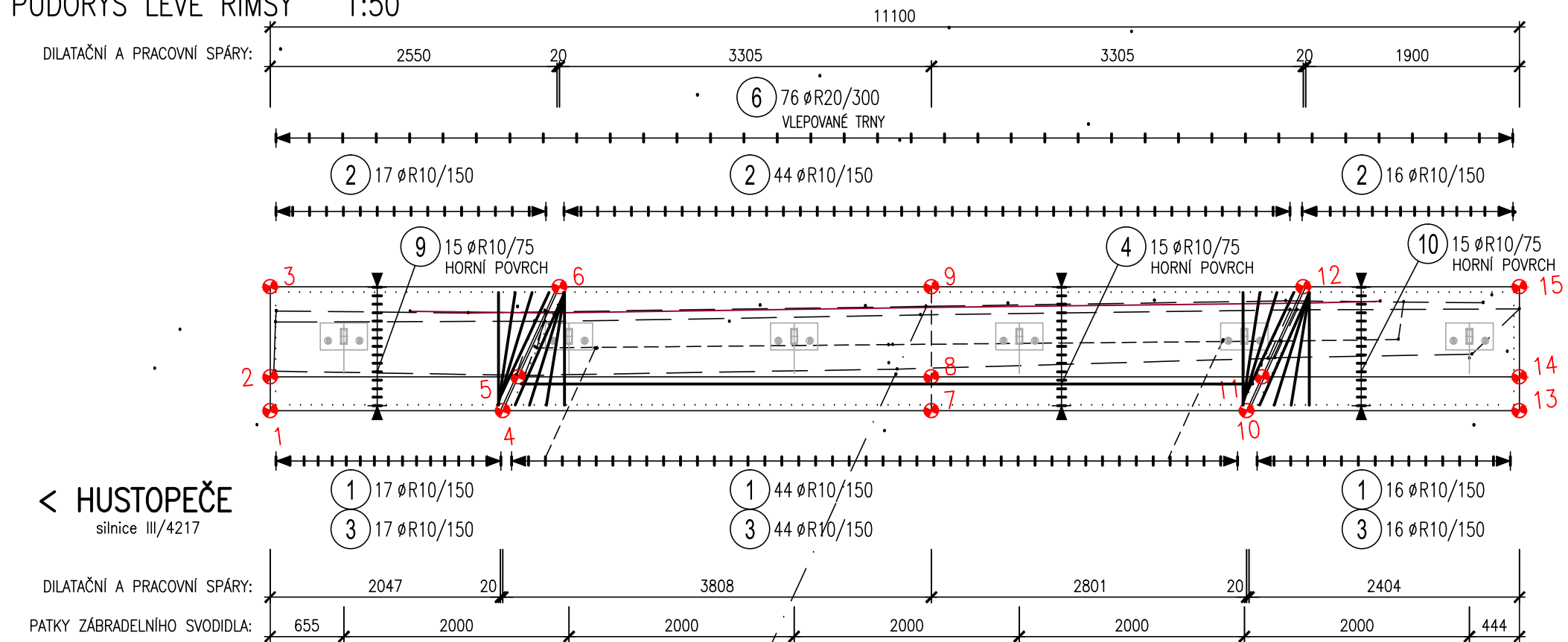
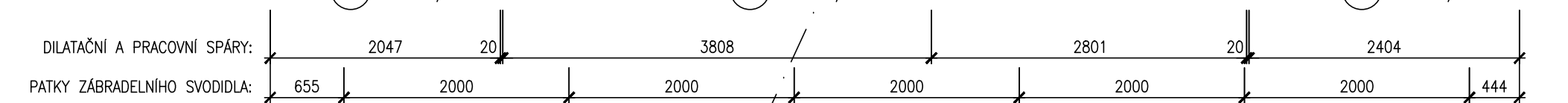


