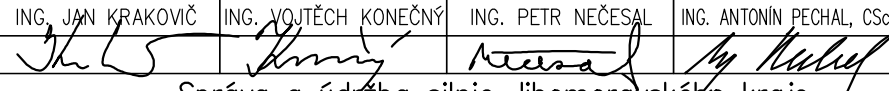


Duševní a průmyslové vlastnictví

**PIS PECHAL, s.r.o.**

Veškerá práva vyhrazena  
Postoupení třetím osobám není dovoleno

Výškový systém: Bpv  
Souřadnicový systém: S – JTSK

ZMĚNA		DATUM		PROVEDL		PODPIS	
HIP	ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	<b>PIS PECHAL, s.r.o.</b> Projektové a inženýrské služby 602 00 BRNO, Lidická 42 tel: 731 482 865, 513 030 460, e-mail: pis@pechal.cz			
ING. JAN KRAKOVIČ	ING. VOJTĚCH KONEČNÝ	ING. PETR NEČESAL	ING. ANTONÍN PECHAL, CSc.				
				DATUM PROSINEC 2022    KRAJ JIHMORAVSKÝ			
OBJEDNATEL    Správa a údržba silnic Jihomoravského kraje příspěvková organizace kraje				STUPEŇ PDPS    OKRES BRNO VENKOV ČÍS.ZAK. P2/003/27    OBEC TIŠNOV			
STAVBA    II/379 Tišnov, most 379–005				MĚŘÍTKO			
ČÁST    D. DOKUMENTACE OBJEKTŮ				FORMÁT A4			
OBJEKT    SO 202 – LÁVKA PRO IS				ČÍS.PŘÍLOHY			
PŘÍLOHA    VÝKAZ MATERIÁLU OK A NÁTĚR. PLOCHY				03			
				ČÍS.PARÉ			

<b>POŽADAVKY NA TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY</b>		List:
Investor : <b>Správa a údržba silnic Jihomoravského kraje</b>		Datum: 12/2022
Stavba : <b>II/379 Tišnov, most ev.č.379-005</b>		Výrobní skupina: EXC3
Objekt : <b>SO 202 Lávka pro IS</b>		Nátěr: viz TZ
Vypracoval: Ing. Petr Nečesal, IWE	Zakázkové číslo: P2/003/27	
Kontroloval : Ing. Miroslav Loučka	Číslo výkresu: -	

	dodací podmínky
<b>Plechý a profily - Ocel S355J2+N</b>	ČSN EN 10 204/ 3.1
pro plechy tl. ≤ 30 mm	
Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2	
Stav dodání <b>N</b>	
Požadované zkoušky:	
Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV (max. hodnota 0,45) - provést na tavbu	
Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1 - provést na vývalek	
Zkouška rázem v ohybu podle ČSN ISO 148-1 při -20°C - prům.hodnota 27J - provést na vývalek	
Plošná kontrola ultrazvukem v rastru 100/100mm - požadavek S2 dle ČSN EN 10160	
Povrch materiálu dle ČSN EN 10163 - 1 až 3: plech třídy B, podskupina 3.	
Rozměrové úchytky: Plechy budou vyrobeny dle rozměrové normy ČSN EN 10029.	
Mezní úchytky tloušťek plechů třídy B, tolerance rovinnosti plechů normální, tj. třída N.	
Kvalita povrchu oceli včetně svarů pod nátěr na stupeň přípravy povrchu P3 (ISO 8501-3)	
Volitelné požadavky dle ČSN EN 10025-2, čl.13:	
VP4, VP6, VP10, VP14, VP15, VP18, VP19 (stav +N)	

	dodací podmínky
<b>Plechý a profily - Ocel S235JR+AR</b>	ČSN EN 10 204/ 2.2
Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2	

	dodací podmínky
<b>Přídavný svařovací materiál</b>	ČSN EN 10 204/ 3.1
Požadované zkoušky:	
Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV	
Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1	
Zkouška rázem v ohybu podle ČSN EN ISO 148-1 - požadavky dle svařovaného materiálu	

	dodací podmínky
<b>Spojovací materiál</b>	ČSN EN 10 204/ 2.2
Jakost 8.8	
Povrchová úprava - pozinkování (min. tl. 40 μm)	

