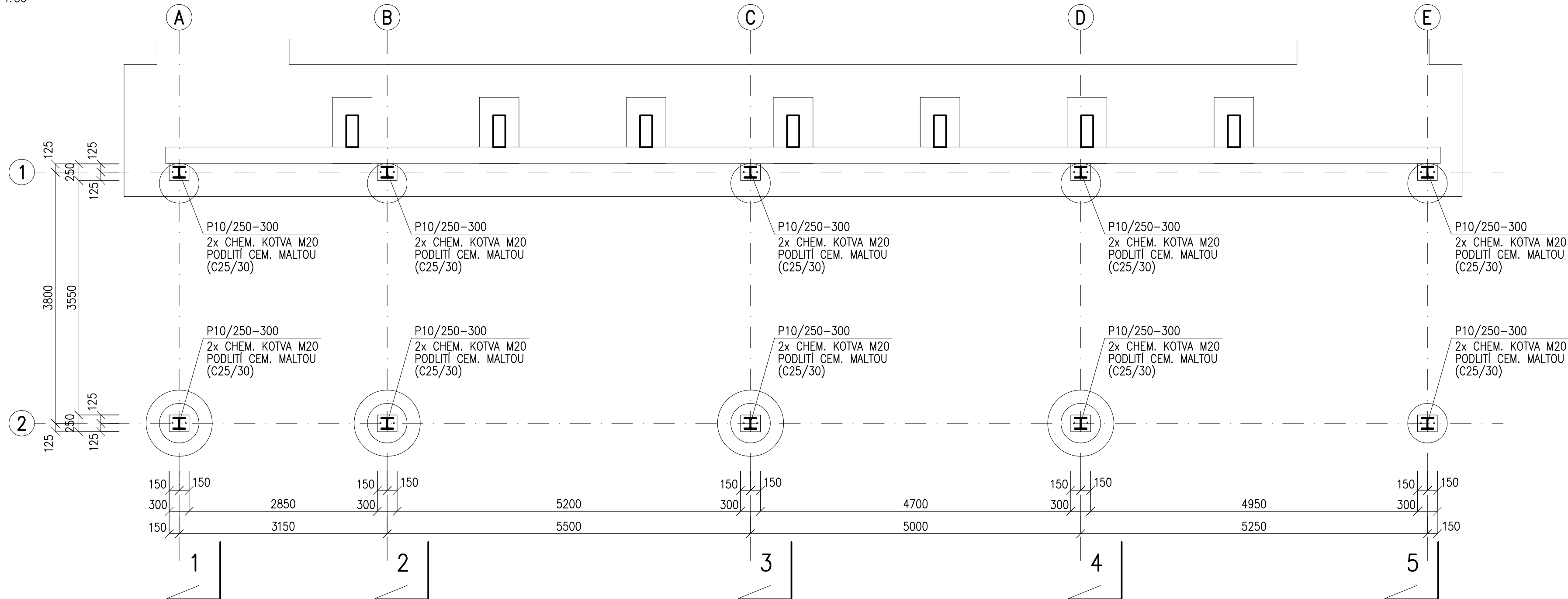


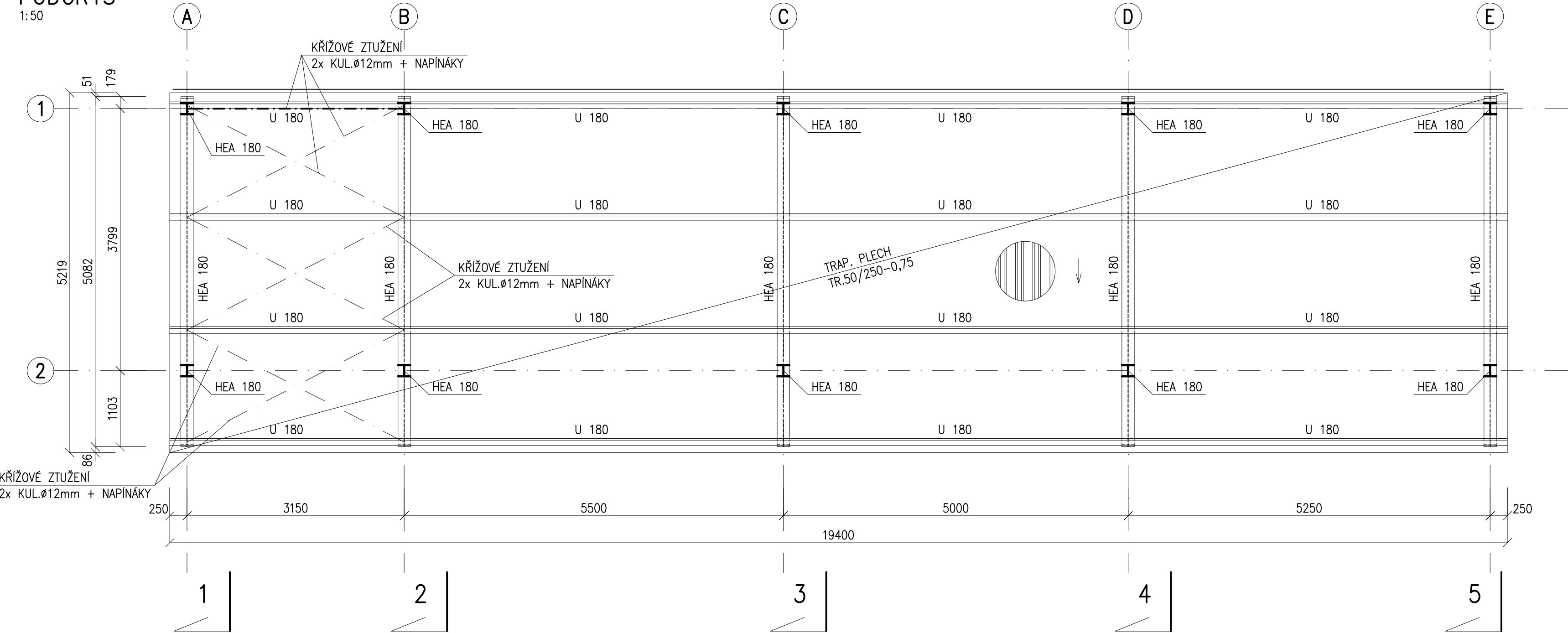
PŮDORYS KOTVENÍ

1:50



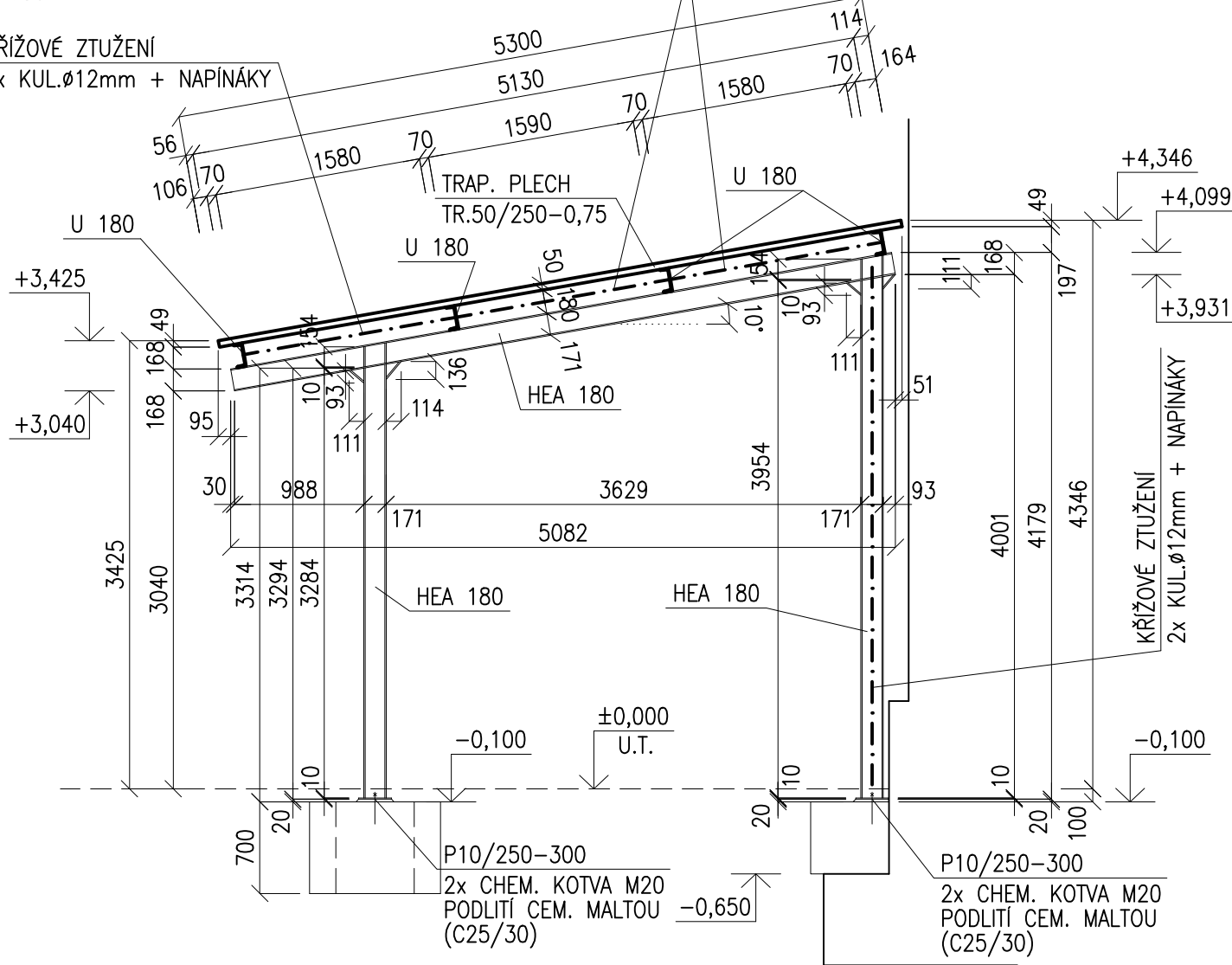
PŮDORYS

1:50



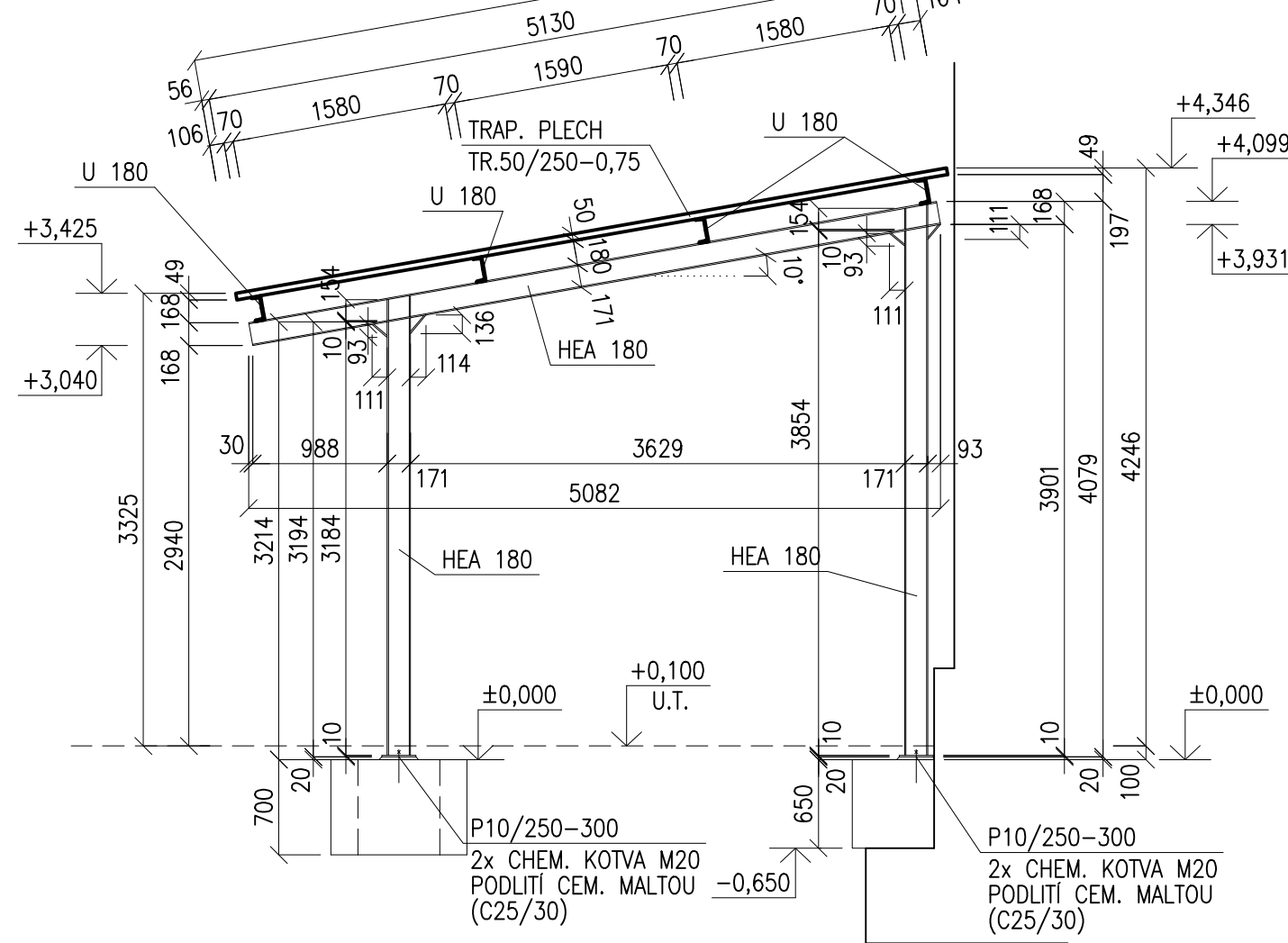
ŘEZ 1-1

1:50



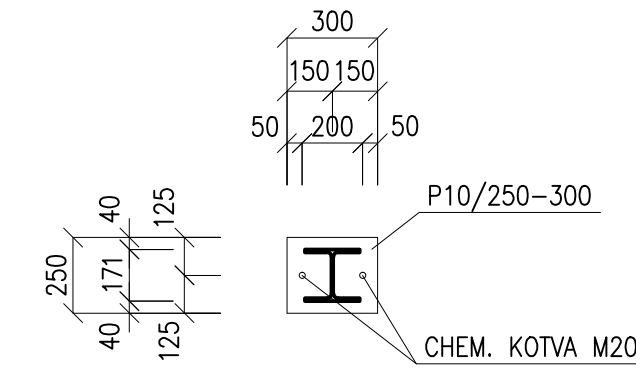
ŘEZ 2-2

1:50



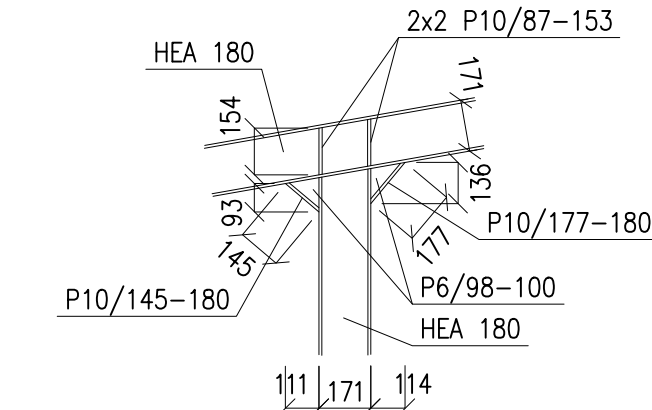
PŮDORYS KOTVENÍ SLOUPŮ

1:25



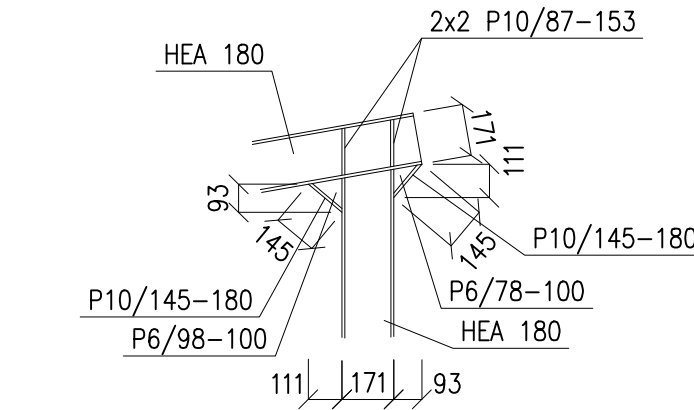
ZTUŽENÍ SLOUPU S PRŮVLAKEM
VZDÁLENĚJŠÍ SLOUP OD STÁVAJÍCÍ HALY