TVAR A VÝZTUŽ ŘÍMS

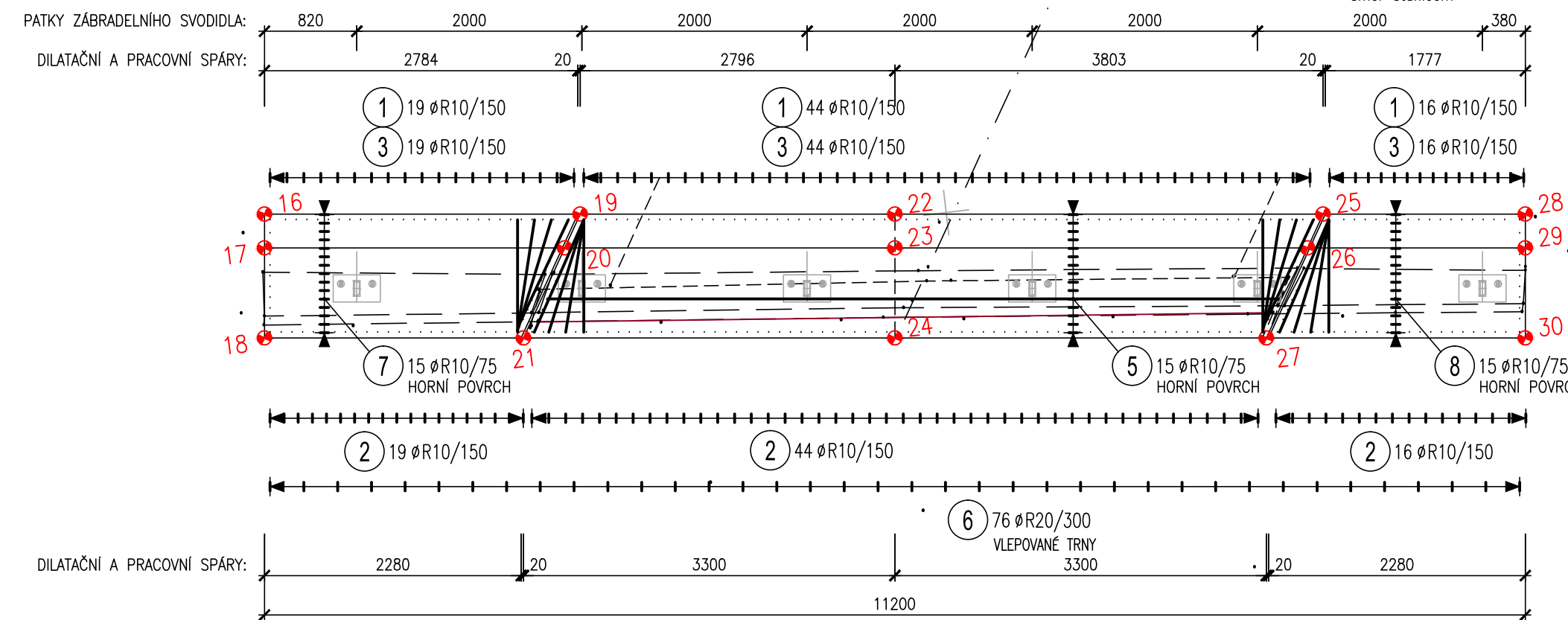
PŮDORYS LEVÉ ŘÍMSY 1:50



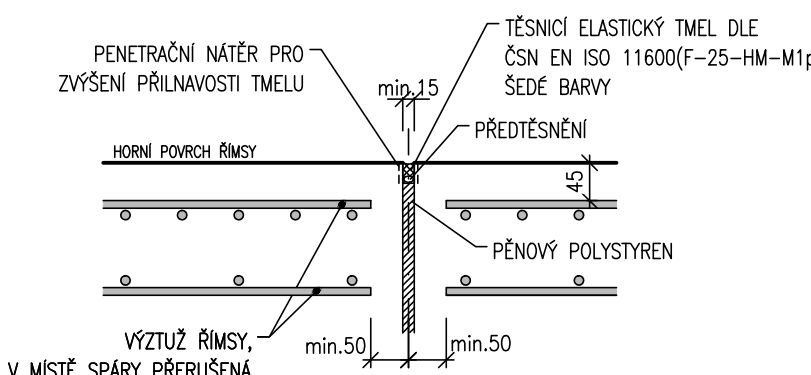
