


		VÝKAZ MATERIÁLU					z.č.: 0277-18-11-3		
							INTEMAC		
Položka	Kusů	Profil	Délka 1ks	Šířka 1ks	kg/m	hmotnost 1ks	hmotnost celkem	nátěrová plocha	poznámka

HALA (v.č.4)

NOSNÁ KONSTRUKCE HALY									
4	HEA200	10090			42,30	426,8	1707	46,01	S235
4	HEA200	10475			42,30	443,1	1772	47,77	S235
8	HEA200	7075			42,30	299,3	2394	64,52	S235
8	HEA200	805			42,30	34,1	272	7,34	S235
8	HEA200	650			42,30	27,5	220	5,93	S235
80	TR.φ60,3*4	920			5,55	5,1	408	13,84	S235
8	P.30	1200	440		240,00	126,7	1014	8,45	S235
16	P.20	1200	200		160,00	38,4	614	7,68	S235
32	LEPENÁ KOTVA M30 - 600 (8.8)								
4	IPE450	13000			77,60	1008,8	4035	83,72	S235
5	TR.φ70*4	15000			6,51	97,7	488	16,50	S235
8	TR.φ70*4	4075			6,51	26,5	212	7,17	S235
2	TR.φ89*4	15000			8,39	125,9	252	8,39	S235
8	φ16	5930			1,58	9,4	75	2,37	S235
4	φ16	5750			1,58	9,1	36	1,15	S235
3	JA100*100*3	16400			9,06	148,5	446	19,68	S235
2	JA100*100*3	5000			9,06	45,3	91	4,00	S235
1	P.5	8900	150		40,00	53,4	53	2,67	S235
SCHODIŠTĚ									
2	PO200*10	5400			15,70	84,8	170	4,54	S235
1	PO200*10	885			15,70	13,9	14	0,37	S235
1	PV.5	845	800		41,35	28,0	28	1,35	S235
15	PV.5	800	320		41,35	10,6	159	7,68	S235
1	ZÁBRADLÍ	5400			15,00	81,0	81	3,78	S235
2	P.10	150	150		80,00	1,8	4	0,09	S235
JEŘÁBOVÁ DRAHA									
2	HEA400	16200			125,00	2025,0	4050	61,88	S355
2	4HR50	15600			19,63	306,2	612	6,24	S355
4	HEA200	340			42,30	14,4	58	1,55	S235
4	P.10	340	110		80,00	3,0	12	0,30	S235
TRAPÉZOVÝ PLECH NA STŘEŠE (SATJAM)									
1	T135/310/0,88	16405	13000		10,60	2260,6	2261	0,00	
Σ							21538	434,97	

KRČEK

2	TRH120*120*5	6850			17,55	120,2	240	6,58	S235
1	TRH120*120*5	6900			17,55	121,1	121	3,31	S235
1	TRH120*120*5	7000			17,55	122,8	123	3,36	S235
1	TRH120*120*5	7040			17,55	123,5	124	3,38	S235
5	TRH120*120*5	250			17,55	4,4	22	0,60	S235
1	U220	8900			29,40	261,7	262	6,41	S235
1	U220	14450			29,40	424,8	425	10,40	S235
1	U220	3015			29,40	88,6	89	2,17	S235
1	IPE220	8900			26,20	233,2	233	7,57	S355
1	IPE220	14450			26,20	378,6	379	12,28	S235
10	IPE140	2950			12,90	38,1	381	16,23	S235
3	IPE140	600			12,90	7,7	23	0,99	S235
1	IPE140	5200			12,90	67,1	67	2,86	S235
1	IPE140	2250			12,90	29,0	29	1,24	S235
4	U140	3010			16,00	48,2	193	5,90	S235
2	U140	1180			16,00	18,9	38	1,16	S235
4	TR.φ70*4	2410			6,51	15,7	63	2,12	S235
4	φ16	4550			1,58	7,2	29	0,91	S235
4	φ16	2650			1,58	4,2	17	0,53	S235
2	φ16	4250			1,58	6,7	13	0,43	S235
2	φ16	2450			1,58	3,9	8	0,25	S235
1	IPE120	3135			10,40	32,6	33	1,50	S235