1:25



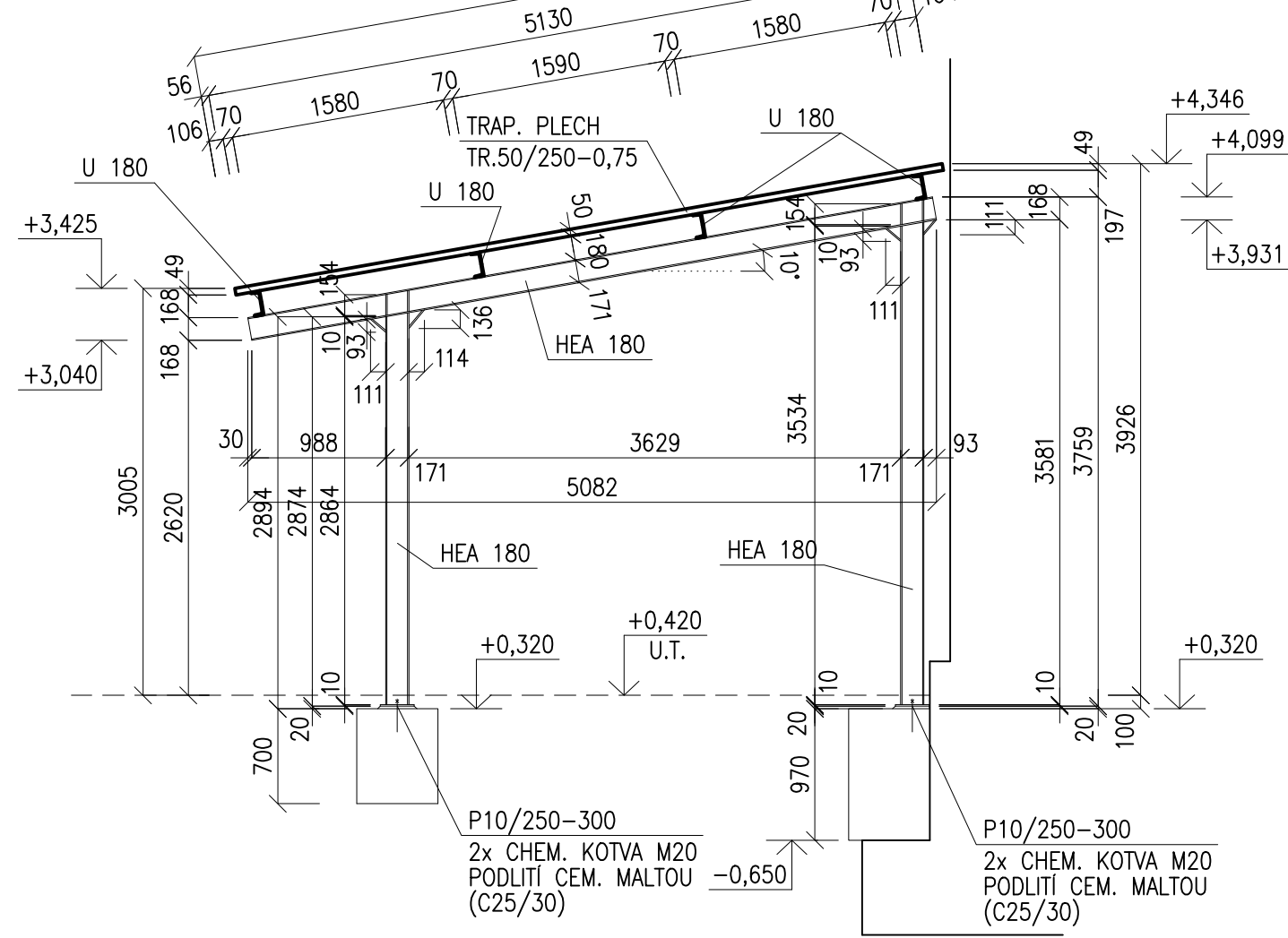
ZTUŽENÍ SLOUPU S PRŮVLAKEM
BLÍŽŠÍ SLOUP OD STÁVAJÍCÍ HALY

1:25



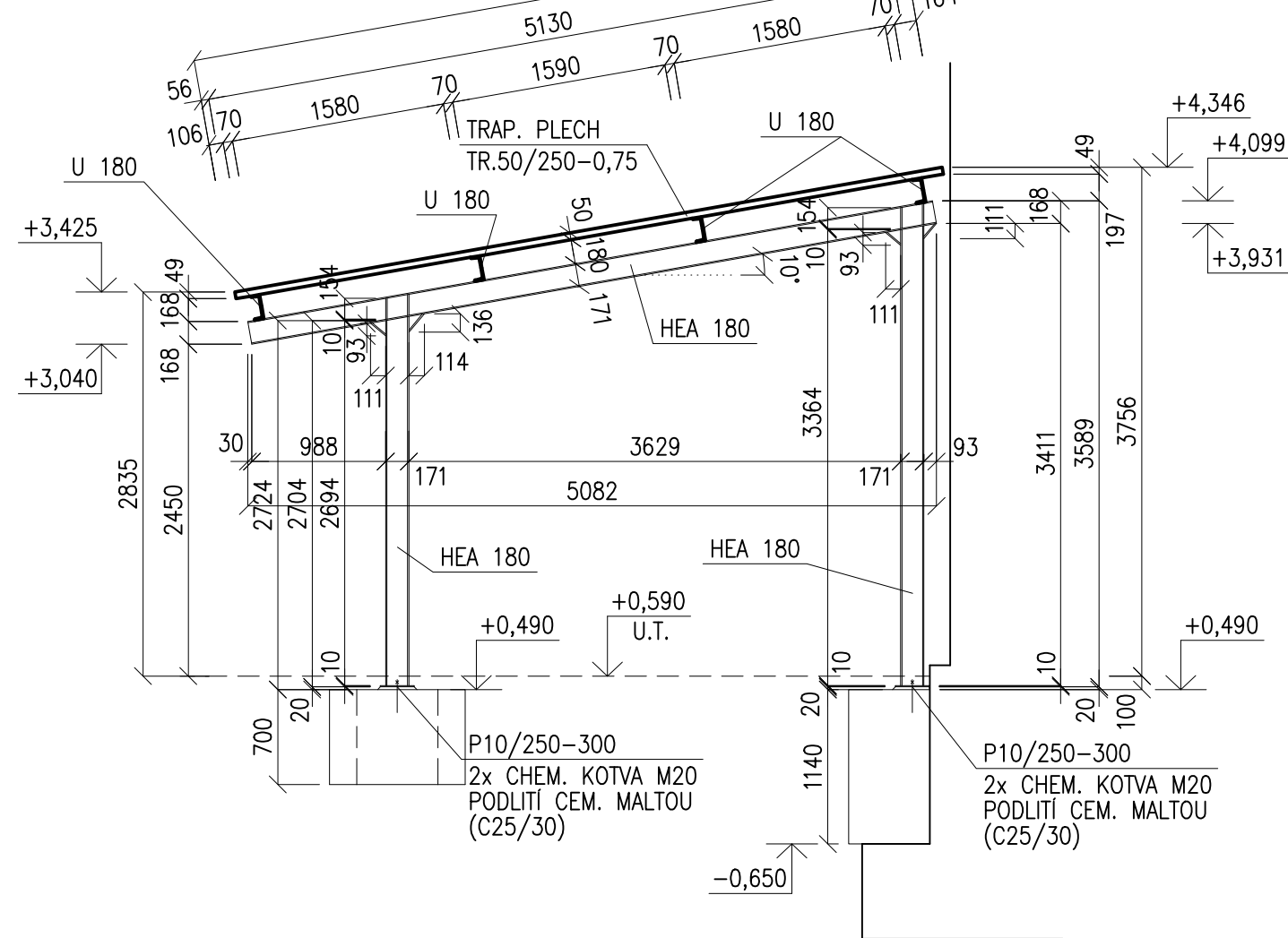
ŘEZ 4-4

1:50



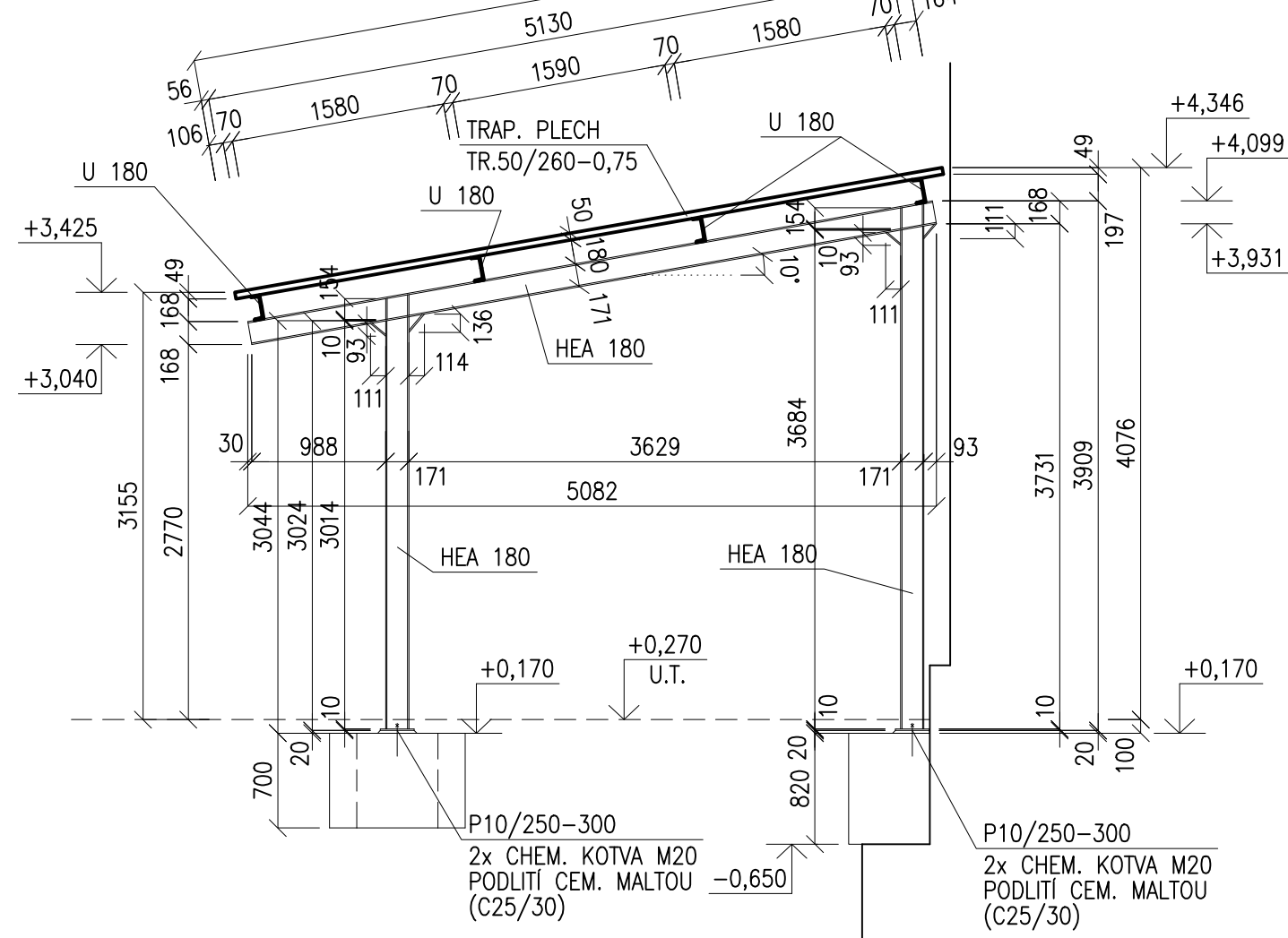
ŘEZ 5-5

1:50



ŘEZ 3-3

1:50



VÝKAZ OCELI

KS	NÁZEV	JEDNOTKOVÁ DĚLKA mm	CELKOVÁ DĚLKA m (m ²)	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST kg/m (m ²)	JEDNOTKOVÁ PLOCHA m ² /m	CELKOVÁ HMOTNOST kg	NÁTEROVÁ PLOCHA m ²	OZNÁČENÍ MATERIÁLU