< HUSTOPEČE



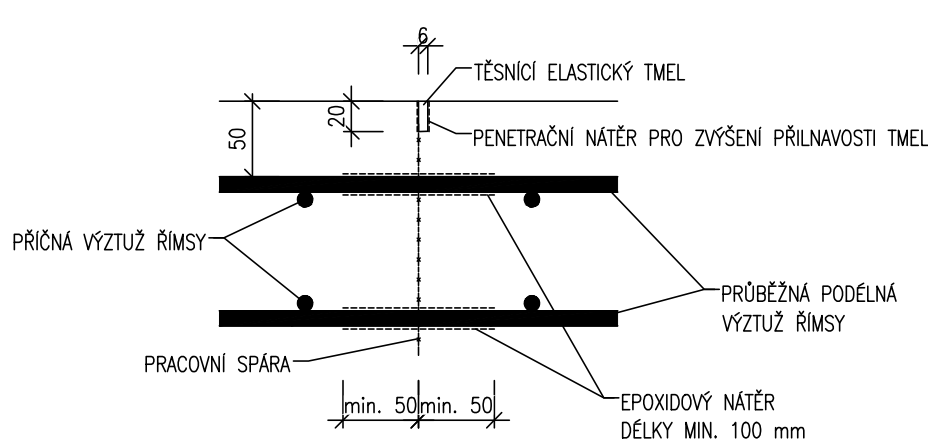
PŮDORYS PRAVÉ ŘÍMSY 1:50



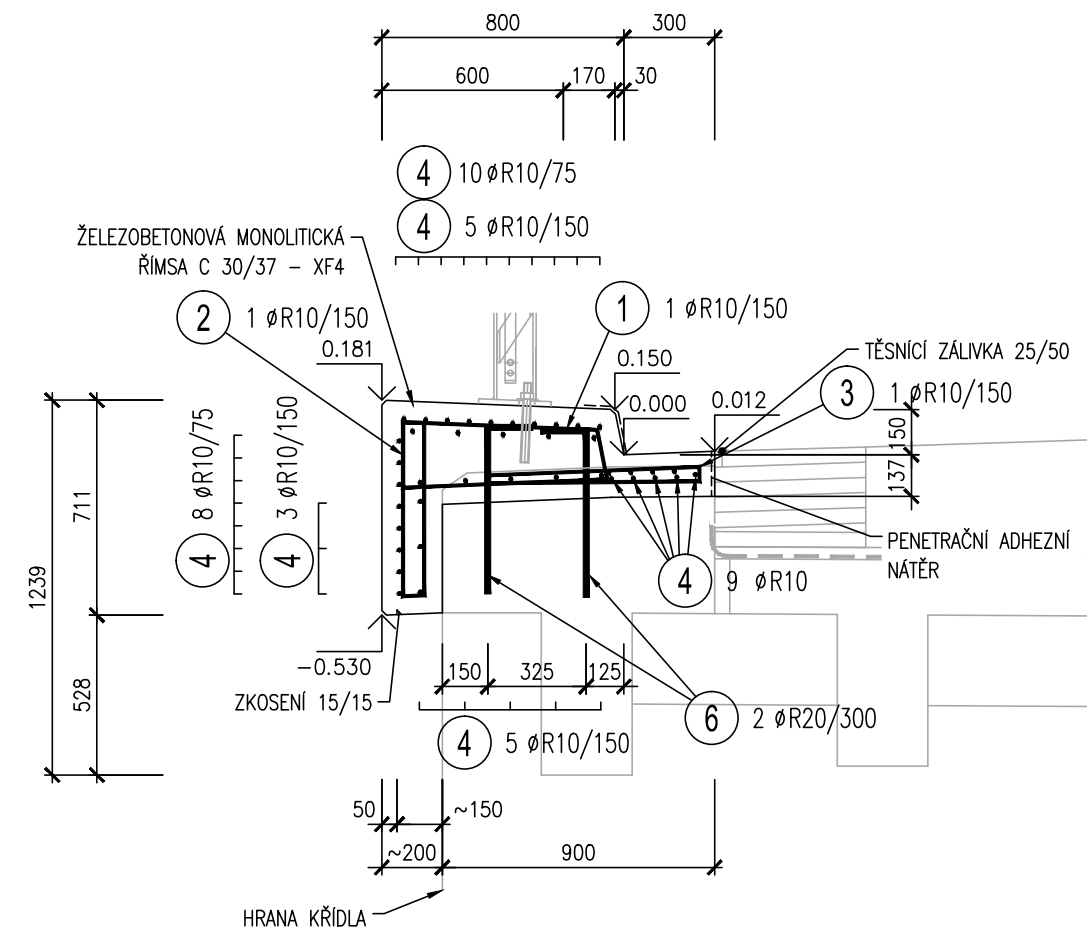
