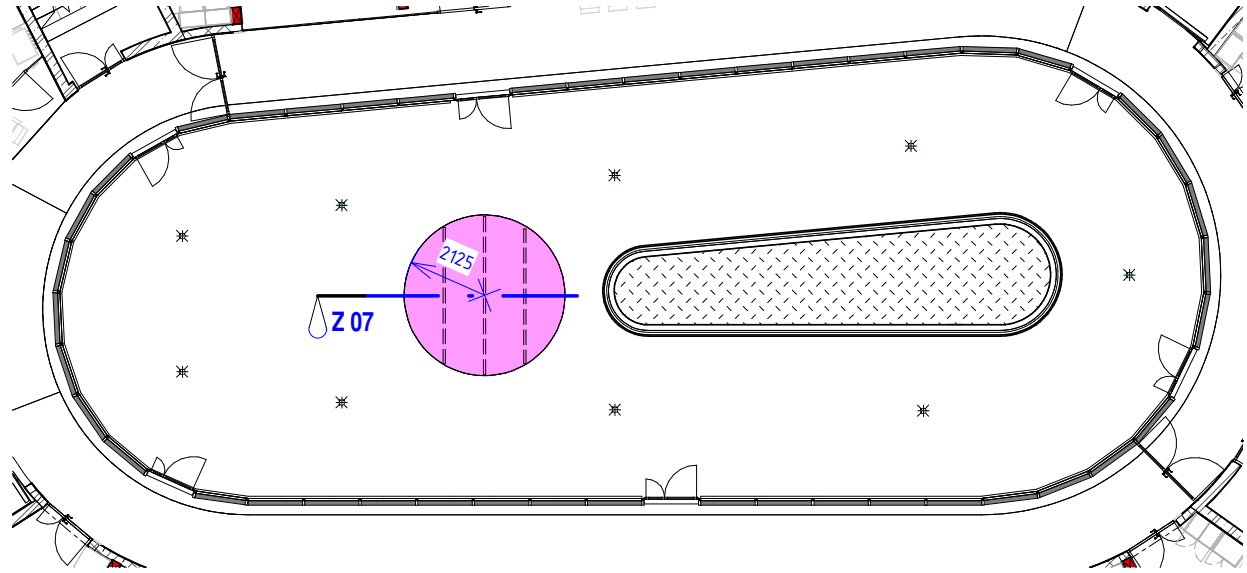
Etapa

Výkres

Z 07 KRUHOVÝ SVĚTLÍK

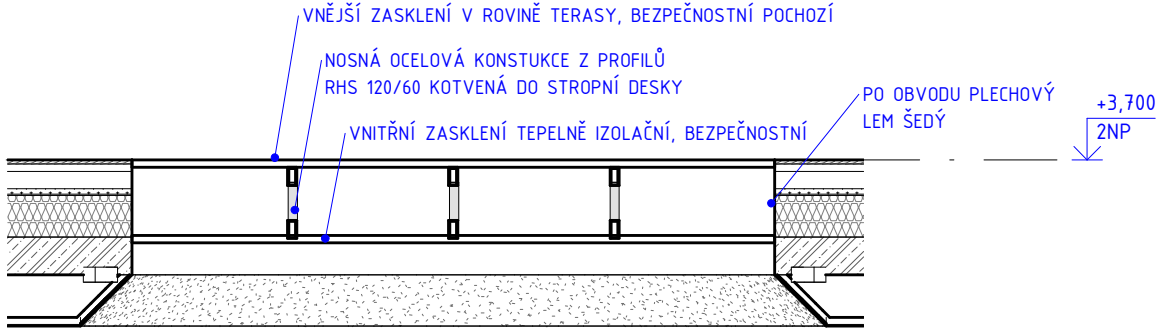
OZN.	POPIS	PLOCHA
Z 07	POCHOZÍ EXTERIÉROVÝ SKLENĚNÝ SVĚTLÍK TVOŘENÝ NOSNOU KONSTRUKCÍ Z POZINKOVANÉ OCELI A NĚKOLIKA VRSTVAMI ZASKLENÍ. SPÁRY V EXTERIÉRU VODOTĚSNÉ. SVĚTLÍK SPLNÍ POŽADAVKY ČSN 73 0540-2:2011 TEPELNÁ OCHRANA BUDOV. BUDE VYPRACOVÁNA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE.	14,2 m ²

SCHÉMA UMÍSTĚNÍ V PŮDORYSE



ŘEZ

EXTERIÉR



INTERIÉR

Z 07 - KRUHOVÝ SVĚTLÍK					As indicated	AS	S0 01	AS-01-405.8	
Číslo projektu	1427	Datum	4/2019	Vypracoval	A. Kuznetcova, J. Macků	Měřítko	Profese	Etapa	Výkres

Z 08 SVĚTLÍK

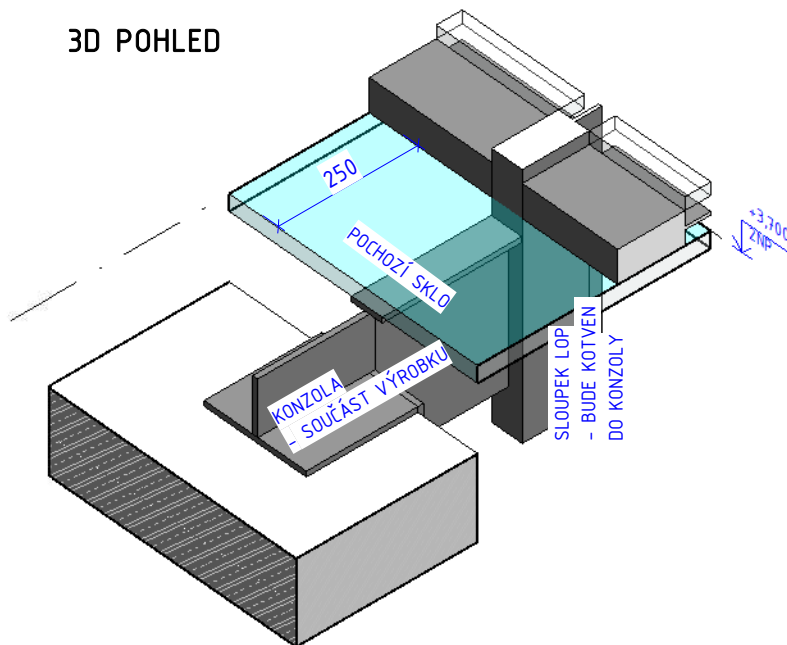
OZN.	POPIS	PLOCHA
------	-------	--------