5	HEA 180	5130	25,65	35,50	1,02	910,6	26,16	S 235
40	P 10 - 87	153	6,12	6,96	0,19	42,6	1,19	S 235
15	P 6 - 98	100	1,50	4,70	0,21	7,1	0,31	S 235
5	P 6 - 78	100	0,50	3,74	0,17	1,9	0,08	S 235
15	P 10 - 145	180	2,70	11,60	0,31	31,3	0,84	S 235
5	P 10 - 177	180	0,90	14,16	0,37	12,7	0,34	S 235
10	P 10 - 250	300	3,00	20,00	0,52	60,0	1,56	S 235
20	CHEM. KOTVA M20, min. dl. 300mm							5,8
1	HEA 180	3314	3,31	35,50	1,02	117,6	3,38	S 235
1	HEA 180	3984	3,98	35,50	1,02	141,4	4,06	S 235
1	HEA 180	3214	3,21	35,50	1,02	114,1	3,28	S 235
1	HEA 180	3884	3,88	35,50	1,02	137,9	3,96	S 235
1	HEA 180	3044	3,04	35,50	1,02	108,1	3,10	S 235
1	HEA 180	3714	3,71	35,50	1,02	131,8	3,79	S 235
1	HEA 180	2894	2,89	35,50	1,02	102,7	2,95	S 235
1	HEA 180	3564	3,56	35,50	1,02	126,5	3,64	S 235
1	HEA 180	2724	2,72	35,50	1,02	96,7	2,78	S 235
1	HEA 180	3394	3,39	35,50	1,02	120,5	3,46	S 235
4	U180	19400	77,60	22,00	0,60	1707,2	46,56	S 235
