

TECHNICKÁ SPECIFIKACE POPTÁVANÉHO STROJE

pro veřejnou zakázku pod názvem:

„Vybavení nových dílenských prostor – Elektrický stroj na tváření plechu a výrobu částí karosérií“

Stroj pro tváření karosářských plechů s pohonem elektromotorem + klikovým mechanismem s plynule nastavitelnou rychlostí od 250 do 550 zdvihů za minutu. Při nízké rychlosti umožňuje přechovat silný materiál nebo tváření precizně dokončovat, vysoká rychlost je vhodná pro vytahování, bombírování nebo vyhlazování.

Garantované maximální tvářecí výkony:

hlubokotažná ocel 3,0 mm, hliník 4,0 mm, nerez 2,0 mm

Technická data:

Horizontální vyložení min.	100 mm
Vertikální vyložení min.	60 mm
Pracovní zdvih min.	8 mm
Stavitelná rychlost zdvihů min. - max.	250 - 550
Pohon – elektromotor max.	2,5 kWh
Hmotnost max.	550 kg

Součástí dodávky budou tyto nástroje a příslušenství:

1. Formovací nástroj pro rozhánění plechů
2. Formovací nástroj pro stahování - přechování plechů
3. Rovnácí nástroj 4 segmentový k napínání plechu dostředivým přechováním s kovovými destičkami
4. Bombírovací nástroj pro prohlubování plechů
5. Vyhlazovací nástroj – princip vyhlazování odpruženými kladívky
6. Držák formovací šablony
7. Pneumatické vyhlazovací kladivo pro dokončovací práce po strojním tváření vč. sady výměnných nástavců pro vyhlazování, vyklepávání a rozklepávání

