

Technologický postup pro tavbu skloviny na výrobu replik historických skleněných dlaždic

Složení skloviny bylo finalizováno po cca 40 ti tavnách ve zkušebních kelímcích na:

SiO ₂	46,5 kg
K ₂ CO ₃	10,5 kg
KNO ₃	5,05 kg
ZnO	1,15 kg
Na ₂ CO ₃	3,60 kg
BaCO ₃	0,75 kg
Na ₂ B ₄ O ₇	2,50 kg
K ₂ Cr ₂ O ₇	0,07 kg
CuO	0,04 kg
Fe ₂ O ₃	0,015 kg
Číré střepey	35 kg

Chladící křivka pro sklovinu s vložkou drátu:

Pokles teploty z horní chladící teploty 495 °C ke spodní chladící teplotě 398 °C o 2,55 °C/hod., poté pokles o 10 °C/hod. do teploty 35 °C.