DETAIL DILATAČNÍ SPÁRY 1:10



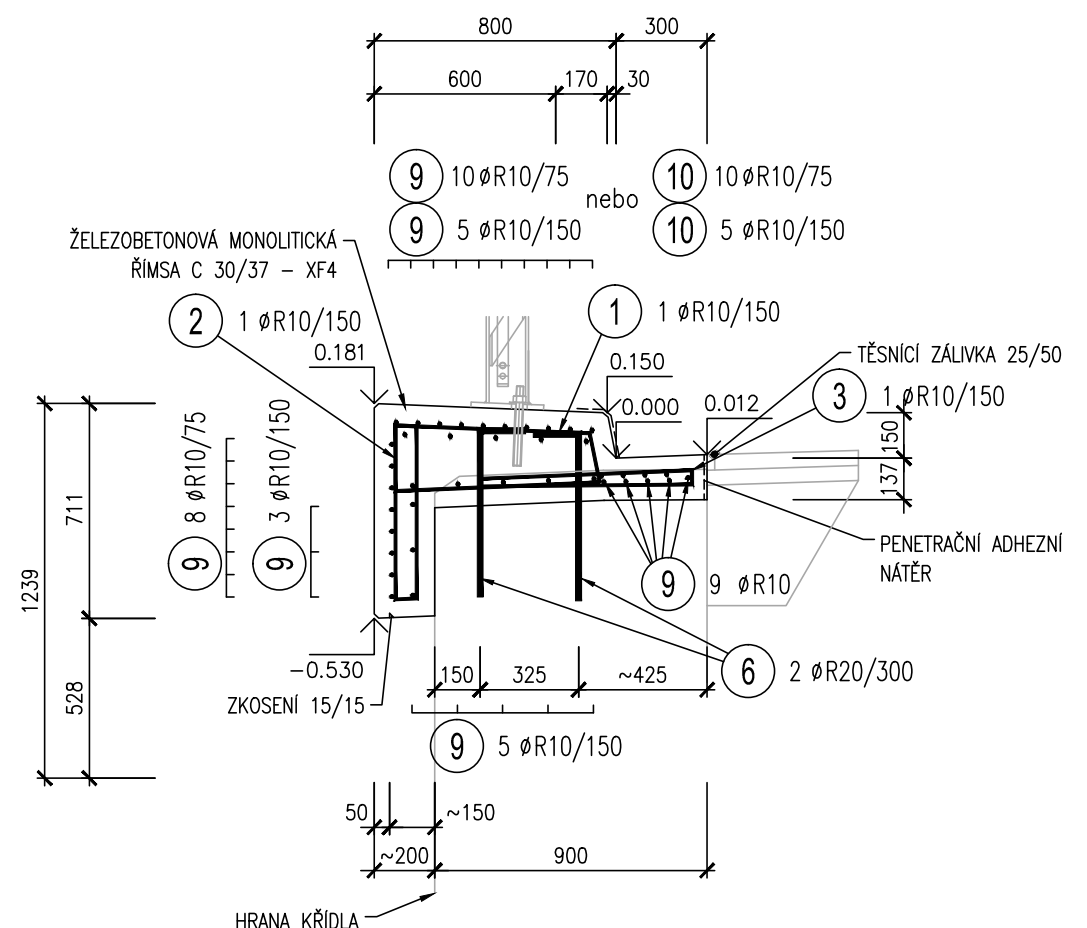
DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY 1:5