6	kul.ø12mm + napínák	3610	21,66	0,89	0,04	19,2	0,82	S 235
2	kul.ø12mm + napínák	4800	9,60	0,89	0,04	8,5	0,36	S 235
1	trapezový plech TR.50/250-0,75 dl.5,3m	19400	19,40	7,80	0,04	842,1	108,00	S 350
Celkem:						4840,6kg	220,63 m ²	
Drobný a spojovací materiál: 10,0%						484,1kg	22,06 m ²	
Celkem hmotnost (náterová plocha) OK:						5324,7kg	242,70 m ²	

POZNÁMKY

- POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ JE PO OTŘÍSKÁNÍ NA STUPEŇ SA2,5 ŽÁROVÝ POZINK TL0,085mm
- OCELOVÁ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA SVÁŘOVANÁ, MONTÁŽNÍ SPOJE ŠROUBOVANÉ
- PŘED VÝROBOU JE NUTNO PROVÉST ZAMĚŘENÍ PROSTORU A PŘÍPADNÉ ROZMĚRY UPRAVIT DLE SKUTEČNOSTI
- NA KONSTRUKCI MUSÍ BÝT PROVEDENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY MUSÍ BÝT VÝROBNÍ DOKUMENTACE ODOUHLAŠENA STATIKEM STAVBY
- SVÁRY PROVÉST NA PLNOU UNOSNOST SPOJOVANÝCH PRVKŮ
- KOTVENÍ TRAPEZOVÝCH PLECHŮ MUSÍ BÝT PROVEDENO SE ZOHLEDNĚNÍM SÁNÍ VĚTRU