Z 08	Z 08 SVĚTLÍK Z POCHOZÍHO SKLA. ŘEZ VIZ DET. 1.	32,0 m ²
------	--	---------------------

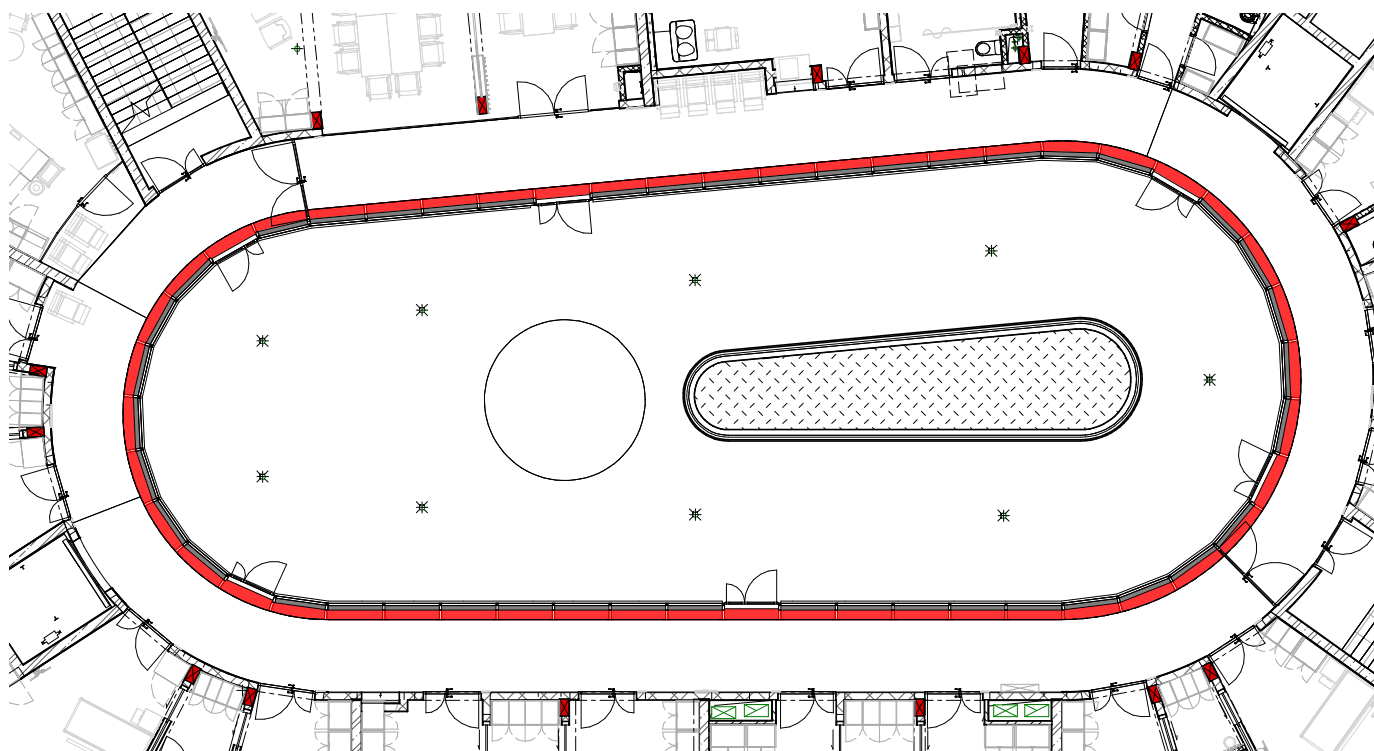
- KONZOLA VŽDY V MÍSTĚ SLOUPKU LOP
- NA KONZOLE BUDE ULOŽENO SKLO SVĚTLÍKU PŘES PODLOŽKU A ZÁROVEŇ SLOUP LOP
- KONZOLA BUDE V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE STATICKY POSOUZENA A NAVRŽENA NA KONKRÉTNÍ HODNOTY ZATÍŽENÍ OD LOP A SVĚTLÍKU
- SKLO SVĚTLÍKU BUDE S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ REI45, BEZPEČNOSTNÍ S POCHOZÍ FUNKCÍ
- SPÁRY MEZI TABULEMI SKLA ZATMELENY



3D POHLED



SCHEMA UMÍSTĚNÍ V PŮDORYSE



Z 08 - SVĚTLÍKY

1 : 200

AS

S0
01

AS-01-405.9

Číslo projektu	1427	Datum	4/2019	Vypracoval	A. Kuznetcova, J. Macků	Měřítko	Profese	Etapa	Výkres
----------------	------	-------	--------	------------	-------------------------	---------	---------	-------	--------

Z 09

OZN.	POPIS	ŠÍŘKA [mm]	VÝŠKA [mm]	POČET
Z 09.1	PROTIDEŠŤOVÁ VZT ŽALUZIE Z POZINKOVANÉ OCELI VČETNĚ SÍTKY PROTI HMYZU.	300	300	1
Z 09.3	PROTIDEŠŤOVÁ VZT ŽALUZIE Z POZINKOVANÉ OCELI VČETNĚ SÍTKY PROTI HMYZU.	1000	2000	1
Z 09.4	PROTIDEŠŤOVÁ VZT ŽALUZIE Z POZINKOVANÉ OCELI VČETNĚ SÍTKY PROTI HMYZU.	1250	2400	1
Z 09.5	PROTIDEŠŤOVÁ VZT ŽALUZIE Z POZINKOVANÉ OCELI VČETNĚ SÍTKY PROTI HMYZU.	1350	600	1
Z 09.2	PROTIDEŠŤOVÁ VZT ŽALUZIE Z POZINKOVANÉ OCELI VČETNĚ SÍTKY PROTI HMYZU.	1520	300	1