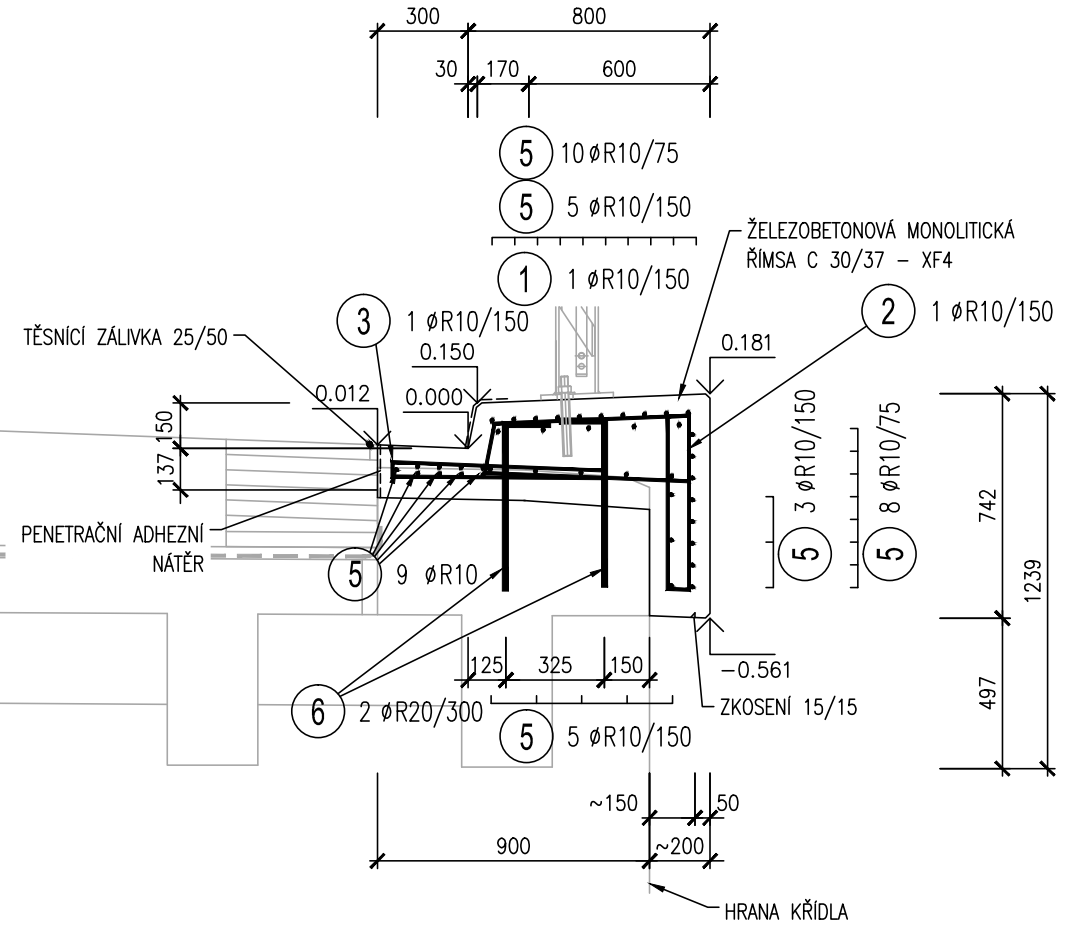
PŘÍČNÝ ŘEZ LEVOU ŘÍMSOU NA MOSTĚ 1:25



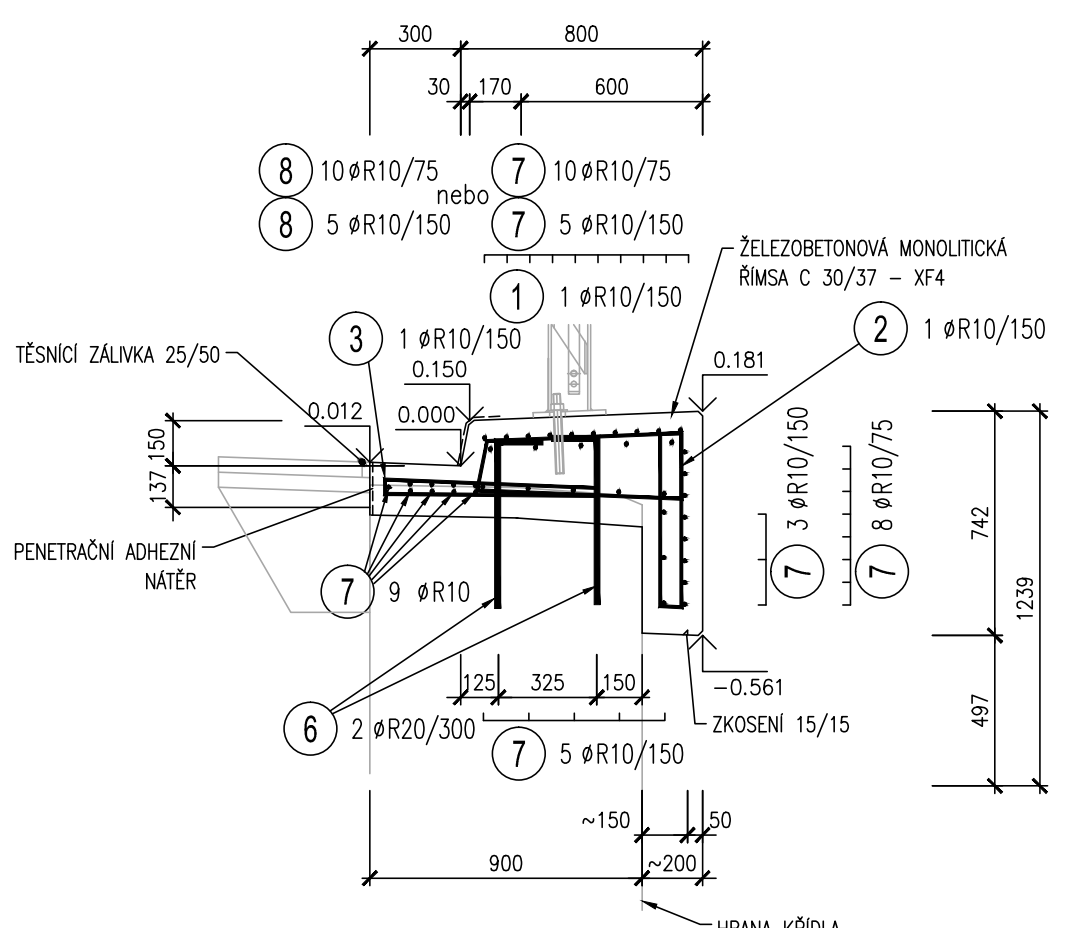
PŘÍČNÝ ŘEZ LEVOU ŘÍMSOU NA KŘÍDLĚ 1:25



PŘÍČNÝ ŘEZ PRAVOU ŘÍMSOU NA MOSTĚ 1:25



PŘÍČNÝ ŘEZ PRAVOU ŘÍMSOU NA KŘÍDLĚ 1:25



TABULKA VÝZTUŽE

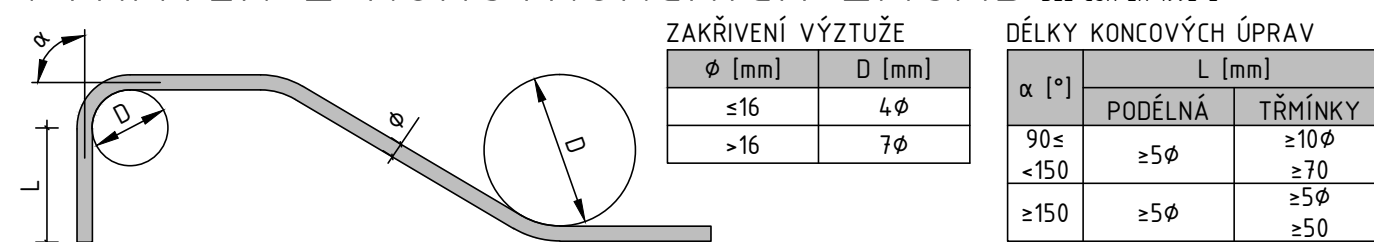
POL.	Ø	DĚLKA	ks	R20	R10
1	R10	2.00	156		312.00
2	R10	1.59	156		248.04
3	R10	1.45	156		226.20
4	R10	6.50	40		260.00
5	R10	6.49	40		259.60
6	R20	0.70	152	106.40	
7	R10	2.66	40		106.40
8	R10	2.15	40		86.00
9	R10	2.42	40		96.80
10	R10	2.28	40		91.20
DĚLKA PODLE Ø				106.40	1686.24
HMOTNOST NA 1bm				2.466	0.617
HMOTNOST PODLE Ø				262.38	1040.41
Hmotnost				1302.79	kq

POLOŽKY 7,8,9,10 ZAKRÁTIT DO BEDNĚNÍ PŘÍMO NA STAVBĚ!!!