OCEL TŘÍDY S235

5.8, 8.8

VÝROBNÍ SKUPINA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ DLE ČSN EN 1090 EXC2.

VŠECHNY POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY TECHNICKÝCH NOREM
A PŘÍSLUŠNÉ LEGISLATIVY ČESKÉ REPUBLIKY.
VŠECHNY VÝROBKY MUSÍ BÝT POUŽITY V SOULADU S TECHNICKÝMI LUSTY VÝROBCŮ.

VYPRACOVAL ING. LOUDIL		KONTROLOVAL ING. LOUDIL	LOUDIL projekt, s.r.o. <small>Okružská 1115/43, 614 00 Brno, IČ: 069 86 935 tel.: 723 111 671, e-mail: loudil@loudilprojekt.cz</small>	
MÍSTO STAVBY		K.Ú. HORNÍ HERŠPICE, PARC. Č. 1774/1, 1774/10, UL. OŘECHOVSKÁ, BRNO		
INVESTOR		SÚS JMK, PŘÍSTĚPOVÁ ORGANIZACE KRAJE, ŽEŽOVSKO NÁM. 449/3, 602 00 BRNO		
AKCE				
SÚS JMK, OŘECHOVSKÁ 35, BRNO PŘÍSTŘEŠEK PRO AUTA			DATUM	10/2021
D.1.2 Stavebně konstrukční řešení			FORMÁT	10 A4
			STUPEŇ	PP
			ZAK. Č.	L21083
			MĚŘITKO	1:50
VÝKRES			Č. SOUPRAVY	Č. VÝKRESU
KONSTRUKCE PŘÍSTŘEŠKU				D.1.2.03