Z 09 - VZT MŘÍŽKY

AS

S0
01

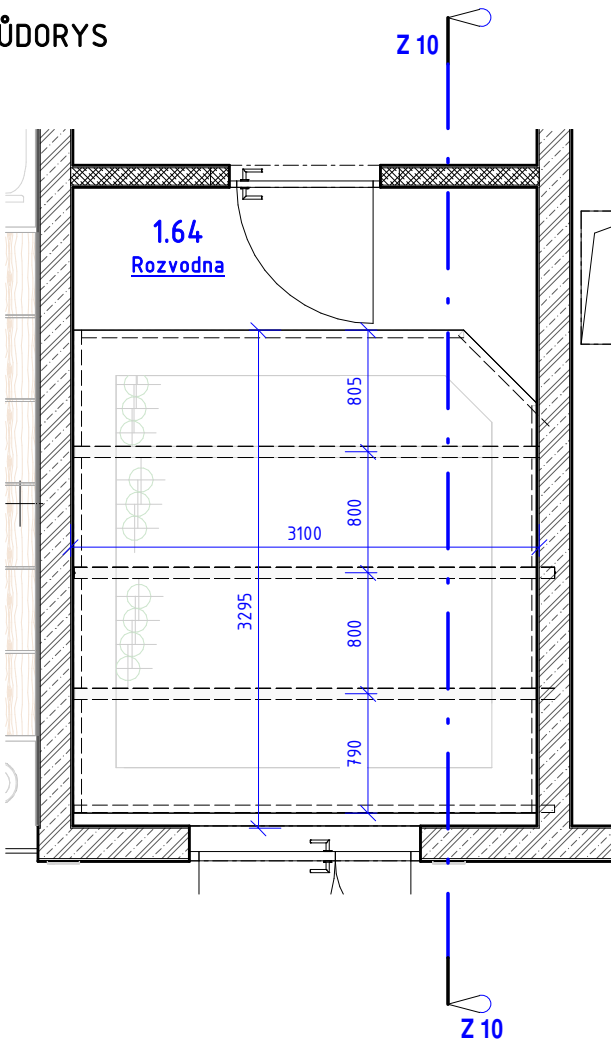
AS-01-405.10

Číslo projektu	1427	Datum	4/2019	Vypracoval	A. Kuznetcova, J. Macků	Měřítko	Profese	Etapa	Výkres
----------------	------	-------	--------	------------	-------------------------	---------	---------	-------	--------

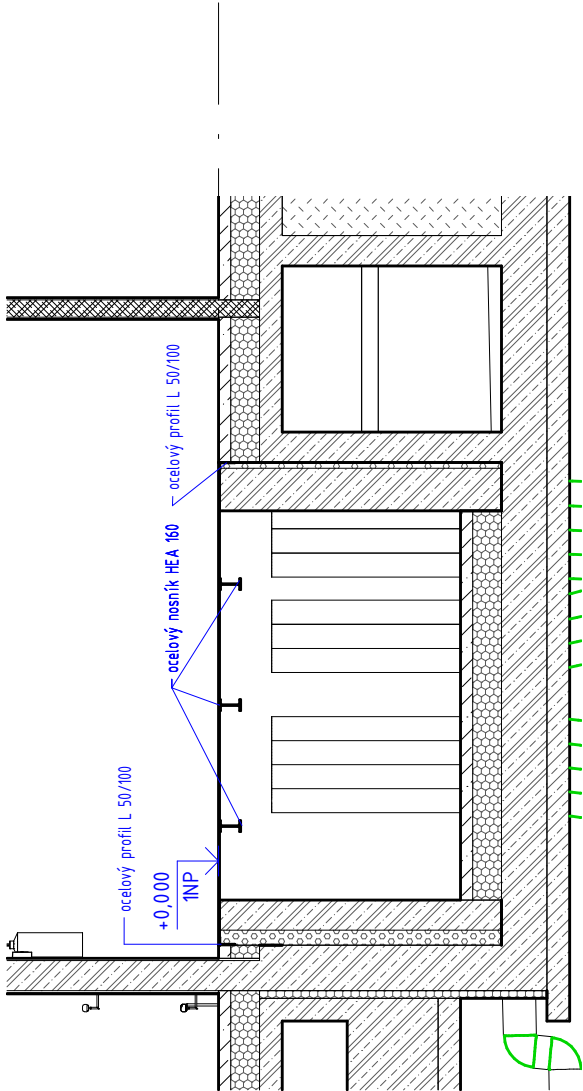
Z 10
KRYTÍ JÍMKY POD MÍSTNOSTÍ ROZVODNY NN ZE SLZIČKOVÉHO PLECHU UMÍSTĚNÉHO NA ROŠTU Z VÁLCOVANÝCH PROFILŮ.

VÝKAZ MATERIÁLU	
MATERIÁL	HMOTNOST
ocelový plech slzičkový	456
POZINKOVANÁ OCEL	197