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Petr Nečasal		Zakázkové číslo: P2/003/27						List : 1/4	
					Kontroloval : Ing. Miroslav Loučka		Část:							
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěrová plocha [m <sup>2</sup> ]		Poznámka	
									Jedn.pol.	Celkem	Systém	I D		
	1. NK V POLI 1								3129		69	0		
1.01	2	IPE 500		14 550	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1319,7	2639,4	50,6		HN	
1.02	13	IPE 140		1 240	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		16,0	207,9	8,9		příčník	
1.03	14	P 10	135	468	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		5,0	69,4	1,9		příčná výztuha	
1.04	12	P 10	135	140	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,5	17,8	0,5		styčník příčníku	
1.05	26	P 10	80	120	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,8	19,6	0,6		styčník zastřešení	
1.06	4	L 60/6		1 240	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		6,7	26,9	1,1		ztužidlo-diagonála	
1.07	10	L 60/6		1790	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		9,7	97,0	4,1		ztužidlo-diagonála	
1.08	2	P 10	80	300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,9	3,8	0,1		ztužidlo-styčník	
1.09	4	P 10	180	180	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		2,5	10,2	0,3		klínová deska	
1.10	16	P 20	20	140	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,4	7,0	0,2		rámeček klínové desky	
1.11	2	P 10	220	300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		5,2	10,4	0,3		kotvení na OP - dol. deska	
1.12	2	IPE 140		100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,3	2,6	0,1		kotvení na OP	
1.13	2	P 10	100	180	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,4	2,8	0,1		kotvení na OP - konzolka	
1.14	2	P 10	200	300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		4,7	9,4	0,3		kotvení na OP - hor. deska	
1.15	6	P 20	30	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,5	2,8	0,1		kotvení na OP - zarážka	
1.16	6	P 10	40	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,3	1,9	0,1		kotvení na OP - zarážka	
	2. ZASTŘEŠENÍ V POLI 1								443		12	0		
2.01	13	U 50		1 790	S235JR+AR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		10,0	130,1	5,4		rám	
2.02	26	U 65		490	S235JR+AR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		3,5	90,3	1,7		sloupek	
2.03	2	U 50		14 750	S235JR+AR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		82,5	164,9	3,0		krajní podélník	
2.04	1	P 10	50	14 750	S235JR+AR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		57,9	57,9	1,8		střední podélník	

[illegible]

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Petr Nečesal		Zakázkové číslo: P2/003/27						List : 3/4	
					Kontroloval : Ing. Miroslav Loučka		Část:							
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěrová plocha [m <sup>2</sup> ]		Poznámka	
									Jedn.pol.	Celkem	Systém	I D		
	<b>5. NK V POLI 3</b>								<b>3055</b>		<b>68</b>	<b>0</b>		
5.01	2	IPE 500		14 150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1283,4	2566,8	49,2		HN	
5.02	13	IPE 140		1 240	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		16,0	207,9	8,9		příčník	
5.03	14	P 10	135	468	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		5,0	69,4	1,9		příčná výztuha	
5.04	12	P 10	135	140	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,5	17,8	0,5		styčník příčníku	
5.05	26	P 10	80	120	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,8	19,6	0,6		styčník zastřešení	
5.06	4	L 60/6		1 200	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		6,5	26,0	1,1		ztužidlo-diagonála	
5.07	10	L 60/6		1775	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		9,6	96,2	4,1		ztužidlo-diagonála	
5.08	2	P 10	80	300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,9	3,8	0,1		ztužidlo-styčník	
5.09	4	P 10	180	180	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		2,5	10,2	0,3		klínová deska	
5.10	16	P 20	20	140	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,4	7,0	0,2		rámeček klínové desky	
5.11	2	P 10	220	300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		5,2	10,4	0,3		kotvení na OP - dol. deska	
5.12	2	IPE 140		100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,3	2,6	0,1		kotvení na OP	
5.13	2	P 10	100	180	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,4	2,8	0,1		kotvení na OP - konzolka	
5.14	2	P 10	200	300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		4,7	9,4	0,3		kotvení na OP - hor. deska	
5.15	6	P 20	30	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,5	2,8	0,1		kotvení na OP - zarážka	
5.16	6	P 10	40	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,3	1,9	0,1		kotvení na OP - zarážka	
	<b>6. ZASTŘEŠENÍ V POLI 3</b>								<b>437</b>		<b>12</b>	<b>0</b>		
6.01	13	U 50		1 790	S235JR+AR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		10,0	130,1	5,4		rám	
6.02	26	U 65		490	S235JR+AR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		3,5	90,3	1,7		sloupek	
6.03	2	U 50		14 350	S235JR+AR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		80,2	160,4	2,9		krajní podélník	
6.04	1	P 10	50	14 350	S235JR+AR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		56,3	56,3	1,7		střední podélník	
	<b>7. POROROŠTY</b>								<b>755</b>		<b>0</b>	<b>0</b>		
7.01	1	SP 330-34/38-3	600	44 150	S235JR+AR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		755,0	755,0			pozink., vč. kotvení	

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Petr Nečesal		Zakázkové číslo: P2/003/27						List : 4/4	
					Kontroloval : Ing. Miroslav Loučka		Část:							
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěrová plocha [m <sup>2</sup> ]		Poznámka	
									Jedn.pol.	Celkem	Systém	I D		
	REKAPITULACE PRVKŮ				1. NK V POLI 1				3129		69	0		
					2. ZASTŘEŠENÍ V POLI 1				443		12	0		
					3. NK V POLI 2				3277		72	0		
					4. ZASTŘEŠENÍ V POLI 2				452		12	0		
					5. NK V POLI 3				3055		68	0		
					6. ZASTŘEŠENÍ V POLI 3				437		12	0		
					7. POROROŠTY				755		0	0		
	REKAPITULACE MATERIÁLŮ				S355J2+N				9461					
					S235JR+AR				2088					
					MEZISOUČET.....				11 549		244	0		
					SVARY		2	%.....	231		5	0		
					DROBNÝ MATERIÁL		2	%.....	231		5	0		
					CELKEM NOSNÁ OK .....				12 011		254	0		
									[kg]		[m <sup>2</sup> ]	[m <sup>2</sup> ]		