 Ing. Pavel Tejnl statika ocelových konstrukcí 612 00 Brno, Heřtíkova 2		VÝKAZ MATERIÁLU					z.č.: 0277-18-11-3		
							INTEMAC		
Položka	Kusů	Profil	Délka 1ks	Šířka 1ks	kg/m	hmotnost 1ks	hmotnost celkem	nátěrová plocha	poznámka
	4	IPE80	675		6,00	4,1	16	0,89	S235
	1	IPE80	730		6,00	4,4	4	0,24	S235
	1	P.4	4340	242	32,00	33,6	34	2,10	U162*60*20*4
	1	P.4	3035	282	32,00	27,4	27	1,71	S235
	1	P.5	26500	120	40,00	127,2	127	6,36	S235
	1	P.2	8900	240	16,00	34,2	34	4,27	U160*40*2
	1	P.4	8900	286	32,00	81,5	81	5,09	L156*130*4
		TRAPÉZOVÝ PLECH (SATJAM)							
	1	SAT50/260/0,7	9060	3035	6,80	187,0	187	0,00	PLOŠINA
	1	T80/280/0,88	14800	3035	9,20	413,2	413	0,00	STŘECHA
Σ							3834	110,83	

NOSNÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE PÓDIA (v.č.5)

	4	JA60*60*3	1810		5,31	9,6	38	1,74	S235
	4	P.12	200	100	96,00	1,9	8	0,16	S235
	4	IPE120	1890		10,40	19,7	79	3,63	S235
	3	IPE120	7520		10,40	78,2	235	10,83	S235
	10	L50*5	60		3,77	0,2	2	0,11	S235
	25	JA50*20*3	1837		2,74	5,0	126	5,97	S235
	75	P.5	140	63	40,00	0,4	26	1,32	S235
	2	P.10	3300	310	80,00	81,8	164	4,09	S235
	2	P.12	160	120	96,00	1,8	4	0,08	S235
	9	SCH.ST. 305*1000			13,00	13,0	117	0,00	S235
	1	ZÁBRADLÍ	8950		15,00	134,3	134	6,27	S235
Σ							933	34,20	

NOSNÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE PŘÍSTŘEŠKU PRO KOLA (v.č.6)

	4	TRH160*160*6	6200		27,45	170,2	681	15,87	S235
	4	TRH160*160*6	2620		27,45	71,9	288	6,71	S235
	4	P.20	160	150	160,00	3,8	15	0,19	S235
	8	JA60*60*3	2300		5,31	12,2	98	4,42	S235
	2	JA60*60*3	5880		5,31	31,2	62	2,82	S235
	4	JA60*60*3	2340		5,31	12,4	50	2,25	S235
	8	φ12	1600		0,89	1,4	11	0,49	S235
	2	JA60*60*3	125		5,31	0,7	1	0,06	S235
	2	JA60*60*3	165		5,31	0,9	2	0,08	S235
	2	JA60*60*3	240		5,31	1,3	3	0,12	S235
	2	JA60*60*3	280		5,31	1,5	3	0,13	S235
	2	JA60*60*3	5900		5,31	31,3	63	2,83	S235
	7	JA60*60*3	3000		5,31	15,9	111	5,04	S235
	2	φ12	8800		0,89	7,8	16	0,67	S235
Σ							1403	41,67	

VÝROBEK 51/Z (v.č.7)

	3	TRH100*100*4	2530		11,73	29,7	89	3,04	S235
	1	TRH100*100*4	400		11,73	4,7	5	0,16	S235
	1	TRH100*100*4	1900		11,73	22,3	22	0,76	S235
	1	TRH100*100*4	3200		11,73	37,5	38	1,28	S235
	3	TRH90*90*5	300		12,84	3,9	12	0,32	S235
	4	P.12	200	200	96,00	3,8	15	0,32	S235
	2	U100	3200		10,60	33,9	68	2,37	S235
	3	U100	1900		10,60	20,1	60	2,11	S235
	1	U100	2400		10,60	25,4	25	0,89	S235
	1	PO50*5	2400		1,96	4,7	5	0,26	S235
	1	PO50*5	1900		1,96	3,7	4	0,21	S235
	1	XP 230-33-3	800	1900	22,00	33,4	33	0,00	S235
	1	XP 230-33-3	800	2400	22,00	42,2	42	0,00	S235
	8	P.6	100	50	48,00	0,2	2	0,08	S235
Σ							420	11,80	

VÝROBEK 63/Z (v.č.8)

	4	TRH50*50*4	400		5,34	2,1	9	0,32	S235
	2	U100	1240		10,60	13,1	26	0,92	S235
	2	U100	765		10,60	8,1	16	0,57	S235
	8	P.6	50	50	48,00	0,1	1	0,04	S235
	4	P.12	150	150	96,00	2,2	9	0,18	S235
Σ							61	2,02	