PŮDORYS



ŘEZ Z 10



Z 10 - JÍMKA NN

1 : 50

AS

S0

AS-01-405.11

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

A. Kuznetcova, J. Macků

Měřítko

Profese

Etapa

Výkres

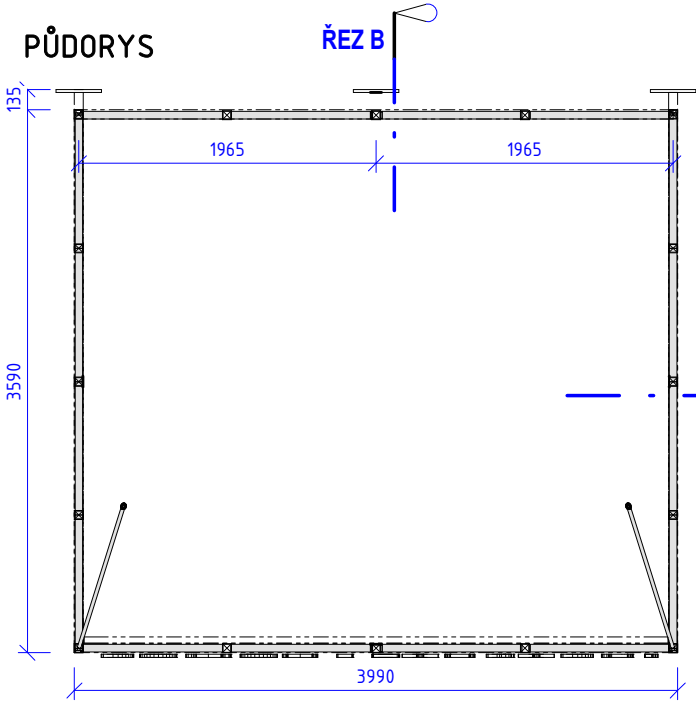
KONSTRUKCE ZASTŘEŠENÍ VSTUPU. SVAŘOVANÁ KONSTRUKCE Z POZINKOVANÉ OCELI S235.
ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PROBĚHNE PO SVAŘENÍ KONSTRUKCE, SVAŘOVÁNÍ POZINKOVANÝCH PRVKŮ JE VYLOUČENÉ,
V PŘÍPADĚ NUTNOSTI SPOJOVÁNÍ PRVKŮ PO POZINKOVÁNÍ, BUDE POUŽIT ŠROUBOVÝ SPOJ.
VČETNĚ KOTVENÍ DO ŽB NOSNÉ KONSTRUKCE OBJEKTU PŘES KOTEVNÍ PLECH A POLYAMIDOVÉ PODLOŽKY TL.15mm
OPLÁŠTĚNÍ Z BOKŮ A ZE SPODNÍ STRANY DESKAMI BOND V BARVĚ PŘÍRODNÍHO HLINÍKU (PLOCHA 21m2).
ZVRCHU 25mm OSB DESKA PD + 1,5mm mPVC HYDROIZOLAČNÍ FOLIE (PLOCHA 17m2) VE SPÁDU DO VYFOLIOVANÉHO
ŽLABU + PŘES SVOD (K/05) NAPOJENÍ NA KANALIZACI

VÝKAZ NOSNÝCH PROFILŮ	
MATERIÁL	HMOTNOST [kg]

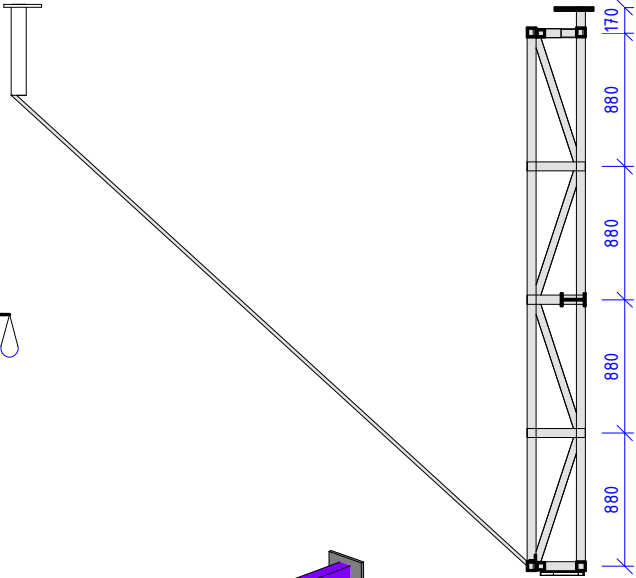
OCEL

355

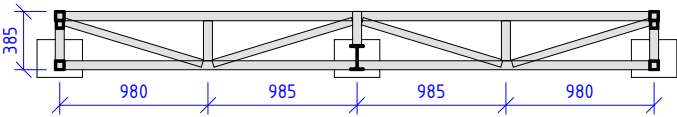
PŮDORYS



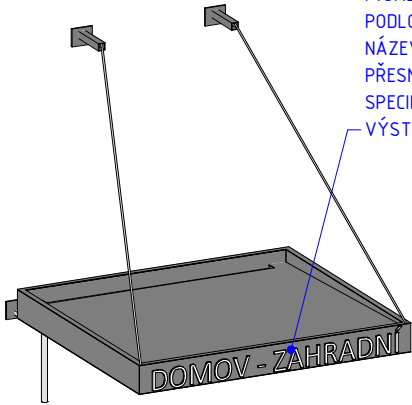
ŘEZ B



ŘEZ A

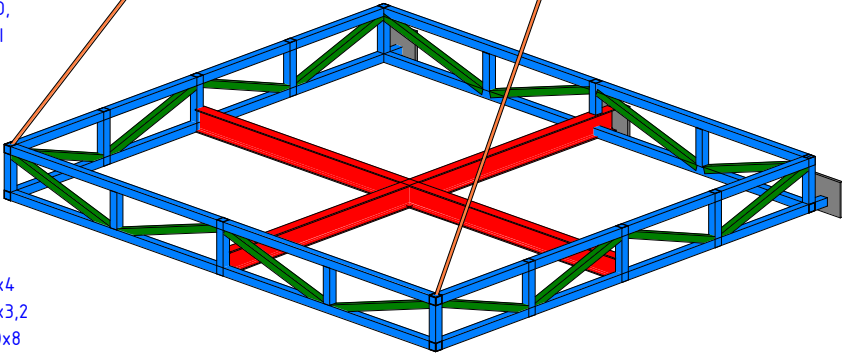


NA ČELNÍ STĚNĚ PŘÍSTŘEŠKU BUDE
INSTALOVÁN PLASTICKÝ NÁPIS
VYFRÉZOVÁN Z PLASTU, JEDNOTLIVÁ
PÍSMENA OSAZENA NA DISTANČNÍCH
PODLOŽKÁCH, BUDE SE JEDNAT O
NÁZEV OBJEKTU, PŘÍPADNĚ LOGO,
PŘESNÝ NÁZEV A BAREVNOST SI
SPECIFIKUJE INVESTOR BĚHEM
VÝSTAVBY



