

VYŘIZUJE: Ing. Eva Šafářová
TEL.: 518 601 237
E-MAIL: safarova.eva@nemkyj.cz
DATUM: 27.08.2024

VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE č. 01

Veřejná zakázka č. VZ202435 – Šokový zmrazovač krevní plazmy

Na základě dotazu dodavatele poskytuje zadavatel vysvětlení zadávací dokumentace k výše uveřejněné veřejné zakázce obdobně s § 98 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.

I. Vysvětlení zadávací dokumentace na žádost dodavatele

Znění dotazu č. 1:

„Zadavatel v Technické specifikaci uvádí parametr „elektrický posuv horní chladící desky“. Námi nabízené zařízení disponuje elektrickým posuvem dolní chladící desky. Rozdíl spočívá pouze ve způsobu přibližování mrazících desek k sobě při spuštění mražení, u námi nabízeného zařízení je pohyblivá dolní chladící deska. Bude zadavatel toto obdobné technické řešení akceptovat?“

Odpověď na dotaz č. 1:

Zadavatel požaduje šokový zmrazovač s posuvnou horní deskou s možností automatické regulace náklonu. Jiný systém nebude akceptován.

Znění dotazu č. 2:

„Zadavatel v Technické specifikaci uvádí parametr „automatická adaptace na vaky různé tloušťky v jedné dávce“. Zařízení nabízené naší společností nedisponuje náklonou zmrazovací deskou, která zabezpečuje funkci automatické adaptace na vaky různé tloušťky. Současné mražení různých plných vaků je možné, čehož je dosaženo vkládáním distančních kovových podložek o různé tloušťce. Toto naše řešení umožňuje podložení vaků o nižším objemu mrazit tyto vaky společně s vaky s větším objemem najednou bez nutnosti rovnat vaky jedné dávky tak, aby jejich povrchy vytvořily onu nakloněnou rovinu. Toto řešení je univerzální a umožňuje mrazit všechny možné kombinace objemů vaků v jedné dávce v celém objemovém rozsahu. Řešení s náklonou deskou je omezené pouze na případy, kdy je možné vaky seřadit podle objemové velikosti vaků na desce tak, aby jejich povrchy vytvořily nakloněnou rovinu s tím, že není možné ověřit, zda mají všechny vaky v dávce opravdu dobrý kontakt s horní deskou, což je pro průběh mražení zcela zásadní. Při podložení vaků kovovými podložkami je dodržena rychlost zmražení a dosažení cílové teploty v jádře vaku. Tuto skutečnost

můžeme doložit kontrolní validací.

Právě podkládání vaků kovovými destičkami šetří počet cyklů na konci práce, jelikož umožňuje mrazit současně různě velké vaky bez nutnosti poskládat kombinaci vaků do nakloněné roviny, což se nemusí při každém cyklu podařit a při důsledném dodržování vlastnosti nakloněné roviny právě zde na konci dne může mix různě velkých vaků zbývat. Manipulace s podkládacími destičkami je pro obsluhující personál zcela nenáročná, taktéž požadavky na skladovací místo destiček jsou minimální. Pro obsluhu je efektivnější a jednodušší doplnit méně naplněné vaky kovovou destičkou než vybírat a skládat vaky postupně od nejtenčího k nejtlustšímu do nakloněné roviny, což se při některých kombinacích vaků nemusí úplně podařit a může být časově náročnější než prosté vypodložení vaku příslušnou destičkou. Sada kovových podložek je součástí dodávky šokového zmrazovače zdarma. Bude zadavatel toto obdobné řešení akceptovat?“

Odpověď na dotaz č. 2:

Zadavatel požaduje šokový zmrazovač s posuvnou horní deskou s možností automatické regulace náklonu. Jiný systém nebude akceptován.

Zadavatel posoudil poskytnutou změnu zadávací dokumentace a s ohledem na její charakter rozhodl lhůtu pro podání nabídek neprodloužit.

Za zadavatele:

Mgr. Petra Böhmová, LL.B
obchodní náměstkyně