BODY VYTYČENÍ

BOD	X	Y	Z
1	589081.880	1191313.784	191.221
2	589081.845	1191313.487	191.209
3	589081.750	1191312.692	191.390
4	589079.828	1191314.028	191.273
5	589079.656	1191313.746	191.264
6	589079.198	1191312.995	191.454
7	589076.046	1191314.477	191.368
8	589076.011	1191314.179	191.356
9	589075.916	1191313.385	191.537
10	589073.264	1191314.807	191.382
11	589073.093	1191314.525	191.371
12	589072.635	1191313.774	191.553
13	589070.858	1191315.093	191.394
14	589070.822	1191314.795	191.382
15	589070.728	1191314.000	191.563
16	589086.014	1191319.301	191.211
17	589086.050	1191319.598	191.199
18	589086.144	1191320.393	191.380
19	589083.230	1191319.631	191.256
20	589083.402	1191319.913	191.241
21	589083.860	1191320.664	191.417
22	589080.453	1191319.961	191.300
23	589080.489	1191320.259	191.288
24	589080.583	1191321.053	191.469
25	589076.677	1191320.409	191.330
26	589076.849	1191320.691	191.317
27	589077.306	1191321.442	191.495
28	589074.892	1191320.621	191.344
29	589074.928	1191320.919	191.332
30	589075.022	1191321.713	191.513

VÝŇATEK Z KONSTRUKČNÍCH ZÁSAD



KRYTÍ VÝZTUŽE

KRYTÍ [mm]	
MINIMÁLNÍ	45
JMENOVITÉ	55

SPECIFIKACE OCELI

KONSTRUKCE	TŘÍDA OCELI	POVRCHOVÁ ÚPRAVA
BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ	B500B	ŽEBÍRKOVÁ

POUŽITÉ BETONY – KONSTRUKČNÍ BETONY DLE ČSN EN 206+A1

NEKONSTRUKČNÍ BETONY DLE TKP SPK kap. 18 tab. 18–2N

– ŘÍMSY – C 30/37–XC4, XD3, XF4–CI 0,2–Dmax.22–S3–NASÁKAVOST max. 22mm

VÝKAZ MATERIÁLU

BETON ŘÍMS: 1,15*(0,37*11,1+0,40*11,2)=9,88 m³ (rezerva 15%)
VÝZTUŽ ŘÍMS: 1302,79 kg

SPECIFIKACE POVRCHU BETONU

- VŠEKÉ NEVIDITELNÉ PLOCHY – Aa
- VIDITELNÉ PLOCHY (NOSNÁ KONSTRUKCE, STOKY, KŘÍDLA) – C2d
- VIDITELNÉ PLOCHY (VIDITELNÉ PLOCHY BOKU A PODHLEDU ŘÍMS) – C2d
- ZDRSNĚNÝ POVRCH – STRIÁŽ (POVRCH ŘÍMSY) – Ee

POZNÁMKA:

- VŠECHNY HRANY ZKOSENY 15/15 mm POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
- V MÍSTĚ PRACOVNÍCH SPAR VÝZTUŽ NEBUDE PŘERUŠENA, BUDE OPATŘENA EPOXIDOVÝM NÁTĚREM
- DĚLKY MINIMÁLNĚ 50 mm NA KAŽDOU STRANU
- VÝZTUŽ KÓTOVÁNA NA OSU PRUTU
- U DILATAČNÍCH SPAR TŘMINKY ROZMÍSTIT VĚJÍROVITĚ
- KOTVENÍ MOSTNÍCH ŘÍMS NA MOSTĚ I NA KŘÍDLECH OSAZENÉ DO VÝVRTŮ V BETONU, vrt Ø25 mm hl. 320 mm po 0,30 m DO CHEMICKÉ KOTVY

TP

Souřadnicový systém: S - JTSK Výškový systém: Bpv		Hlavní inženýr projektu: Ing. Jaromír RUŠAR Zodpovědný projektant: Ing. Květoslav RUŠAR Vyracoval: Pavel Vilam Kontroloval: Ing. Radoslav HOLÝ	
Kraj: Jihomoravský	Zadavatel: Správa a údržba silnic Jihomoravského kraje, příspěvková organizace kraje	Datum: 02 / 2022	Formát: 10 A4
Název akce: III/4217 Horní Bojanovice, most 4217-1	Čís.zakáz.: 102 - 2021	Archivní čís.: 32 - 2021	Čís.soupravy: Čís. přílohy: 07
Název přílohy: TVAR A VÝZTUŽ ŘÍMS			