LEGENDA

- JEKL 60x4
- JEKL 50x3,2
- JEKL 100x8
- IPE 160
- TYČ PLNÁ R24



Z 11 - ZASTŘEŠENÍ VSTUPU

1 : 50

AS

S0

AS-01-405.12

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

A. Kuznetcova, J. Macků

Měřítko

Profese

Etapa

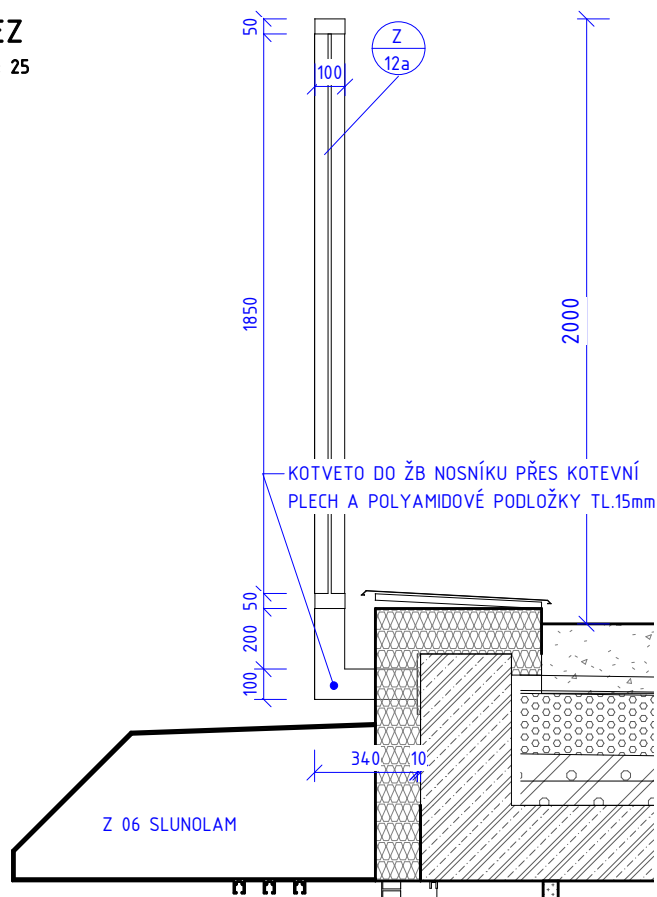
Výkres

Z 12 OPLOCENÍ STŘECHY

OZN.	POPIS	DÉLKA
Z 12a	OPLOCENÍ STŘECHY TVOŘENÉ SLOUPKY VE VZDÁLENOSTI 2m, SPODNÍM PROFILEM KOTVENÝM DO NOSNÉ KONSTRUKCE, HORNÍM PROFILEM A SÍTOVINOU. NEREZOVÁ SÍTOVINA OKO 40x69mm, DRÁT $\varnothing$ min. 1,5mm NAPNUTOU MEZI PROFILE. PŘEDPOKLÁDANÝ PROFIL - JEKL 100x50x5mm, DELŠÍ STRANOU KOLMONA RONINU OPLOCENÍ, ŽÁROVÝ POZINK. NUTNÉ VYPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE A STATICKÉHO VÝPOČTU V ZÁVISLOSTI NA VYBRANÉM VÝROBCI SÍTĚ A KONKRÉTNÍCH NAPÍNACÍCH SILÁCH.	131,5 m
Z 12b	OPLOCENÍ STŘECHY TVOŘENÉ SLOUPKY VE VZDÁLENOSTI 2m, SPODNÍM PROFILEM KOTVENÝM DO NOSNÉ KONSTRUKCE, HORNÍM PROFILEM A SÍTOVINOU. NEREZOVÁ SÍTOVINA OKO 40x69mm, DRÁT $\varnothing$ min. 1,5mm NAPNUTOU MEZI PROFILE. PŘEDPOKLÁDANÝ PROFIL - JEKL 100x50x5mm, DELŠÍ STRANOU KOLMONA RONINU OPLOCENÍ, ŽÁROVÝ POZINK. NUTNÉ VYPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE A STATICKÉHO VÝPOČTU V ZÁVISLOSTI NA VYBRANÉM VÝROBCI SÍTĚ A KONKRÉTNÍCH NAPÍNACÍCH SILÁCH.	52,7 m

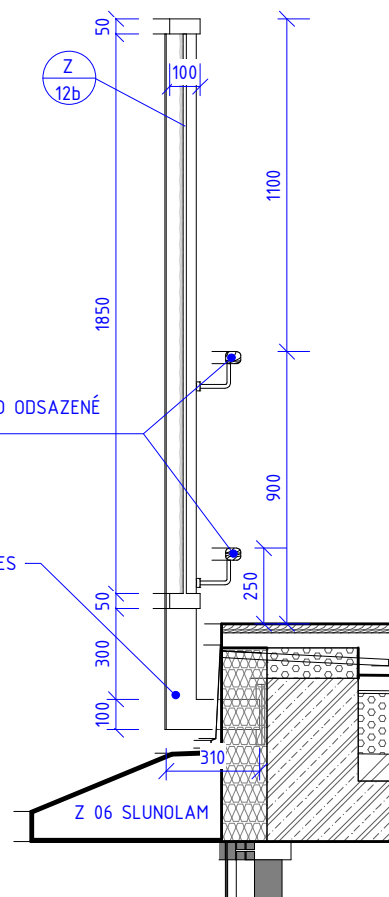
ŘEZ

1 : 25

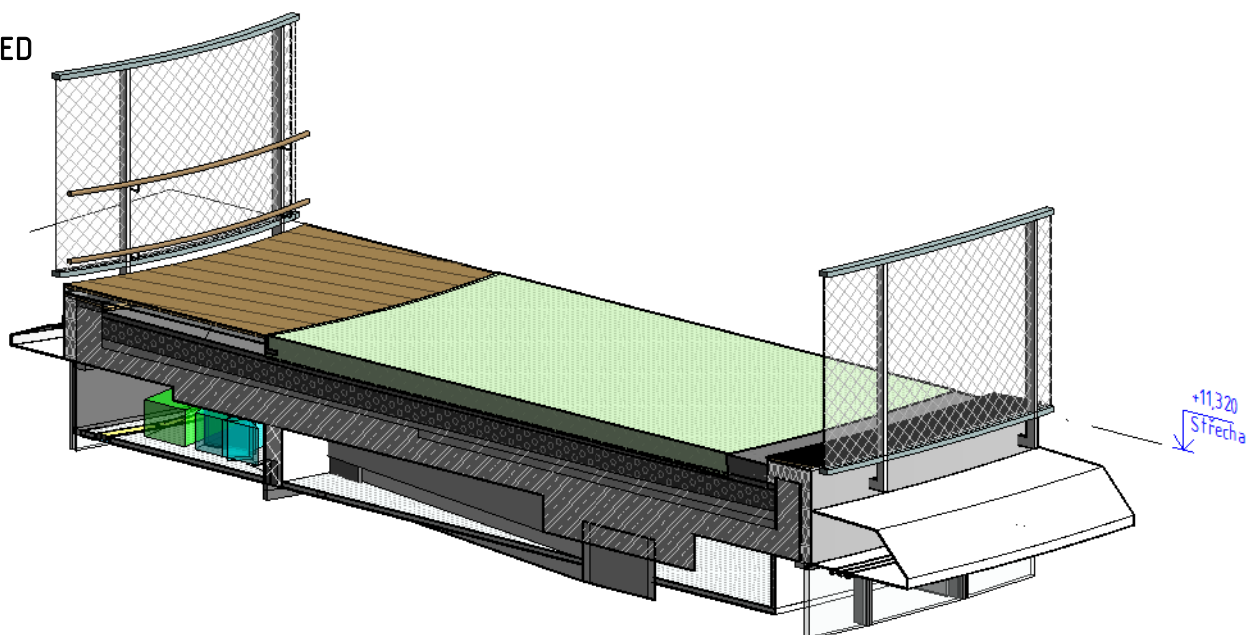


BEZPEČNOSTNÍ A VODÍCÍ MADLO ODSAZENÉ SMĚREM DO POCHŮZÍ PLOCHY

KOTVETI DO ŽB NOSNÍKU PŘES KOTVENÍ PLECH A POLYAMIDOVÉ PODLOŽKY TL.15mm



3D POHLED



Z 12 - OPLOCENÍ STŘECHY

1 : 25

AS

S0

AS-01-405.13

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

A. Kuznetcova, J. Macků

Měřítko

Profese

Etapa

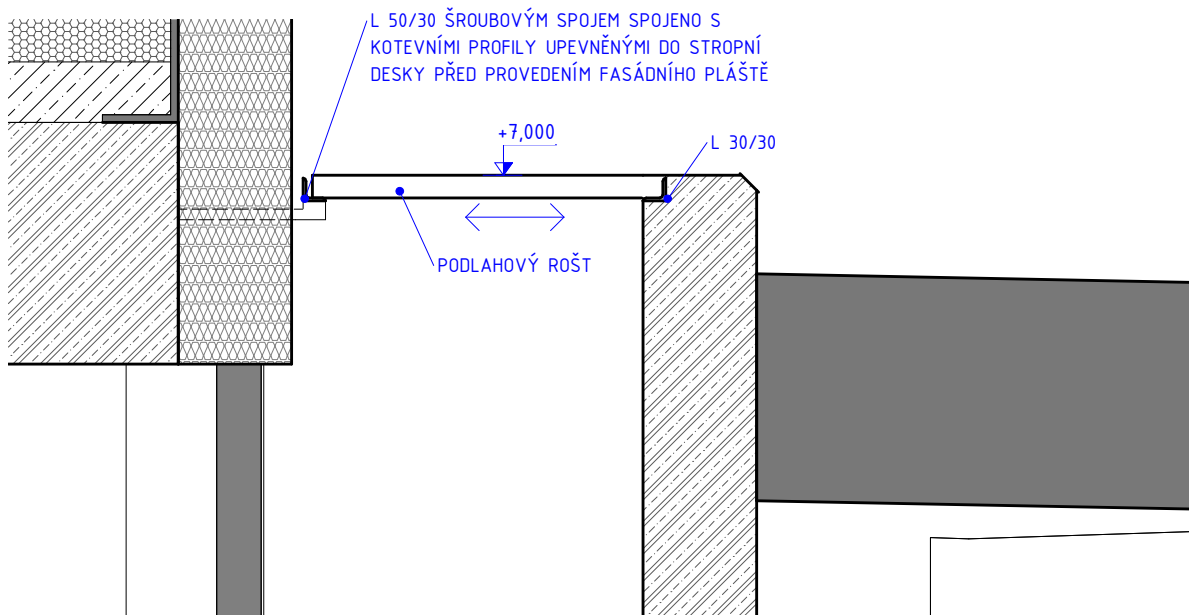
Výkres

Z 13 KRYTÍ DVORKU

OZN.	POPIS	PLOCHA
Z 13	KRYTÍ ANGLICKÉHO DVORKU ZE SVAŘOVANCH PODLAHOVÝCH ROŠTŮ 30x2 34/38 POZINK. VČETNĚ KOTVENÍ A PODPŮRNÝCH PROFILŮ Z POZINKOVANÉ OCELI VIZ OBR.	13,6 m ²

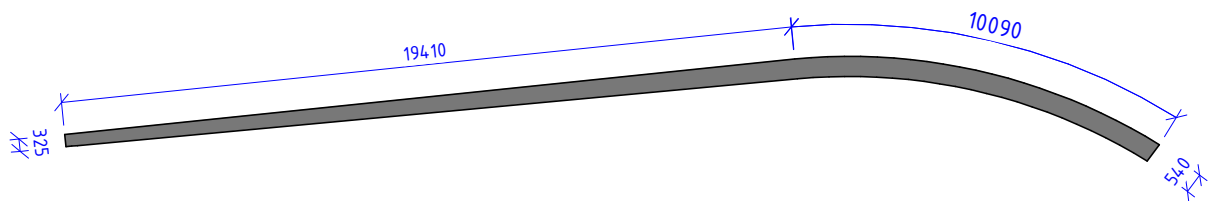
ŘEZ

1 : 10



PŮDORYS

1 : 200



Z 13 - KRYTÍ DVORKU POROROŠTEM

As indicated

AS

SO
01

AS-01-405.14

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

A. Kuznetcova, J. Macků

Měřítko

Profese

Etapa

Výkres

Z 14 - KONSTRUKCE POD CHLADÍČÍ JEDNOTKY

AS

S0
01

AS-01-405.15

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

Ing. Jan Michal

Měřítko

Profese

Etapa

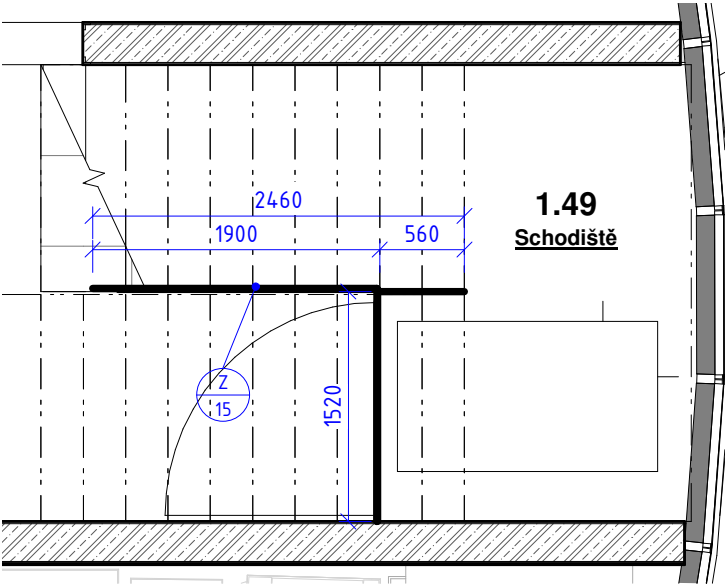
Výkres

Z15

OZN.	NÁZEV	POPIS	PLOCHA [m2]
Z 15	DRÁTĚNÉ PLETIVO	DRÁTĚNÉ PLETIVO POD SCHODY NA ZAKRYTÍ VZT JEDNOTKY SE ZAMYKACÍ BRANKOU PRO PŘÍSTUP, POZINK	8,76

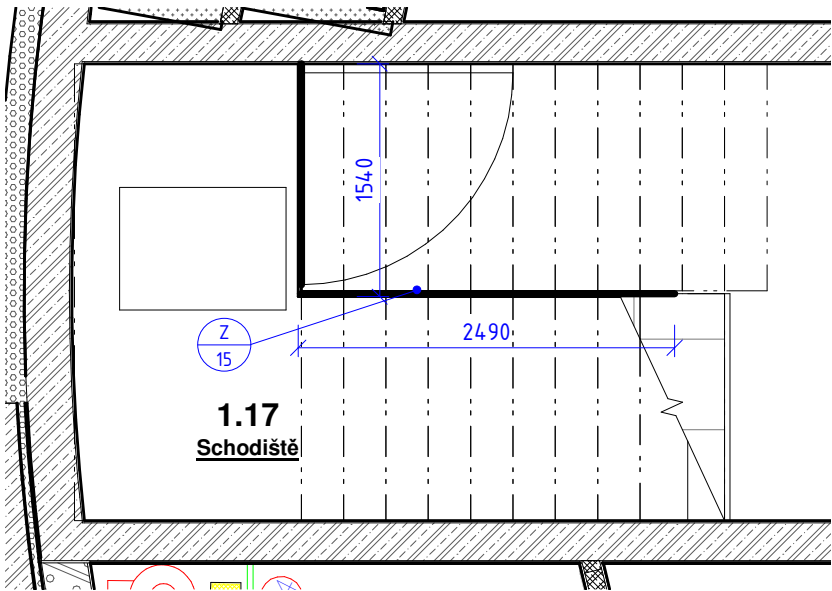
PŮDORYS

1 : 50



PŮDORYS

1 : 50



Z 15 - OPLOCENÍ VZT POD SCHODY					1 : 50	AS	S0 01	AS-01-405.16	
Číslo projektu	1427	Datum	4/2019	Vypracoval	Ing. Matej Muňko	Měřítko	Profese	Etapa	Výkres

Z 16 KONSTRUKCE POD CHLAD. JEDNOTKY

OZN.	POPIS	POČET [ks]
Z 16	KONSTRUKCE POD 2 ks CHLADÍČÍCH JEDNOTEK NAD SEBOU Z JAKLŮ 50/50/5 mm, POZINK OCEL. VÝROBEK NUTNO KOORDINOVAT S DODAVATELEM CHLAD. JEDNOTEK. DODÁVKA VČ. MONTÁŽE.	2

Z 16 - VÝPIS SVISLÝCH PRVKŮ

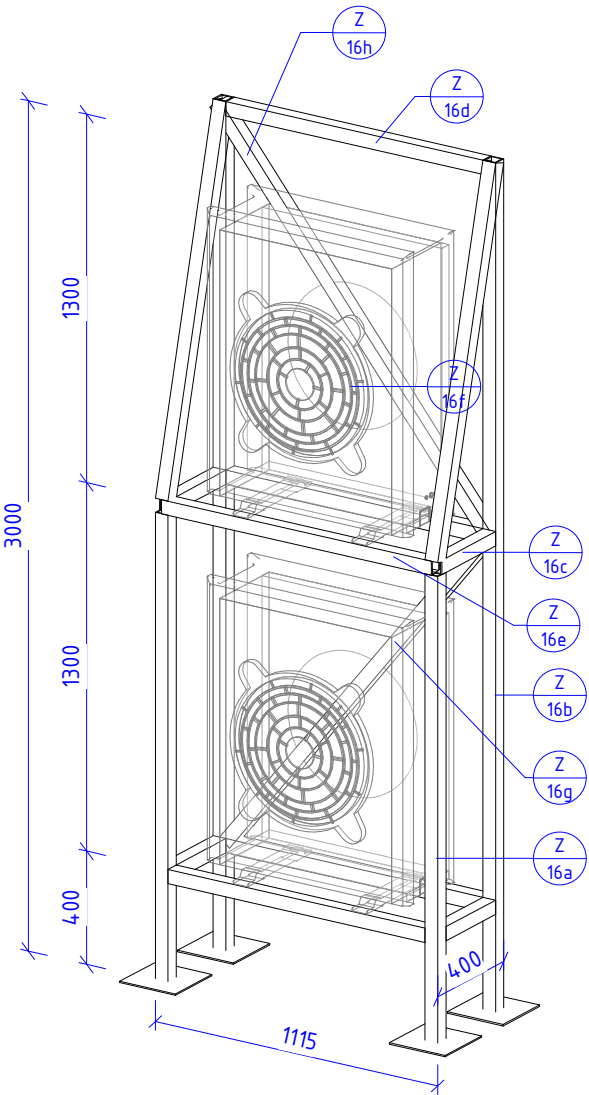
OZN.	POPIS	DÉLKA [m]	POČET [ks]	HMOTNOST [kg]
Z 16a	JAKL 50x50x5 mm, POZINK OCEL	1,65	2	27,98
Z 16b	JAKL 50x50x5 mm, POZINK OCEL	3,00	2	50,87

78,85

Z 16 - VÝPIS VODOROV. A ŠIKMÝCH PRVKŮ

OZN.	POPIS	DÉLKA [m]	POČET [ks]	HMOTNOST [kg]
Z 16c	JAKL 50/50/5 mm, POZINK OCEL	0,30	2	4,63
Z 16c	JAKL 50/50/5 mm, POZINK OCEL	0,33	2	5,02
Z 16d	JAKL 50/50/5 mm, POZINK OCEL	1,02	4	31,36
Z 16e	JAKL 50/50/5 mm, POZINK OCEL	1,07	1	8,23
Z 16f	JAKL 50/50/5 mm, POZINK OCEL	1,35	2	20,73
Z 16g	JAKL 50/50/5 mm, POZINK OCEL	1,66	1	12,86
Z 16h	JAKL 50/50/5 mm, POZINK OCEL	1,68	1	12,98

95,81



Z 16 - KONSTRUKCE POD CHLAD. JEDNOTKY

AS

SO

AS-01-405.17

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

Ing. Jan Trčka

Měřítko

Profese

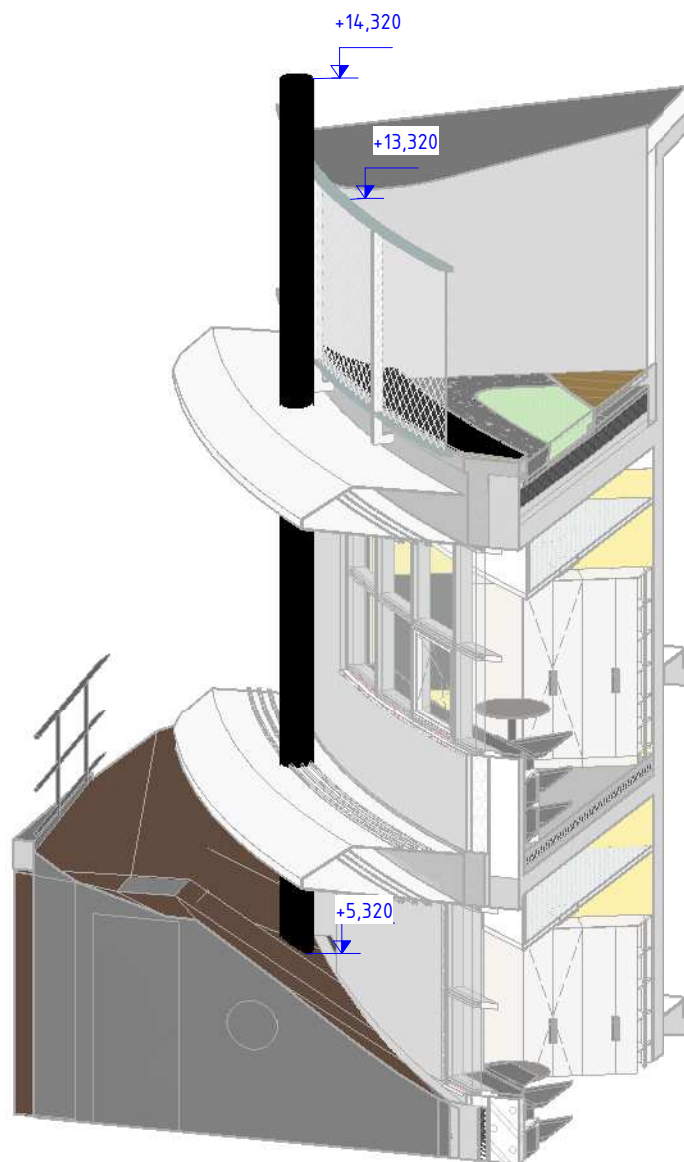
Etapa

Výkres

Z 17 - OPLÁŠTĚNÍ KOUŘOVODU

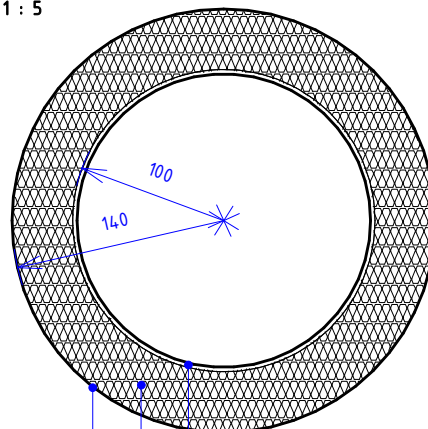
OZN.	POPIS	DÉLKA (mm)
Z 17	OPLÁŠTĚNÍ EXTERIÉROVÉ ČÁSTI ODKOURENÍ PLYNOVÉHO KOTLE NEREZOVÝM PLECHEM TL. 0,5mm, NEREZ 1.4301 DLE EN, DOPLNĚNO MINERÁLNÍ IZOLACÍ TL. 40mm (ROHOŽ NA PLETIVU Z KAMENNÉ VLNY, ODOLNOST VYSOKÝM TEPLOTÁM, VHODNÁ PRO IZOLACI NEREZOVÝCH POVRCHŮ), SPODNÍ HRANU PŘIZPŮBIT SKUTEČNÉ VÝŠCE ZEMINY NA ZELENE ŠTŘEŠE. KOUŘOVOD BUDE PROSTUPOVAT OTVORY VE SLUNOLAMU, KTERÉ HO ZÁROVEŇ BUDOU STABILIZOVAT, V MÍSTĚ PROSTUPU BEDE VLOŽENO PRYŽOVÉ TĚSNĚNÍ PRO ZAMEZENÍ ZATÉKÁNÍ VODY DO SLUNOLAMU A ZÁROVEŇ OPATŘENÍ PROTI OVLIVŇOVÁNÍ KOVŮ.	9000

3D POHLED



PŮDORYS

1 : 5



KOUŘOVOD DN 200 - VIZ PROJEKT VYTÁPĚNÍ
MINERÁLNÍ VLNA TL. 40mm
OPLÁŠTĚNÍ NEREZOVÝM PLECHEM TL. 0,5mm

Z 17 - OPLÁŠTĚNÍ KOUŘOVODU

1 : 5

AS

S0
01

AS-01-405.18

Číslo projektu

1427

Datum

4/2019

Vypracoval

Ing. Jan Trčka

Měřítko

Profese

Etapa

Výkres